

# Benvenuti in classe A

Tavoli refrigerati **ecostore**<sup>HP</sup>



# Le tue richieste...

Vorrei aiutare il mio business a **ridurre i costi di gestione** e a non sprecare più cibo perché non è più abbastanza fresco da essere servito.

Garantire la massima sicurezza degli alimenti.

I miei collaboratori sottolineano la necessità di un tavolo refrigerato più grande, ma lo spazio in cucina non è sufficiente.

La soluzione ideale sarebbe un tavolo su misura che si adatti alle nostre esigenze e che renda lo spazio a disposizione più ergonomico.



## ...la nostra soluzione

La nostra risposta? I **tavoli refrigerati ecostore<sup>HP</sup> Premium** sono all'avanguardia nel settore grazie all'efficienza energetica che li colloca in classe A e in classe climatica 5.

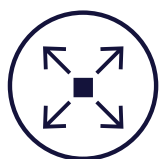
HP sta per High Performance: ecostore è il **tavolo refrigerato con le migliori prestazioni e la più elevata efficienza energetica sul mercato** che garantisce al contempo massima sicurezza nella conservazione degli alimenti e ampia capacità di stoccaggio.



**extra risparmio**  
con la classe A



**extra sicurezza alimentare**  
in condizioni d'uso intensivo



**extra capacità di**  
stoccaggio



**extra personalizzazione**  
grazie alle numerose  
opzioni disponibili

# ecostore<sup>HP</sup> extra conservazione degli alimenti

I tavoli refrigerati della nuova gamma **ecostore<sup>HP</sup>** sono estremamente compatti senza per questo compromettere la conservazione degli alimenti: riduzione degli sprechi e sicurezza del cibo garantite in classe climatica 5.



## extra conservazione degli alimenti

Nessuno spreco di cibo. La **classe climatica 5** garantisce una conservazione ottimale e prestazioni elevate anche in condizioni ambientali critiche con temperature di 40 °C.



# 245

litri in poco più di 1 m<sup>2</sup>

## extra compattezza

Ideali anche per cucine con spazi ridotti, i tavoli refrigerati della gamma **ecostore<sup>HP</sup>** combinano **dimensioni extra compatte con uno straordinario isolamento.**

## extra sostenibilità

Elevate prestazioni e rispetto per l'ambiente: **ecostore<sup>HP</sup>** utilizza gas **R290**, un'alternativa meno aggressiva e più ecosostenibile rispetto ai tradizionali gas refrigeranti.



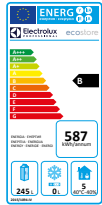
# 850

altezza operativa - mm



**extra risparmio con la classe B**

I tavoli in **classe B** sono ad alta efficienza energetica e garantiscono un reale risparmio sulla bolletta della luce. Chiedi a un esperto Electrolux Professional di calcolare la percentuale di risparmio potenziale per il tuo business.



**extra personalizzazione**

Con innumerevoli opzioni di personalizzazione, Electrolux Professional è in grado di fornirti il tavolo refrigerato di cui hai bisogno. Chiedi ai nostri Partner di proporti **la soluzione ideale per la tua attività.**



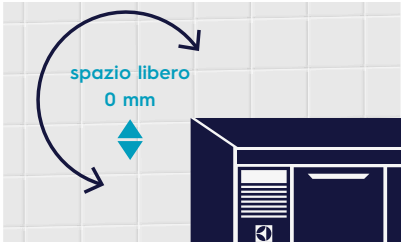
**Facilità di manutenzione**

Manutenzione ridotta e rapida grazie al gruppo refrigerante estraibile di ecostore<sup>HP</sup>.



**Performance**

Nessuna necessità di spazio aggiuntivo e prestazioni sempre al top grazie al gruppo refrigerante frontale di ecostore<sup>HP</sup> Concept.



# ecostore<sup>HP</sup> Concept extraA compatti

I nuovi tavoli refrigerati dalla gamma **ecostore<sup>HP</sup> Concept** sono estremamente compatti e non impattano sulla tua bolletta energetica: sono nella più alta classe energetica A e al top della classe climatica 5.



