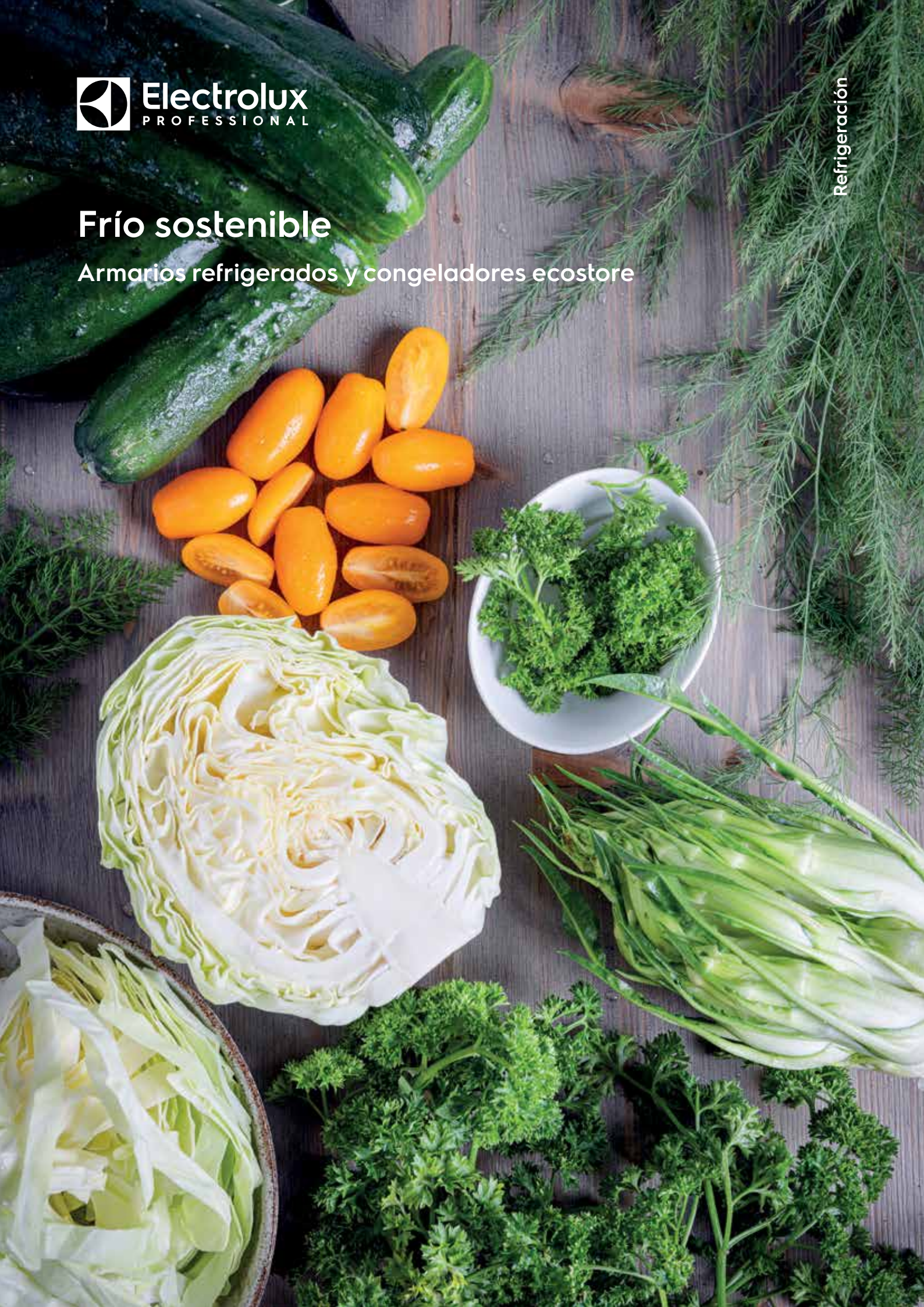




Frío sostenible

Armarios refrigerados y congeladores ecostore

Refrigeración



Tú hablas...

