

Abatidores-Congeladores CW Abatidor-Congelador Crosswise - 64/56 kg - (R452A)

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____



727899 (RBF201)

Abatidor/congelador
64/56kg, compatible con
horno crosswise 20x1/1GN -
R452A

Descripción

Artículo No.

- Abatidor/congelador con display digital para la temperatura y tiempo
- Para bandejas 20 GN 1/1 o bandejas de 600x400 mm.
- Capacidad de carga: abatimiento 56 Kg; congelación 64 Kg (normas Reino Unido).
- Sonda de núcleo de sensor único
- Temperatura de funcionamiento del aire: +3 -41 °C
- Desescarche automático y manual.
- Estimación del tiempo residual real de abatimiento (A.R.T.E.).
- Función Turbo cooling.
- Ciclos especiales para helado
- Evaporador con protección antioxidante.
- HACCP y alarmas de servicio con registro de datos.
- Principales componentes en acero inoxidable AISI 304.
- Esquinas internas redondeadas y desagüe.
- Aislamiento de ciclopentano (libre de HCFC, CFC y HFC).
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Gas refrigerante R452A (libre de HCFC y CFC).
- Para temperaturas ambiente de hasta +40°C.

Características técnicas

- Abatimiento Suave (Temperatura del aire -2 °C).
- Congelación (temperatura del aire -36°C)
- Refrigeración dura (temperatura del aire -20 °C).
- Rendimiento garantizado a una temperatura ambiente de +40°C.
- Enfriamiento turbo: la enfriadora funciona continuamente a la temperatura deseada; Ideal para la producción continua.
- La unidad de control proporciona dos pantallas grandes para leer: hora, temperatura central, cuenta regresiva del ciclo, alarmas, información de servicio.
- Dos ciclos personalizables (P1 y P2) para cada modo de funcionamiento, permite ajustar tiempo y temperatura del aire. Estos programas se pueden convertir en ciclos especializados para helados (para mantener la forma y su mantenimiento).
- Toda la información relacionada con la operación de cada sistema es grabada: fecha, tiempo, ciclo, temperatura del corazón del producto, temperatura mantenida, HACCP recomendaciones.
- Sonda con un único sensor de serie.
- Estimación del tiempo restante para ciclos dirigidos por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE) para una planificación más sencilla de las actividades.
- Descongelación automática y manual.

Construcción

- Respetuoso con el medio ambiente: gas refrigerante R452a.
- Fabricado completamente en acero inoxidable AISI 304.
- Cámara interna con un diseño higiénico sin juntas, con todos los ángulos redondeados para facilitar la limpieza.
- Fácil acceso a los principales componentes desde el panel frontal.
- Panel abisagrado de ventilación para el acceso al evaporador para la limpieza.
- Las aguas residuales se pueden colocar en el desagüe, pero también se pueden recolectar en un contenedor de desechos opcional.
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Junta de puerta magnética extraíble con diseño higiénico.

Sostenibilidad



- Aislamiento de poliuretano de alta densidad, 60 mm de espesor, libre de HCFC.
- Manteniéndose a +3 °C para enfriar o -22 °C para congelar, se activa automáticamente al final de cada ciclo, para ahorrar energía y mantener la temperatura deseada (la activación manual también es posible).

Aprobación: _____

accesorios incluidos

- 1 de Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213

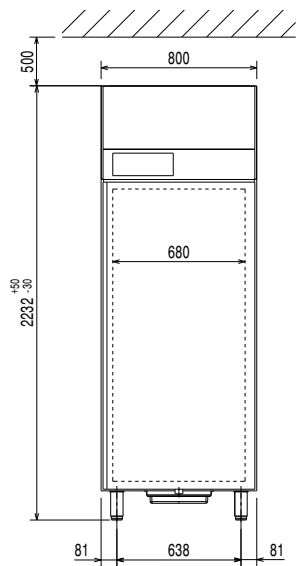
accesorios opcionales

- Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213 ☐
- Base interna deslizamiento para abatidores verticales PNC 881182 ☐
- Pareja de rejillas acero AISI 304 1/1GN PNC 921101 ☐
- Carro para estructura 20x1/1GN PNC 922132 ☐
- Estructura roll-in para 20 1/1 GN, paso 60 PNC 922203 ☐
- Estructura roll-in para 20 1/1 GN, paso 80 PNC 922205 ☐

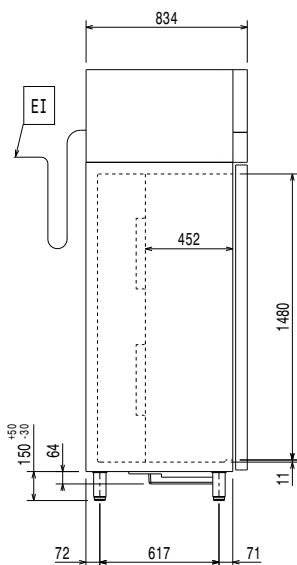


Electrolux
PROFESSIONAL

Abatidores-Congeladores CW Abatidor-Congelador Crosswise - 64/56 kg - (R452A)

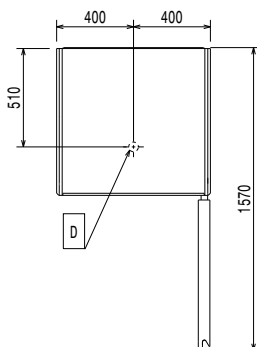


Alzado



Lateral

EI = Conexión eléctrica (energía)



Planta

Eléctrico

Suministro de voltaje

727899 (RBF201)

380-415 V/3N ph/50 Hz

Potencia eléctrica max.:

4.4 kW

Se necesita un disyuntor

Instalación

Clearance:

5 cm en los lados y parte trasera

Consulte y siga las instrucciones detalladas de instalación suministradas con la unidad

Capacidad

GN:

20 - 1/1 containers

Info

Dimensiones externas, ancho 800 mm

Dimensiones externas, fondo 835 mm

Dimensiones externas, alto 2230 mm

Peso neto 235 kg

Peso del paquete 268 kg

Volumen del paquete 1.83 m³

Datos de Refrigeración

Potencia de refrigeración a la temperatura de evaporación

-5 °C

Información de Producto (Reglamento Delegado EU 2015/1095)

Tiempo de abatimiento (+65°

C a +10°C):

106 min

Capacidad de carga

(abatimiento):

95 kg

Tiempo de congelación(+65°

C a -18°C):

263 min

Capacidad de carga

(congelación):

65 kg

Certificaciones ISO

ISO Standards:

ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilidad

Tipo de refrigerante:

R452A

Índice GWP:

2141

Potencia de refrigeración

9054 W

Peso del refrigerante

2400 g

Consumo energético, ciclo

(abatimiento):

0.073 kWh/kg

Consumo energético, ciclo

(congelación):

0.222 kWh/kg



Abatidores-Congeladores CW
Abatidor-Congelador Crosswise - 64/56 kg - (R452A)
La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

2024.04.18