#### extraA conservazione degli alimenti

Nessuno spreco di cibo. La **classe climatica 5** garantisce una conservazione ottimale e prestazioni elevate anche in condizioni ambientali critiche con temperature di 40 °C.



#### extraA design

Metti in mostra la tua cucina! Grazie al suo design ergonomico, **ecostore<sup>HP</sup> Concept** si integra perfettamente con la preparazione statica di Electrolux Professional.



# 271

litri in poco più di 1 m<sup>2</sup>

#### extraA compattezza

Ideali anche per cucine con spazi ridotti, i tavoli refrigerati della gamma **ecostore<sup>HP</sup> Concept** combinano **dimensioni extra compatte** con uno straordinario isolamento.

# 900

altezza operativa - mm

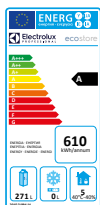
# Gamma ecostore<sup>HP</sup> Concept



## extra risparmio con la classe A

I tavoli in **classe A** sono ad alta efficienza energetica e garantiscono un reale risparmio sulla bolletta della luce.

Chiedi a un esperto Electrolux Professional di calcolare la percentuale di risparmio potenziale per il tuo business.



## extra personalizzazione

Con innumerevoli opzioni di personalizzazione, Electrolux Professional è in grado di fornirti il tavolo refrigerato di cui hai bisogno.

Chiedi ai nostri Partner di **proporti la soluzione ideale per la tua attività.**



## Facilità di manutenzione

Manutenzione ridotta e rapida grazie al gruppo refrigerante estraibile di ecostore<sup>HP</sup> Concept.



## Performance

Nessuna necessità di spazio aggiuntivo e prestazioni sempre al top grazie al gruppo refrigerante frontale di ecostore<sup>HP</sup> Concept.



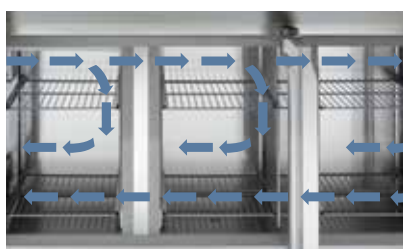
# ecostore<sup>HP</sup> Premium extra qualità

Ogni dettaglio di ecostore<sup>HP</sup> Premium è stato progettato per aumentare al massimo le prestazioni.



## extra sicurezza alimentare con OptiFlow

La migliore conservazione degli alimenti è garantita da **OptiFlow**, il sistema intelligente di circolazione dell'aria, e dalla **classe climatica 5**, caratteristiche che permettono ai tavoli ecostore<sup>HP</sup> Premium di lavorare in qualsiasi condizione di carico e in ambienti professionali dalle elevate temperature.



## Facili da installare

I tavoli ecostore<sup>HP</sup> Premium garantiscono le prestazioni nel tempo e sono facili da installare. Ideali anche per ambienti di dimensioni ridotte perché non hanno bisogno di spazio libero intorno. La ventilazione è frontale grazie al gruppo refrigerante con configurazione a "torre".



## extra risparmio con la classe A

I tavoli in classe A sono ad alta efficienza energetica e garantiscono un reale risparmio sulla bolletta della luce.

**Il risparmio\* energetico fino a € 480/anno** assicura un rapido ritorno dell'investimento. Chiedi a un esperto Electrolux Professional di calcolare la percentuale di risparmio potenziale per il tuo business.



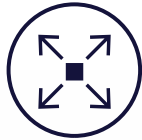
**900**  
altezza operativa - mm

\* Risparmio energetico potenziale basato sui dati della direttiva UE ottenuto confrontando tavoli refrigerati in classe G con equivalenti tavoli refrigerati in classe A (costo dell'energia medio nell'UE 0,21 €/kWh e volume medio netto di 310 litri).

\*\* Rispetto a tavoli refrigerati 3 porte equivalenti presenti sul mercato.



