

SpeeDelight PEP para pequeños negocios dinámicos

Lo que marca la diferencia en una empresa pequeña es una solución flexible que te proporcione movilidad: una tecnología fácil de transportar que responda de inmediato a los crecientes cambios de demanda y se adapte a tu propia versatilidad e impulso. Sirve sabores sublimes al instante: ¡diversifica, amplía y verás aumentar tus beneficios!

Disfruta de una movilidad total

libertad de movimientos, dinamismo, adaptabilidad para ti y para tu personal





Calidad sin precedentes

Te sorprenderá nuestra triple tecnología de cocción ultra rápida. Solo tardarás 1 minuto en preparar snacks perfectamente crujientes por fuera y con el punto ideal por dentro.

Coordinación permanente

Se conecta e integra de maravilla con tu sistema de gestión de filiales.



Innovación 360°



Tecnología sostenible

Cierra la tapa cuando aparezca la notificación de espera después de sacar la comida. SpeeDelight PEP entrará en modo de ahorro energético y consumirá un 60% menos de energía.



Mantenimiento sencillo

El rápido acceso a los componentes interiores permite un mantenimiento sencillísimo con una visita de nuestros técnicos a tu establecimiento. Uso seguro y sencillo; mantenimiento seguro y práctico.



Simplicidad y ergonomía

Se instala enseguida y no necesita extractor: puedes ponerlo donde quieras. Bordes redondeados, asas firmes, tapa autorregulable y **pantalla extragrande**.



Solución económica

¡Ahorra hasta 500 €* al año! SpeeDelight PEP consume la mitad de electricidad que otras soluciones con sistemas de microondas.

*Ponte en contacto con Electrolux Professional para obtener más información.



Conexión inteligente 24/7

Con el puerto USB y la comunicación wifi de SpeeDelight PEP podrás controlar el rendimiento, seguir tendencias de recetas, obtener estadísticas personalizadas y mantener una coordinación 24/7 con tus filiales. ¡También se supervisan las advertencias y los desperfectos! La interfaz es flexible, intuitiva y funciona con cualquier dispositivo móvil.



Atención al cliente

El paquete SpeeDelight PEP Advantage relega al pasado el modelo de servicio único para ofrecer una atención a la medida de las necesidades del cliente: una gama completa de accesorios y consumibles que mantendrán tu SpeeDelight PEP en óptimas condiciones.

Características de marca distintivas que PEP cumple a la perfección



Triple Play

Procedimiento de cocción sin igual 3 tecnologías de cocción combinadas: placas de contacto, radiación de infrarrojos y microondas, que proporcionan una temperatura perfectamente uniforme tanto por fuera como por dentro.



Has Your Back

Acabado sin preocupaciones La tapa se levanta automáticamente cuando el snack está listo. Nada se quema, ¡su uso es sencillísimo!



Tus alimentos:

Tus alimentos:

o poco crujientes.

estarán crujientes por fuera y tendrán el punto perfecto por dentro.



no se quemarán y podrás dedicarte a otra cosa sin preocupaciones.



Perfect Squeeze

Presión inteligente La placa superior ejerce la presión exacta con un solo toque.

olvídate de los snacks demasiado planos



Idea Matcher

Motivadora interfaz

Desatará tu imaginación.
Opciones de cocción sencillas y botones de inicio rápido para tener un menú con posibilidades infinitas.

Tus alimentos:

un menú con posibilidades infinitas.













La excelencia define todo cuanto hacemos. Al prever las necesidades de nuestros clientes, nos esforzamos para lograr la Excelencia con nuestra gente y nuestras innovaciones, soluciones y servicios. OnE hace que cada día el trabajo de nuestros clientes sea más sencillo, rentable y sostenible.

Síguenos en











www.electroluxprofessional.com

Excelencia

pensando en el medio ambiente

- ▶ Todas nuestras fábricas tienen certificación ISO 14001.
- ▶ Todas nuestras soluciones están diseñadas para el bajo consumo de agua, energía y detergentes, y para bajas emisiones nocivas.
- ▶ En los últimos años, más del 70% de las características de nuestros productos se han actualizado en función de las necesidades medioambientales de nuestros clientes.
- ▶ Nuestra tecnología cumple las normas RoHS y REACH y es más del 95% reciclable.
- ▶ La calidad de nuestros productos es comprobada al 100% por expertos.

