

Manuale di installazione

Lavacentrifuga

H7–400, H7–600, H7–850, H7–1100
Clarus Control
Tipo W4.H.



Indice

Indice

1	Norme di sicurezza.....	5
1.1	Informazioni generali sulla sicurezza	6
1.2	Solo per uso commerciale	6
1.3	Diritti d'autore	6
1.4	Simboli.....	6
2	Specifiche tecniche	7
2.1	Disegno	7
2.1.1	H7-400.....	7
2.1.2	H7-600.....	8
2.1.3	H7-850.....	9
2.1.4	H7-1100.....	10
2.2	Specifiche tecniche	11
2.3	Connessioni	11
3	Configurazione.....	12
3.1	Rimozione imballo	12
3.2	Istruzioni per il riciclo dell'imballo.....	15
3.3	Collocazione	16
3.4	Installazione meccanica	16
3.4.1	Punti di trapanatura	17
4	Allacciamento idraulico	20
5	Allacciamento vapore	21
6	Collegamento aria compressa	22
7	Allacciamento dello scarico	23
8	Ventilazione	24
9	Iniettore di alimentazione del detersivo.....	24
10	Collegamento di sistemi di dosaggio esterni	25
10.1	Collegamento di tubi flessibili	25
10.2	Allacciamento elettrico di sistemi di dosaggio esterni	26
11	Allacciamento elettrico.....	26
11.1	Collegamenti elettrici.....	28
12	Installazione di macchine con funzione di inclinazione.....	30
13	Informazioni sullo smaltimento	37
13.1	Smaltimento dell'elettrodomestico al termine della vita.....	37
13.2	Smaltimento dell'imballo.....	37

Il fabbricante si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche costruttive e ai materiali.

1 Norme di sicurezza

- La manutenzione deve essere effettuata esclusivamente da personale autorizzato.
- Utilizzare solo ricambi, accessori e materiali di consumo autorizzati.
- Utilizzare esclusivamente detersivi indicati per lavaggio con acqua dei tessuti. Non utilizzare mai prodotti per il lavaggio a secco.
- Collegare la macchina utilizzando tubi idraulici nuovi. Non si devono riutilizzare tubi dell'acqua usati.
- Non escludere, per nessuna ragione, la chiusura porta della macchina.
- In caso di guasti o malfunzionamenti, rivolgersi tempestivamente al tecnico incaricato. Ciò è importante per garantire la propria sicurezza e quella degli altri.
- **NON MODIFICARE QUESTO APPARECCHIO.**
- Per effettuare la manutenzione o la sostituzione delle parti di ricambio, scollegare l'alimentazione.
- Quando l'alimentazione è scollegata, l'operatore deve assicurarsi che la macchina sia scollegata da ogni punto a cui lui abbia accesso (cioè che la presa sia staccata e che rimanga staccata). Se ciò non fosse possibile, data la costruzione o l'installazione della macchina, sarà prevista la possibilità di scollegare con un sistema di bloccaggio in posizione isolata.
- In conformità con il tradizionale schema elettrico: montare un interruttore omnipolare prima della macchina, per facilitare le operazioni di installazione e manutenzione.
- Se sulla targhetta caratteristiche della macchina sono indicate tensioni o frequenze nominali diverse (separate da /), le istruzioni per regolare l'apparecchiatura per il funzionamento alla tensione o alla frequenza nominali sono indicate nel manuale d'installazione.
- Apparecchiature fisse non dotate di mezzi per lo scollegamento dalla rete di alimentazione con separatore su tutti i poli che fornisca il completo scollegamento in caso di sovratensione di tipo III: mezzi di scollegamento devono essere incorporati nei cavi fissi, conformemente alle normative vigenti.
- Le aperture che si trovano nella base non devono essere ostruite da un tappeto.
- Peso massimo dei capi asciutti: H7-400: 45 kg, H7-600: 65 kg, H7-850: 90 kg, H7-1100: 120 kg.
- Livello di pressione sonora ponderata A nelle stazioni di lavoro:
 - Lavaggio: H7-400: <70 dB(A), H7-600: <70 dB(A), H7-850: <70 dB(A), H7-1100: <70 dB(A).
 - Con isolamento: H7-400: <70 dB(A), H7-600: <70 dB(A), H7-850: <70 dB(A), H7-1100: <70 dB(A).
- Requisiti aggiuntivi per i seguenti paesi: AT, BE, BG, HR, CY, CZ, DK, EE, FI, FR, DE, GR, HU, IS, IE, IT, LV, LT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SK, SI, ES, SE, CH, TR, UK:
 - **AVVERTENZA:** Questa apparecchiatura non va installata in aree accessibili al pubblico.
- Requisiti aggiuntivi per altri paesi:
 - Questo prodotto non è destinato all'uso da parte di persone (compresi i bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o che non siano in possesso di esperienza e conoscenza adeguate, a meno che non siano controllate o istruite

all'uso del prodotto da parte di una persona responsabile della loro sicurezza. I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con il prodotto.

- Questa apparecchiatura è pensata per l'utilizzo domestico e per simili applicazioni, quali: (IEC 60335-2-7) cucina del personale in negozi, uffici e altri ambienti di lavoro, case contadine, dai clienti in hotel, motel e altri tipi di ambienti residenziali, bed & breakfast, aree di uso comune in condomini o lavanderie.

1.1 Informazioni generali sulla sicurezza

La macchina è destinata unicamente al lavaggio con acqua.

Non bagnare la macchina con getti d'acqua.

Per prevenire danni alle parti elettroniche e ad altre parti derivanti dalla presenza di condensa, prima del primo utilizzo, la macchina va posta a temperatura ambiente per 24 ore.




1.2 Solo per uso commerciale

La macchina/le macchine a cui si riferisce questo manuale è ideata/sono ideate solamente per uso commerciale e industriale.

1.3 Diritti d'autore

Il presente manuale è destinato esclusivamente alla consultazione da parte dell'operatore e può essere consegnato a terzi unicamente con l'autorizzazione dell'azienda Wascomat.

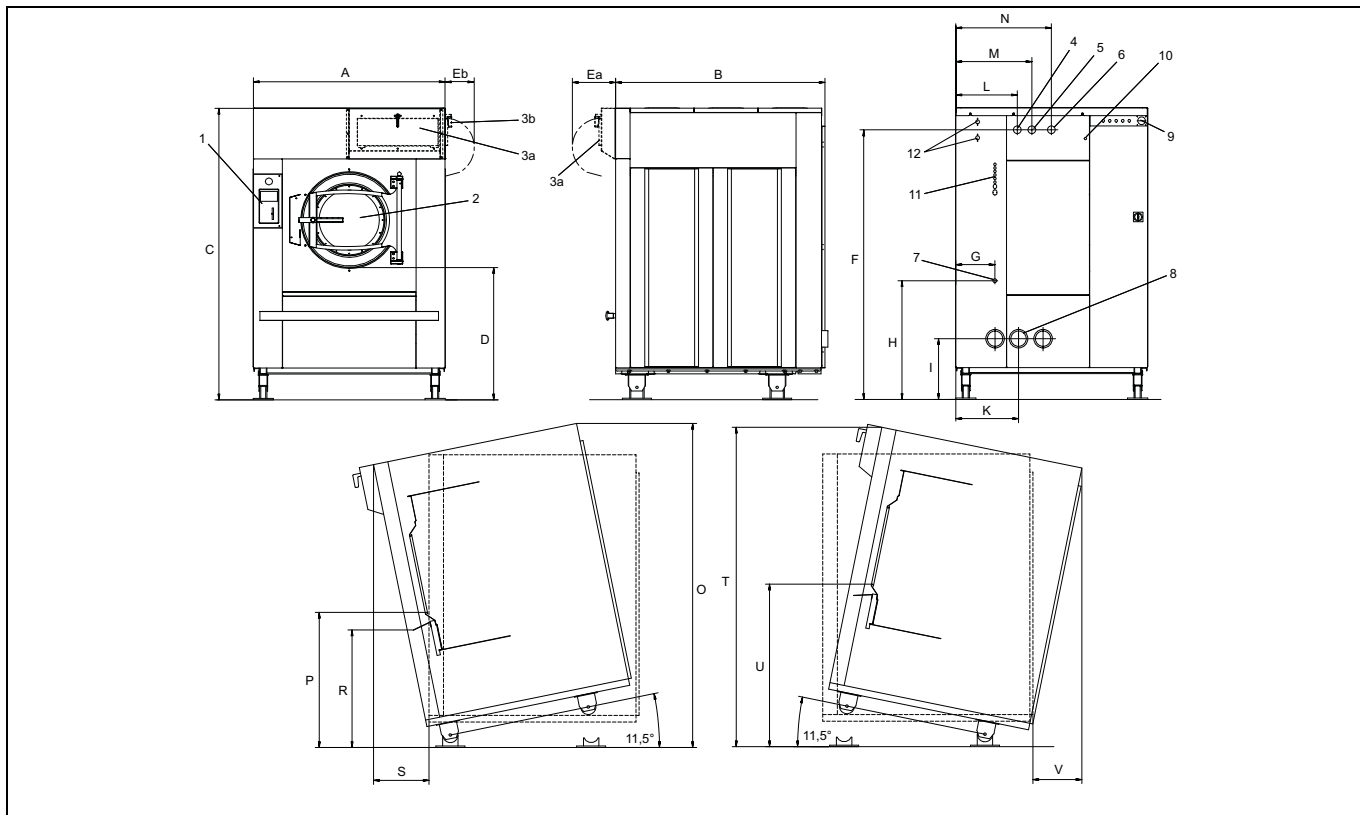
1.4 Simboli

	Attenzione
	Attenzione! Alta tensione
	Prima di utilizzare la macchina, leggere attentamente le istruzioni

2 Specifiche tecniche

2.1 Disegno

2.1.1 H7-400



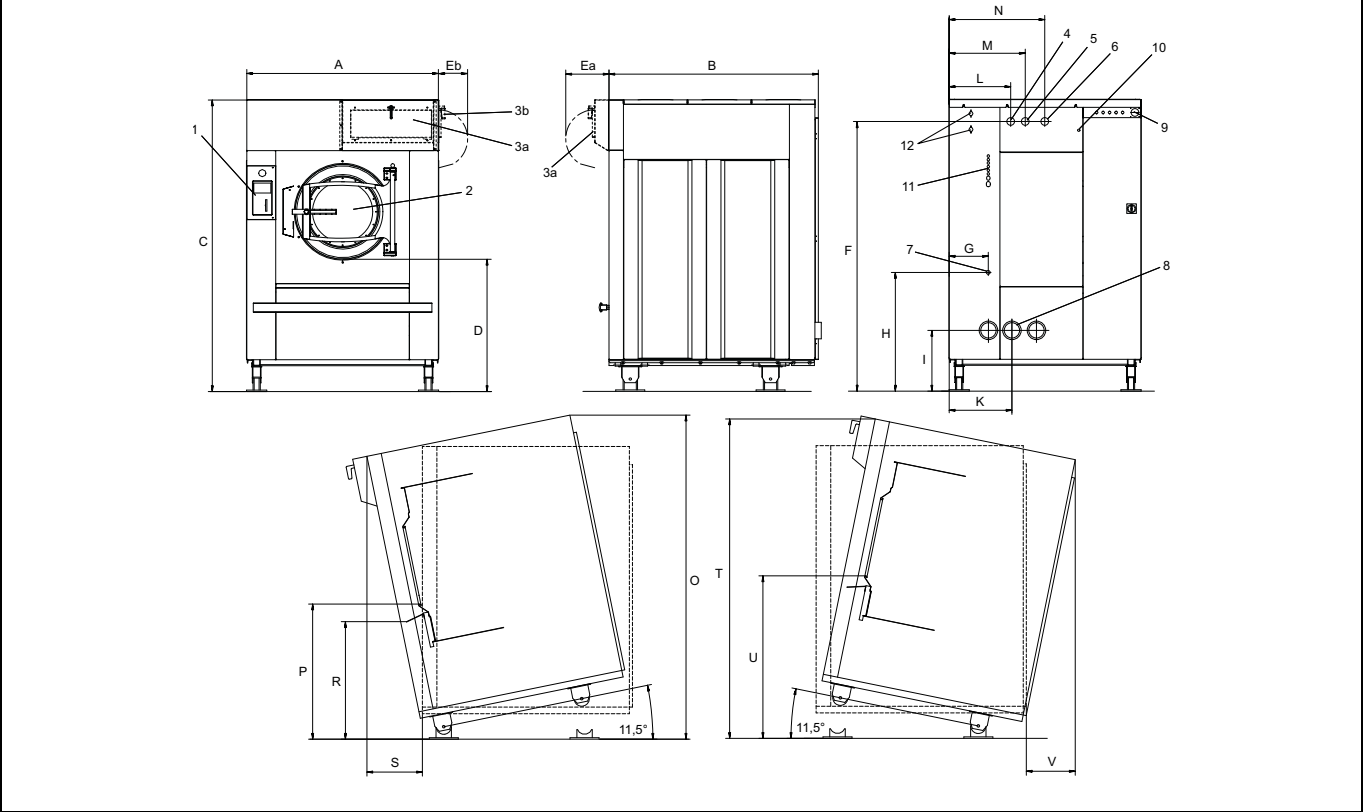
1	Pannello di controllo
2	Porta, \varnothing 535 mm
3a	Scatola del detergente a cinque vani, parte anteriore (opzionale)
3b	Scatola del detergente a cinque vani, lato destro (opzionale)
4	Acqua fredda
5	Acqua calda
6	Terza acqua (opzionale)
7	Allacciamento vapore
8	Scarico
8	Allacciamento elettrico
10	Collegamento aria compressa
11	Collegamenti al detersivo liquido esterni, 6 pz \varnothing 10 mm, 1 pz \varnothing 16 mm e 1 pz \varnothing 20 mm
12	Attacco idraulico, iniettore detersivo, 3/4" (opzionale)

	A	B	C	D	Ea	Eb	F	G
mm	1325	1450	1975	870	300	210	1825	270

	H	I	K	L	M	N	O	P
mm	780	380	435	425	525	660	2235	950

	R	S	T	U	V
mm	830	370	2205	1140	345

2.1.2 H7-600



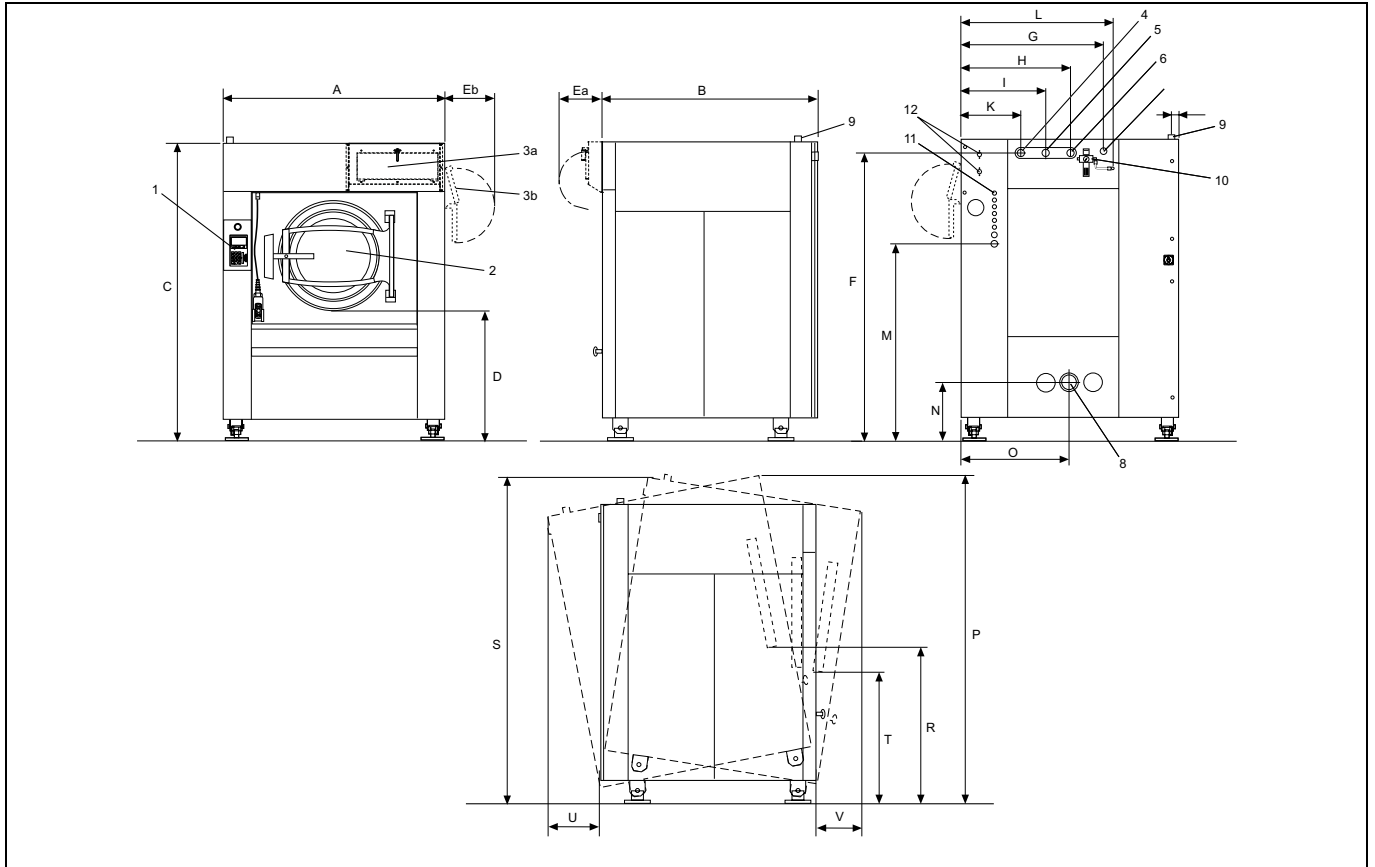
1	Pannello di controllo
2	Porta, ø 535 mm
3a	Scatola del detergente a cinque vani, parte anteriore (opzionale)
3b	Scatola del detergente a cinque vani, lato destro (opzionale)
4	Acqua fredda
5	Acqua calda
6	Terza acqua (opzionale)
7	Allacciamento vapore
8	Scarico
8	Allacciamento elettrico
10	Collegamento aria compressa
11	Collegamenti al detersivo liquido esterni, 6 pz ø 10 mm, 1 pz ø 16 mm e 1 pz ø 20 mm
12	Attacco idraulico, iniettore detersivo, 3/4" (opzionale)

