

Abatidores-Congeladores CW Abatidor-Congelador Crosswise - 12,5/7kg - (R452A)

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____



727901 (RBF051)

Abatidor & Congelador
12,5/7kg, compatible con
Horno crosswise 6x1/1GN -
R452A

Descripción

Artículo No.

Para bandejas 6 GN1/1 o bandejas de 600x400 mm. Capacidad de carga: abatimiento 12,5 Kg; 7 Kg congelación (normas Reino Unido). Principales componentes en acero inoxidable AISI 304. Esquinas internas y desagüe redondeados. Unidad de refrigeración incorporada. Detección automática de inserción de sonda alimentaria. Descongelación automática y manual. Estimación del tiempo residual real de abatimiento (A.R.T.E.). Función Turbo cooling. Ciclos especiales para helado. Evaporador con protección antioxidante. Pantalla digital de temperatura y tiempo. HACCP y alarmas de servicio con registro de datos. Temperatura de funcionamiento del aire: +3 -41 °C. Para temperaturas ambiente de hasta +40° C. Aislamiento de ciclopentano (libre de HCFC, CFC y HFC). Gas refrigerante R452A (libre de HCFC y CFC).

Características técnicas

- Ciclo de abatimiento: 12,5 kg de 90°C a 3°C en menos de 90 minutos.
- Abatimiento Suave (Temperatura del aire -2 ° C).
- Refrigeración dura (temperatura del aire -20 ° C).
- Congelación (temperatura del aire -36°C)
- Estimación del tiempo restante para ciclos dirigidos por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE) para una planificación más sencilla de las actividades.
- Sonda con un único sensor de serie.
- La unidad de control proporciona dos pantallas grandes para leer: hora, temperatura central, cuenta regresiva del ciclo, alarmas, información de servicio.
- Toda la información relacionada con la operación de cada sistema es grabada: fecha, tiempo, ciclo, temperatura del corazón del producto, temperatura mantenida, HACCP recomendaciones.
- Dos ciclos personalizables (P1 y P2) para cada modo de funcionamiento, permite ajustar tiempo y temperatura del aire. Estos programas se pueden convertir en ciclos especializados para helados (para mantener la forma y su mantenimiento).
- Enfriamiento turbo: la enfriadora funciona continuamente a la temperatura deseada; Ideal para la producción continua.
- Rendimiento garantizado a una temperatura ambiente de +40°C.
- Descongelación automática y manual.

Construcción

- No se requieren conexiones de agua.
- Panel abisagrado de ventilación para el acceso al evaporador para la limpieza.
- Las aguas residuales se pueden colocar en el desagüe, pero también se pueden recolectar en un contenedor de desechos opcional.
- Respetuoso con el medio ambiente: gas refrigerante R452a.
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Junta de puerta magnética extraíble con diseño higiénico.
- [NOT TRANSLATED]

Sostenibilidad

- Aislamiento de poliuretano de alta densidad, 60 mm de espesor, libre de HCFC.
- Mantenimiento a +3 °C en abatimiento o a -18 °C en congelación, activado automáticamente al final de cada ciclo, para ahorrar energía y mantener la temperatura objetivo (también es posible la activación manual).



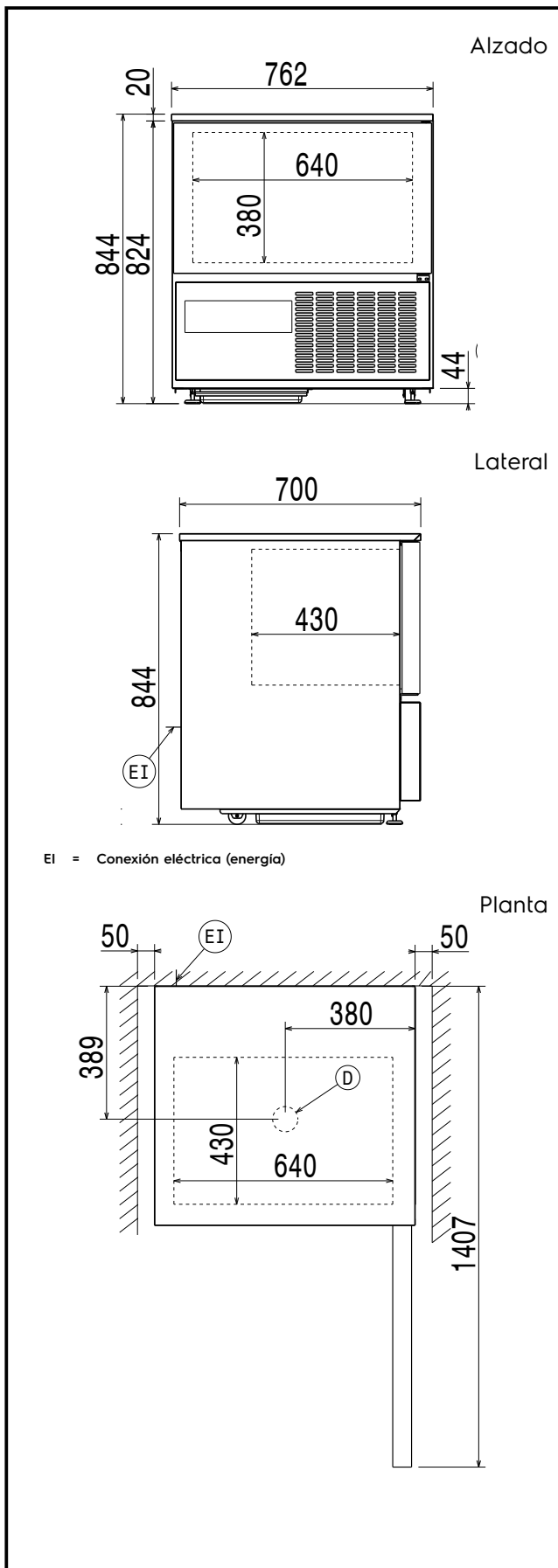
Aprobación: _____

accesorios incluidos

- 1 de Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213

accesorios opcionales

- Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213
- Pareja de rejillas acero AISI 304 1/1GN PNC 921101



Eléctrico

Suministro de voltaje	727901 (RBF051)	230 V/1 ph/50 Hz
Potencia eléctrica max.:		0.73 kW
Circuit breaker required		

Instalación

Clearance: 5 cm on sides and back.
 Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacidad

GN: 10 - 1/1 containers

Info

Dimensiones externas, ancho	762 mm
Dimensiones externas, fondo	700 mm
Dimensiones externas, alto	844 mm
Peso neto	95 kg
Peso del paquete	97 kg
Volumen del paquete	0.69 m ³

Datos de Refrigeración

Potencia de refrigeración a la temperatura de evaporación: -23.3 °C

Información de Producto (Reglamento Delegado EU 2015/1095)

Tiempo de abatimiento (+65° C a +10°C):	113 min
Capacidad de carga (abatimiento):	15 kg
Tiempo de congelación(+65° C a -18°C):	250 min
Capacidad de carga (congelación):	5 kg

Certificaciones ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilidad

Tipo de refrigerante:	R452A
Índice GWP:	2141
Potencia de refrigeración	234 W
Peso del refrigerante	460 g
Consumo energético, ciclo (abatimiento):	0.094 kWh/kg
Consumo energético, ciclo (congelación):	0.507 kWh/kg