Quiero ayudar a la empresa a reducir gastos de funcionamiento y a minimizar el desperdicio de alimentos por problemas de frescura. Mi objetivo es servir comida recién hecha reduciendo los desperdicios y, con ello, ahorrar dinero, optimizar los costes de explotación y mantener los máximos niveles de calidad alimentaria. La higiene y la limpieza son prioritarias en mi cocina. También busco un equipo con total solidez y mayor capacidad de almacenamiento, que responda a las necesidades de mi personal de cocina.



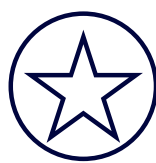
...nosotros escuchamos

Siempre hemos dado prioridad a la perspectiva del cliente y hemos introducido soluciones tecnológicas innovadoras sin cesar a lo largo de los años. Nos esforzamos en reducir el consumo energético y los costes de mantenimiento. Hemos innovado incorporando a nuestros equipos gases refrigerantes con bajo impacto medioambiental y mayor grosor de aislamiento. También hemos desarrollado electrónica inteligente para lograr una gestión fácil y rápida de los datos de HACCP.



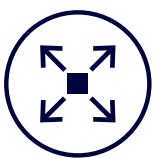
Eficiencia

Renueva el armario para consumir hasta un 80% menos de energía*.



Rendimiento

La solución perfecta para una conservación óptima de los alimentos.



Capacidad

De media, 50 litros más de espacio disponible que los armarios equivalentes del mercado. ¡El mejor de su tipo!



Fácil de usar

El sencillo control con conexión Bluetooth hace tu vida más fácil.

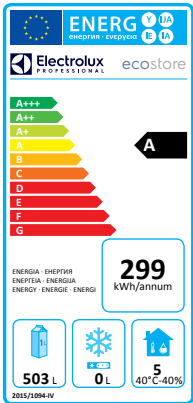
*Cálculo con un armario refrigerado de puerta completa de 503 L (volumen neto) al sustituir un equipo de clase G por otro de clase A.

El mejor de su
tipo en eficiencia
energética y
capacidad útil real



Aumentamos la eficiencia

Una vía a la excelencia: elige un producto que supera las expectativas y marca la pauta para un estilo de vida sostenible y económico.



¡Queremos establecer un nuevo estándar en el mercado!

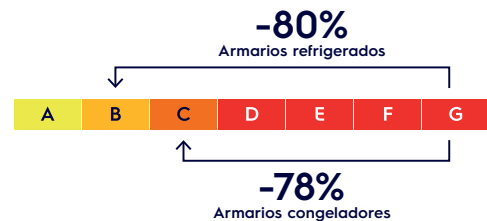
Con una eficiencia energética excepcional, nuestro producto ostenta una impresionante calificación de bajo consumo en el mayor espacio disponible: **299 kWh/año en 503 L de capacidad de almacenamiento.**



Reduce un 80% tus gastos en electricidad*

Los armarios refrigerados ecostore de Electrolux Professional consumen hasta un 80% menos de energía* que los armarios convencionales, al cambiar de la clase G a la clase A gracias a una combinación perfecta de características innovadoras.

*Cálculo con un armario refrigerado de puerta completa de 503 L (volumen neto) al sustituir un equipo de clase G por otro de clase A.



Datos sostenibles

R290

R290 ES NUESTRO GAS ESTÁNDAR PARA LOS MODELOS INTEGRADOS. El gas refrigerante natural (hidrocarburo) R290 reduce el consumo de energía aproximadamente un 12%, lo que disminuye el efecto sobre el calentamiento global. R290 es un gas refrigerante menos corrosivo que prolonga la vida útil del compresor y reduce los costes de mantenimiento.

CO₂

En caso de instalación remota, el CO₂ es nuestra propuesta verde y segura para el medio ambiente. No es inflamable ni tóxico y ofrece un 20% más de eficiencia energética*, con un intercambio de calor 5 veces superior* al de un sistema HFC estándar. El CO₂ es respetuoso con el clima, carece de potencial de agotamiento del ozono.

* Comparación basada en un circuito de enfriamiento con HFC R404A, uno de los mejores refrigerantes.



Nos enorgullece que nuestros productos estén incluidos en la lista de tecnología energética (ETL), un listado oficial de productos de ahorro energético que emplean las empresas. La certificación te garantiza que has adquirido un equipo energéticamente eficiente que cumple los criterios de ETL.