	A	B	C	D	Ea	Eb	F	G
mm	1390	1585	1975	870	300	210	1825	270

	H	I	K	L	M	N	O	P
mm	780	380	435	425	525	660	2225	935

	R	S	T	U	V
mm	815	325	2200	1120	300

2.1.3 H7-850



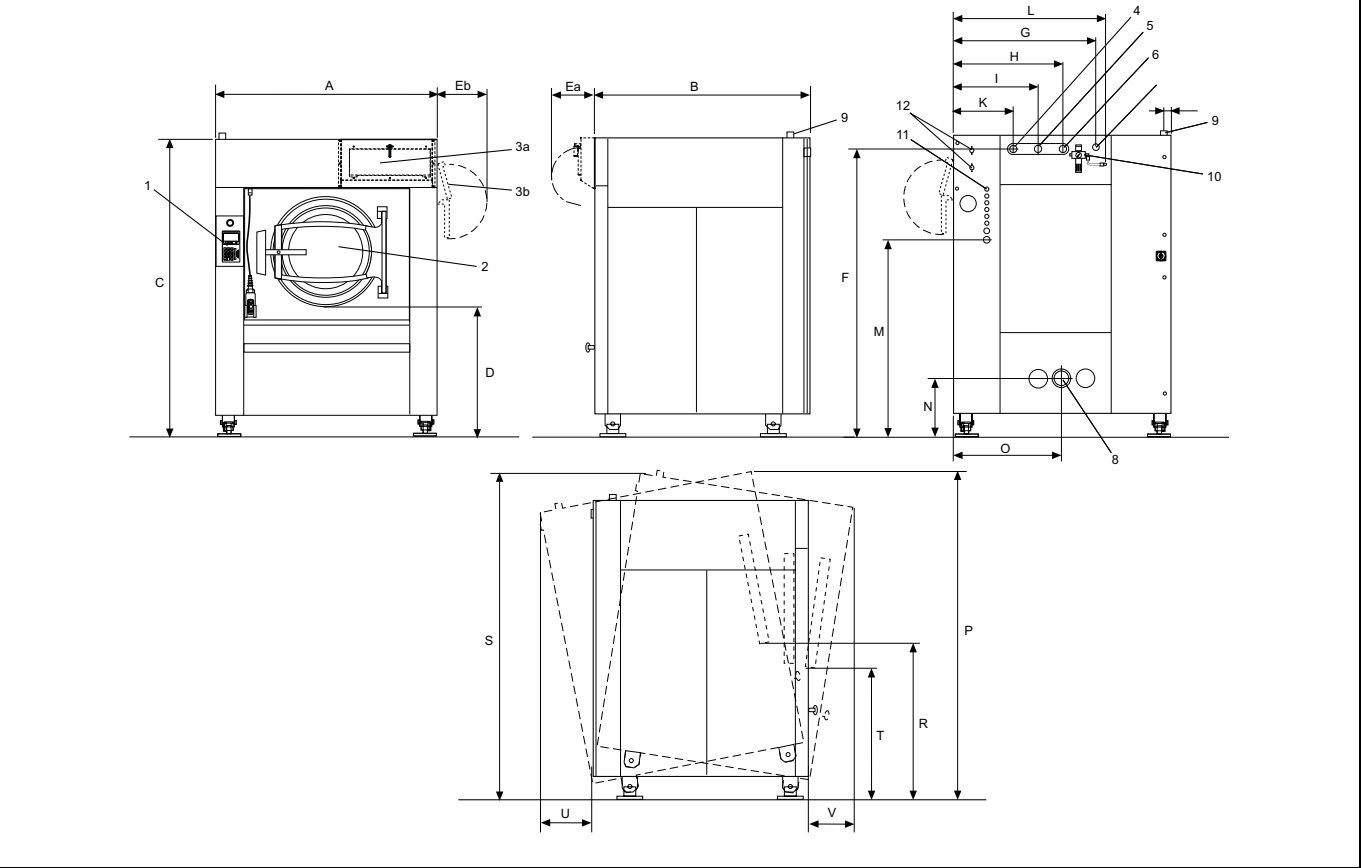
1	Pannello di controllo
2	Apertura sportello, \varnothing 700 mm
3a	Scatola del detergente a cinque vani, parte anteriore (opzionale)
3b	Scatola del detergente a cinque vani, lato destro (opzionale)
4	Acqua fredda
5	Acqua calda
6	Terza acqua (opzionale)
7	Allacciamento vapore
8	Scarico
8	Allacciamento elettrico
10	Collegamento aria compressa
11	Collegamenti al detersivo liquido esterni, 6 pz \varnothing 10 mm, 1 pz \varnothing 16 mm e 1 pz \varnothing 20 mm
12	Attacco idraulico, iniettore detersivo, 3/4" (opzionale)

	A	B	C	D	Ea	Eb	F	G
mm	1640	1635	2230	995	300	380	2135	1070

	H	I	K	L	M	N	O	P
mm	830	635	445	1140	1660	435	820	2410

	R	S	T	U	V
mm	1175	2480	960	285	400

2.1.4 H7-1100



1	Pannello di controllo
2	Apertura sportello, ø 700 mm
3a	Scatola del detergente a cinque vani, parte anteriore (opzionale)
3b	Scatola del detergente a cinque vani, lato destro (opzionale)
4	Acqua fredda
5	Acqua calda
6	Terza acqua (opzionale)
7	Allacciamento vapore
8	Scarico
8	Allacciamento elettrico
10	Collegamento aria compressa
11	Collegamenti al detersivo liquido esterni, 6 pz ø 10 mm, 1 pz ø 16 mm e 1 pz ø 20 mm
12	Attacco idraulico, iniettore detersivo, 3/4" (opzionale)

	A	B	C	D	Ea	Eb	F	G
mm	1640	1850	2230	995	300	380	2135	1070

	H	I	K	L	M	N	O	P
mm	830	635	445	1140	1660	435	820	2400

	R	S	T	U	V
mm	1160	2480	955	240	335

2.2 Specifiche tecniche

		H7-400	H7-600	H7-850	H7-1100
Peso netto	kg	1095-1450*	1380-1480*	2200-2300*	2300-2400*
Volume cesto	litri	400	600	850	1100
Diametro cesto	mm	920	980	1220	1220
Velocità del cesto durante il lavaggio	giri/min.	37	36	42	42
Velocità del cesto durante la centrifuga	giri/min.	825	800	720	663
Fattore G, max.		350	350	350	300
Riscaldamento: Elettricità	kW	36,0	38,4		
	kW		54,0		
Riscaldamento: Vapore		x	x	x	x
Riscaldamento: Acqua calda		x	x	x	x
Frequenza della forza dinamica	Hz	13,8	13,3	12,0	11,1
Carico sul pavimento con centrifuga max.	kN	15,8 ± 1,2	16,9 ± 1,4	25,9 ± 1,5	27,9 ± 2,0
Livello di pressione sonora ponderata A nelle stazioni di lavoro	dB(A)	75	76	73	73
Livello di pressione sonora nelle stazioni di lavoro (con isolamento)	dB(A)	<70	<70	<70	<70
Consumo di energia - motore	kW	4,5	4,8	6,3	6,3
Emissione di calore rispetto alla potenza installata, max	%	5	6	6.7	6.8

* Il peso preciso dipende dagli accessori montati sulla macchina.

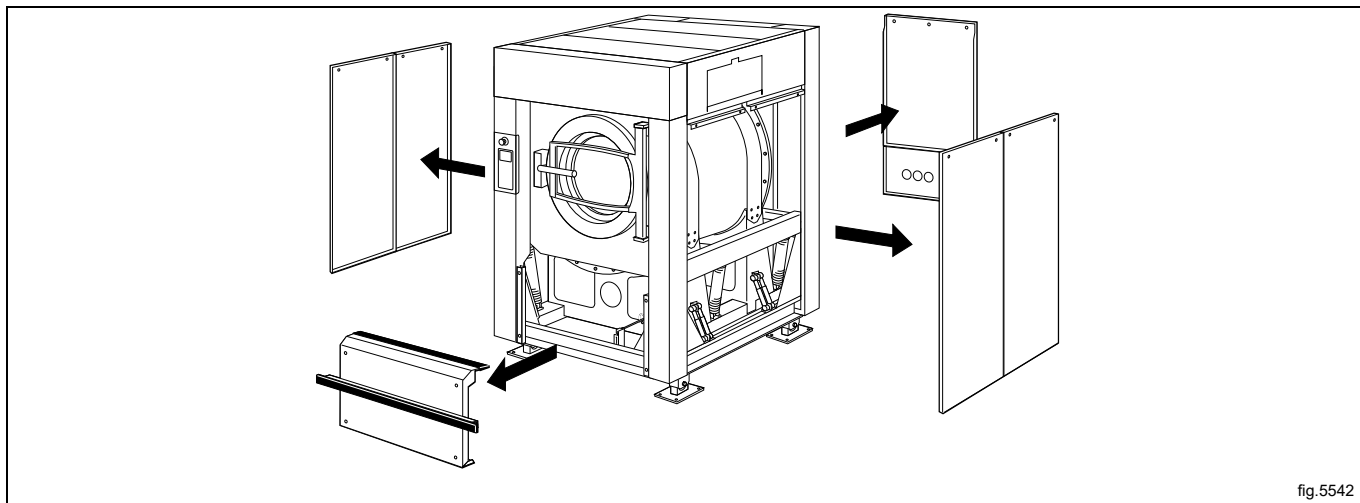
2.3 Connessioni

		H7-400	H7-600	H7-850	H7-1100
Valvole di presa dell'acqua	DN BSP	25 1"	25 1"	32 1 1/4"	32 1 1/4"
Pressione d'acqua consigliata	kPa	200-600	200-600	200-600	200-600
Pressione di funzionamento continua	kPa	50-1000	50-1000	50-1000	50-1000
Capacità a 300 kPa	l/min.	110	110	150	150
Valvola di scarico ø esterno	mm	110	110	110	110
Capacità di scarico	l/min.	400	400	400	400
Allacciamento valvola di presa del vapore	DN BSP	20 3/4"	20 3/4"	32 1 1/4"	32 1 1/4"
Pressione di vapore consigliata	kPa	300-600	300-600	300-600	300-600
Limiti di funzionamento valvola di presa del vapore	kPa	50-800	50-800	50-800	50-800
Collegamento aria compressa	DN BSP	6 1/8"	6 1/8"	6 1/8"	6 1/8"
Pressione dell'aria consigliata	kPa	500-700	500-700	500-700	500-700
Consumo aria	l/ora	20	20	20	20

3 Configurazione

3.1 Rimozione imballo

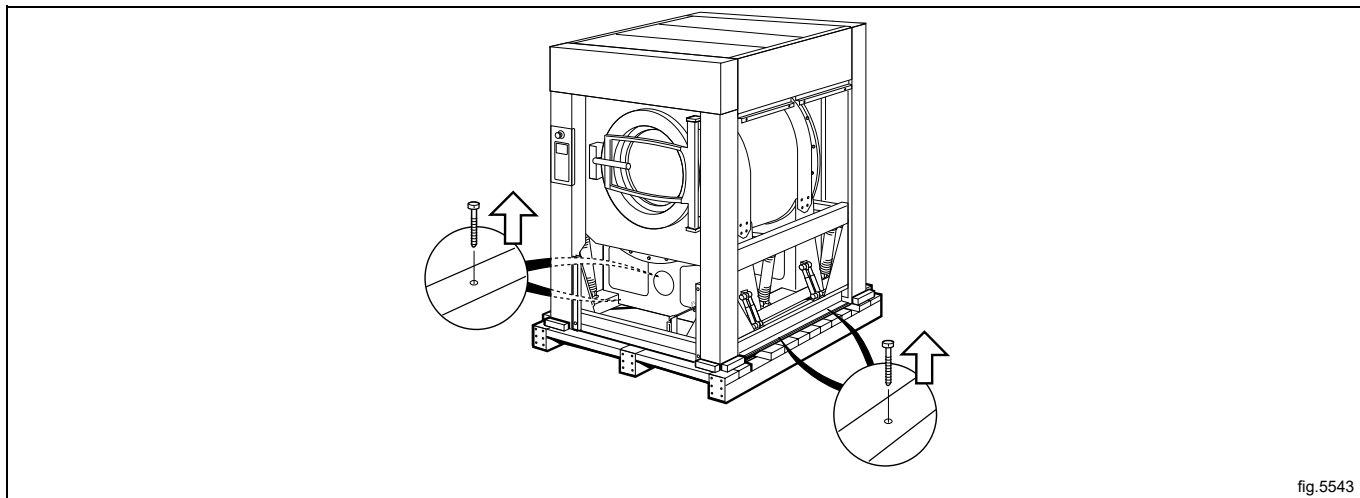
La direzione dalla quale dev'essere sollevata la macchina e il baricentro della macchina sono indicati sul packaging. Rimuovere i pannelli laterali, il pannello posteriore e il pannello anteriore inferiore.



Rimuovere gli otto bulloni di fissaggio del telaio esterno e interno al pallet.

Nota!

Se la macchina è dotata di equipaggiamento di pesatura, prestare particolare attenzione durante la rimozione dei bulloni, dal momento che le celle di carico ai piedi della macchina sono sensibili agli urti e agli impatti.



Utilizzare un carrello elevatore per sollevare la macchina.

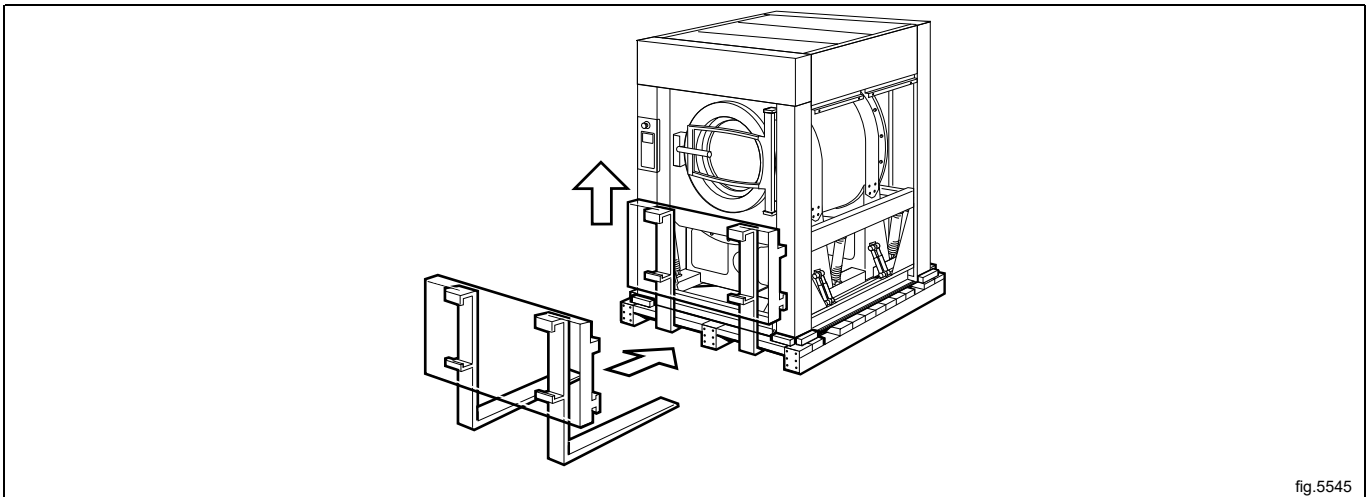


fig.5545

Posizionare i quattro blocchi di legno forniti sotto ciascuno dei quattro piedi della macchina (sul telaio esterno), all'interno delle cavità del pallet.