# Gamma ecostore<sup>HP</sup> Premium



## extrA capacità

Più spazio per i tuoi cibi.  
50 litri in più\*\* di capacità  
netta disponibile per la  
conservazione degli alimenti.  
Significa il 20% di spazio in più  
rispetto ai tavoli equivalenti  
presenti sul mercato.



+ 50  
litri



## extrA personalizzazione

Con innumerevoli opzioni di  
personalizzazione, Electrolux  
Professional è in grado di fornirti il  
tavolo refrigerato di cui hai bisogno.  
Chiedi ai nostri Partner di proporti la  
soluzione ideale per la tua attività.



## extrA design

Metti in mostra la tua cucina!  
Grazie al **design ergonomico** ed  
elegante, ecostore<sup>HP</sup> Premium è  
facile da posizionare, sia free-  
standing che integrato con la  
preparazione statica di Electrolux  
Professional.

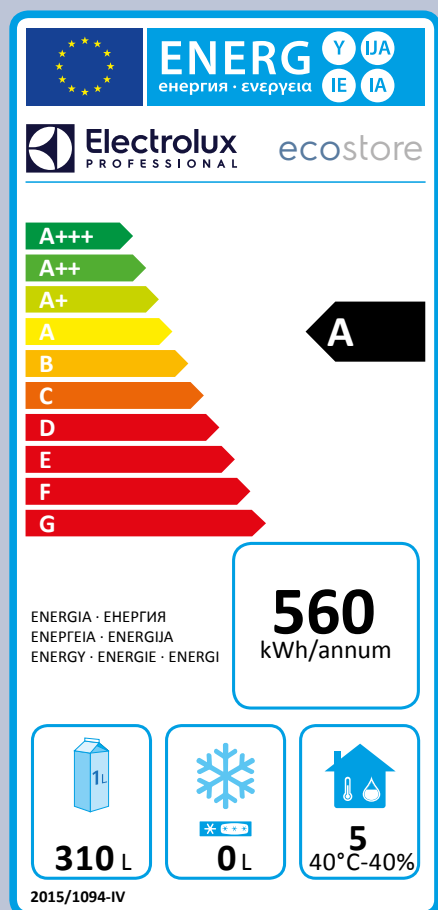


## extrA sostenibilità

Elevate prestazioni e rispetto  
per l'ambiente: ecostore<sup>HP</sup>  
Premium utilizza gas R290,  
un'alternativa meno aggressiva  
e più ecosostenibile rispetto ai  
tradizionali gas refrigeranti.

# extra risparmio extra efficienza

Vuoi tagliare la bolletta elettrica dell'**80%**? I tavoli refrigerati **ecostore<sup>HP</sup> Premium** di Electrolux Professional con l'etichetta energetica in classe A e la classe climatica 5 consumano solo 560 kWh/anno permettendoti di **risparmiare\*** fino a **€ 480 all'anno**.



## Il tavolo refrigerato più ecologico deve riportare l'etichetta energetica in classe A e la classe climatica 5

Per la prima volta nel mondo professionale è stata introdotta una classificazione energetica europea per le apparecchiature refrigerate. Un'etichetta energetica chiara e semplice che permette di stimare i consumi in riferimento all'efficienza energetica.

### 310, volume netto imbattibile

Il volume NETTO è riportato sull'etichetta ed è calcolato secondo una metodologia standard che garantisce il volume utile reale per lo stoccaggio del cibo.

### 5, la classe climatica più sicura

La classe climatica indica la capacità di un'apparecchiatura refrigerata di conservare correttamente il cibo in diverse condizioni ambientali:

- 5: "heavy duty": le apparecchiature testate in classe climatica 5 garantiscono le performance a una temperatura di 40 °C e con il 40% di umidità
- 4: "normal duty": le apparecchiature testate in classe climatica 4 garantiscono le performance a una temperatura di 30 °C e con il 55% di umidità
- 3: "light duty": le apparecchiature testate in classe climatica 3 garantiscono le performance a una temperatura di 25 °C e con il 60% di umidità

# R290

"Il gas refrigerante R290 riduce l'impatto ambientale ed è meno corrosivo per la componentistica del tavolo refrigerato rispetto ai gas refrigeranti tradizionali."

