

Kurulum kılavuzu

Kurutma makinesi

TD6-17S
Compass Pro
Tip N3...



Electrolux
PROFESSIONAL

İçindekiler

İçindekiler

1	Güvenlik Önlemleri	5
1.1	Gazla çalışan kurutma makinesi için ilave güvenlik önemleri	7
1.2	Genel güvenlik bilgileri	7
1.3	Sadece ticari kullanım için	7
1.4	Telif hakkı	7
1.5	Semboller	8
2	Garanti şartları ve istisnalar	9
3	Teknik veriler	10
3.1	Çizim	10
3.2	Teknik veriler	11
3.3	Bağlantılar	11
4	Kurulum	12
4.1	Genel	12
4.2	Ambalajdan Çıkarma	12
4.3	Ambalaj için geri dönüşüm talimatı	13
4.4	Yerleştirme	14
4.5	Şebeke bağlantısı	15
4.6	Mekanik kurulum	15
4.6.1	Makineyi sabitleme	16
4.6.2	Bağlantı branşmanı	17
5	Boşaltma sistemi	18
5.1	Hava prensibi	18
5.2	Temiz hava	18
5.3	Egzoz kanalı	19
5.4	Paylaşılan egzoz kanalı	20
5.5	Egzoz boyutlandırması	20
5.6	Hava akışını ayarlama	21
6	Gaz bağlantısı	24
6.1	Etiket yapıştırın	24
6.2	Genel	24
6.3	Gaz kurulumu	25
6.4	Basınç ve ayarlama tablosu	26
6.5	Test çalışması	27
6.6	Dönüştürme talimatları	28
6.7	Veri etiketi	30
7	Elektrik bağlantısı	31
7.1	Elektrik kurulumu	31
7.2	Tek fazlı bağlantı	32
7.3	Üç fazlı bağlantı	33
7.4	Elektrik bağlantıları	34
7.5	I/O kartları için işlevler	35
7.5.1	Merkezi ödeme (2J)	35
7.5.2	Merkezi ödeme (2J)	36
7.5.3	Harici jeton sayacı/Merkezi ödeme (2K)	37
7.5.4	Fiyat düşüşü (2K)	38
7.6	Anahtarları monte etmek	38
7.7	Bağlantı konnektörlerini bağlama (yalnızca 3482009901 numaralı makine itibarıyla geçerlidir)	40
8	Birinci güç artışında	42
8.1	Dil seçin	42
8.2	Zaman ve tarihi ayarla	42
8.3	Servis alarmını etkinleştir/devre dışı bırak	42
9	İşlev kontrolü	43
10	Bertaraf bilgileri	45
10.1	Cihazın geri dönüştürülebilirliği ve bertarafı	45
10.1.1	Geri dönüştürülebilirlik	45
10.1.2	Cihazın bertarafı ve bileşen/malzeme geri kazanımı prosedürü	45
10.2	Ambalajın bertarafı	45

İçindekiler

Üretici firma, tasarım ve bileşen özelliklerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

1 Güvenlik Önlemleri

- Servisin, yalnızca yetkili personel tarafından gerçekleştirilmesi gerekir.
- Yalnızca izin verilen yedek parçalar, aksesuarlar ve sarf malzemeler kullanılmalıdır.
- Temizlik için endüstriyel kimyasallar kullanılmışsa makinenin kullanılmaması gerekir.
- Makine içindeki yıkanmayan öğeleri kurutmayın.
- UYARI: Saç bakım ürünleri, yemeklik yağ, aseton, alkol, benzin, gazyağı, leke çıkarıcılar, terebentin, mum/parafin ve mum/parafin çıkarıcılar gibi maddelerle kirlenmiş olan ürünler, kurutma makinesinde kurutulmadan önce kirleri giderilecek kadar temizlenmelidir. Bu tür kirli ürünleri yıkarken, deterjan üreticisinin önerdiği deterjanı kullanın ve uygun olan en yüksek sıcaklığı seçin. Emin değilseniz, ürünleri birkaç kez yıkayın.
- Köpük kauçuk (lateks köpük), duş boneleri, su geçirmez kumaşlar, plastik astarlı maddeler ve köpük kauçuk pedlerle yapılan kıyafetler veya yastıklar gibi öğelerin makinede kurutulmaması gerekir.
- Kumaş yumuşatıcılarının veya benzeri ürünlerin kumaş yumuşatıcısının talimatlarında belirtildiği şekilde kullanılması gerekir.
- Kurutma döngüsünün son bölümü, öğelerin belli bir sıcaklıkta kalmasını sağlamak ve zarar görmediklerinden emin olmak için ısı olmadan (soğuk döngü) gerçekleşir.
- Çakmak ve kibrit gibi nesnelere tümünü ceplerden çıkarın.
- UYARI. Isının boşa harcanmamasını sağlamak için tüm öğeler hızlı bir şekilde çıkarılmadıkları ve yayılmadıkları sürece kurutma döngüsünün sonlanmasından önce asla makineyi durdurmayın.
- Açık ateş dahil diğer yakıtları yakan cihazlar için gazların odaya geri akışını önlemek için yeterli havalandırmanın sağlanması gerekir.
- Egzoz havasının, gaz ve diğer yakıtları yakan cihazlardan çıkan egzoz gazları için kullanılan hava borusundan tahliye edilmesi gerekir.
- Makinenin, kilitlenebilir bir kapağın, kayar bir kapağın veya makinenin karşı tarafında makinenin tam açılmasını engelleyen menteşenin olduğu bir kapağın arka tarafına monte edilmemesi gerekir.
- Makine bir hav tıkaçına sahipse, bunun sık sık temizlenmesi gerekir.
- Havın makine çevresinde biriktirilmemesi gerekir.
- BU CİHAZI MODİFİYE ETMEYİN.
- Bakım işlemi yaparken veya parçaları değiştirirken, güç bağlantısının kesilmesi gerekir.
- Güç kesildiğinde, operatör erişebildiği herhangi bir yerden makinenin bağlantısının kesintisinden (fiş çıkarılmış ve boşta) emin olmalıdır. Bunu yapmak mümkün değilse, makinenin yapımı ve kurulumu sayesinde, izole konumda kilitleme sistemiyle bağlantı kesikliği sağlanabilir.
- Kablo bağlantısı kurallarına göre, kurulum ve servis işlemlerini kolaylaştırmak için makineye önceden çok kutuplu bir anahtar monte edin.
- Şebekeden ayırma araçlarıyla takılmayan ve aşırı voltaj kategorisi III kapsamında tam bağlantı kesme imkanı sunan tüm kutuplarda bir kontak ayırma imkanı bulunan sabit cihazlarda, ayırma araçlarının kablolama kurallarına uygun şekilde sabit kablolama ile birleştirilmesi gerekir.
- UYARI: Cihaz zamanlayıcı gibi bir harici anahtarlama cihazı ile beslenmemeli veya düzenli olarak bir tesisatla açılıp kapatılan bir devreye bağlanmamalıdır.