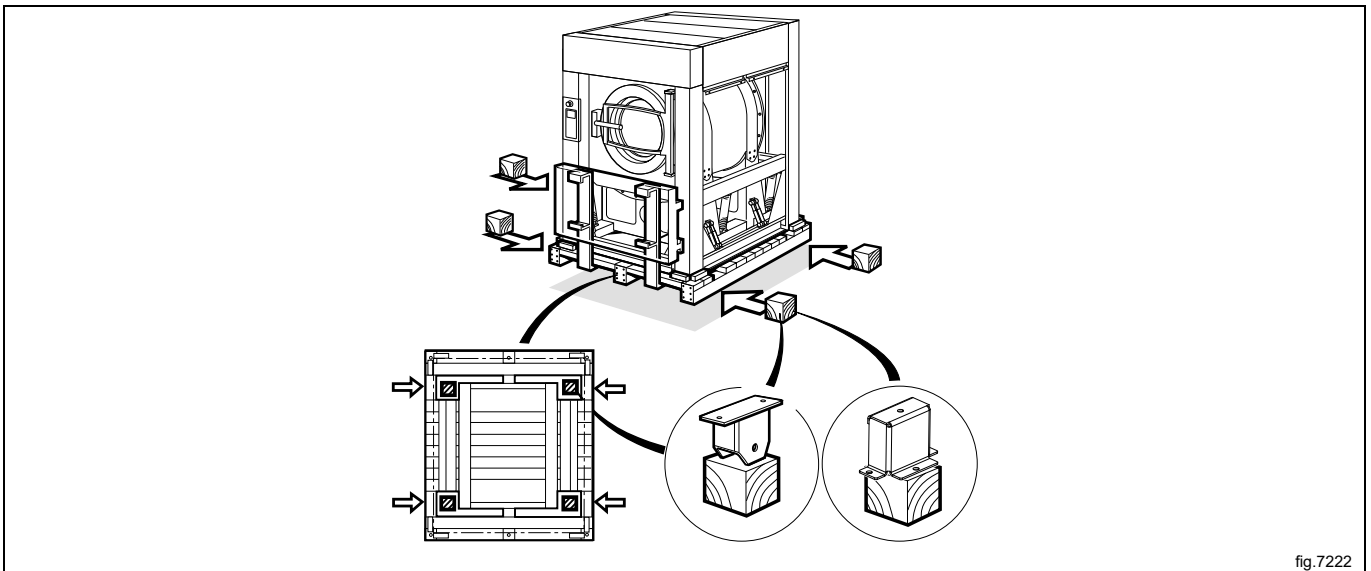


fig.7222

Abbassare la macchina (A) e ritirare le forche del carrello (B). A questo punto, la macchina dovrebbe trovarsi in piedi sui quattro blocchi e il pallet si troverà sul pavimento, senza alcun punto di contatto con la macchina. Successivamente, inserire le forche del carrello elevatore con grande attenzione tra la macchina e il pallet (C).

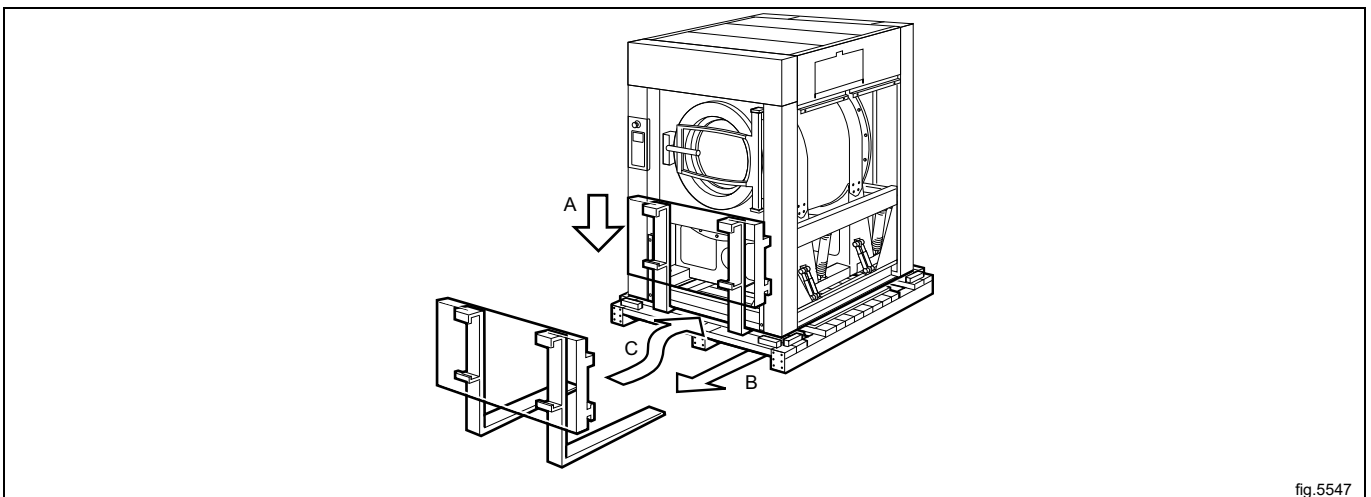
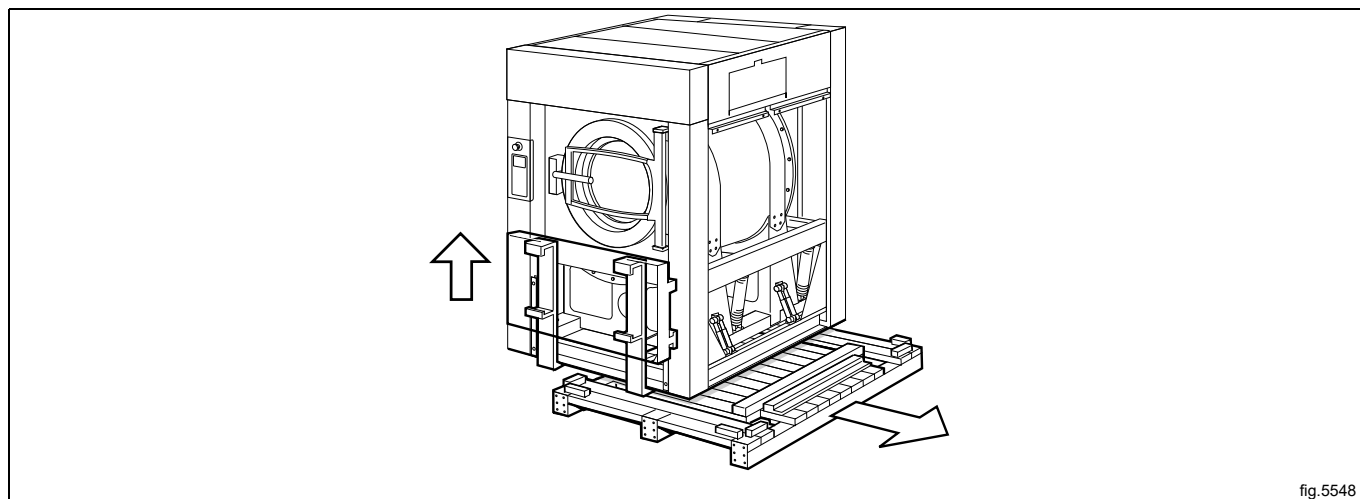


fig.5547

Sollevare la macchina e rimuovere il pallet e i blocchi.



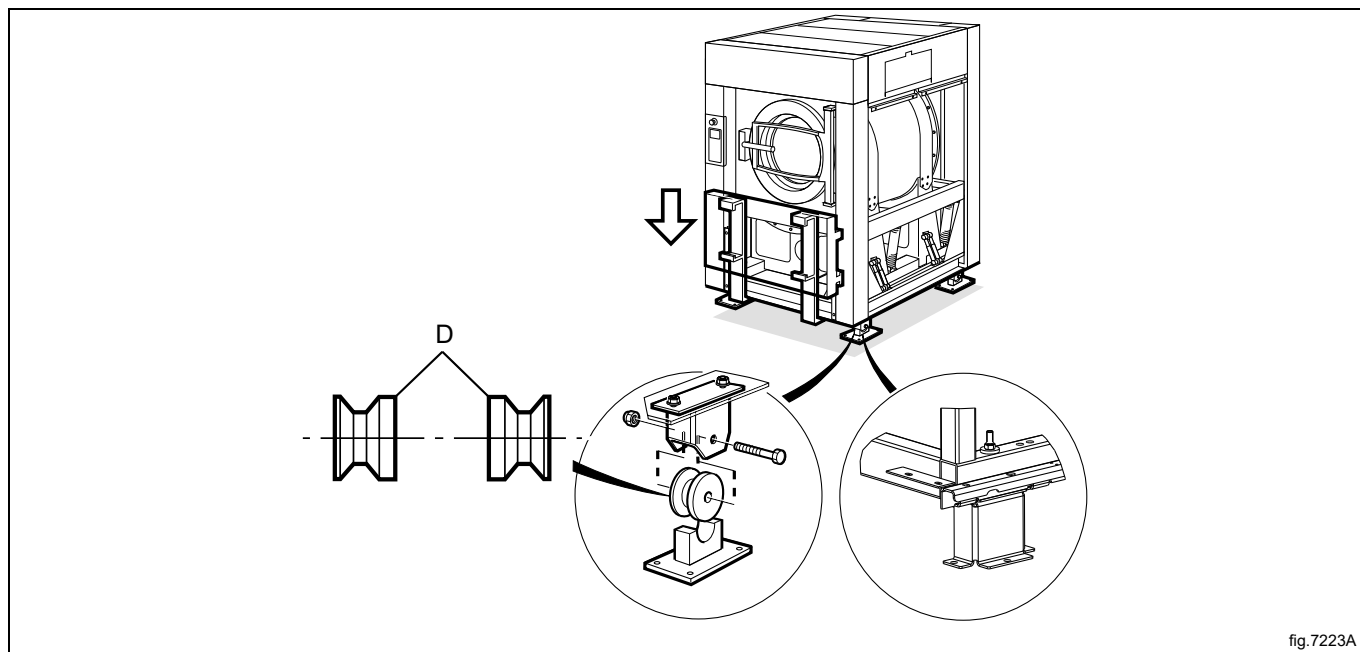
I piedi possono essere di due tipi: fissi o rotanti, nel caso in cui la macchina venga provvista di equipaggiamento di pesatura o inclinazione.

Macchine con equipaggiamento di pesatura o inclinazione: avvitare i piedi della macchina.

Nota!

Se è previsto che la macchina possieda la funzione di inclinazione, questo è il momento adatto per installare i montanti angolari che tengono ferme le piastre di protezione e altresì, se applicabile, i sensori di posizione. (Per ulteriori informazioni, fare riferimento alla sezione Installazione di macchine con funzione di inclinazione").

È importante che le ruote siano installate con il lato più ampio rivolto verso la macchina (D) per l'installazione della protezione inclinazione.



Nota!

La macchina va spostata con cautela.

Collocare la macchina nella posizione finale.

3.2 Istruzioni per il riciclo dell'imballo

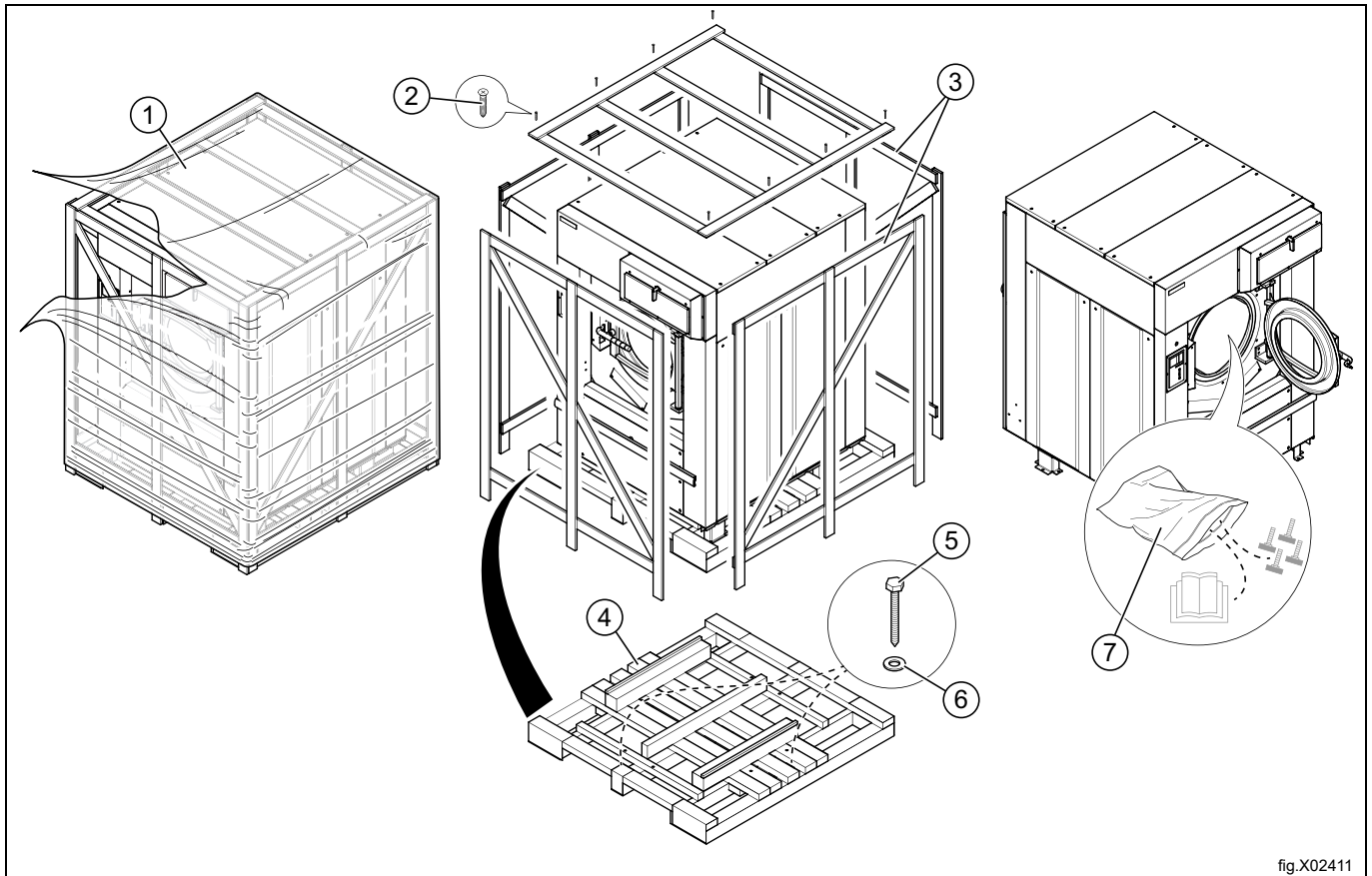


Fig.	Descrizione	Codice	Tipo
1	Pellicola esterna	LDPE 4	Plastica
2	Vite	FE 40	Acciaio
3	Imballo	FOR 50	Legno
4	Pallet	FOR 50	Legno
5	Vite	FE 40	Acciaio
6	Rondella	FE 40	Acciaio
7	Busta di plastica	PET 1	Plastica

3.3 Collocazione

La macchina non dev'essere posta su uno scarico aperto. Verificare che il pavimento sia piano e non inclinato.

La macchina va posizionata in modo da lasciare un adeguato spazio di lavoro, sia per gli utenti che per il personale di servizio.

Nella figura sono indicate le distanze minime dalle pareti e/o da altre macchine.

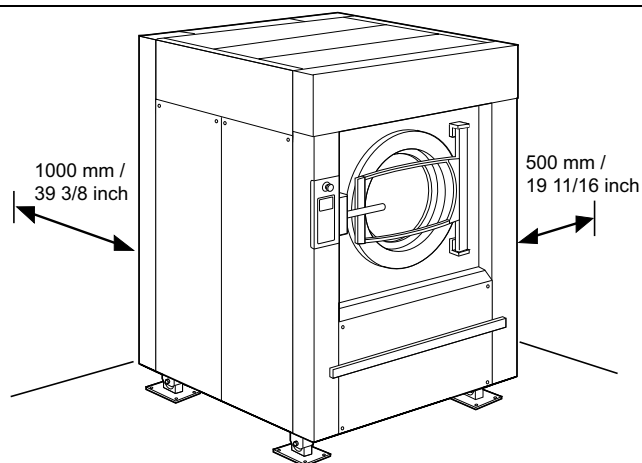


fig.5541A

3.4 Installazione meccanica

Posizionare la macchina. Eseguire i contrassegni e i fori di fissaggio dei piedi. Diametro dei fori: 15 mm.

