



Electrolux
PROFESSIONAL

Abatidores-Congeladores CW Abatidor-Congelador Crosswise 19,5/15KG (R452A)

ARTÍCULO #

MODELO #

NOMBRE #

SIS #

AIA #



727893 (RBF061)

Abatidor/congelador
19,5/15kg, compatible con
horno crosswise 6x1/1 GN -
R452A

Descripción

Artículo No.

- Abatidor/congelador con display digital para la temperatura y tiempo
- Para bandejas 6 GN 1/1 o bandejas de 600x400 mm.
- Capacidad de carga: abatimiento 19,5 Kg; congelación 15 Kg (normas Reino Unido).
- Sonda de núcleo de sensor único
- Temperatura de funcionamiento del aire: +3 -41 °C
- Desescarche automático y manual.
- Estimación del tiempo residual real de abatimiento (A.R.T.E.).
- Función Turbo cooling.
- Ciclos especiales para helado
- Evaporador con protección antioxidante.
- HACCP y alarmas de servicio con registro de datos.
- Principales componentes en acero inoxidable AISI 304.
- Esquinas internas redondeadas y desagüe.
- Aislamiento de ciclopentano (libre de HCFC, CFC y HFC).
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Gas refrigerante R452A (libre de HCFC y CFC).
- Para temperaturas ambiente de hasta +40°C.

Características técnicas

- Ciclo de abatimiento: 19,5 kg. desde 90°C a 3°C en menos de 90 minutos.
- Abatimiento Suave (Temperatura del aire -2 °C).
- Refrigeración dura (temperatura del aire -20 °C).
- Congelación (temperatura del aire -36°C)
- Mantenimiento a +3 °C se activa automáticamente al final de cada ciclo, ahorrando energía y manteniendo el objetivo de la temperatura (se puede activar también de forma manual).
- Enfriamiento turbo: la enfriadora funciona continuamente a la temperatura deseada; Ideal para la producción continua.
- Dos ciclos personalizables (P1 y P2) para cada modo de funcionamiento, permite ajustar tiempo y temperatura del aire. Estos programas se pueden convertir en ciclos especializados para helados (para mantener la forma y su mantenimiento).
- Sonda con un único sensor de serie.
- Estimación del tiempo restante para ciclos dirigidos por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE) para una planificación más sencilla de las actividades.
- Rendimiento garantizado a una temperatura ambiente de +40°C.
- Descongelación automática y manual.

Construcción

- Panel abisagrado de ventilación para el acceso al evaporador para la limpieza.
- No se requieren conexiones de agua.
- Las aguas residuales se pueden colocar en el desagüe, pero también se pueden recolectar en un contenedor de desechos opcional.
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Junta de puerta magnética extraíble con diseño higiénico.

Interfaz de Usuario y Gestión de Datos

- La unidad de control proporciona dos pantallas grandes para leer: hora, temperatura central, cuenta regresiva del ciclo, alarmas, información de servicio.
- Toda la información relacionada con la operación de cada sistema es grabada: fecha, tiempo, ciclo, temperatura del corazón del producto, temperatura mantenida, HACCP recomendaciones.

Sostenibilidad



- Aislamiento de poliuretano de alta densidad, 60 mm de espesor, libre de HCFC.

Accesorios incluidos

- 1 de Sonda extra (un sensor) para Abatidor/ Congelador PNC 880213

Aprobación:



Experience the Excellence
www.electroluxprofessional.com
marketing.es@electroluxprofessional.com