- Makinenin veri plakasında farklı nominal gerilimler veya farklı nominal frekanslar (/ ile ayrılır) belirtilmişse cihazın gerekli nominal gerilimde veya frekansta çalışması için ayarlanma talimatları kurulum kılavuzunda belirtilmiştir.
- Altlıktaki ağızlar bir halı ile kapatılmamalıdır.
- Maksimum kuru çamaşır ağırlığı: 2 x 16,7 kg.
- İş istasyonlarındaki ağırlıklı emisyon ses basıncı seviyesi: 70 dB(A).
- Bu ülkelerde ek gereksinimler gerekmektedir; AT, BE, BG, HR, CY, CZ, DK, EE, FI, FR, DE, GR, HU, IS, IE, IT, LV, LT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SK, SI, ES, SE, CH, TR, UK:
 - Bu cihaz kamuya açık alanlarda kullanılabilir.
 - Bu cihaz, güvenli bir yolla ve mevcut tehlikelerin anlaşılması durumunda cihazın kullanımına ilişkin denetim ve talimatların sağlanması durumunda 8 yaş ve daha büyük çocuklar ve fiziksel, hissi veya zihinsel beceriler konusunda yetersiz ya da deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler tarafından kullanılabilir. Çocukların cihazla oynamaması gerekir. Temizlik ve kullanıcı bakımının denetim olmaksızın çocuklar tarafından gerçekleştirilmemesi gerekir.
 - 3 yaşından küçük çocuklar, sürekli gözetim altında olmadıkça uzak tutulmalıdır.
- Ek gereksinim gerektiren diğer ülkeler:
 - Bu cihaz, güvenliğinden sorumlu bir kişinin cihaz kullanımına ilişkin denetimi veya talimatları doğrultusunda hareket edilmeksizin fiziksel, hissi veya zihinsel beceriler konusunda yetersiz ya da deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler (çocuklar dahil) tarafından kullanım için amaçlanmamıştır. Çocukların aygıt ile oynamamasını sağlamak için gerekli önlemler alınmalıdır.

1.1 Gazla çalışan kurutma makinesi için ilave güvenlik önemleri

- Kurulumdan önce, yerel dağıtım koşullarının, gaz ve basıncın yapısını ve cihazın ayarlanmasının uyumlu olup olmadığını kontrol edin.
- Makinenin, temizlik malzemesi olarak perkloretilen, TRİKLORETİLEN veya KLOROF-LORO HİDROKARBONLAR içeren temizlik makinelerinin bulunduğu odalarda kurulmaması gerekir.
- NOT: Bu standarda uyan cihazların bağlanması ve devreye alınmasının, bu cihazların pazarlandığı ülkelerde yürürlükte olan kurulum yönetmeliklerinin uygulanmasına tabi olduğu belirtilmektedir.
- Cihaza bağlantının, kurulum yapılacak ülkenin ulusal kurulum düzenlemesi doğrultusunda cihaz kategorisine uygun esnek bir hortum ile yapılması ve kurulum teknisyeni, tereddüt halinde tedarikçiyle görüşmesi gerekir.
- Cihaz zeminde, çalışma tezgahında ya da cihazın duvar kenarına kurulması gerekiyorsa cihaza yakın duvarda yanıcı materyal bulunmayan bir yere kurulmalıdır.
- Gaz kokusu alırsanız:
 - Hiçbir ekipmanı açmayın
 - Elektrik anahtarlarını kullanmayın
 - Binada telefon kullanmayın
 - Odayı, binayı veya çevreyi boşaltın
 - Makineden sorumlu olan kişi ile iletişime geçin

1.2 Genel güvenlik bilgileri

Elektronik parçaların (ve diğer parçaların) yoğunlaşma sonucu zarar görmesini önlemek için makinenin, ilk kez kullanılmadan önce 24 saat boyunca oda sıcaklığındaki bir odaya yerleştirilmesi gerekir.







1.3 Sadece ticari kullanım için

Bu kılavuz kapsamındaki makine/makineler sadece ticari ve endüstriyel kullanım için tasarlanmıştır.

1.4 Telif hakkı

Bu kılavuz yalnızca operatörün başvurusu amacıyla hazırlanmıştır ve üçüncü taraflara yalnızca Electrolux Profesional AB şirketinin izniyle verilebilir.

1.5 Semboller

	Dikkat
	Dikkat, sıcak yüzey
	Dikkat, yüksek gerilim
	Dikkat, yangın riski / yanıcı maddeler
	Tehlike, çarpma tehlikesi
	Cihazı kullanmadan önce talimatları okuyun

2 Garanti şartları ve istisnalar

Bu ürünün satın alma işlemine garanti kapsamı dahilse, garanti yerel yönetmeliklere uygun olarak sunulur ve ekipmanın tasarlanma ve ilgili ekipman belgelerinde açıklanan amacına uygun şekilde kurulması ve kullanılması koşulu-na tabidir.

Garanti, müşterinin yalnızca orijinal parçalar kullanması ve basılı ya da elektronik biçimde sunulan Electrolux Profes-sional AB kullanıcı ve bakım belgeleri uyarınca bakım yapmış olması durumunda geçerlidir.

Electrolux Professional AB ideal sonuçlar elde etmek ve zaman içinde ürün verimliliğini korumak için Electrolux Pro-fessional AB tarafından onaylanan temizlik, durulama ve kireç çözücü maddelerin kullanılmasını önerir.

Electrolux Professional AB garantisi aşağıdakileri kapsamaz:

- servisin ürünü teslim etmek veya almak için yaptığı maliyet;
- kurulum;
- kullanım/çalıştırma eğitimi;
- arızadan sonraki 1 (bir) hafta içinde bildirilen malzeme ya da ustadan kaynaklanan sıkıntılar hariç, aşınmış ve yıpranmış parçaların değişimi (ve/veya tedariki);
- harici kablolanmanın düzeltilmesi;
- yetkisiz onarımların düzeltilmesinin yanı sıra aşağıdakilerin neden olduğu ve/veya bunlardan kaynaklanan hasar, arıza ve yetersizlikler;
 - yetersiz ve/veya anormal kapasiteli elektrik sistemleri (akım/gerilim/frekans, ani yükselme ve kesintiler dahil);
 - Yetersiz veya kesintili su beslemesi, buhar, hava, gaz (kirler ve/veya her cihazın teknik gereksinimlerine uymayan diğerleri dahil);
 - üreticinin onaylamadığı sıhhi tesisat parçaları, bileşenler ve sarf temizlik ürünleri;
 - Müşteri ihmali, yanlış kullanım, kötüye kullanım ve/veya uygun ekipman belgelerinde ayrıntılarla belirtilen kulla-nım ve bakım talimatlarına uyulmaması;
 - yetersiz veya yanlış kurulum, onarım, bakım (yetkili olmayan üçüncü taraflarca yapılan tahrifat, değişiklik ve onarımlar) ve güvenlik sistemlerinin değiştirilmesi;
 - Orijinal olmayan bileşenler (ör. sarf malzemeler, yıpranma ve aşınma ya da yedek parçalar);
 - termal (ör. aşırı ısınma/donma) veya kimyasal (korozyon/oksitletme) baskıyı tetikleyen çevresel koşullar;
 - ürüne yerleştirilen veya bağlanan yabancı nesnelere;
 - kazalar veya mücbir sebepler;
 - çizik, göçük, iz ve/veya ürünün cilasına verilen diğer hasarlar dahil taşıma ve dağıtım (aksi belirtilmediği sürece, bu tür hasarlar teslimattan sonraki 1 (bir) hafta içinde bildirilen malzeme veya işçilik kusurlarından kaynaklanmıyorsa);
- orijinal seri numaraları çıkarılan, değiştirilen veya derhal belirlenemeyen ürünler;
- ampullerin, filtrelerin ve sarf malzemelerin değişimi;
- Electrolux Professional AB tarafından onaylanmayan veya belirtilmeyen aksesuar ve yazılımlar.