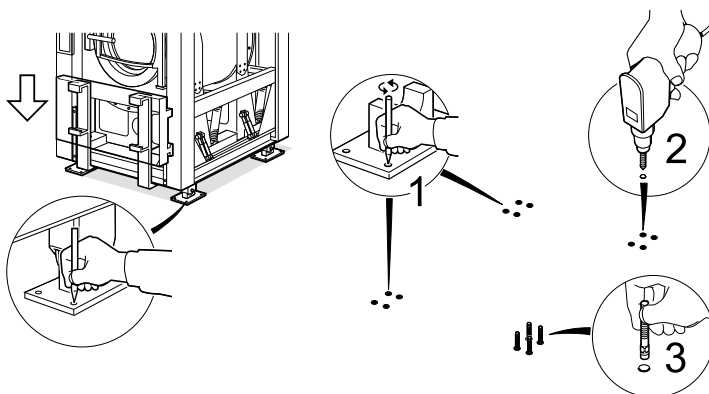


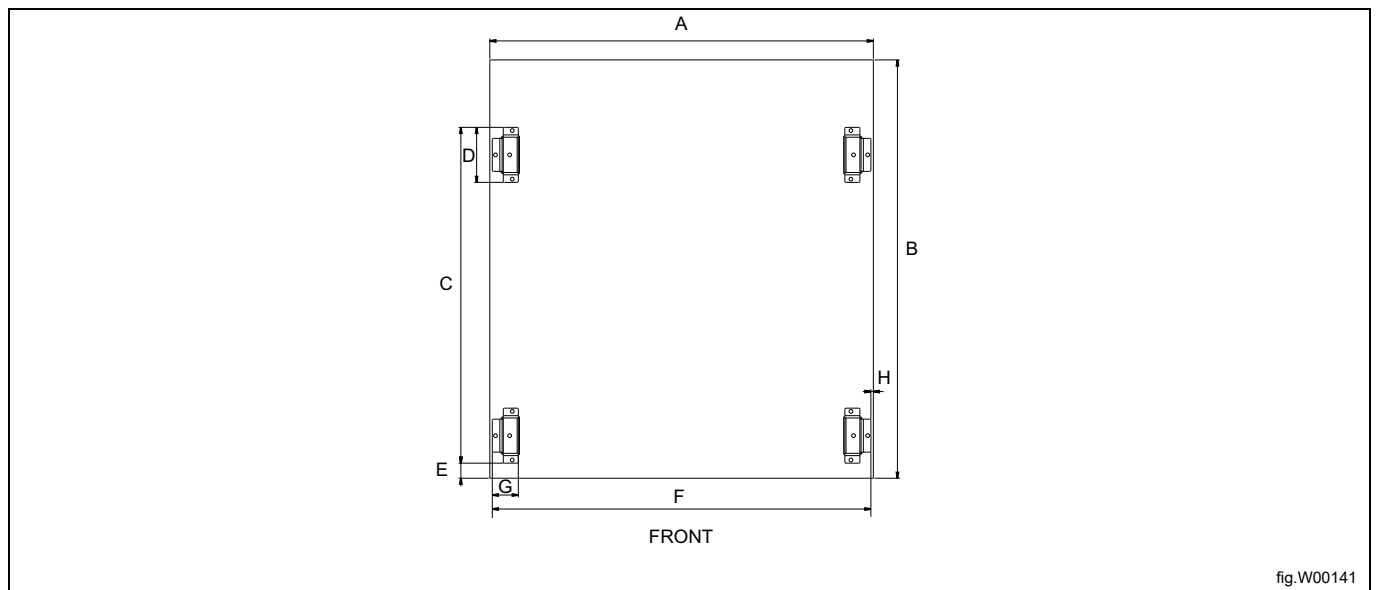
fig.5550A

3.4.1 Punti di trapanatura

Le seguenti tabelle riportano i punti di trapanatura corretti.

3.4.1.1 Macchine standard

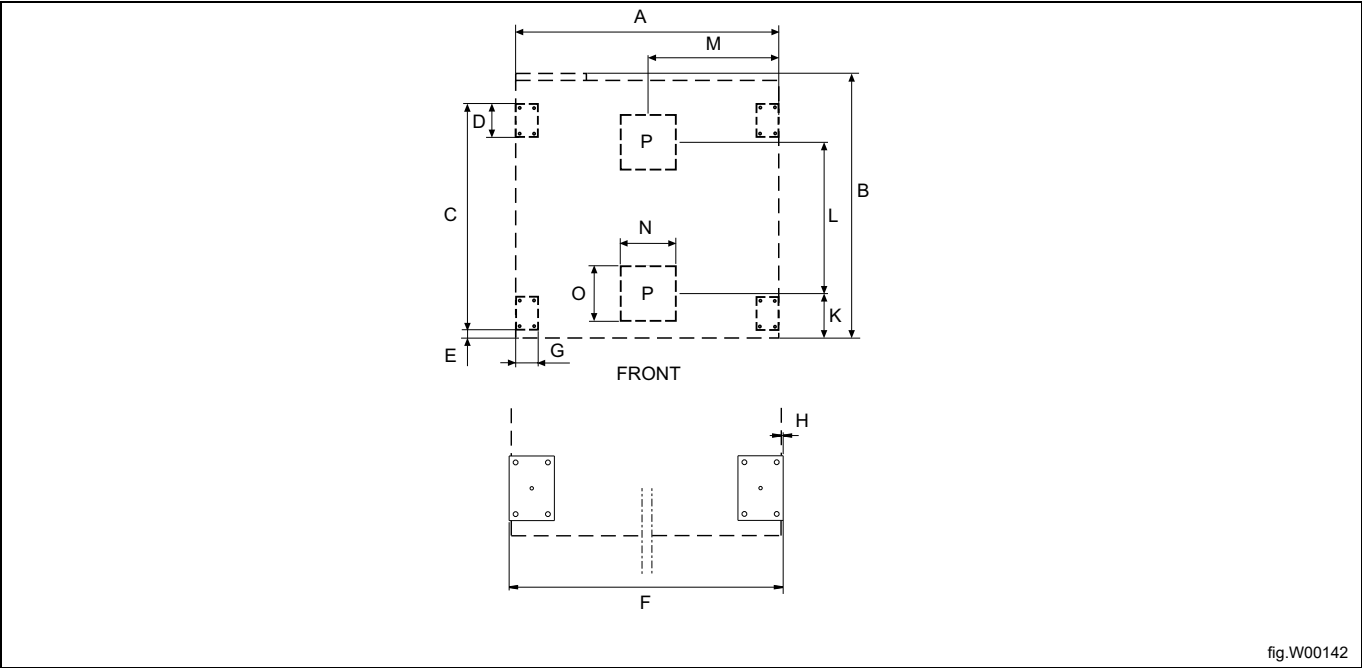
mm	H7-400	H7-600	H7-850	H7-1100
A	1325	1390	1640	1640
B	1445	1605	1635	1850
C	1160	1315	1370	1585
D	190	190	190	190
E	50	50	50	50
F	1310	1370	1610	1610
G	90	90	90	90
H	10	10	15	15



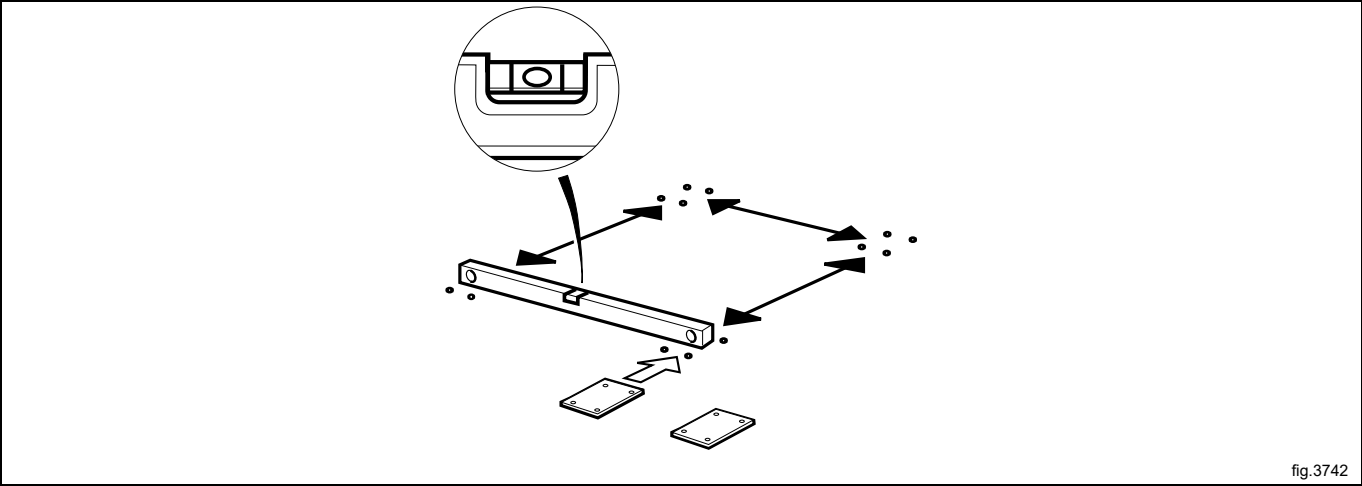
3.4.1.2 Macchine con equipaggiamento di pesatura o inclinazione

mm	H7-400	H7-600	H7-850	H7-1100
A	1325	1390	1640	1640
B	1445	1605	1635	1850
C	1170	1325	1380	1600
D	200	200	200	200
E	50	45	45	45
F	1340	1400	1640	1640
G	140	140	140	140
H	-10	-10	0	0
K	275	275	270	270
L	715	870	925	1140
M	665	695	820	820
N	335	335	335	335
O	335	335	335	335

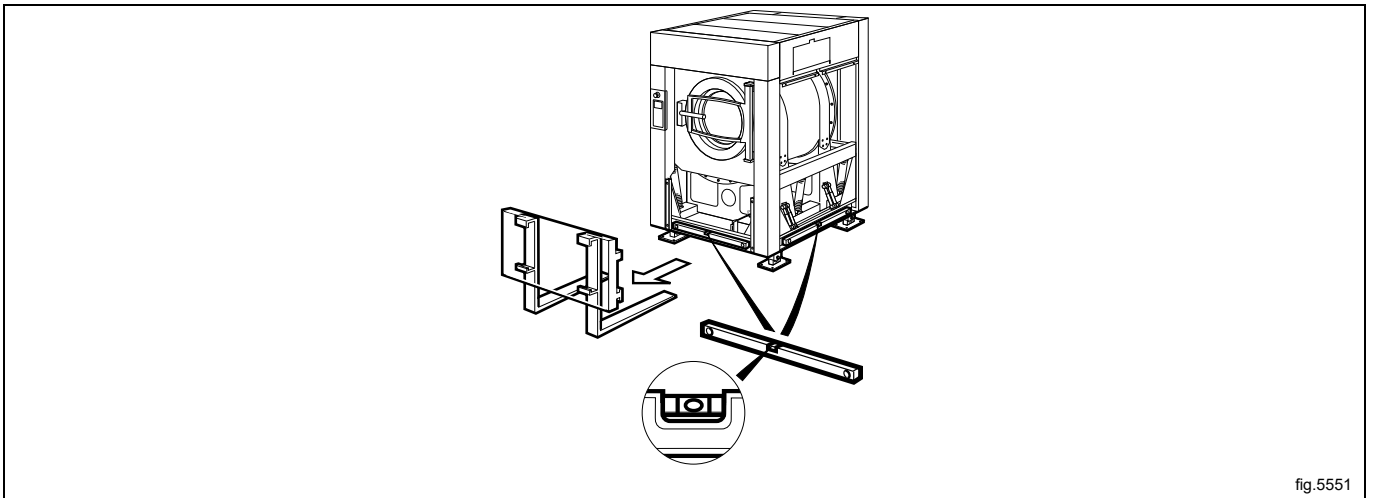
P = dispositivi di inclinazione



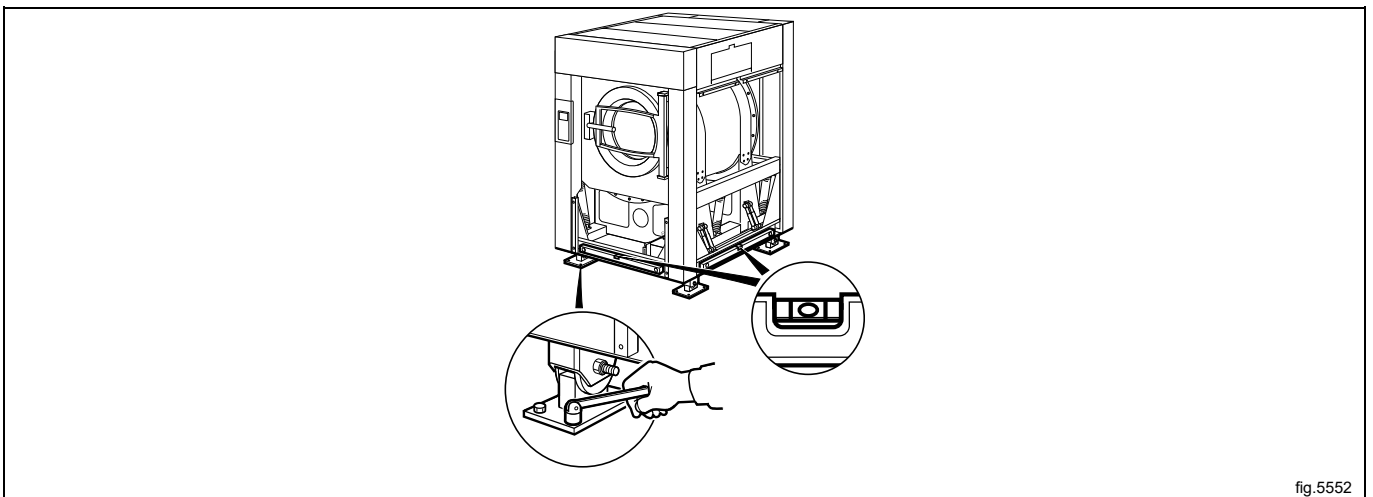
Utilizzando una livella e, se necessario, le rondelle (o lamelle metalliche) fornite, assicurarsi che i sostegni a pavimento non siano inclinati.



Posizionare la macchina. Utilizzando una livella sulle superfici adatte del telaio esterno, verificare che la macchina non sia inclinata. Verificare, inoltre, che la macchina sia fissa su tutti e quattro i piedi.



Imbullonare i piedi della macchina sul pavimento. Quindi, verificare nuovamente che la macchina sia salda (senza alcun movimento) e non inclinata.



4 Allacciamento idraulico

Tutti gli allacciamenti per l'alimentazione dell'acqua alla macchina devono essere muniti di valvole d'intercettazione manuali e di filtri, per facilitare le operazioni d'installazione e manutenzione.

Sciacquare e pulire i tubi e i tubi flessibili idraulici prima dell'installazione.

Collegare la macchina utilizzando tubi idraulici nuovi. Non si devono riutilizzare tubi dell'acqua usati.

I tubi devono essere di tipo e grado approvato e conformi con la norma IEC 61770.

I tubi flessibili devono essere adatti all'alta pressione e a 2,5 MPa

Dopo l'installazione, assicurarsi che i tubi flessibili pendano in curve morbide. (Ciò è particolarmente importante se la macchina è provvista di funzione di inclinazione). Non è consentito collegare direttamente i tubi alla macchina.

Collegare l'acqua:

- Acqua fredda (A)
- Acqua calda (B)
- Terza acqua (C)

Dimensione dell'attacco (H7-400, H7-600): DN 25 (1" BSP).

Dimensione dell'attacco (H7-850, H7-1100): DN 32 (1 1/4" BSP).

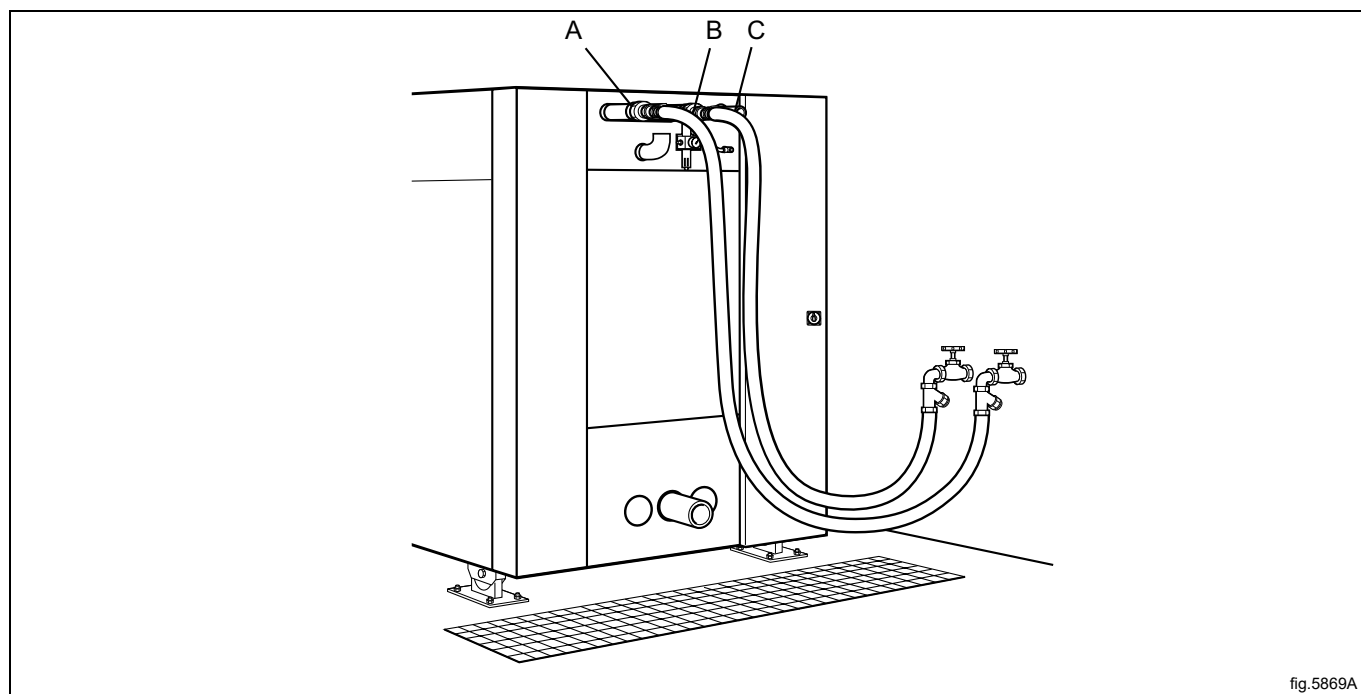


fig.5869A

Pressione dell'acqua:

Nota!

Se la pressione dell'acqua è inferiore al valore minimo, non è possibile garantire il risultato del lavaggio per alcuni tipi di programmi.