\* Risparmio energetico potenziale basato sui dati della direttiva UE ottenuto confrontando tavoli refrigerati in classe G con equivalenti tavoli refrigerati in classe A (costo dell'energia medio nell'UE 0,21 €/kWh e volume medio netto di 310 litri).



## Gas naturali - un'alternativa responsabile

Extra efficienza. I tavoli refrigerati di Electrolux Professional di ultima generazione utilizzano **gas naturale R290** per l'unità refrigerante.

L'uso del ciclopentano nel processo di schiumatura aumenta l'isolamento e mantiene le caratteristiche isolanti più a lungo dei gas tradizionali (20% in più di efficienza). Il gas refrigerante R290 e il ciclopentano non danneggiano lo strato di ozono e prevengono l'effetto serra. ecostore<sup>HP</sup> Premium è certificato IQM.



**Scansiona**  
il codice QR per  
calcolare il risparmio

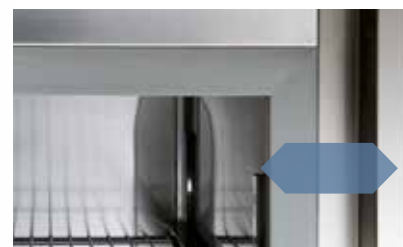
## Frost Watch Control

Riduzione dei consumi energetici e migliore qualità dei cibi grazie al sistema intelligente di sbrinamento automatico, che si attiva solo quando realmente necessario e solo per il tempo utile.



## Extra isolamento

Ecologico e vantaggioso. Lo spessore di **90 mm** di isolamento pareti in ciclopentano mantiene costante la temperatura interna, riducendo la dispersione di calore e l'attività del compressore.



# 90 mm

## Meno consumi

Maggiore efficienza significa maggiore risparmio. Riduzione dell'effetto condensa e meno dispersione di energia grazie alla guarnizione estraibile con ampio profilo balloon a tripla camera.

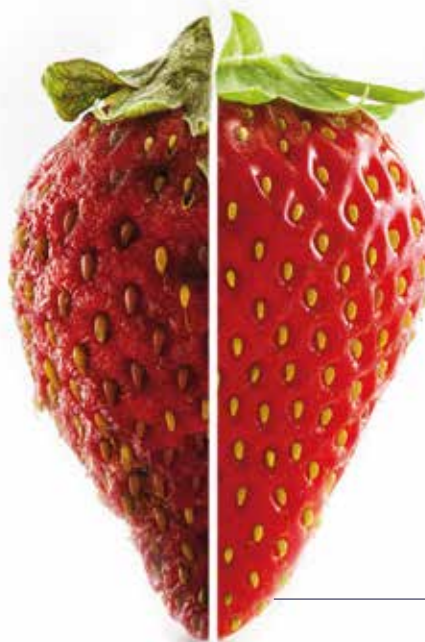


# extra sicurezza alimentare



Nessuno spreco di cibo con i tavoli refrigerati **ecostore<sup>HP</sup> Premium** di Electrolux Professional, grazie al sistema intelligente **OptiFlow** e alla **classe climatica 5** anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