Zamanlanmış planlı bakım aktiviteleri (bunun için gerekli parçalar dahil) veya yerel bir anlaşma dahilinde ya da yerel hüküm ve koşullara tabi değilse temizlik maddelerinin tedariki garanti kapsamında değildir.

Yetkili müşteri bakım listesi için Electrolux Professional AB web sitesini kontrol edin.

3 Teknik veriler

3.1 Çizim

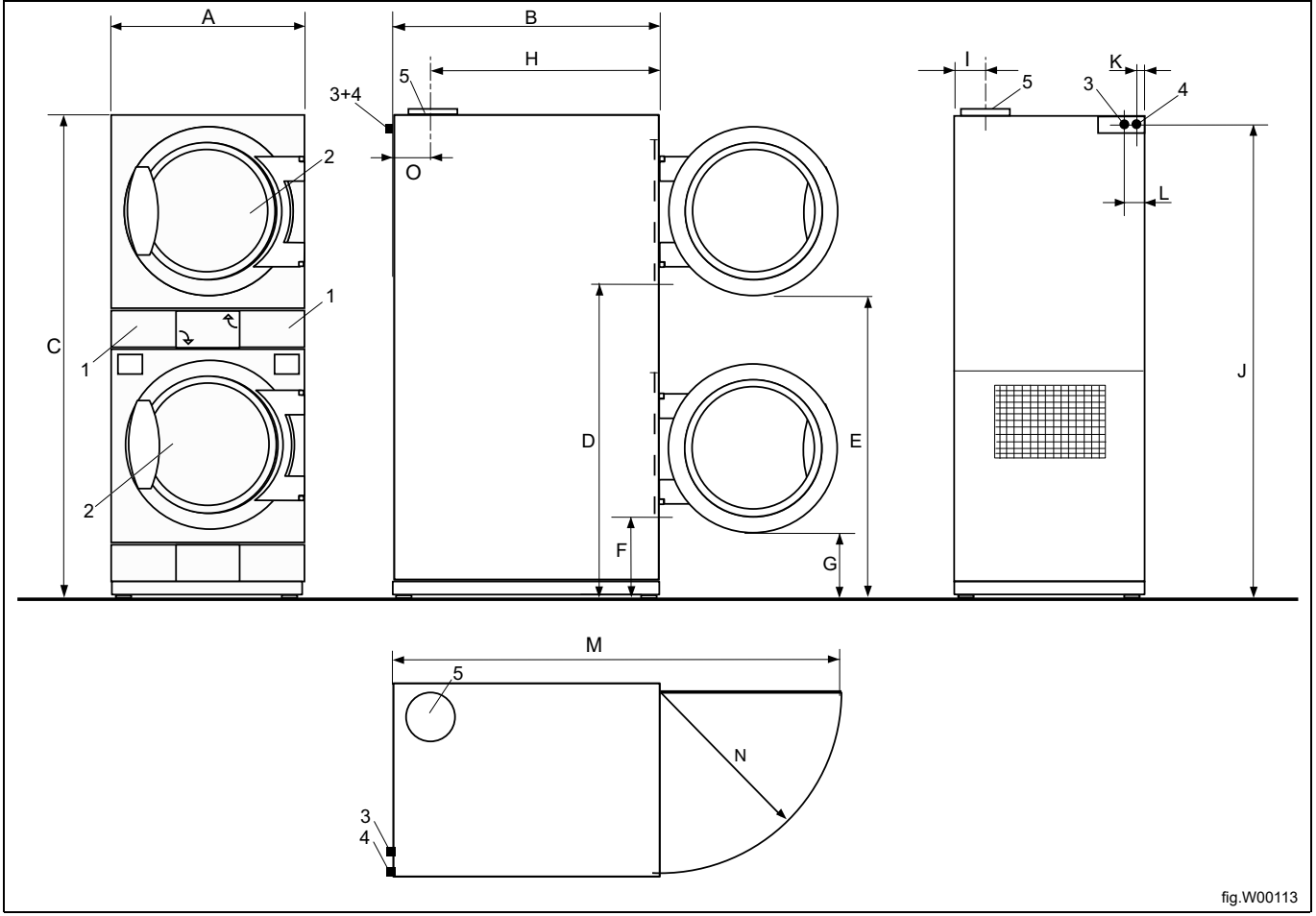


fig.W00113

1	Kontrol paneli
2	Kapak açıklığı, \varnothing 580 mm
3	Elektrik bağlantısı
4	Gaz bağlantısı
5	Egzoz bağlantısı

	A	B	C	D	E
mm	790	1115	1940	1270	1210

	F	G	H	I	J
mm	320	260	905	140	1930

	K	L	M	N	O
mm	30	105	1840	740	210

3.2 Teknik veriler

Ağırlık, net	kg	289
Tambur hacmi	litre	2 x 300
Tambur çapı	mm	760
Tambur derinliği	mm	660
Tambur hızı, ortalama yük	dev/dk.	45
Nominal kapasite, doldurma faktörü 1:18 (Maks. yük)	kg	16,6
Nominal kapasite, doldurma faktörü 1:22 (Tavsiye edilen yük)	kg	13,6
Isıtma: Elektrik	kW	2 x 9
	kW	2 x 13,5
	kW	2 x 18
Isıtma: Gaz	kW	2 x 21
Hava tüketimi, Elektrik ısıtma, 9 kW	m ³ /s	2 x 600
Hava tüketimi, Elektrik ısıtma, 13,5 kW	m ³ /s	2 x 600
Hava tüketimi, Elektrik ısıtma, 18 kW	m ³ /s	2 x 600
Hava tüketimi, Gaz ısıtma	m ³ /s	2 x 600
Maksimum statik karşı basınç, Elektrik 50 Hz / 60 Hz**	Pa	400
Maksimum statik karşı basınç, Gaz 50 Hz / 60 Hz**	Pa	400
Kurutmada ses şiddeti/basınç seviyesi*	dB(A)	76/60
Kurulu gücün ısı emisyonu, maks	%	15

* Ses şiddeti seviyeleri ISO 60704'e göre ölçülmüştür

** Soğuk boş makinede, aynı anda her iki bölmede de ısıtmasız bir programda çalışırken, sadece alt bölmenin NTC konumunda ölçülen statik karşı basınç değeri.

Not!

- Varsayılan gazlı cihazlar, 2H veya 2E'ye (G20) uygun olarak doğal gaz (GNH) ile çalışacak şekilde tasarlanmaktadır.
- Varsayılan gazlı cihaz, 610 m'nin (2001 ft) üstündeki rakımlara monte edilmemelidir.
- Başka bir gaz türünde çalıştırmak için makinede gaz dönüşümü yapılmalıdır.
- 610 m'nin (2001 ft) altındaki rakımlarda diğer gazlar için kullanılmak üzere gaz dönüştürme aksesuarları, aksesuar çantasında mevcuttur.
- LPG için, GPA Midstream Standardı 2140-23'e uygun kalitede gaz kullanın.