PER L'AUSTRALIA:

L'apparecchiatura deve essere installata in conformità alla norma AS / NZS 3500.1

L'apparecchiatura deve essere installata utilizzando valvole di ritegno doppie.

Dettagli di contatto per il servizio post-vendita: service.au@electroluxprofessional.com

5 Allacciamento vapore

Il tubo flessibile di alimentazione dev'essere dotato di una valvola di stacco manuale per semplificare l'installazione e l'assistenza. Collegare il filtro alla valvola di stacco manuale.

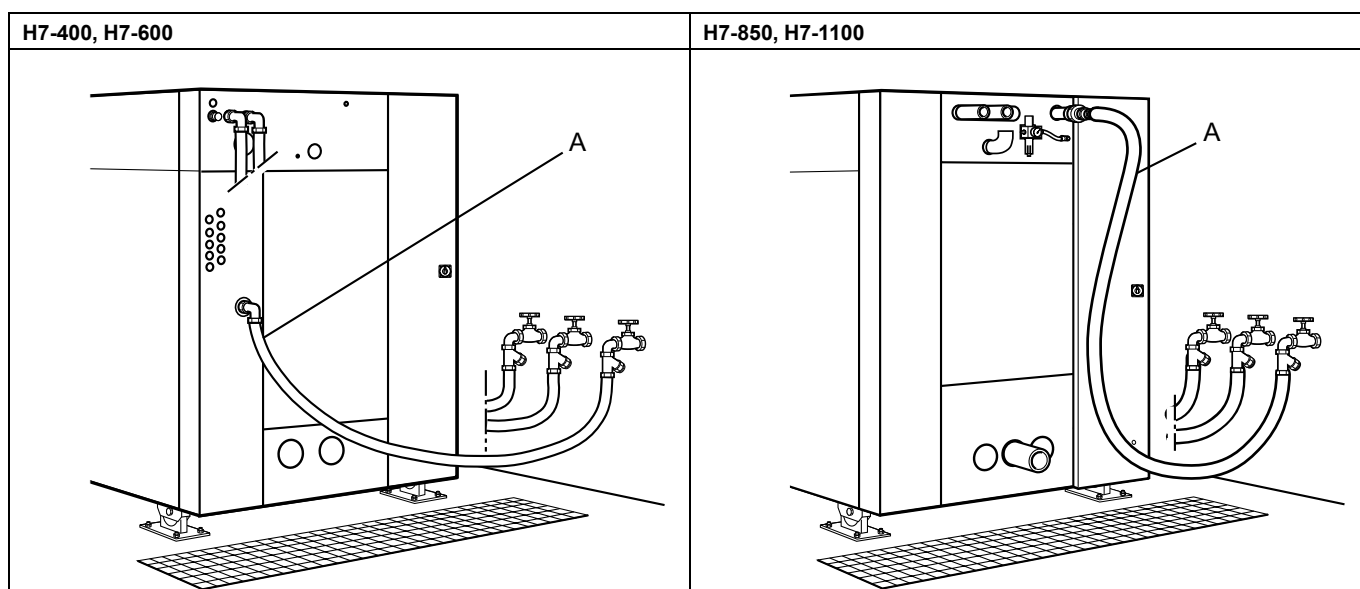
Non è consentito collegare direttamente i tubi alla macchina.

Collegare il tubo flessibile in modo che le sue curve siano dolci. (Ciò è particolarmente importante se la macchina è provvista di funzione di inclinazione).

Collegare un tubo flessibile approvato tra il filtro e la macchina.

Dimensione dell'attacco in corrispondenza del filtro (H7-400, H7-600): DN 20 (3/4" BSP).

Dimensione dell'attacco in corrispondenza del filtro (H7-850, H7-1100): DN 32 (1 1/4" BSP).



Pressione del vapore richiesta:

Minima: 50 kPa

Massima: 800 kPa

Consigliata: 300-600 kPa

Nota!

Una macchina con riscaldamento a vapore è destinata unicamente all'utilizzo di vapore pulito.

6 Collegamento aria compressa

Un regolatore di pressione dotato di dispositivo di separazione dell'acqua dev'essere installato sulla macchina.

Quando viene fornita la macchina, il giunto di raccordo angolare (A), il tubo flessibile (B) e la squadretta (C) del regolatore di pressione saranno già stati installati.

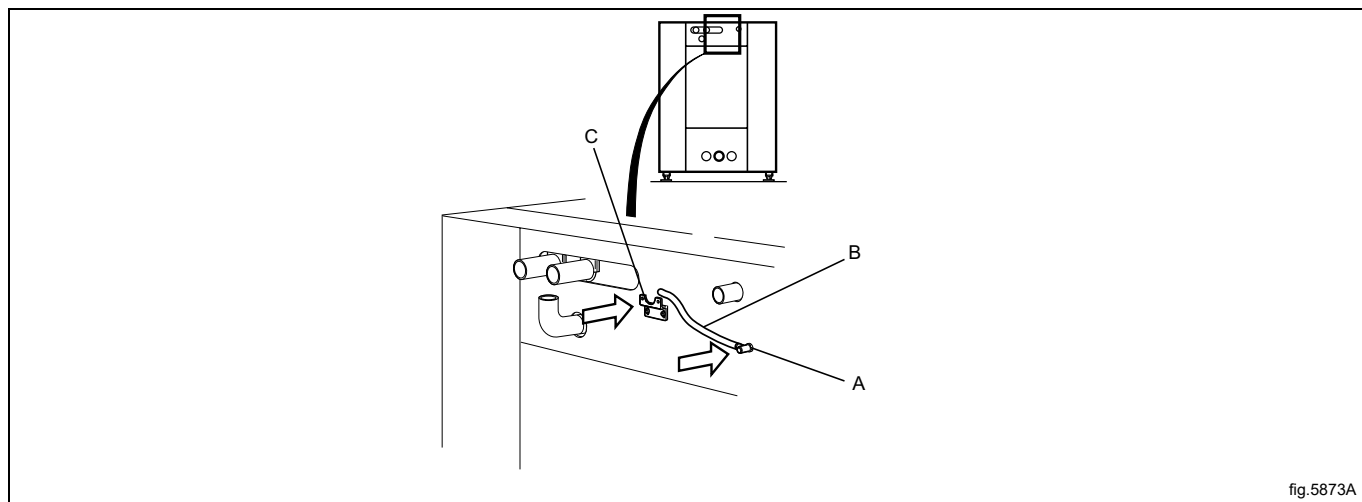


fig.5873A

Installare l'attacco rapido (E) per il tubo flessibile e una boccola (D) (per il tubo flessibile dall'ingresso dell'aria compressa) sul regolatore di pressione.

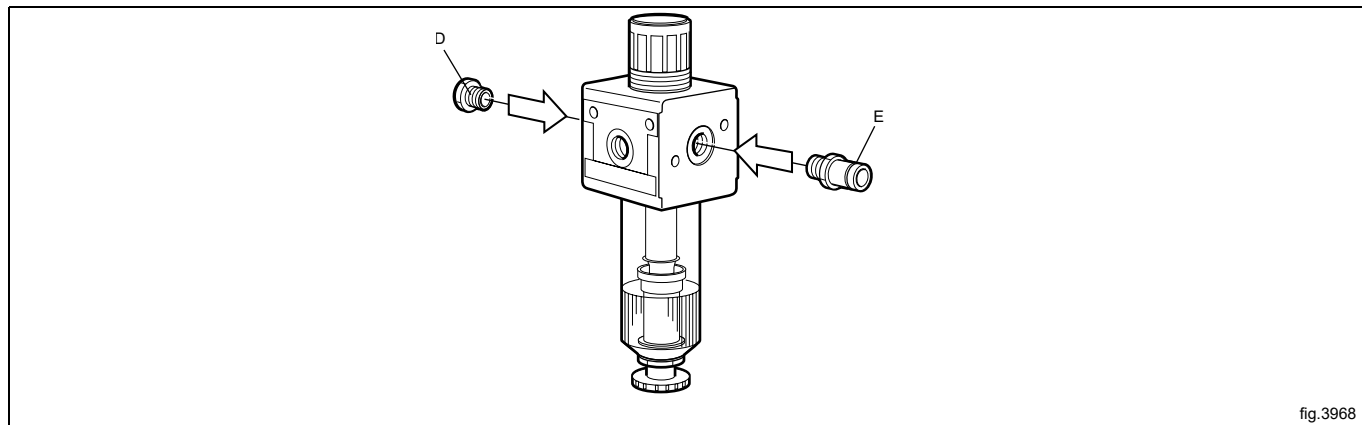


fig.3968

Installare il regolatore di pressione sulla squadretta utilizzando due viti. Collegare il tubo flessibile dell'aria compressa utilizzando l'attacco rapido. Avvitare il manometro (F).

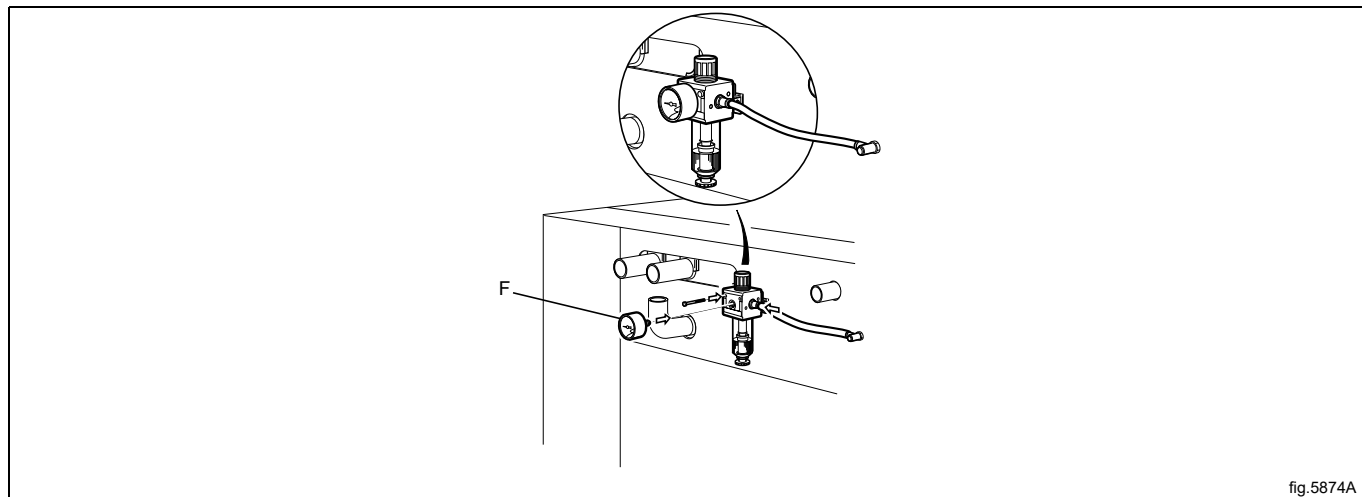


fig.5874A

Collegare il tubo flessibile dall'ingresso dell'aria compressa alla boccola sul regolatore di pressione.

Collegare il tubo flessibile in modo che le sue curve siano dolci. (Ciò è particolarmente importante se la macchina è provvista di funzione di inclinazione).

Il tubo flessibile di connessione dev'essere adatto a una pressione di almeno 1 MPa.

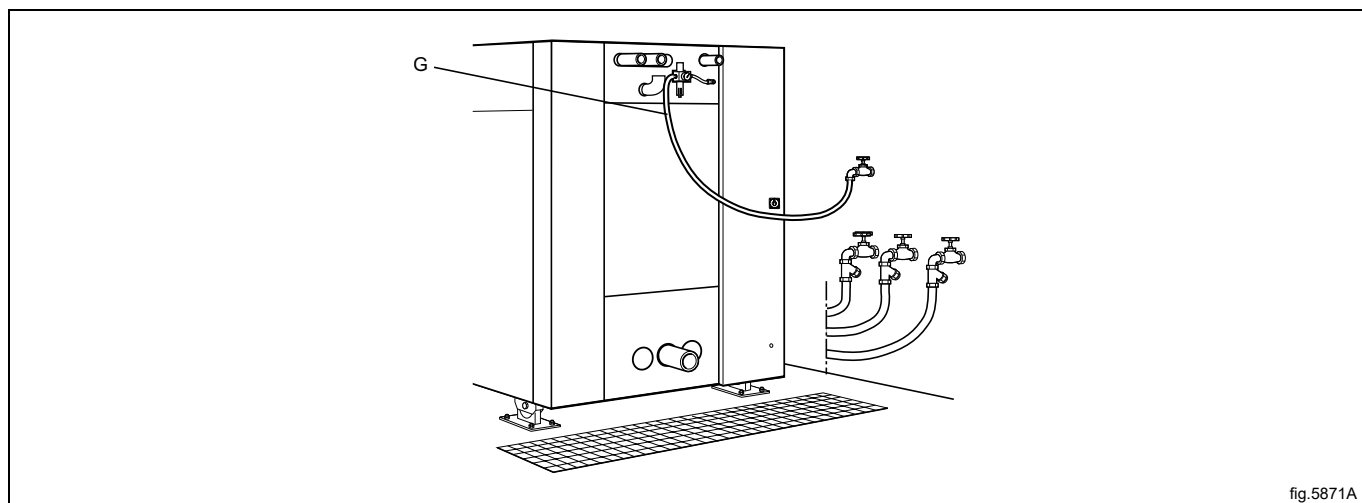


fig.5871A

7 Allacciamento dello scarico

Il connettore di scarico della macchina (A) ha un diametro esterno di 110 mm. La distanza tra la macchina e il canale di scolo o di scarico dev'essere almeno di 250 mm.

Collegare un tubo flessibile o una tubazione all'attacco dello scarico. Evitare di piegare il tubo in maniera eccessiva, impedendo lo scarico corretto. Il tubo flessibile o la tubazione dovrebbe sfociare in un canale di scarico, di scolo o altro dispositivo di eliminazione dei residui simile. Assicurarsi che la funzionalità del tubo flessibile non sia compromessa, se la macchina viene dotata di funzione di inclinazione.

Se la macchina è dotata di un secondo scarico, B e C devono altresì essere collegati allo scarico a pavimento.

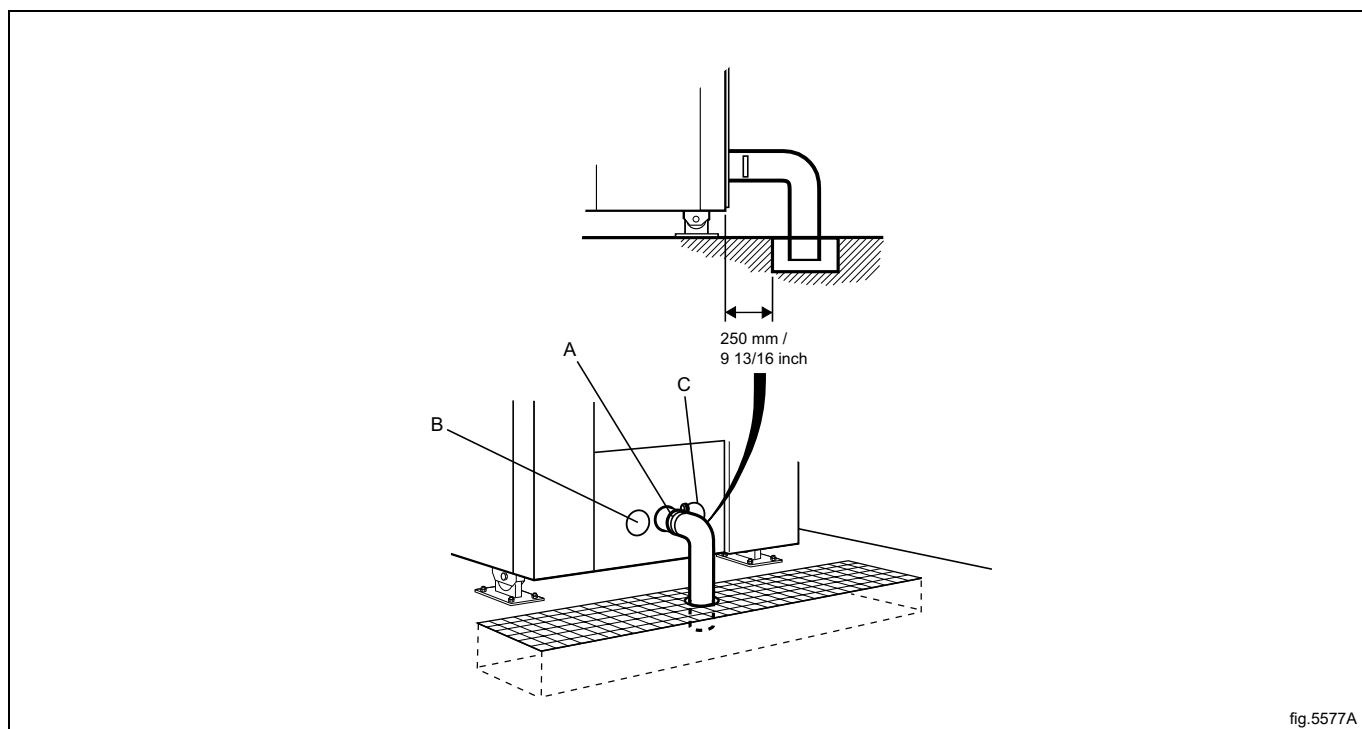
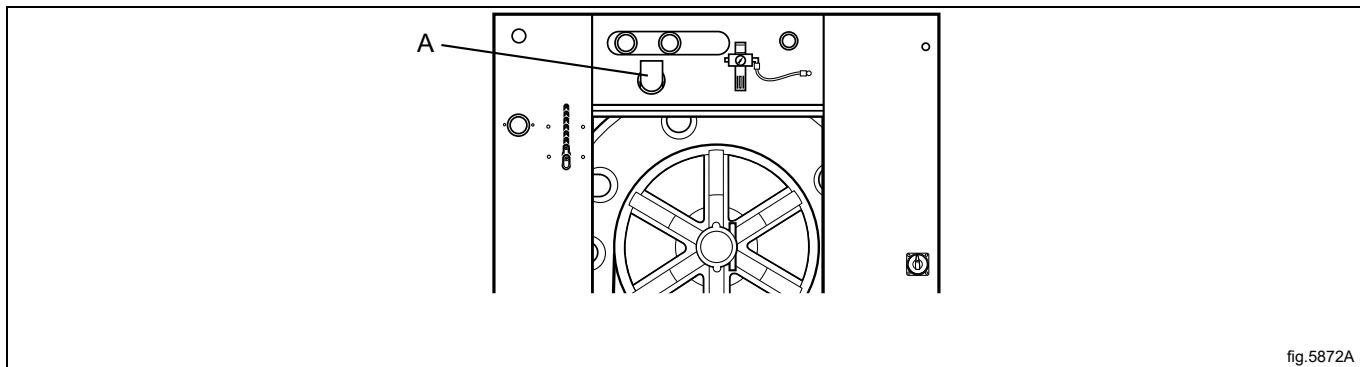