Contribución múltiple para minimizar la pérdida de energía

El **aislamiento de 90 mm de grosor** y el gas ciclopentano mantienen una temperatura interna estable, reducen la pérdida de calor y la actividad del compresor.



Burlete magnético de triple cámara extraíble para mejorar el aislamiento y reducir el consumo de energía.

EL MEJOR DE SU TIPO

Por eficiencia energética y capacidad útil real*

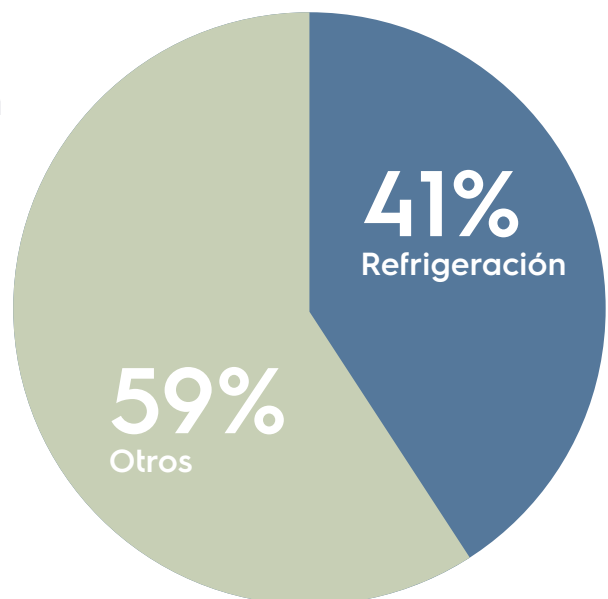
Frost Watch Control: eficiencia que ahorra energía

En la línea Premium, la eficiencia energética está garantizada por el sistema Frost Watch Control, que inicia automáticamente el proceso de descongelación cuando detecta acumulación de hielo real. Gracias a este sistema, el proceso solo se realiza en caso necesario según el uso real del equipo, lo que garantiza **menor consumo de energía y alto rendimiento**.

Los refrigeradores profesionales son los únicos equipos que funcionan 24 horas al día, 365 días al año.

La incidencia del consumo de los equipos de **refrigeración** se estima que **representa el 41%** del consumo total en una cocina profesional*.

- 41% Refrigeración
- 59% Otros



* Fuentes: S. Mudie, E.A. Essah, A. Grandison, R. Felgate, Electricity use in the commercial kitchen, International Journal of Low-Carbon Technologies, Volumen 11, Número 1, Marzo de 2016, Páginas 66-74

Para la máxima eficiencia, elige ecostore HPe

Actualiza a los armarios refrigerados y congeladores de alto rendimiento y eficiencia (HPe) de Electrolux Professional.



*Según consta en la Etiqueta energética europea, basada en la relación entre el consumo de energía (299 kWh/año) y la capacidad neta (503 L) de un armario convencional de puerta completa (datos de prueba interna frente a modelos competidores).

Modelo de alta eficiencia para todos los bolsillos

Modelos con la máxima eficiencia energética de clase A (armarios refrigerados) y clase B (armarios congeladores).

Los detalles marcan la diferencia

El óptimo aislamiento de 90 mm de grosor, los componentes de alta eficiencia y todas las estrategias inteligentes se han diseñado e implementado para reducir el consumo de energía.

Conservación impecable de los alimentos



La elevada calidad de tus alimentos no se verá afectada. Los refrigeradores ecostore de Electrolux Professional son la solución perfecta para la mejor conservación de tus alimentos.

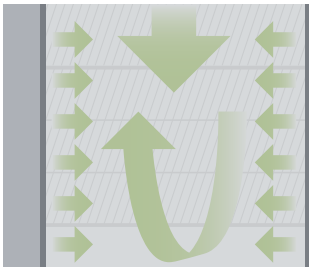
Armarios ecostore: los guardianes de la frescura de tus alimentos



La clase climática (5) es tan importante como la clase de eficiencia energética (A) para la conservación correcta de los alimentos.

Optiflow

Circulación de aire vertical y horizontal para una uniformidad óptima de la temperatura.