3.3 Bağlantılar

Hava çıkışı	ø mm	200
Gaz bağlantısı	1/2"	ISO 7/1-R1/2

4 Kurulum

4.1 Genel

Bu makineyi kurmak veya monte etmek için temel iş akışı aşağıdaki gibidir:

1. Ambalajını Açma
2. Makinenin konumlandırılması/yerleştirilmesi, tesviye ayarı ve/veya sabitlenmesi.
3. Tek başına kurulumlu bir makine veya paylaşımlı egzoz kanalı durumları için, temiz hava/hava girişinin boyutunu, egzoz kanalının boyutunu ve borunun (boruların) bağlantılarını düzeltme.
4. Elektrik bağlantıları; güç kaynağının makineye bağlanması.
5. Tek başına kurulumlu bir makine veya paylaşımlı egzoz kanalı durumları için, soğuk ve boş bir makinede hava akışı veya statik karşı basınç ayarlamaları.
6. Gaz bağlantısı. (Gazla ısıtılan makine için).
7. İşlev kontrolü.
8. Seçenek fonksiyonlarının kontrolü.

Daha ayrıntılı bilgi, bu kurulum kılavuzunun her bölümünde verilmiştir.

4.2 Ambalajdan Çıkarma

Not!

Ambalajdan çıkarma işleminde iki kişinin olması tavsiye edilir.

Makine ve palet arasındaki cıvataları sökün. Makinenin ön tarafında iki cıvata ve makinenin arka tarafında iki cıvata vardır. Filtre kapağını açın ve makinenin ön tarafındaki iki cıvatayı sökün. Alt kısımdaki arka paneli çıkarın ve makinenin arka tarafındaki cıvataları sökün.

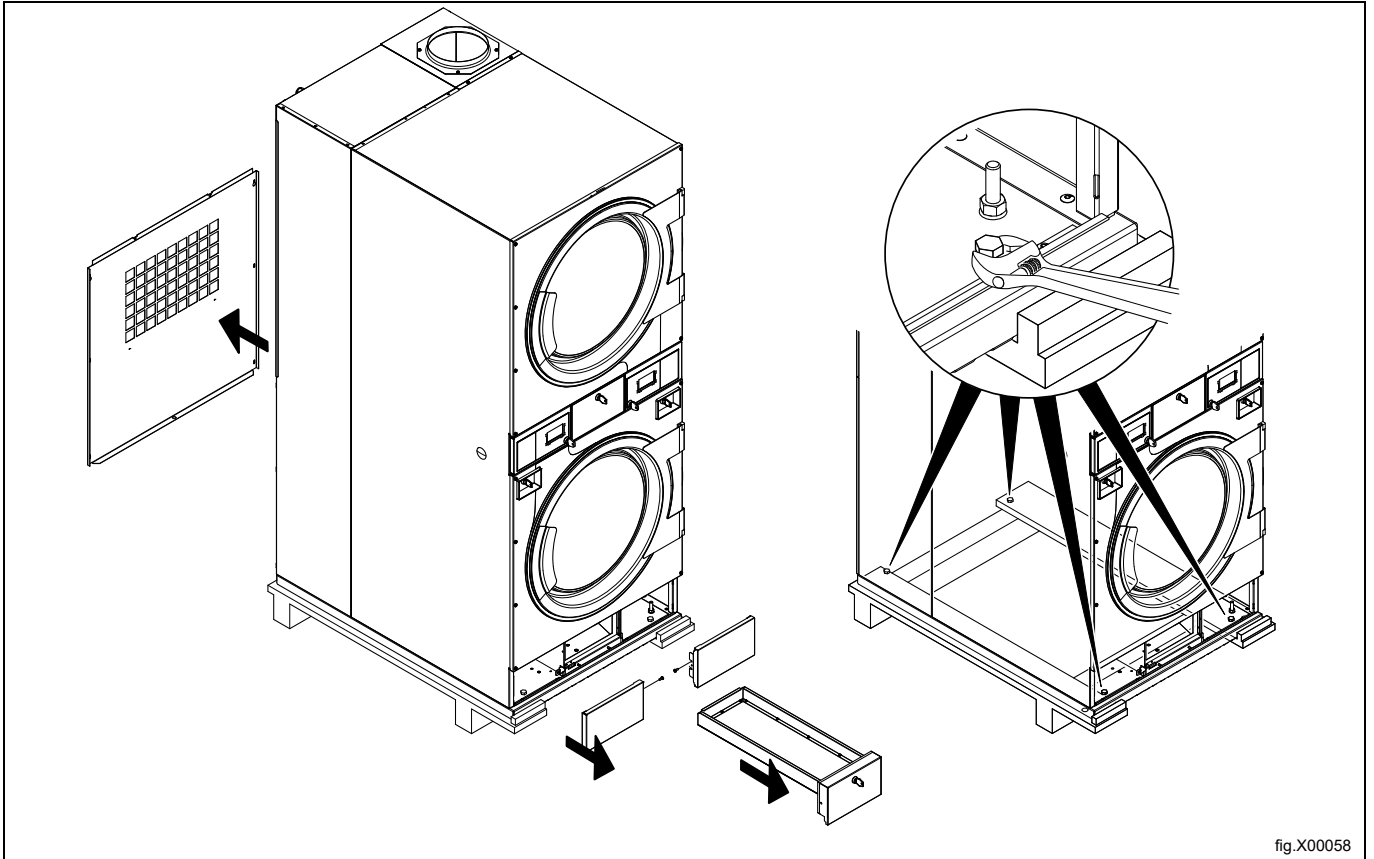


fig.X00058

Makineyi paletten çıkarın.

Not!

Makineyi taşıırken, özen gösterin. Tamburda taşıma kelepçeleri yoktur.

Makineyi, son konumuna yerleştirin.