fig.5577A

8 Ventilazione

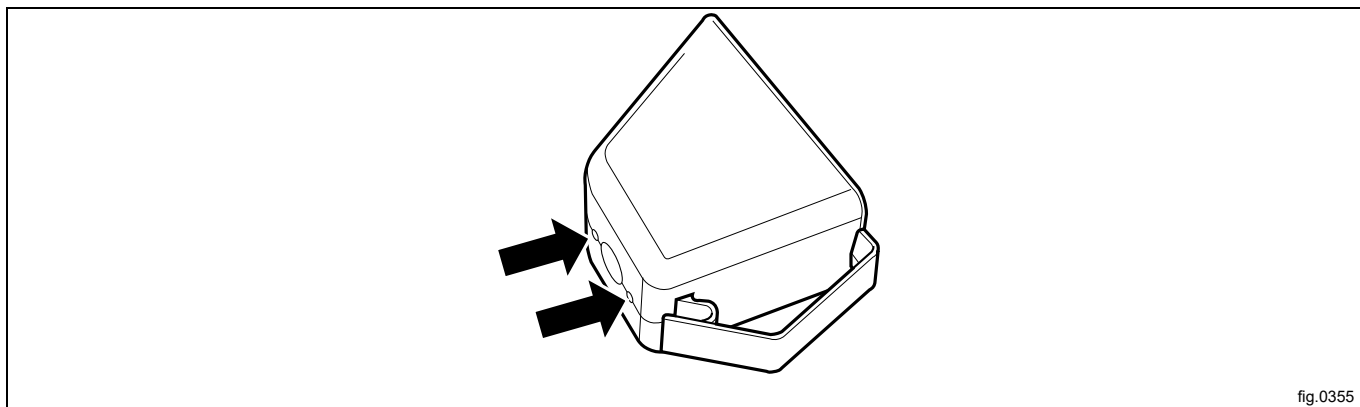
La bocchetta di ventilazione (C) del cesto della macchina si trova sul retro della macchina. Se vengono usati candeggina o altri additivi, la tubazione dev'essere allungata e collegata a un impianto di ventilazione.



9 Iniettore di alimentazione del detersivo

Se si utilizzano detersivi non liquidi nell'iniettore di alimentazione del detersivo, si consiglia di procedere con la seguente modifica:

Praticare con il trapano due fori da $\varnothing 5$ mm sul fondo di ciascun supporto, in modo da consentire lo scarico di eventuali residui d'acqua.



10 Collegamento di sistemi di dosaggio esterni

10.1 Collegamento di tubi flessibili

Nota!

Tutte le apparecchiature esterne collegate alla macchina devono avere l'approvazione CE/EMC.

La macchina è predisposta per il collegamento, tra gli altri, di sistemi di dosaggio esterni o di recupero dell'acqua.

I connettori sono chiusi alla consegna. Aprire i connettori necessari praticando un foro dove andranno collegati i tubi flessibili.

Nota!

Verificare che non vi siano sbavature dopo la trapanatura. Nel rimuovere le sbavature, accertarsi che queste non cadano nell'interruttore del sifone.

A = \varnothing 10 mm (dimensione esterna), foro \varnothing 5 mm

Utilizzare lo schema accluso, sovrapponendolo al connettore, e praticare il foro.

B = \varnothing 16 mm (dimensione esterna), foro \varnothing 11 mm

C = \varnothing 20 mm (dimensione esterna), foro \varnothing 15 mm

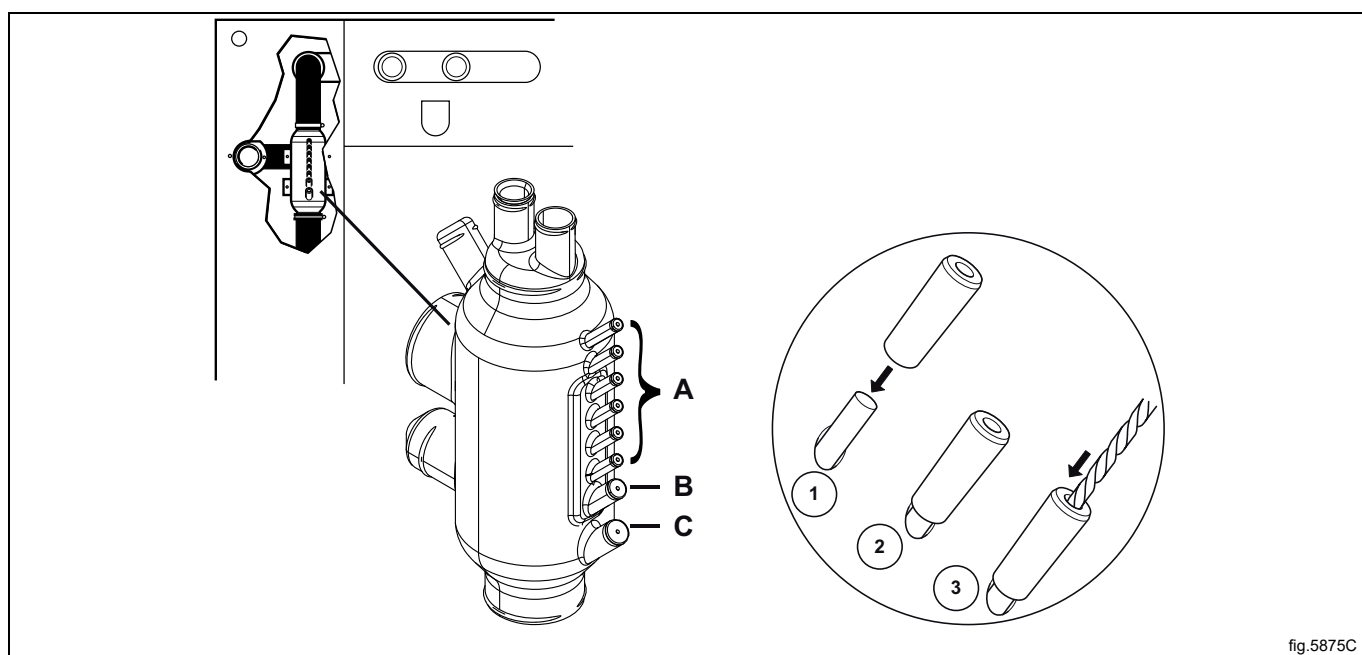


fig.5875C

10.2 Allacciamento elettrico di sistemi di dosaggio esterni



L'installazione elettrica deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato.



L'unità di dosaggio esterna si collega al X146 tramite il terminale superiore nell'unità di funzionamento a gettoni. Vi sono in totale 8 uscite per il dosaggio del detergente di lavaggio. Il numero sul terminale corrisponde alla numerazione della funzione del detergente liquido durante l'impostazione del programma di lavaggio.

Uno zero comune a tutte le uscite si trova sul terminale X146 "Neutrale". 230 V max 0,5 A solo per tensione di controllo. Se la macchina non è dotata di un contenitore per detergente, è possibile che vengano ricevuti segnali aggiuntivi da X140.

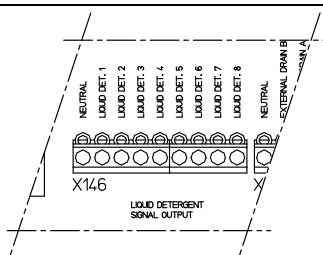


fig.6527

11 Allacciamento elettrico



L'installazione elettrica deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato.



Il cavo elettrico di alimentazione della macchina deve essere posato in modo tale che le sue curve siano dolci. (Ciò è particolarmente importante se la macchina è provvista di equipaggiamento di pesatura o inclinazione).

Collegare la macchina a un circuito di alimentazione separato dotato di interruttori. Le potenze necessarie per ciascun interruttore sono mostrate nella tabella.

Collegare il cavo all'interruttore generale all'interno dell'armadio elettrico sul retro della macchina.

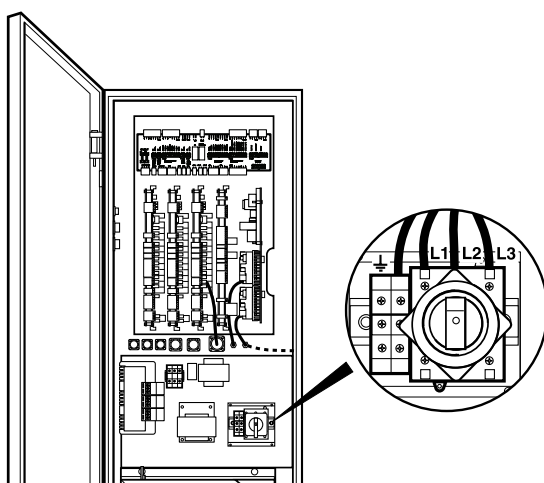


fig.6585

Nota!

Accertarsi che il dispositivo di comando motore sia alimentato. Qualora non lo fosse, la macchina è collegata all'alimentazione con la sequenza di fase errata.

In questo caso scambiare due fasi come in figura. A seconda del modello di macchina, la morsettiera può essere una di quelle riportate nell'esempio.

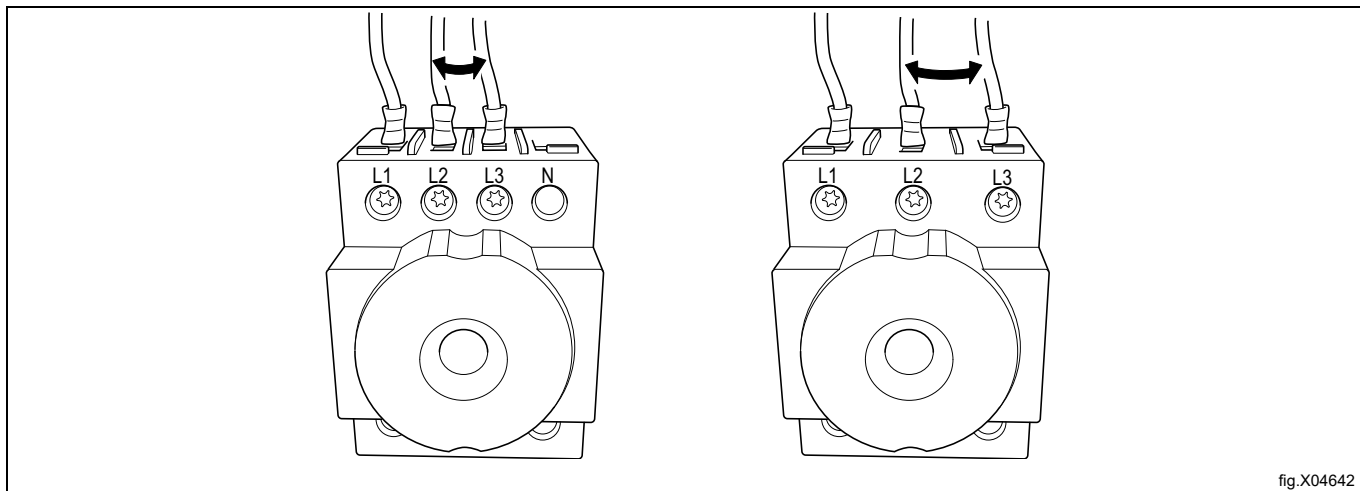


fig.X04642

Verificare che il conduttore di terra sia collegato correttamente.

Il cavo elettrico dev'essere di dimensioni e potenza adatte. Per ulteriori informazioni sulle dimensioni e potenza del cavo, verificare le normative vigenti a livello locale e/o nazionale.

Se viene usato un interruttore di dispersione a terra (o RCD, dispositivo per la corrente residuale), dev'essere utilizzato per proteggere solamente la macchina.

Commutazione a 208 V o 200–208V

Rimuovere il pannello centrale sul retro della macchina e rimuovere la piastra protettiva che ricopre il trasformatore.

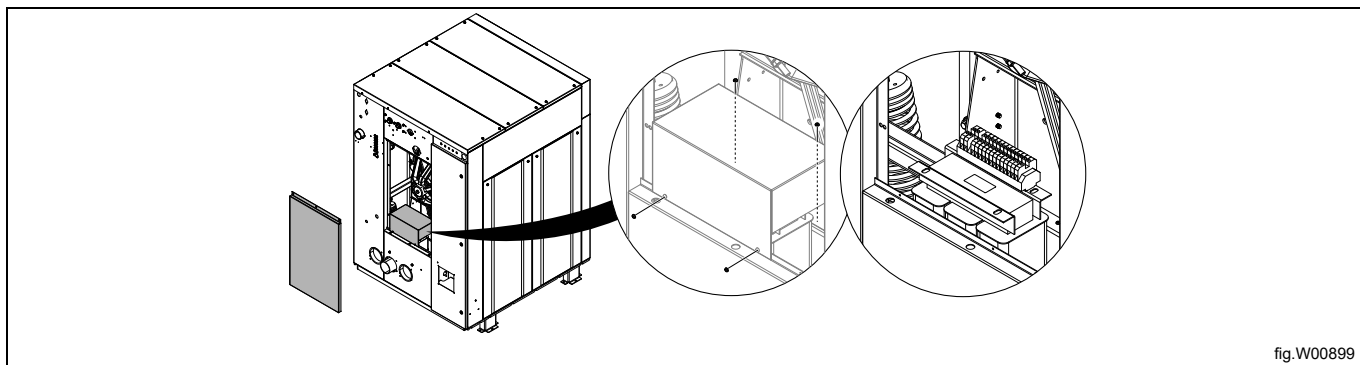


fig.W00899

Ricollegare l'alimentazione principale al trasformatore come segue:

H7-400	<p>Spostare i cavi dalla posizione A alla posizione B per commutare a 208 V.</p> <p>Spostare i cavi dalla posizione A alla posizione C per commutare a 200 V.</p> <p>Gli altri cavi non devono essere spostati.</p>	
H7-600	<p>Spostare i cavi dalla posizione A alla posizione B per commutare a 200-208 V.</p> <p>Gli altri cavi non devono essere spostati.</p>	
H7-850 H7-1100	<p>Spostare i cavi dalla posizione A alla posizione B per commutare a 200-208 V.</p> <p>Gli altri cavi non devono essere spostati.</p>	

11.1 Collegamenti elettrici

H7-400					
Riscaldamento	Tensione di rete	Hz	Potenza riscaldante kW	Potenza totale kW	Fusibile consigliato A
Con riscaldamento elettrico	220-240 V 3 ~	50/60	36,0	38,0	100
	380-415 V 3/3N~	50/60	36,0	38,0	63
	440V 3 ~	60	36,0	38,0	63
	480V 3 ~	60	36,0	38,0	50
Senza riscaldamento/Con riscaldamento a vapore	380-480V 3/3N~	50/60	-	4,5	10
	220-240V 3 ~	50/60	-	4,5	16

H7-600

Riscaldamento	Tensione di rete	Hz	Potenza riscaldante kW	Potenza totale kW	Fusibile consigliato A
Con riscaldamento elettrico	220-240 V 3 ~	50/60	38,4/54,0	41.0/56.5	125/160
	380-415 V 3/3N~	50/60	38,4/54,0	41.0/56.5	63/100
	440V 3 ~	60	38,4/54,0	41.0/56.5	63/80
	480V 3 ~	60	38,4/54,0	41.0/56.5	63/80
Senza riscaldamento/Con riscaldamento a vapore	220-240 V 3 ~	50/60	-	4,8	16
	380-480V 3/3N~	50/60	-	4,8	10

H7-850

Riscaldamento	Tensione di rete	Hz	Potenza riscaldante kW	Potenza totale kW	Fusibile consigliato A
Senza riscaldamento/Con riscaldamento a vapore	220-240 V 3 ~	50/60	-	6,3	25
	380-480V 3 ~	50/60	-	6,3	16
	200V 3 ~	50/60	-	6,3	35
	400V 3 ~	50	-	6,3	16

H7-1100

Riscaldamento	Tensione di rete	Hz	Potenza riscaldante kW	Potenza totale kW	Fusibile consigliato A
Senza riscaldamento/Con riscaldamento a vapore	220-240 V 3 ~	50/60	-	6,3	25
	380-480V 3 ~	50/60	-	6,3	16
	200V 3 ~	50/60	-	6,3	35
	400V 3 ~	50	-	6,3	16

12 Installazione di macchine con funzione di inclinazione

Rimuovere i pannelli laterali, il pannello posteriore e il pannello anteriore inferiore.