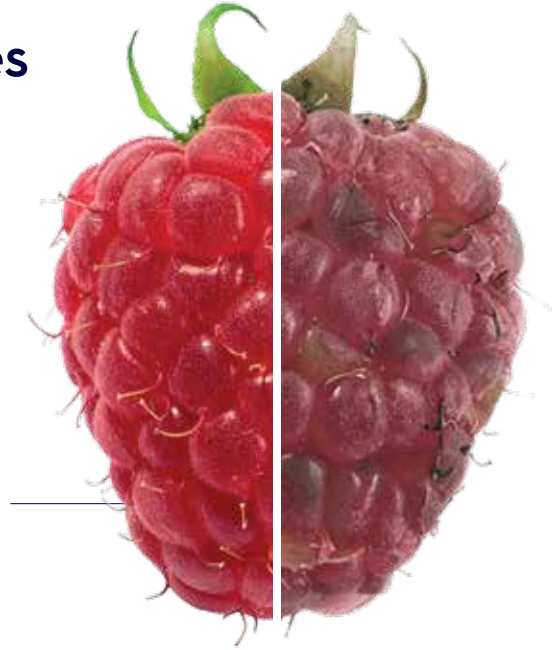
OptiFlow, el sistema inteligente de circulación de aire que se adapta a la carga para proporcionarte los mejores resultados de refrigeración y uniformidad de la temperatura.

OptiFlow asegura el paso de aire entre los estantes y sobre los productos almacenados, lo que optimiza la uniformidad de la temperatura cualquiera que sea la carga para garantizar una conservación de alta calidad y reducir el desperdicio de alimentos al prolongar su vida útil.

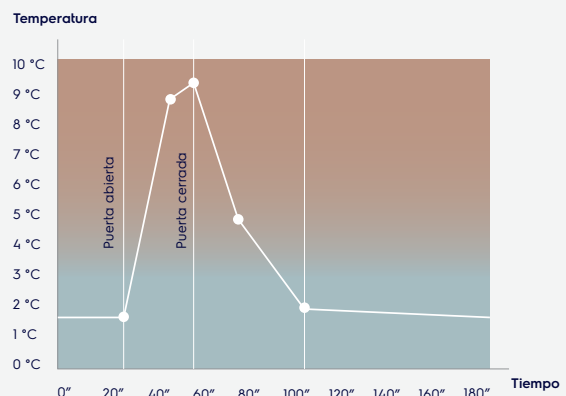
Bastidor de puerta inteligente calefactado

Para evitar riesgos de condensación en la puerta, el calor se activa automáticamente en ella según las condiciones ambientales.

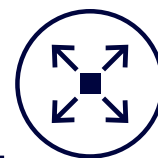
Conservación óptima de los alimentos con el sistema OptiFlow



Menos de 60 segundos tras el cierre de la puerta, la temperatura del armario refrigerado ecostore (fijada en +2 °C) vuelve al valor seguro (+3 °C).



Tu solución de conservación definitiva



¿Tienes suficiente capacidad de almacenamiento siempre? Los armarios ecostore te proporcionan 50 L más con el mismo tamaño que otros armarios.

50 litros más de almacenamiento que otros armarios refrigerados*

Más grande y mejor

Al elegir un refrigerador debes sopesar bien la **capacidad profesional neta de almacenamiento de alimentos**, que equivale al volumen comprendido entre la base de la rejilla inferior y la línea que señala la carga máxima en la parte superior menos el volumen de las rejillas incluidas.

Espacio optimizado y seguro

Capacidad extra gracias a la posición de la unidad de refrigeración, situada fuera de la cámara para dejar más sitio para los alimentos y preservarlos mejor de los agentes corrosivos.

*En comparación con armarios equivalentes del mercado.

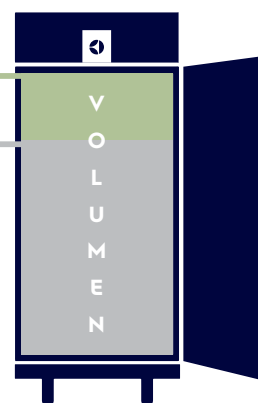
EL MEJOR DE SU TIPO

En capacidad*

Elige refrigeradores del mismo tamaño con más espacio para los alimentos

Capacidad eXtra ecostore

Capacidad media en el sector de la refrigeración profesional



Máxima higiene y solidez



Con los armarios ecostore de Electrolux Professional ya no tienes que preocuparte por los problemas de higiene y limpieza, además su durabilidad está garantizada.

