

## SafeBox Hold

exclusiva  
solución de  
conservación  
para take away  
y delivery

# Calidad absoluta para take away y delivery

SafeBox Hold conserva gran cantidad de comida empaquetada lista para recogida y permite ofrecer a los clientes alimentos calientes y sabrosos sin temor a la proliferación de bacterias.\*/\*\*

Ofrece a tus clientes la misma excelencia de sabor al comer fuera, pero instalados cómodamente en su salón.



Calidad de los alimentos garantizada



Higiene y desinfección asegurada\*\*

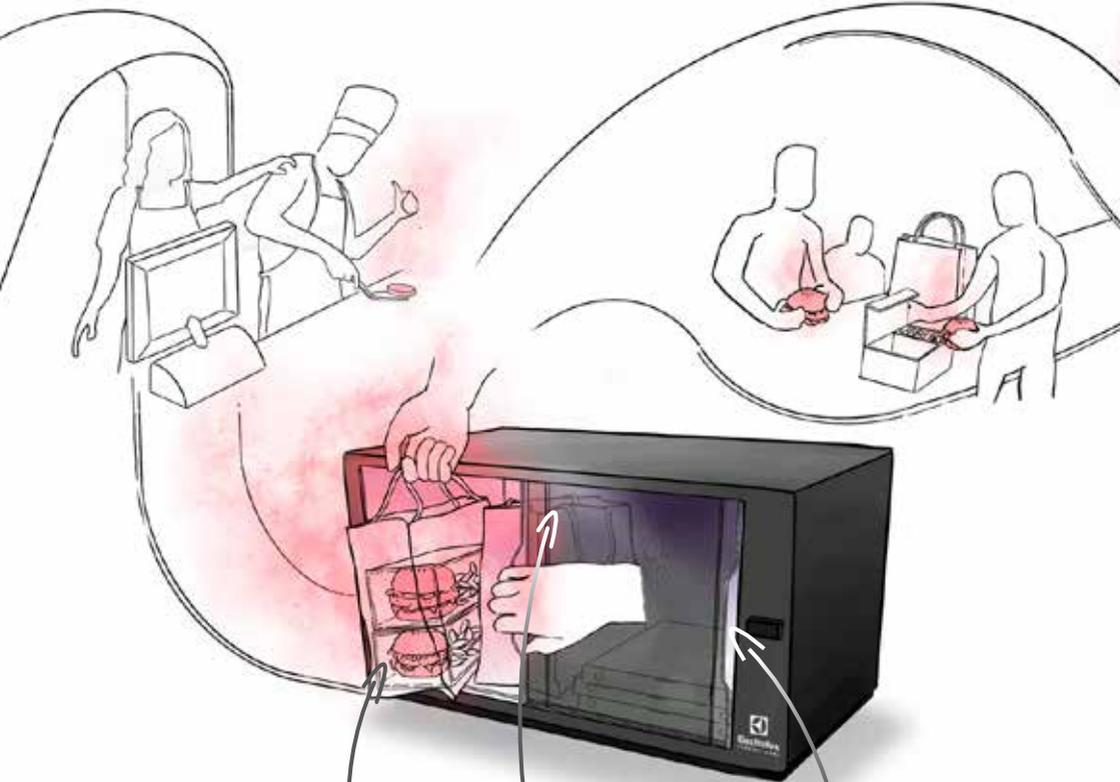


- ▶ **Sistema de calor ventilado** que envuelve la comida empaquetada con aire caliente y conserva el sabor original (temperatura hasta de 85 °C).
- ▶ **Hasta el 99,9% de reducción bacteriana en la comida empaquetada**, mediante la **rápida recuperación del calor combinada con el sistema LED de UVC** montado en el techo, que también elimina virus y bacterias.
- ▶ El nanorrevestimiento fotocatalítico de las dos asas de acero inoxidable genera una barrera que garantiza **hasta el 99,9% de actividad antibacteriana** a la vez que **suministra una desinfección constante**.

\* prueba realizada en la Universidad de Údine respecto a la *Escherichia coli* y al *estafilococo dorado*, utilizando cajas de pizza y bolsas de papel a una temperatura de 75 °C durante 10 minutos. El resultado puede variar en función del material de la envoltura y su distancia a los LED de UVC (informe de la prueba disponible a petición).