## Nessuno spreco con OptiFlow e la classe climatica 5

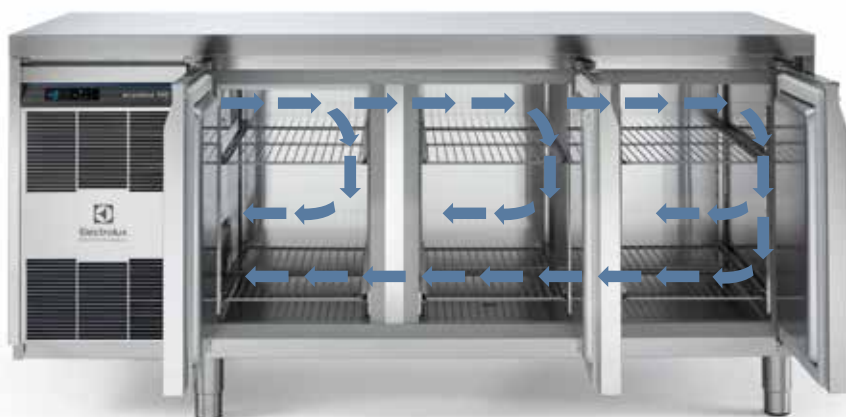


La migliore conservazione degli alimenti con **ecostore<sup>HP</sup>**

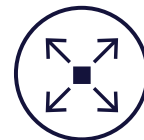
### Sicurezza garantita

Alte prestazioni e riduzione degli sprechi. Le variazioni di temperatura sono la causa principale della cattiva conservazione dei cibi freschi. Ecco perché i tavoli refrigerati di Electrolux Professional sono dotati di **OptiFlow, un sistema intelligente di circolazione dell'aria** che mantiene costante la temperatura anche con aperture frequenti della porta. **ecostore<sup>HP</sup>** assicura prestazioni extra in classe climatica 5.

**ecostore<sup>HP</sup> Premium** garantisce una conservazione ottimale degli alimenti creando un **microclima ideale** per tutti i diversi tipi di cibi e un adeguato controllo della temperatura e dell'umidità.



# extra capacità



Necessità di maggiore capacità di stoccaggio ma lo spazio disponibile è ridotto? I tavoli refrigerati **ecostore<sup>HP</sup> Premium** di Electrolux Professional garantiscono, in media, **50 litri** in più di capacità realmente utilizzabile rispetto a un tavolo equivalente.

## Più grande e migliore

Capacità di carico aumentata e riduzione dei costi di gestione.

Grazie all'innovativo design e alle dimensioni compatte, ai 50 litri\* in più di spazio interno disponibile e ai 700 mm di altezza, i tavoli ecostore<sup>HP</sup> sono considerati i migliori della categoria per prestazioni e costi di gestione per litro.

**È come acquistare 5 tavoli e ottenerne uno gratis!**

\* Rispetto a tavoli refrigerati 3 porte equivalenti presenti sul mercato.

Una capienza del  
**20% in più rispetto ad  
altri tavoli refrigerati**



**50**  
litri  
extra



# extra personalizzazione



Necessità di un tavolo refrigerato personalizzato? Le possibilità di personalizzazione di un tavolo refrigerato **ecostore<sup>HP</sup> Premium** sono infinite.



## Prova l'intuitivo configuratore online

Crea la combinazione ergonomica perfetta per le tue esigenze. Puoi scegliere tra un modello a incasso e uno a controllo remoto, optare per il gruppo refrigerante frontale oppure laterale.

Con il configuratore online potrai scegliere la posizione, le dimensioni e la quantità di cassetti e scomparti ma anche top, paraschizzi e piedini tra le innumerevoli opzioni disponibili per personalizzare il tuo tavolo refrigerato.



**Scansiona** il codice QR e crea il tuo nuovo tavolo refrigerato **ecostore<sup>HP</sup> Premium**



## Igiene extra e pulibilità

Manutenzione ridotta e alte prestazioni nel tempo grazie al condensatore autopulente.

I tavoli refrigerati **ecostore<sup>HP</sup> Premium** permettono di velocizzare le operazioni di pulizia grazie ai componenti interni completamente rimovibili.



Angoli interni arrotondati facili da pulire e guide, supporti e griglie completamente rimovibili.



Pulizia semplice e veloce grazie alla guarnizione con ampio profilo balloon a tripla camera facilmente estraibile.



Manutenzione ridotta grazie al condensatore autopulente.



# Extra design

Grazie al design ergonomico ed elegante, i tavoli refrigerati **ecostore<sup>HP</sup> Premium** sono facili da posizionare, sia free-standing che integrati con la preparazione statica di Electrolux Professional.