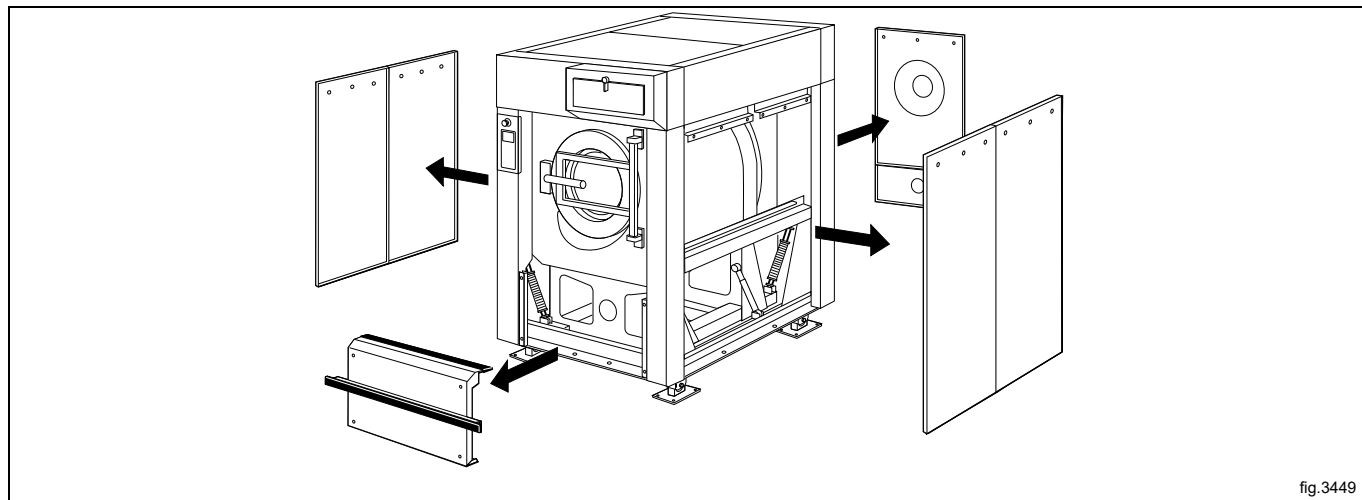


fig.3449

Macchine con inclinazione in avanti e all'indietro

Inserire le due unità cilindro (A) dal lato della macchina al di sotto del telaio della stessa.

In caso di presenza di rivestimento in vinile sul pavimento: Per proteggere dall'usura il pavimento dev'essere posta al di sotto di ciascun cilindro una lamina di acciaio inox.

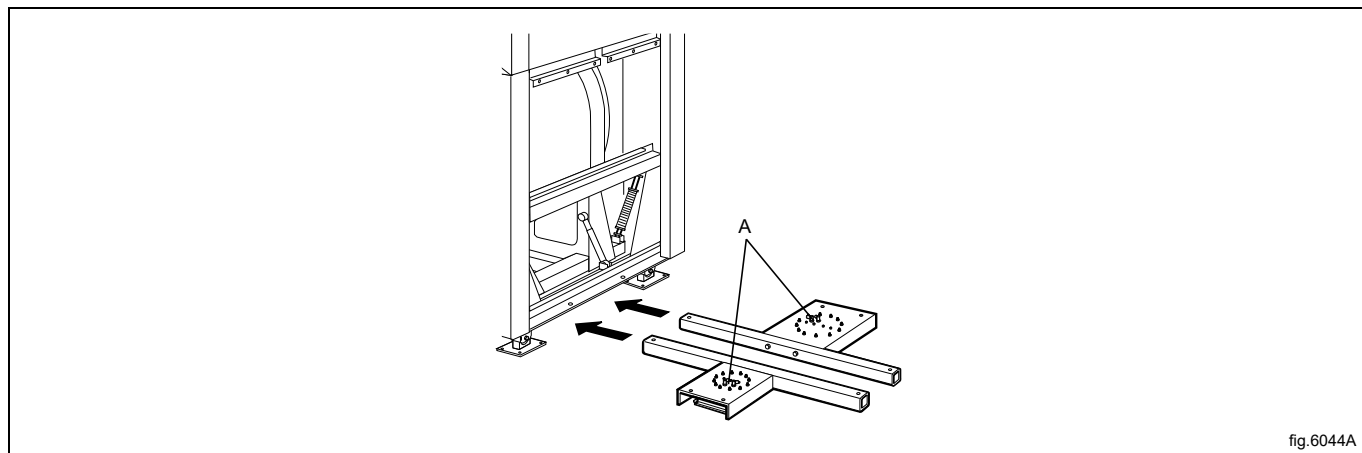


fig.6044A

Macchine con inclinazione solo in avanti

Inserire l'unità cilindro (A) dal lato della macchina al di sotto della sezione posteriore del telaio della stessa.

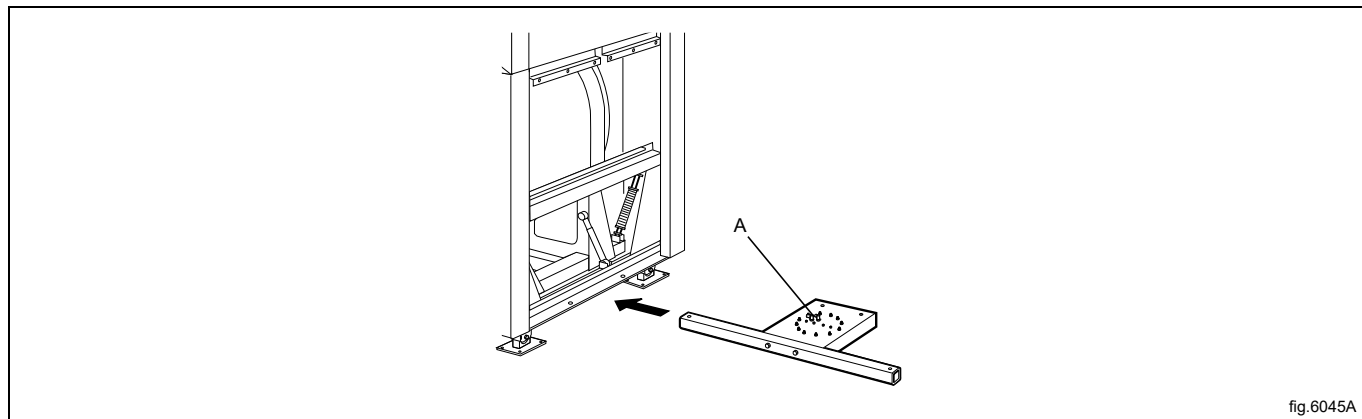
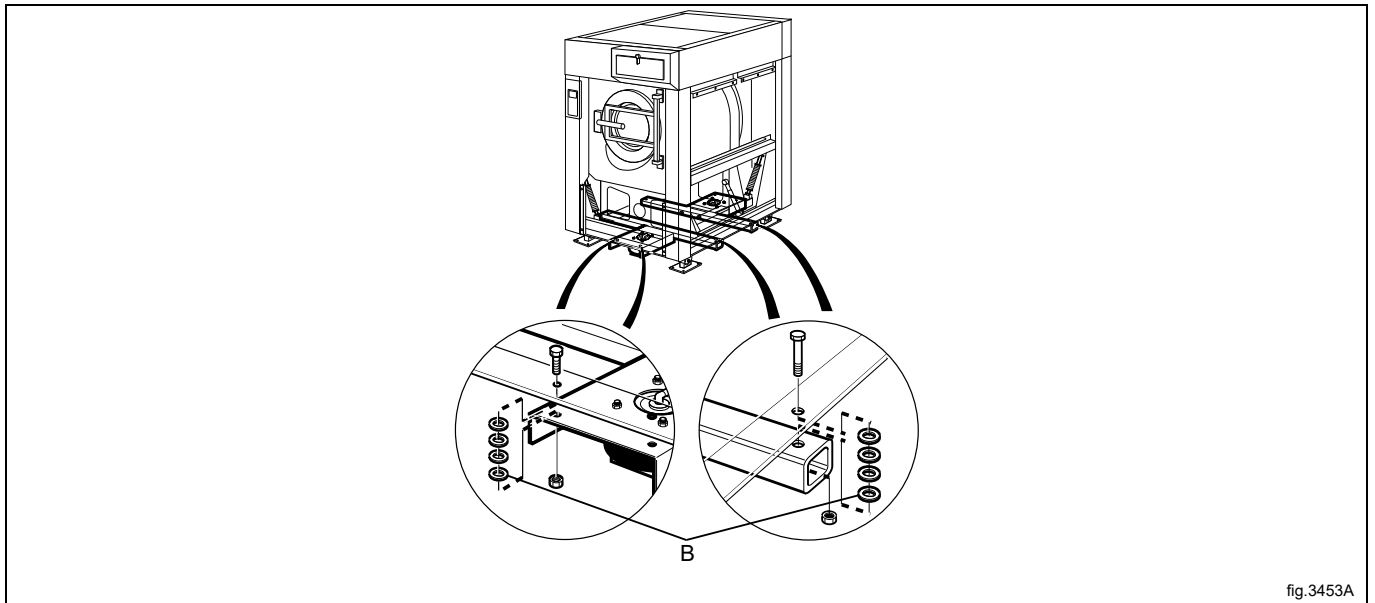


fig.6045A

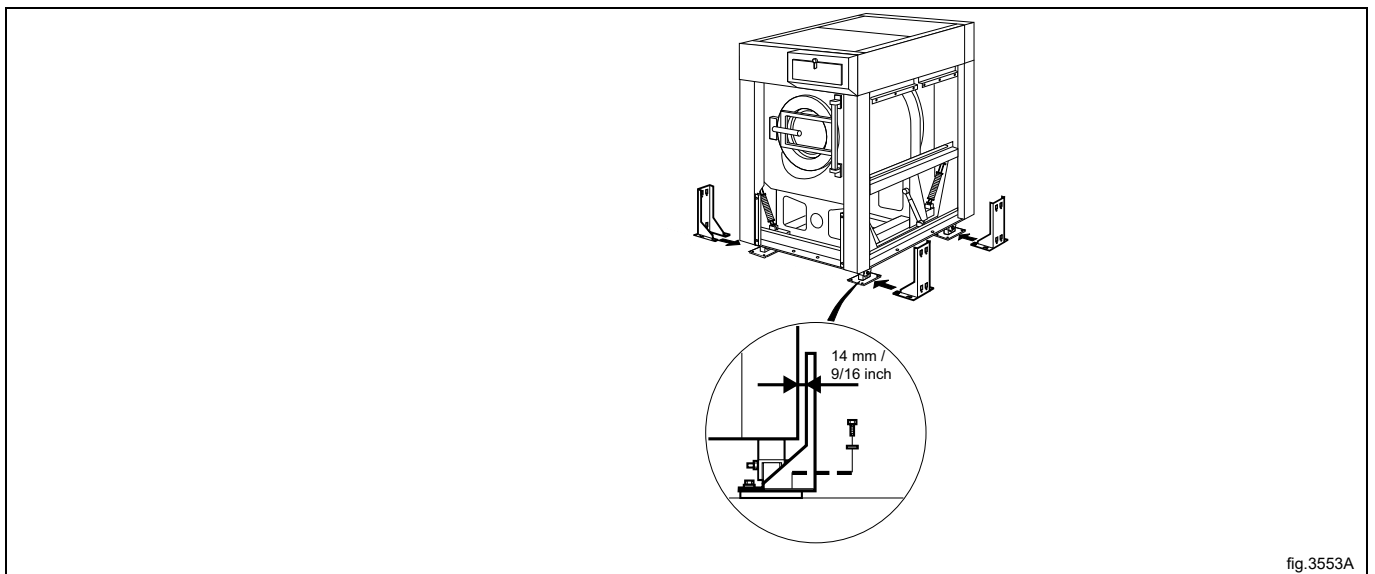
Fissare le unità cilindro utilizzando quattro bulloni e dadi.

Nota!

È importante montare quattro rondelle (B) (spesse 5 mm ciascuna) tra ogni unità cilindro e il telaio della macchina.



Montare i quattro montanti angolari, uno per ogni angolo della macchina, utilizzando i bulloni di fissaggio dei piedi della macchina al pavimento. Regolare lo spazio libero tra la parte superiore di ogni montante angolare e la macchina: dev'essere di 14 mm.



Macchine con inclinazione in avanti e all'indietro

Montare due sensori di posizione pneumatici (C) sul piede anteriore sinistro e posteriore destro della macchina, contrapposti diagonalmente. I sensori di posizione devono essere montati utilizzando i due bulloni di fissaggio interni dei piedi, montati sui montanti angolari appena installati.

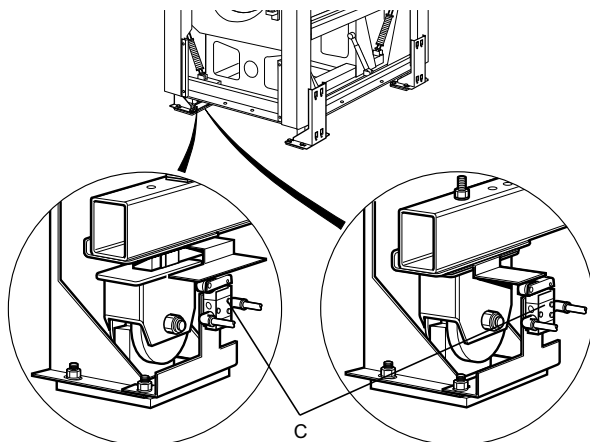


fig.6046A

Le linee di aria compressa che devono essere collegate ai soffietti pneumatici e ai sensori di posizione sono fornite in gruppo sul retro della macchina.

Collegare le linee ai soffietti pneumatici e ai sensori di pressione secondo la tabella sottostante. Le linee non devono essere fissate al telaio; possono essere posate sul pavimento al di sotto della macchina.

Le linee pneumatiche sono contrassegnate come di seguito:

Marcatura ID	Si collega a
1	Soffietto posteriore
2	Soffietto anteriore
3	Sensore di pressione posteriore, attacco 1
4	Sensore di pressione posteriore, attacco 2
5	Sensore di pressione anteriore, attacco 1
6	Sensore di pressione anteriore, attacco 2

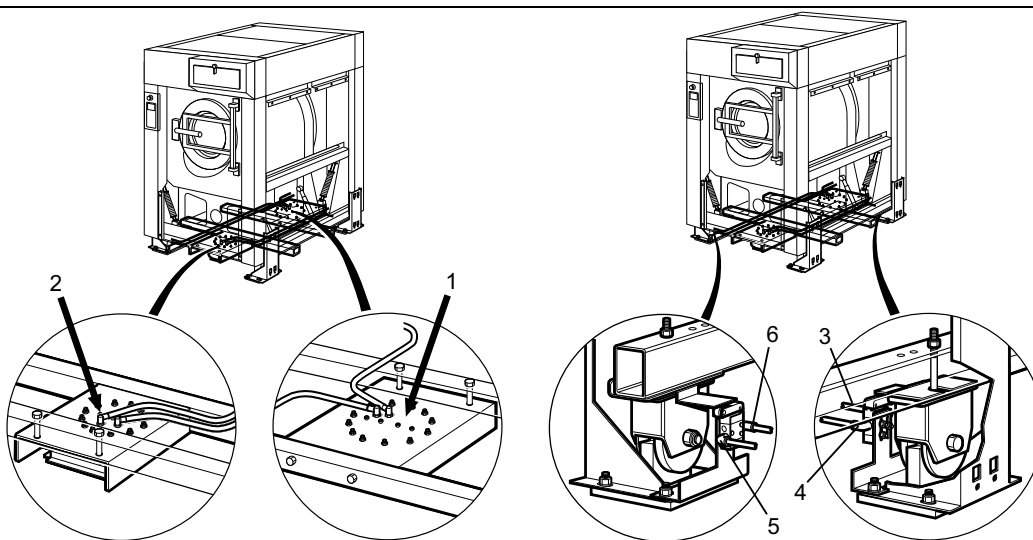
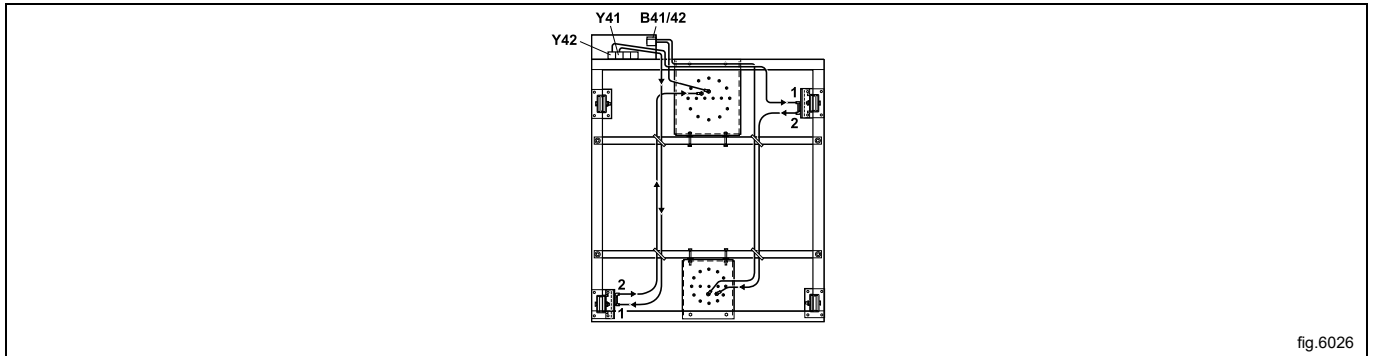


fig.6047A

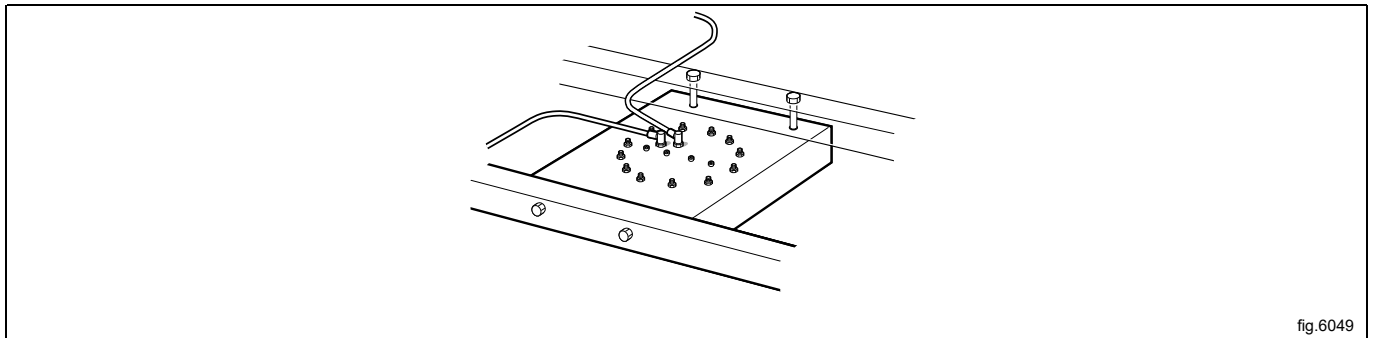
Nota bene: i tubi dei sensori di pressione devono essere collegati correttamente.