¡La higiene y la facilidad de limpieza ya no son un problema!

Los ángulos internos redondeados y la sencilla extracción de guías y rejillas aseguran una fácil limpieza y altos niveles de higiene. Los difusores, guías, soportes y rejillas se retiran sin necesidad de herramientas para facilitar las operaciones de limpieza.

Solidez excepcional

Larga vida útil garantizada por estrictas pruebas de calidad:

- ▶ Los armarios se desplazan totalmente cargados para probar la resistencia de las patas.
- ▶ Se realizan pruebas específicas en las puertas (apertura/cierre) para verificar su durabilidad y la hermeticidad de las juntas.
- ▶ Las pruebas de transporte garantizan la resistencia del embalaje para evitar que los armarios sufran daños durante el trayecto.

Tu refrigerador bajo control



La APP **Electrolux Professional Fridge Control** te permite controlar tu equipo de refrigeración profesional directamente desde tu dispositivo. En su **interfaz gráfica sencilla e intuitiva** puedes administrar diversos parámetros, **controlar el estado** del equipo ecostore en tiempo real con la conexión Bluetooth y **descargar el historial de datos de HACCP** de una forma fácil y eficaz.



Seguridad del proceso de conservación bajo control

Supervisa los datos de HACCP, las alarmas, así como la temperatura del proceso de conservación ajustando la trazabilidad.



Operaciones rápidas

Ajusta los parámetros del armario (temperatura, humedad y activación del ciclo Turbocooling) para dinamizar los procesos y ajusta fácilmente la fecha y la hora con el controlador para disfrutar de un funcionamiento eficiente.



Ahorro de tiempo y fácil gestión de datos

Envía directamente información de HACCP en formato Excel a una dirección de correo electrónico específica para mejorar la eficiencia, la accesibilidad y la organización.



Tecnología Bluetooth

La tecnología Bluetooth te ofrece el máximo control mediante una comunicación fluida entre tu smartphone y los sistemas de los paneles de control del equipo refrigerado.

Electrolux Pro Fridge Control

Descarga la APP en Google Play Store o App Store



[Haz clic aquí para ver el vídeo](#)



La marca OnE, el partner OnE

Electrolux Professional es el **partner de confianza OnE** que hace que tu vida laboral sea cada día más fácil, más rentable y realmente sostenible.

Con la **sostenibilidad** en mente, lideramos el diseño de soluciones completas e integradas que **aumentan la productividad y reducen los costes del ciclo de vida útil**.

Completa las soluciones adaptadas a tu negocio.
Electrolux Professional ofrece una visión de 360° de tu negocio,
que incluye soluciones, productos y servicios.



Mesa ecostore^{HP}
Capacidad extra,
diseño extra estilizado,
personalización extra.



Hornos SkyLine
Sublima tu experiencia
culinaria con los hornos
Combi SkyLine, donde
confluyen la tecnología
inteligente y el diseño
centrado en las personas.



Freidoras^{HP} 900XP
Freidoras para
impulsar tu negocio.
Resultados fáciles,
rápidos y crujientes.
Ración tras ración.



Fabricadores de hielo
El hielo es crucial en
diversos sectores,
ya sea para enfriar
bebidas o conservar
alimentos.



Cámara frigorífica
El equilibrio perfecto
entre potencia frigorífica
y eficiencia energética.

Puedes confiar en nuestros **accesorios y consumibles originales**, sometidos a estrictas pruebas por expertos de Electrolux Professional para garantizar tanto la eficiencia y la durabilidad de tu equipo como la seguridad de los usuarios.



Escanea el código QR para
conocer nuestros accesorios
y consumibles



Descubre cómo OnE
Connected impulsa la
prosperidad de tu negocio

La **APP Essentia Refrigeration** te permite controlar tu equipo de refrigeración profesional directamente desde tu dispositivo, tanto para solo ajustar los parámetros como para cargar, descargar o duplicar configuraciones específicas.