## Scansiona

il codice QR per  
scoprire l'offerta della  
preparazione statica





**Prestazioni  
extra, efficienza  
extra: tranquillità  
assoluta per  
la tua cucina  
professionale**

I tavoli refrigerati ecostore<sup>HP</sup> Premium riducono notevolmente i costi di gestione e gli sprechi di cibo. Con le diverse opzioni disponibili potrai progettare la tua cucina perfetta, di grandi o piccole dimensioni. Ideali per ristoranti, hotel o mense aziendali.

# Hotel

Necessità di risparmiare energia elettrica, eliminare gli sprechi alimentari e velocizzare le operazioni di pulizia?

Extra efficienza, extra pulibilità e molteplici altri vantaggi rendono i tavoli refrigerati ecostore<sup>HP</sup> Premium i migliori della categoria.



## extra risparmio con la classe A

Perché non tagliare la bolletta elettrica dell'80%? I tavoli ecostore<sup>HP</sup> Premium di Electrolux Professional con l'etichetta energetica in classe A e in classe climatica 5 consumano solo 560 kWh all'anno e consentono di **risparmiare\* fino a 480 €/anno**.



## extra sicurezza alimentare

Mantieni gli alimenti freschi più a lungo riducendo gli sprechi grazie a **OptiFlow**, il sistema intelligente di circolazione dell'aria, e alla **classe climatica 5**, caratteristiche che permettono ai tavoli ecostore<sup>HP</sup> di lavorare in qualsiasi condizioni di carico e in ambienti professionali dalle elevate temperature.



## extra pulibilità

Manutenzione ridotta e velocità nelle operazioni di pulizia, senza compromettere prestazioni ed efficienza, grazie al **condensatore autopulente** e all'unità refrigerante anteriore completamente estraibili.



## extra personalizzazione

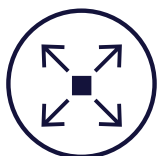
Progetta il tuo tavolo ecostore<sup>HP</sup> Premium ideale. Grazie alle varie opzioni disponibili e al nuovo configuratore online è possibile soddisfare qualsiasi esigenza.

\* Risparmio energetico potenziale basato sui dati della direttiva UE ottenuto confrontando tavoli refrigerati in classe G con equivalenti tavoli refrigerati in classe A (costo dell'energia medio nell'UE 0,21 €/kWh e volume medio netto di 310 litri).



# Ristoranti

Necessità di conservare gli alimenti freschi più a lungo? Extra capacità, extra efficienza e molteplici altri vantaggi rendono i tavoli refrigerati ecostore<sup>HP</sup> Premium i migliori della categoria.



## extra capacità

Capacità di carico aumentata e riduzione dei costi di gestione. **50 litri\*** in più di spazio interno disponibile rispetto ai tavoli tradizionali rendono ecostore<sup>HP</sup> la soluzione perfetta per cucine di grandi e piccole dimensioni.



\* Rispetto a tavoli refrigerati 3 porte equivalenti presenti sul mercato.



## extra sicurezza alimentare

Mantieni gli alimenti freschi più a lungo riducendo gli sprechi grazie a **OptiFlow**, il sistema intelligente di circolazione dell'aria, e alla **classe climatica 5**, caratteristiche che permettono ai tavoli ecostore<sup>HP</sup> di lavorare in qualsiasi condizioni di carico e in ambienti professionali dalle elevate temperature.



## extra personalizzazione

Progetta il tuo tavolo ecostore<sup>HP</sup> Premium ideale. Grazie alle varie opzioni disponibili e al nuovo configuratore online è possibile soddisfare qualsiasi esigenza.



## extra risparmio con la classe A

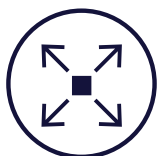
Perché non tagliare la bolletta elettrica dell'80%? I tavoli ecostore<sup>HP</sup> Premium di Electrolux Professional con l'etichetta energetica in classe A e in classe climatica 5 consumano solo 560 kWh all'anno e consentono di **risparmiare\*\* fino a 480 €/anno**.