4.3 Ambalaj için geri dönüşüm talimatı

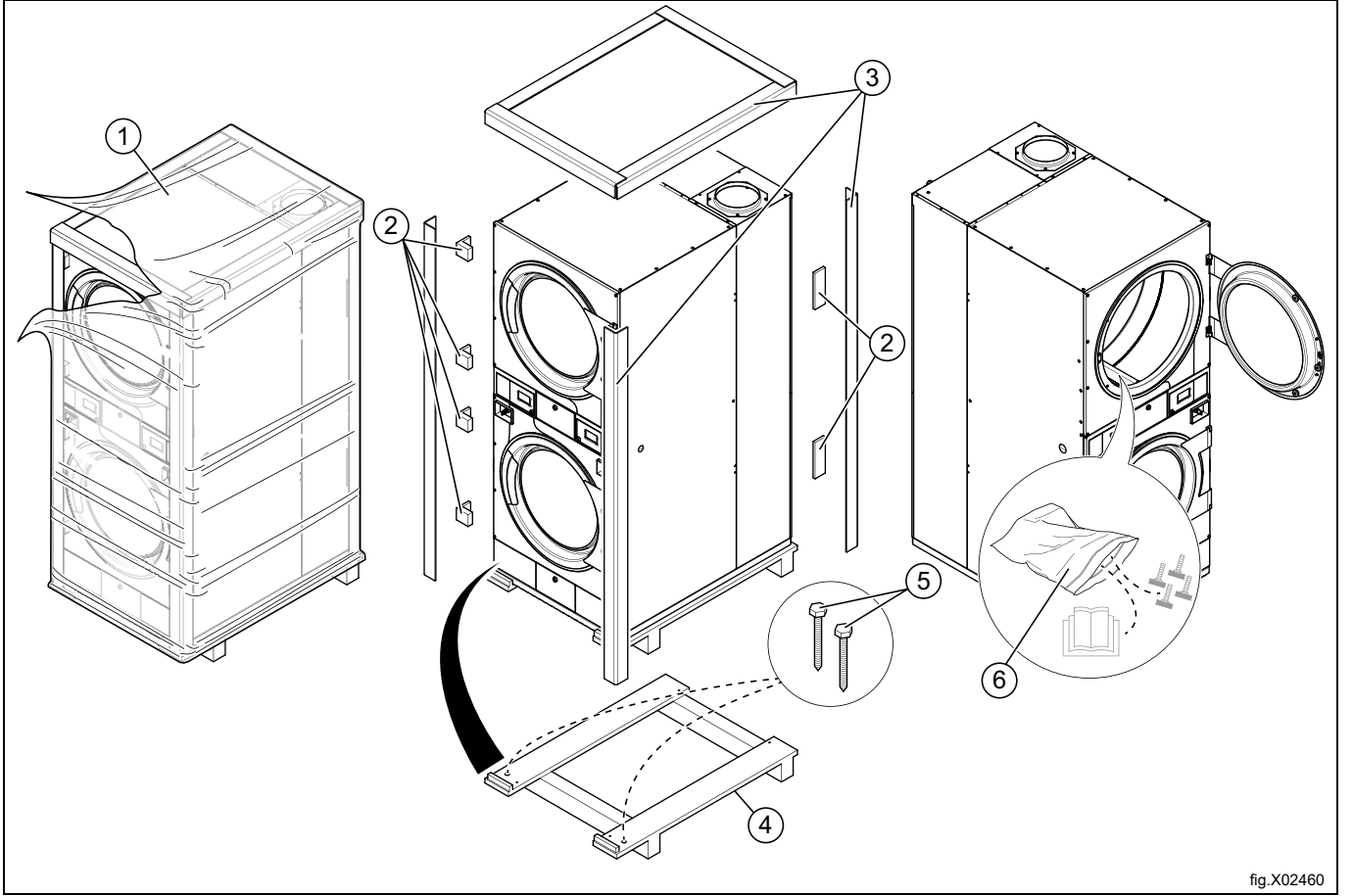
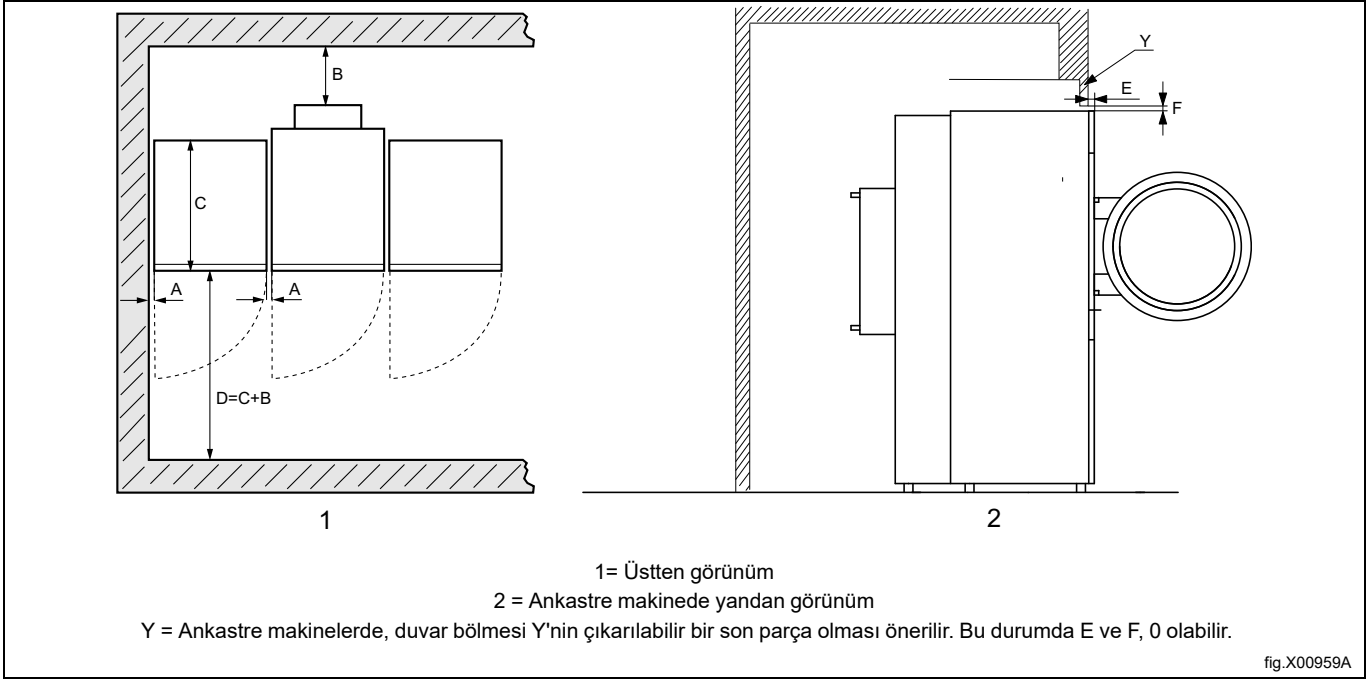


fig.X02460

Şek.	Açıklama	Kod	Tür
1	Ambalaj kağıdı	LDPE 4	Plastik
2	Köşe koruması	PS 6	Plastik
3	Karton ambalaj	PAP 20	Kağıt
4	Palet	FOR 50	Ahşap
5	Vida	FE 40	Çelik
6	Plastik poşet	PET 1	Plastik

4.4 Yerleştirme

Şekilde duvara ve/veya diğer makinelere olan önerilen mesafe gösterilmektedir.