- Attacco 1: stesso lato della targhetta caratteristiche.
- Attacco 2: stesso lato della piastra bianca di inserimento.



Macchine con inclinazione solo in avanti

La linea di aria compressa da collegare ai soffietti pneumatici viene fornita in gruppo sul retro della macchina. Collegare la linea al nipplo di collegamento in cima ai soffietti.



Prima di rimontare i pannelli, provare la funzione d'inclinazione:

- Attivare gli interruttori elettrici della macchina e l'approvvigionamento dell'aria compressa.
- Aprire lo sportello e bloccarlo in posizione aperta.
- L'interruttore più in alto sull'unità di comando di inclinazione inclina la macchina all'indietro (se viene girato in senso antiorario) o in avanti (se viene girato in senso orario). L'interruttore in posizione centrale riporta la macchina nella posizione eretta normale. Questi interruttori devono essere mantenuti azionati per l'intero movimento d'inclinazione. Se si rilascia l'interruttore, il movimento d'inclinazione si interrompe e la macchina si arresta nella posizione in cui si trova.
- L'interruttore più in basso nell'unità di comando fa ruotare il cesto in senso orario o antiorario.
- Verificare che la macchina non sia in grado di inclinarsi nella direzione opposta fino a quando non è tornata nella sua posizione dopo un'inclinazione.
- Verificare l'assenza di perdite dalle linee dell'aria compressa o dai soffietti e sensori.

Se la prova dà esito positivo, rimontare i pannelli/coperchi della macchina.



fig.6025

Montare due clip per dadi (D) su ogni montante angolare. Le clip per dadi si inseriscono nelle scanalature posteriori dei montanti.

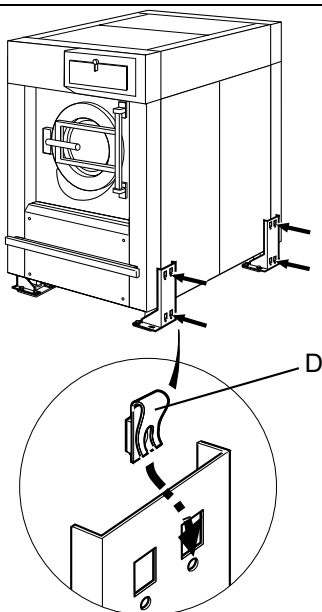


fig.3484A

Montare gli ammortizzatori in gomma (E) e i manicotti (F) sull'estremità anteriore di ogni striscia del pannello laterale. Rondella (G), dado (H), vite (I).

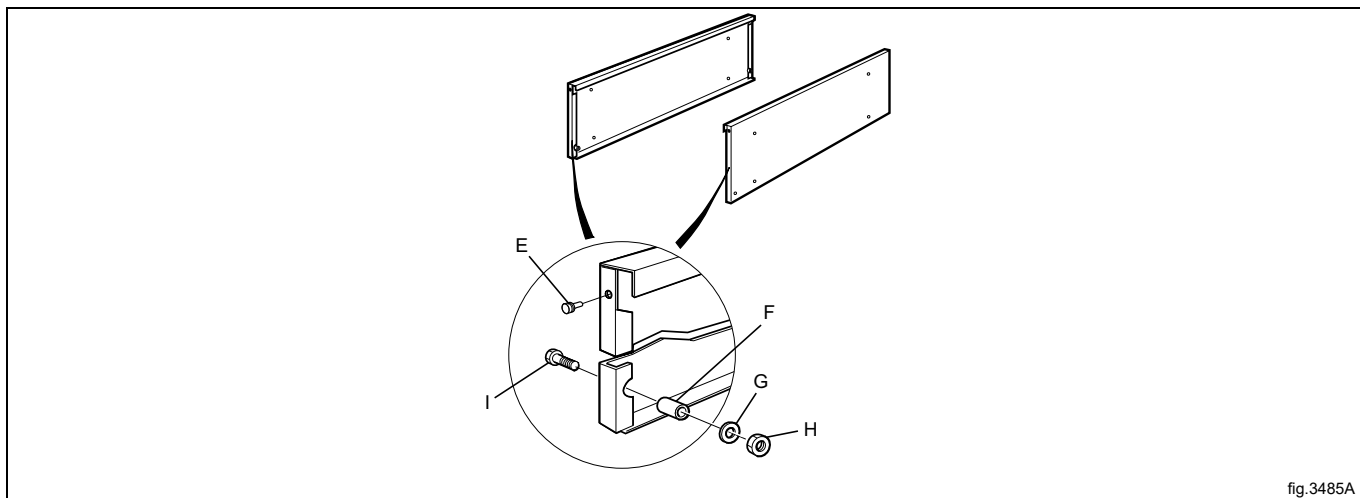


fig.3485A

Posizionare e fissare le strisce del pannello laterale.

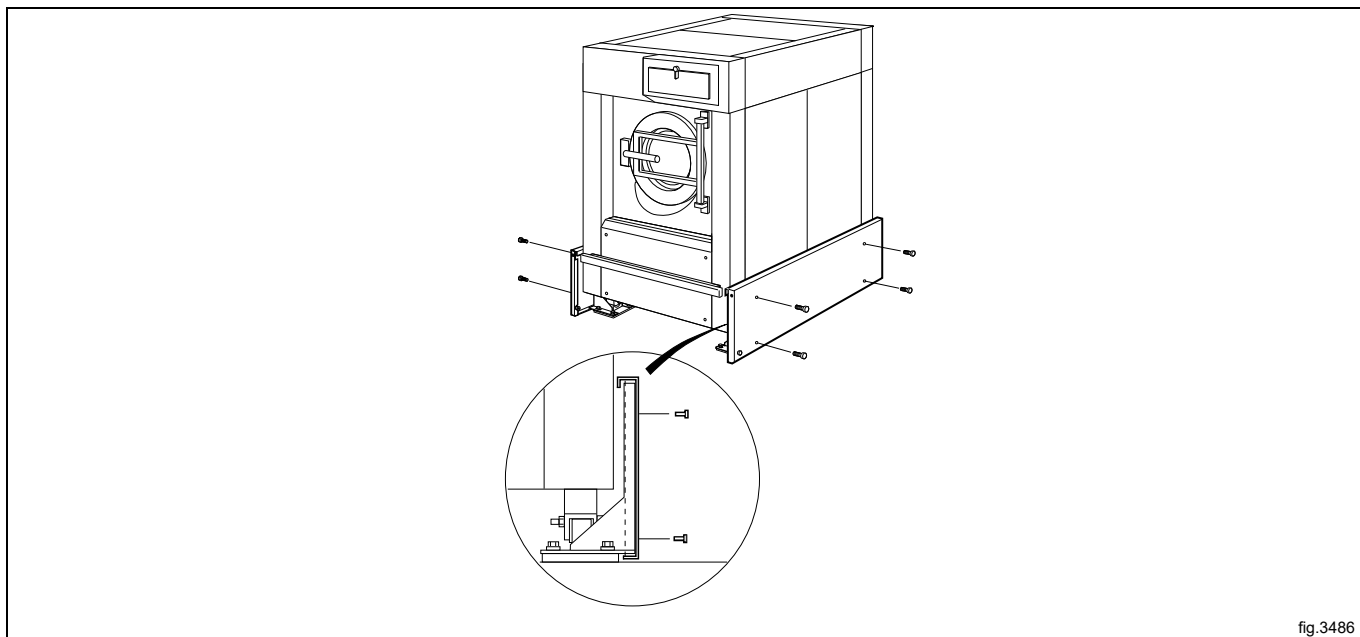


fig.3486

Montare i due contrappesi sulla striscia del pannello frontale. Le teste dei bulloni devono trovarsi sul fondo.

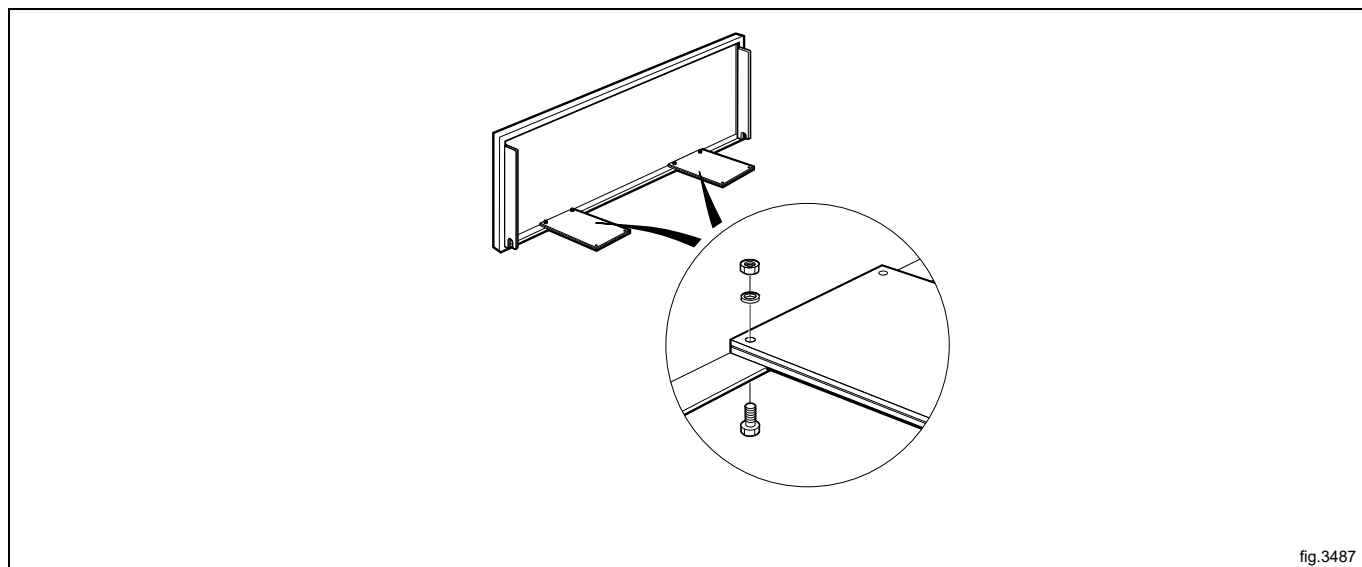


fig.3487

Appendere la striscia del pannello frontale sui due manicotti montati sulle strisce laterali. Le piastre protettive vengono montate sul retro e sulla parte anteriore.

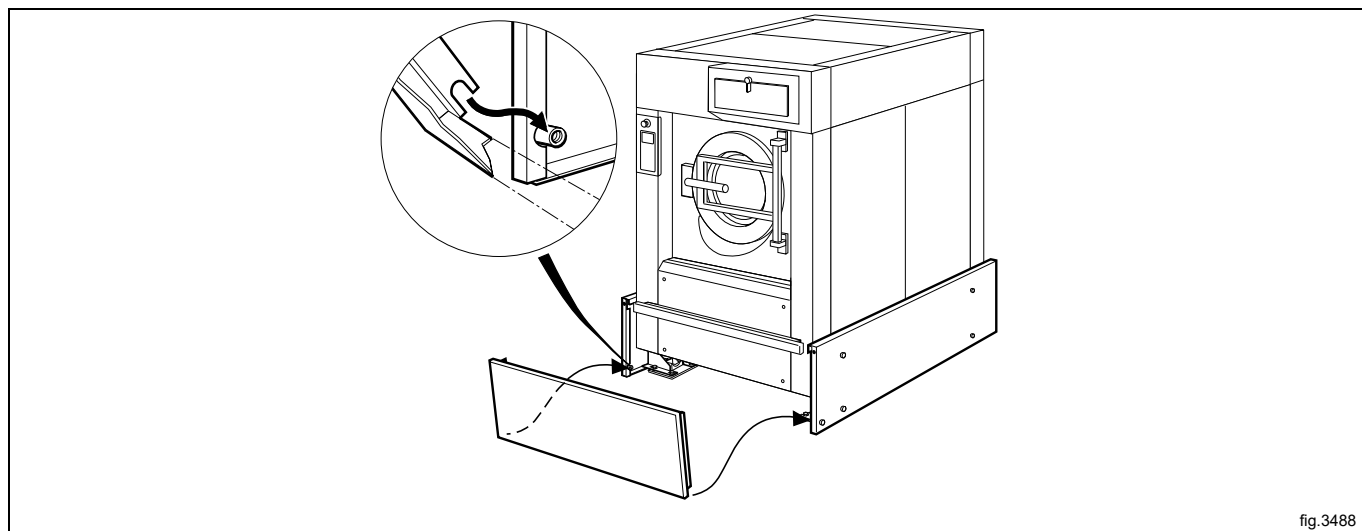


fig.3488

13 Informazioni sullo smaltimento

13.1 Smaltimento dell'elettrodomestico al termine della vita

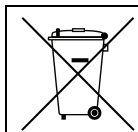
Prima di effettuare la rottamazione della macchina, si raccomanda di verificare attentamente lo stato fisico della stessa, valutando che non ci siano parti della struttura eventualmente soggette a possibili cedimenti strutturali o rotture in fase di demolizione.

I diversi componenti della macchina devono venire sottoposti a smaltimento differenziato in base alle loro diverse caratteristiche (p. es. metalli, oli, grassi, plastica, gomma ecc.).

Nei vari Paesi sono in vigore legislazioni differenti, pertanto si devono osservare le prescrizioni imposte dalle leggi e dagli enti preposti dai Paesi dove avviene la demolizione.

In generale, l'elettrodomestico deve essere consegnato presso un centro di raccolta/demolizione specializzato.

Smontare l'elettrodomestico raggruppando i componenti in base alle relative caratteristiche chimiche, ricordando che il compressore contiene olio lubrificante e fluido refrigerante riciclabili e che i componenti del refrigeratore e della pompa di calore sono rifiuti speciali assimilabili ai rifiuti urbani.



Il simbolo sul prodotto indica che questo prodotto non deve essere trattato come rifiuto domestico, bensì deve essere smaltito correttamente al fine di evitare conseguenze negative per l'ambiente e la salute dell'uomo. Per ulteriori informazioni sul riciclaggio di questo prodotto, contattare il concessionario o l'agente locale, il servizio Customer Care o l'organismo locale preposto allo smaltimento dei rifiuti.

Nota!

All'atto della demolizione della macchina, ogni marcatura, il presente manuale e altri documenti inerenti l'apparecchiatura dovranno essere distrutti.

13.2 Smaltimento dell'imballo

Lo smaltimento degli imballi deve essere fatto in conformità alle norme vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. Tutti i materiali utilizzati per l'imballo sono compatibili con l'ambiente.

Possono venire conservati in modo sicuro, riciclati o bruciati in un appropriato impianto di incenerimento dei rifiuti. I componenti in plastica riciclabili sono marcati come negli esempi che seguono.

 <p>PE</p>	<p>Polietilene:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Involucro esterno • Busta istruzioni
 <p>PP</p>	<p>Polipropilene:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fascette
 <p>PS</p>	<p>Polistirolo espanso:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Proteggi-spigoli



Electrolux Professional AB
341 80 Ljungby, Sweden

Share more of our thinking at www.wascomat.com