\*\* Risparmio energetico potenziale basato sui dati della direttiva UE ottenuto confrontando tavoli refrigerati in classe G con equivalenti tavoli refrigerati in classe A (costo dell'energia medio nell'UE 0,21 €/kWh e volume medio netto di 310 litri).



# Mense aziendali

Necessità di una maggiore capacità di carico e di conservare gli alimenti freschi più a lungo? ExtrA capacità, ExtrA efficienza e molteplici altri vantaggi rendono i tavoli refrigerati ecostore<sup>HP</sup> Premium i migliori della categoria.



## extra capacità

Capacità di carico aumentata e riduzione dei costi di gestione. **50 litri\*** in più di spazio interno disponibile rispetto ai tavoli tradizionali rendono ecostore<sup>HP</sup> la soluzione perfetta per cucine di grandi e piccole dimensioni.



## extra pulibilità

Manutenzione ridotta e velocità nelle operazioni di pulizia, senza compromettere prestazioni ed efficienza, grazie al **condensatore autopulente** e all'unità refrigerante anteriore completamente estraibili.



## extra sicurezza alimentare

Mantieni gli alimenti freschi più a lungo riducendo gli sprechi grazie a **OptiFlow**, il sistema intelligente di circolazione dell'aria, e alla **classe climatica 5**, caratteristiche che permettono ai tavoli ecostore<sup>HP</sup> di lavorare in qualsiasi condizione di carico e in ambienti professionali dalle elevate temperature.



\* Rispetto a tavoli refrigerati 3 porte equivalenti presenti sul mercato.



# Aggiungi un extra con la nostra Assistenza Clienti



## Installazione semplice e salvaspazio

Non solo prestazioni sempre al top: i tavoli refrigerati ecostore<sup>HP</sup> Premium sono anche semplici e rapidi da installare. Ideali anche per ambienti di dimensioni ridotte perché non hanno bisogno di spazio libero intorno. La ventilazione è frontale grazie al gruppo refrigerante con **configurazione a "torre"**.



Ventilazione frontale grazie alla configurazione a "torre"



## Manutenzione semplice ed extra veloce

Nessuno spostamento del tavolo per la manutenzione, tutti i componenti funzionali sono facilmente accessibili grazie al **gruppo refrigerante frontale completamente rimovibile** di ecostore<sup>HP</sup> Premium.



Gruppo refrigerante rimovibile di ecostore<sup>HP</sup> Premium



**Sgrassatore e disinfettante 2-in-1** efficace nel rimuovere rapidamente tutti i residui di cibo e disinfettare le superfici.



**Lucidante per acciaio inox** per mantenere le superfici dei tavoli refrigerati ecostore<sup>HP</sup> Premium sempre brillanti.



**Griglie e bacinelle** facili da movimentare sulle guide laterali rendono flessibile e più efficiente l'uso dello spazio disponibile per lo stoccaggio.



**Bacinelle in policarbonato** da cui vedere facilmente il contenuto. Adatte per temperature da -100 °C a 120 °C.

# La gamma ecostore<sup>HP</sup>

Extra capacità, extra efficienza, extra pulibilità: scegli il refrigeratore ecostore<sup>HP</sup> perfetto per te.