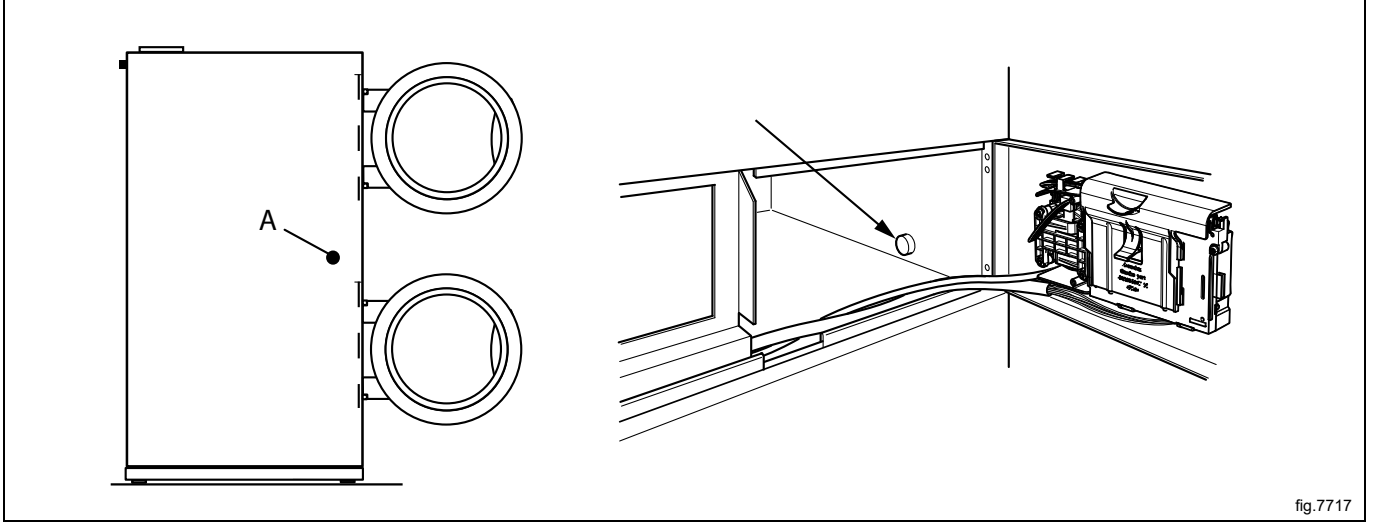
A	5 – 500 mm (Min. 0 mm, üniteler karşılıklı şekilde yerleştirilebilir)
B	500 mm (Min. 200 mm)
C	Makinenin derinliği
D	$D = C + B$ (Makineyi kullanabilmek için min. 1220 mm)
E	Min. 20 mm
F	Min. 25,4 mm (Yukarıdaki alt yüzey, makine üzerindeki boşluğu kapatmak için kullanılabilir. Gereken min. açıklık: 0 mm)

Not!
Makine, hem kullanıcı hem de servis personeli için yeterli çalışma alanı kalacak şekilde yerleştirilmelidir.
Yapılan önerilere uymak bakım ve servis işlemleri için kolay erişim sağlar.
Yer sınırlamaları söz konusuysa makineler yapılan öneriler dikkate alınmadan kurulabilir. Bu durumda, ilgili makineye ulaşabilmek ve üzerinde servis işlemleri yapabilmek için diğer makineleri bağlantılarını kesip taşımak gerekli olabilir.

4.5 Şebeke bağlantısı

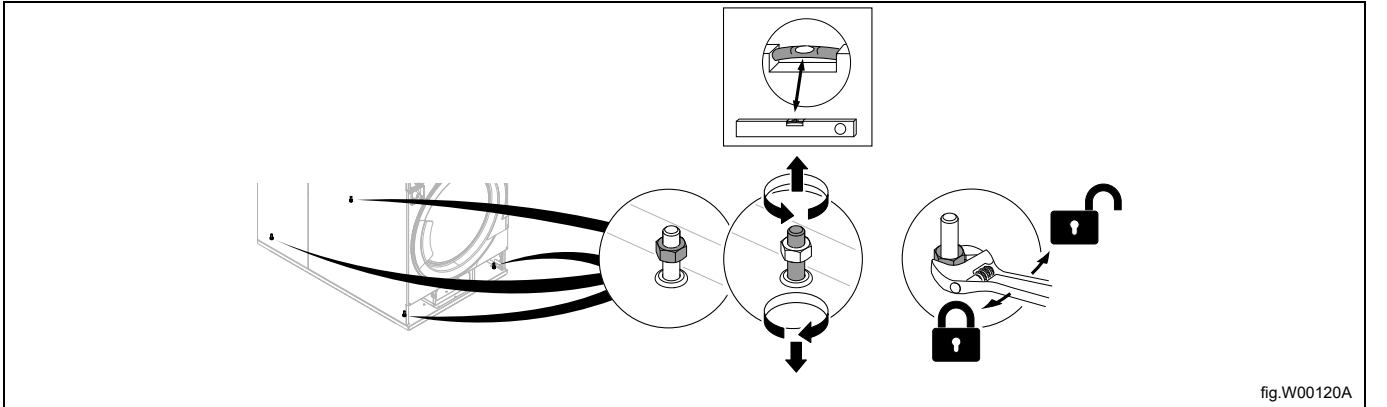
Bir şebekeye birkaç makine bağlanacaksa, yan panellerdeki tıkaçlar (A) kurulum öncesinde çıkartılmalıdır.

Şebeke kabloları için bir yatak sağ taraftaki panelin içinden takılmalıdır. Burç, makinenin yan tarafında yer alan sol yan panelin içindeki deliğe doğru itilmelidir.



4.6 Mekanik kurulum

Makineyi, makine ayakları ile hizalayın. Ayakların maksimum yükseklik ayarlaması 15 mm'dir.



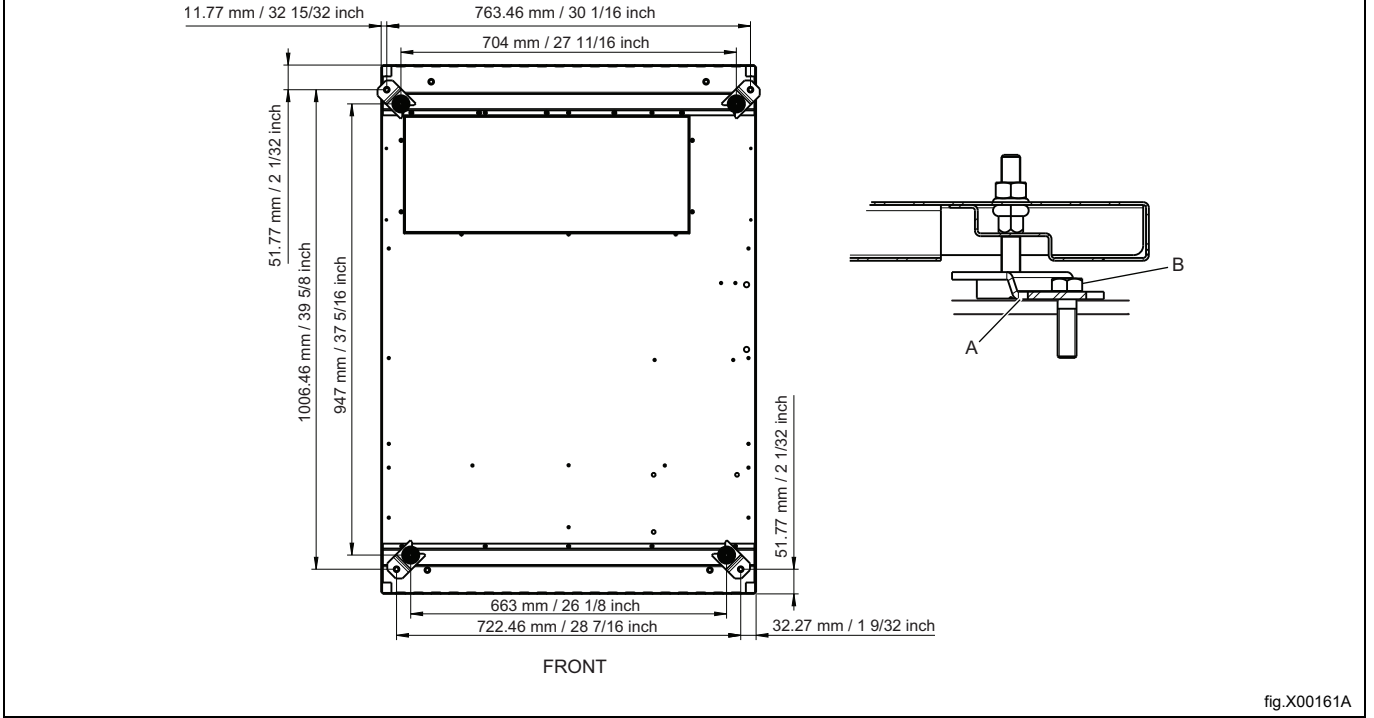
Alt kapak plakalarını yeniden takın.