Descarga la APP en Google
Play Store o App Store



Gama ecostore

Una gama completa para todas tus necesidades. Los armarios ecostore están disponibles con 1 o 2 puertas, 1 o 2 puertas de vidrio, 2 o 4 medias puertas y modelos con temperatura dual.

	ecostore Premium	ecostore A304	ecostore A430
Optiflow	✓		
Descongelación	Frost Watch Control	Automática	Automática
Bastidor de puerta inteligente calefactado	✓	✓	✓
Ciclo Turbo Cooling	✓	✓	✓
Luz LED interior	✓	Modelos específicos	
Grosor de aislamiento modelos HPe/ convencionales	90 mm / 75 mm	90 mm / 75 mm	90 mm / 75 mm
Componentes de alta eficiencia	Modelos HPe	Modelos HPe	Modelos HPe
Diseño de fácil limpieza	✓	✓	✓
Material interior	Aisi304	Aisi304	Aisi430
Material exterior	Aisi304	Aisi304	Aisi430
Clase climática	5	5	5
Clase energética de modelo superior	A	A	A
Control de humedad	✓		
APP Essentia Refrigeration (para servicio)	NFC o Bluetooth	NFC	NFC
APP Fridge Control (para usuario)	Bluetooth		
Gestión de HACCP	✓	✓	✓
Historial y descarga de HACCP	✓		
Conectividad preinstalada	✓*	✓*	✓*

* Accesorio auxiliar bajo pedido.





Essentia

Nuestro equipo, a tu servicio. En todo momento, en todo lugar

Essentia es **el corazón de la mejor atención al cliente**, un servicio exclusivo que garantiza tu ventaja competitiva. Essentia ofrece la asistencia que necesitas y se ocupa de los procesos a través de una **red de servicios fiable**, una amplia gama de servicios exclusivos a medida y una tecnología innovadora.

Puedes contar con más de **2.200 partners de servicio autorizados**, **10.000 técnicos profesionales** en más de **149 países** y más de **170.000 recambios suministrados**.

Red de servicios siempre disponible

Estamos a tu disposición y comprometidos con tu asistencia gracias a una **red de servicio única** que hace **tu vida laboral más fácil**.

Mantén el rendimiento de tu equipo

Llevar a cabo un correcto mantenimiento **de acuerdo con las recomendaciones y los manuales de Electrolux Professional** es esencial para evitar problemas inesperados. **El servicio de atención al cliente de Electrolux Professional** ofrece varios **paquetes de servicio personalizados**. Para obtener más información, ponte en contacto con el **partner de servicio autorizado de Electrolux Professional** que prefieras.

Confía en el envío rápido de accesorios y consumibles originales, sometidos a estrictas pruebas por expertos de Electrolux Professional para garantizar la **durabilidad y el rendimiento de tu equipo** y la **seguridad del usuario**.



Mira el vídeo
para obtener más información



La excelencia define todo cuanto hacemos. Anticipándonos a las necesidades de nuestros clientes, nos esforzamos para lograr la Excelencia con nuestra gente y nuestras innovaciones, soluciones y servicios. Ser OnE hace que cada día el trabajo de nuestros clientes sea más sencillo, rentable y sostenible.

Síguenos en



www.electroluxprofessional.com/es/

Excelencia pensando en el medio ambiente

- ▶ La mayoría de las fábricas del grupo Electrolux Professional están certificadas por terceros según las normas ISO 9001 e ISO 14001 de la Organización Internacional de Normalización (ISO) y algunas instalaciones también poseen las certificaciones ISO 5001 e ISO 45001.*
- ▶ Nos esforzamos en desarrollar soluciones innovadoras y sostenibles diseñadas para ofrecer un bajo consumo de agua, energía y detergentes y menores emisiones.
- ▶ Nuestros productos están concebidos para la comodidad de las personas de acuerdo con los principios ergonómicos y el flujo de trabajo natural de los usuarios, a fin de lograr la máxima eficiencia con el mínimo esfuerzo. También sometemos algunos productos a certificaciones ergonómicas independientes (ERGOCERT).
- ▶ Los materiales y tecnologías seleccionados para nuestros productos cumple el reglamento REACH (registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias y mezclas químicas) y la directiva RoHS (restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos 2011/65/UE) para la protección de la salud humana y el medio ambiente.



*Para más información, consulta el informe de sostenibilidad anual en: electroluxprofessionalgroup.com