## Armadi refrigerati



ecostore<sup>HP</sup>  
Premium

ecostore<sup>HP</sup>  
Touch

ecostore<sup>HP</sup>

## Tavoli refrigerati



ecostore<sup>HP</sup>  
Premium

ecostore<sup>HP</sup>  
Concept

ecostore<sup>HP</sup>



# ecostore<sup>HP</sup>

## Tavoli refrigerati

## Caratteristiche principali



	ecostore <sup>HP</sup> Premium	ecostore <sup>HP</sup> Concept	ecostore <sup>HP</sup>
<b>CARATTERISTICHE</b>			
Classe climatica	5	5	5
Classe di efficienza energetica	A	A	B
Migliore della categoria per capacità utile	x	n.d.	n.d.
Dimensioni extra compatte	n.d.	x	x
Altezza operativa - mm	900	900	850
Altezza corpo - mm	700	700	650
Gas refrigerante	R290	R290 o R134a/R404A	R290 o R134a/R404A
Isolamento 90 mm	x	x	x
Isolamento in ciclopentano	x	x	x
Ventilazione frontale	x	x	x
Spazio libero laterale, posteriore, in alto e in basso 0 mm	x	x	x
Accessibilità gruppo refrigerante	Rimovibile	Estraibile	Estraibile
Controllo dell'umidità	x	n.d.	n.d.
Integrazione con preparazione statica	x	x	n.d.
Condensatore autopulente	x	x	x
Guarnizioni magnetiche a tripla camera rimovibili	x	x	x
Angoli interni arrotondati	x	x	x
Accessori interni rimovibili	x	x	x
Disponibilità configuratore	x	x	x
1/3 cassette disponibili	x	x	x (solo modelli refrigerati)
Opzioni comando remoto disponibili	x	x	x
Gruppo refrigerante sulla destra disponibile a richiesta	x	x	x
Blocco disponibile a richiesta	x	x	x
Piedini regolabili (+50 mm/-5 mm)	x	x	x
Display digitale piatto con caratteri in bianco	x	x	n.d.
Piano di lavoro rimovibile sul posto	x	x	x
Allarmi visivi	x	x	x
Tecnologia evaporatore	Alettatura	Schiumatura (tavolo) Alettatura (freezer)	Schiumatura (tavolo) Alettatura (freezer)

x Standard  
n.d. Non disponibile





# Essentia

## Una squadra al tuo servizio.

## Sempre e ovunque

Essentia è il **cuore dell'assistenza clienti** che ci distingue. Un servizio dedicato, di grande valore, che dà il massimo per il tuo vantaggio competitivo. Fornendoti il supporto necessario, si prende cura delle tue apparecchiature attraverso una **rete di assistenza tecnica affidabile**, una gamma di servizi esclusivi personalizzati e una tecnologia innovativa.

Puoi contare su oltre **2.200 centri di assistenza autorizzati**, **10.000 tecnici qualificati** in oltre **149 paesi** e più di **170.000 pezzi di ricambio**.

### Una rete di assistenza sempre a disposizione

Siamo pronti e impegnati a supportarti con una **rete di assistenza unica** che **facilita la tua vita lavorativa**.

### Contratti di manutenzione su misura

Puoi scegliere tra diversi **pacchetti di manutenzione**, creati su misura in base alle tue esigenze. Soluzioni personalizzate che offrono una varietà di servizi di assistenza e supporto.

### La tua attrezzatura, sempre performante

Una corretta manutenzione **in conformità con i manuali e le raccomandazioni Electrolux Professional** è essenziale per evitare problemi imprevisti. Il **servizio clienti Electrolux Professional** offre una serie di **pacchetti di servizi su misura**. Per ulteriori informazioni, contatta la nostra **rete di assistenza Electrolux Professional**.



Guarda il video per saperne di più!





Excellence is central to everything we do.  
By anticipating our customers' needs, we strive for Excellence  
with our people, innovations, solutions and services.  
To be the OnE making our customers' work-life easier, more  
profitable - and truly sustainable every day.

Seguici su



[www.electroluxprofessional.com](http://www.electroluxprofessional.com)

## Eccellenza con una particolare attenzione all'ambiente

- ▶ Tutti i nostri stabilimenti sono certificati ISO 14001.
- ▶ Tutte le nostre soluzioni sono progettate per consumare il minimo in termini di acqua, energia e detersivi con basse emissioni nell'ambiente.
- ▶ Negli ultimi anni più del 70% dei nostri prodotti è stato rinnovato tenendo sempre presente i bisogni del cliente e con una particolare attenzione all'ambiente.
- ▶ Tutte le nostre soluzioni sono conformi a ROHS e REACH e riciclabili per oltre il 95%.
- ▶ Tutti i nostri prodotti sono testati qualitativamente al 100% e tutte le funzioni sono controllate singolarmente da tecnici esperti.