4.6.1 Makineyi sabitleme

Makinenin sabitliğinden emin olmak için, makineyi tabana bağlamak önemlidir.

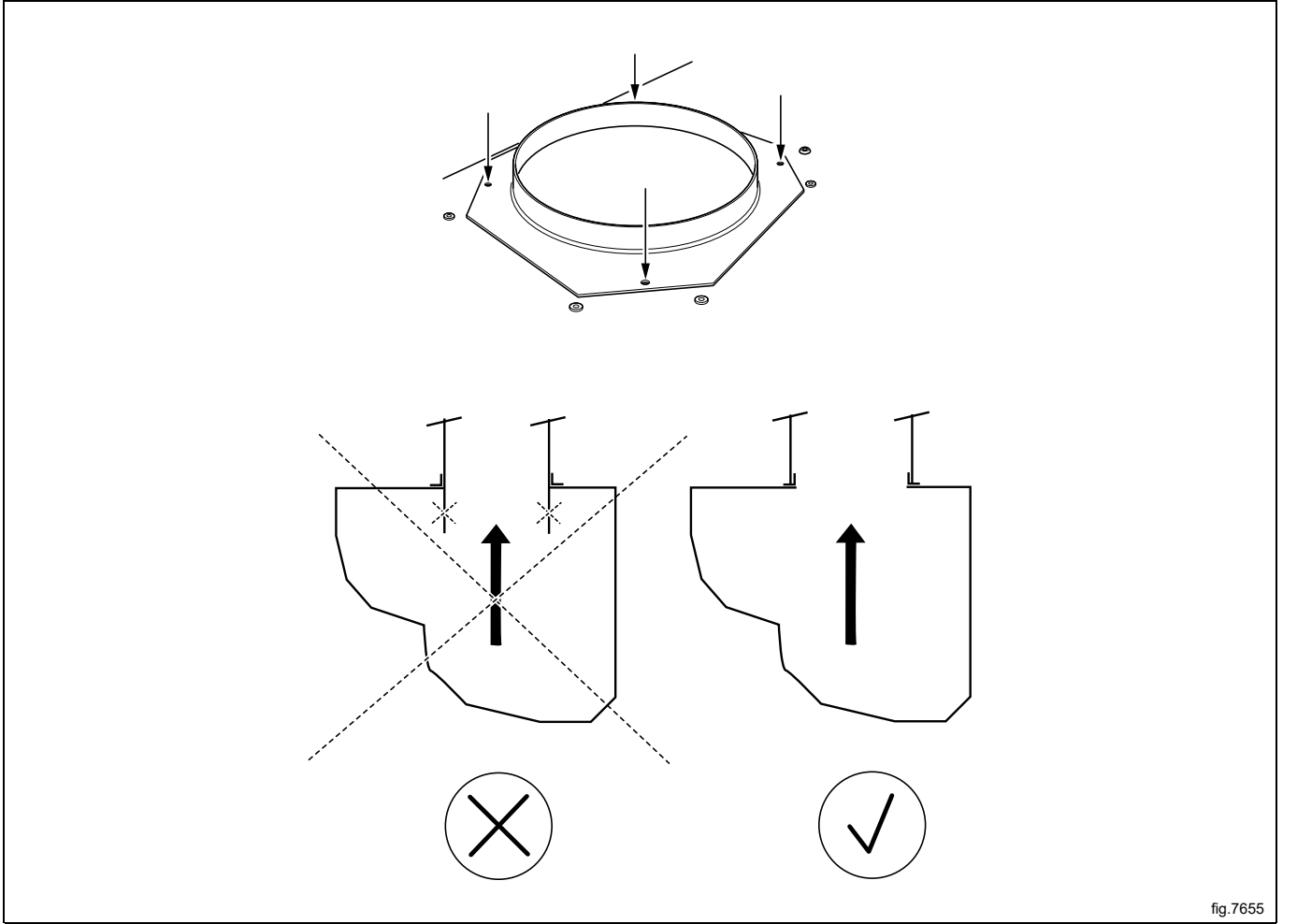
Dört x M10 tespit vidasını (B) kullanarak dört bağlantı elemanını (A) tabana bağlayın. Dört bağlantı elemanı verilmişse, 487193544 numaralı kiti sipariş edin.

Makineyi bağlantı elemanlarına bağlayın.



4.6.2 Bağlantı branşmanı

Ekli branşmanı egzoz bölümünün üstüne dört vida ile monte edin.



5 Boşaltma sistemi

5.1 Hava prensibi

Fan, ısıtma ünitesi aracılığıyla havayı tambura çekerek makinede düşük basınç oluşturur.

Isıtılan hava, giysiler ve tambur delikleri arasından geçer.

Ardından hava tamburun altında bulunan bir hav filtresi boyunca akar. Ardından hava, fan ve egzoz sisteminden boşaltılır.

Not!

En iyi kurutma sonuçlarını elde etmek için makinenin yeterli temiz hava alması çok önemlidir.