\*\* prueba a cargo de un organismo de certificación independiente, conforme con ISO17094:2014 y simulando un entorno de cocina (con fuente lumínica acorde con ISO14605).

# Aumenta tu base de clientes al ser un proveedor de comida de confianza



Sistema de calor ventilado

Lámpara UVC

Revestimiento fotocatalítico

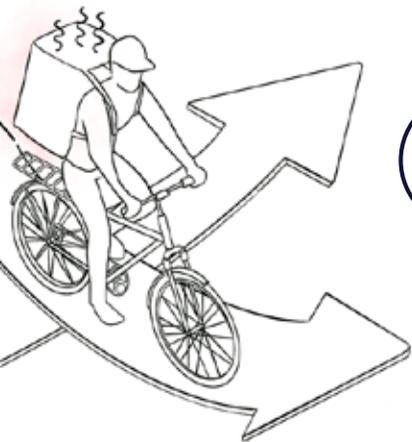


## Ecológico

Bajo consumo energético:  
6 horas de uso equivalen a 1 día de uso de una bombilla de 75 vatios



# ¿Más capacidad? ¿Horas pico? Cuidamos de ti



**Haz que tu cocina sea más flexible y productiva**

mediante la optimización de la fase de preparación y el equilibrio entre los pedidos online y los del establecimiento, incluso durante las horas de mayor actividad del día.

**SafeBox Hold puede almacenar cualquier tipo de recipiente de comida para llevar: pizza, hamburguesas, fritos e incluso platos gourmet.**



**Espacio reducido**



**Muy silencioso  
48 dBa**

Apila hasta 3 unidades con un solo enchufe: basta con conectarlas en la parte trasera para que la corriente fluya de una unidad a otra.



# Tu socio de confianza de principio a fin



## Especificaciones

	Puerta abatible	Puertas correderizas
<b>Puerta</b>	puerta abatible con bisagra	dos puertas correderizas
<b>Medidas externas AnxFxAI</b>	92x59x45 cm 36 <sup>7</sup> / <sub>32</sub> x 23 <sup>15</sup> / <sub>64</sub> x 17 <sup>23</sup> / <sub>32</sub> in	92x59x45 cm 36 <sup>7</sup> / <sub>32</sub> x 23 <sup>15</sup> / <sub>64</sub> x 17 <sup>23</sup> / <sub>32</sub> in
<b>Medidas internas AnxFxAI</b>	72,5 x 42 x 33,5 cm 28 <sup>39</sup> / <sub>64</sub> x 16 <sup>17</sup> / <sub>32</sub> x 13 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> in	77 x 41 x 35 cm 30 <sup>9</sup> / <sub>16</sub> x 16 <sup>6</sup> / <sub>64</sub> x 13 <sup>29</sup> / <sub>32</sub> in
<b>Anchura de carga</b>	72,5 cm - 28 <sup>35</sup> / <sub>64</sub> in	33 cm - 12 <sup>63</sup> / <sub>64</sub> in
<b>Suministro eléctrico</b>	220-240 V monofásica/ 50 Hz 590 W	220-240 V monofásica/ 50 Hz 590 W





La excelencia define todo cuanto hacemos.

Al prever las necesidades de nuestros clientes, nos esforzamos para lograr la Excelencia con nuestra gente y nuestras innovaciones, soluciones y servicios.

OnE hace que cada día el trabajo de nuestros clientes sea más sencillo, rentable y sostenible.

Síguenos en



[www.electroluxprofessional.com](http://www.electroluxprofessional.com)

## Excelencia pensando en el medio ambiente

- ▶ Todas nuestras fábricas tienen certificación ISO 14001.
- ▶ Todas nuestras soluciones están diseñadas para el bajo consumo de agua, energía y detergentes, y para bajas emisiones nocivas.
- ▶ En los últimos años, más del 70% de las características de nuestros productos se han actualizado en función de las necesidades medioambientales de nuestros clientes.
- ▶ Nuestra tecnología cumple las normas RoHS y REACH y es más del 95% reciclable.
- ▶ La calidad de nuestros productos es comprobada al 100% por expertos.