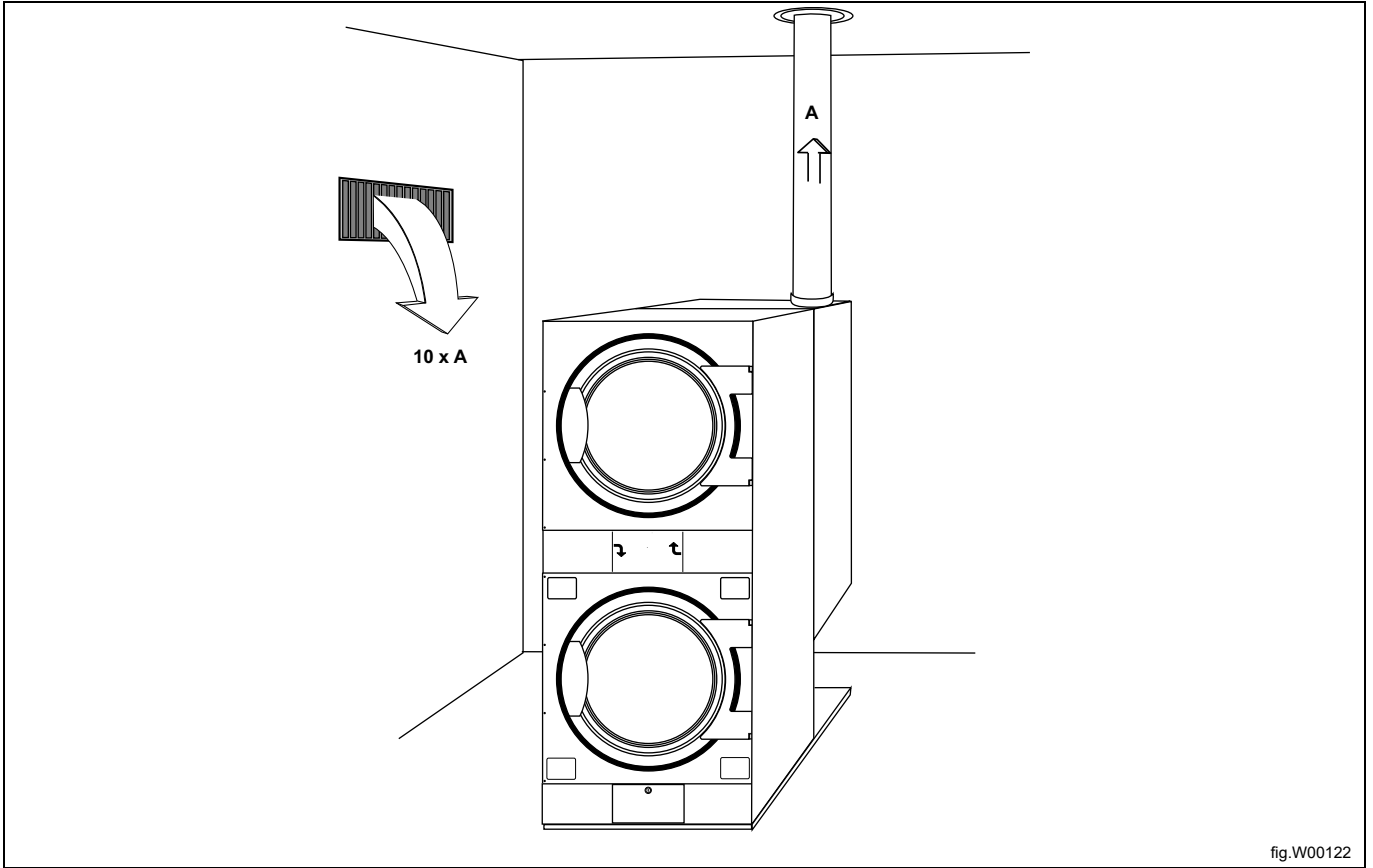
5.2 Temiz hava

Maksimum verimlilik ve olası en kısa kurutma süresi için, dışarıdan odaya giren temiz havanın, odadan çıkan hava ile aynı hacimde olmasını sağlamak önemlidir.

Odada cereyanı önlemek için, hava girişini makinenin arkasına yerleştirmek önemlidir.

Yeterli hava beslemesi şartları:

- Hava girişi açıklığı alanının, egzoz borusu alanının beş katı genişliğinde olması gerekir. Giriş açıklığı alanı, ızgara/panjur kapağından herhangi bir engellemeden havanın akabileceği alandır.

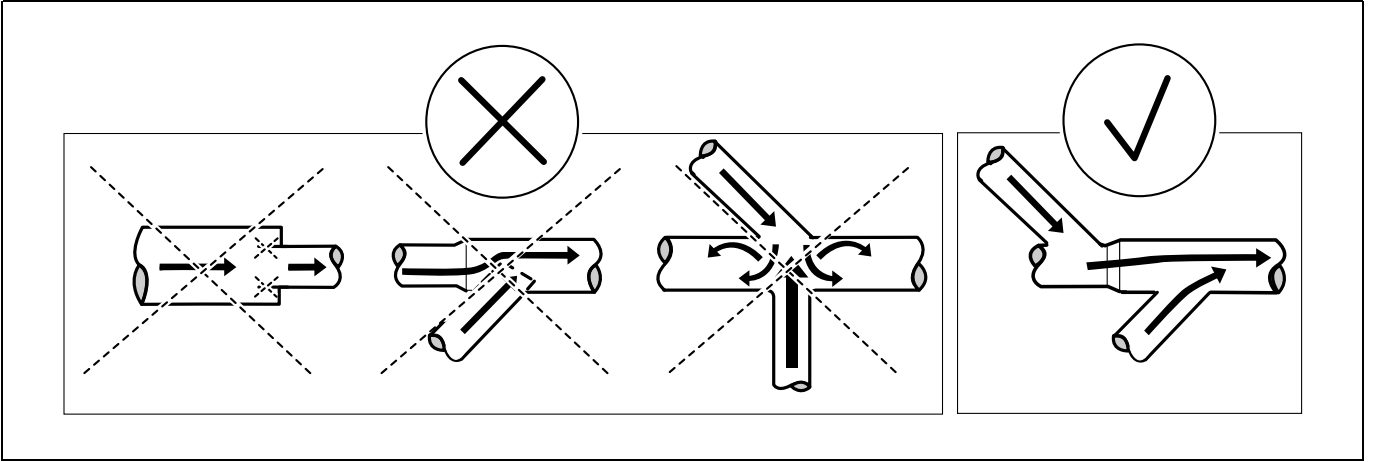


Not!

Izgara/panjur kapakları genellikle, temiz hava girişi alanının yarısını bloke ederler. Bunu göz önünde bulundurmayı unutmayın.

5.3 Egzoz kanalı

- Egzoz için yalnızca sert veya esnek metal kanalın kullanılması gerekir.
- Plastik kanal sistemi kullanılmamalıdır.
- Egzoz için tavsiye edilen malzeme, galvanize çeliktir.
- Kanalın vidalarla veya kanala doğru uzanan ve havı yakalayan diğer bağlama araçlarıyla monte edilmemesi gerekir, bunun yerine örneğin kelepçeler ve yüksek ısı dayanımlı silikon kullanın.
- Egzoz havasının, duvara, tavana veya binanın gizli bir alanına doğru havalandırılmamalıdır.
- Yoğuşma, binada donma hasarına neden olabileceği için egzoz kanalının binanın açıklığına yönlendirilmesi gerekir.
- Egzoz kanalının açık havaya yönlendirilmesi gerekir.
- Egzoz kanalının, açık havada darbelere veya su girmesi gibi etkenlere karşı korunacak şekilde yerleştirilmesi gerekir.
- Egzoz kanalının, iç kısımda düz olması gerekir (düşük hava direnci).
- Egzoz kanalının, keskin olmayan eğimlerinin olması gerekir.



5.4 Paylaşılan egzoz kanalı



Her bir makinenin ayrı bir egzoz kanalına bağlanması tavsiye edilir.

Aynı egzoz kanalını kullanan birden fazla makine olduğu zaman, egzoz kanalının her makineden sonra yükselmesi gerekir. Önerilen çap artma ilerlemesi tablodaki gibidir.

Aynı egzoz borusuna birden fazla makine bağlıysa, tüm makinelerde her iki bölme de çalıştırıldığında ve ısıtmasız bir program kullanıldığında, her makinedeki hava akışının/statik karşı basıncın ayarlanması zorunludur.

Lütfen gereksiz derecede büyük olan kanalların, havalandırma sorunlarına neden olduğunu unutmayın.

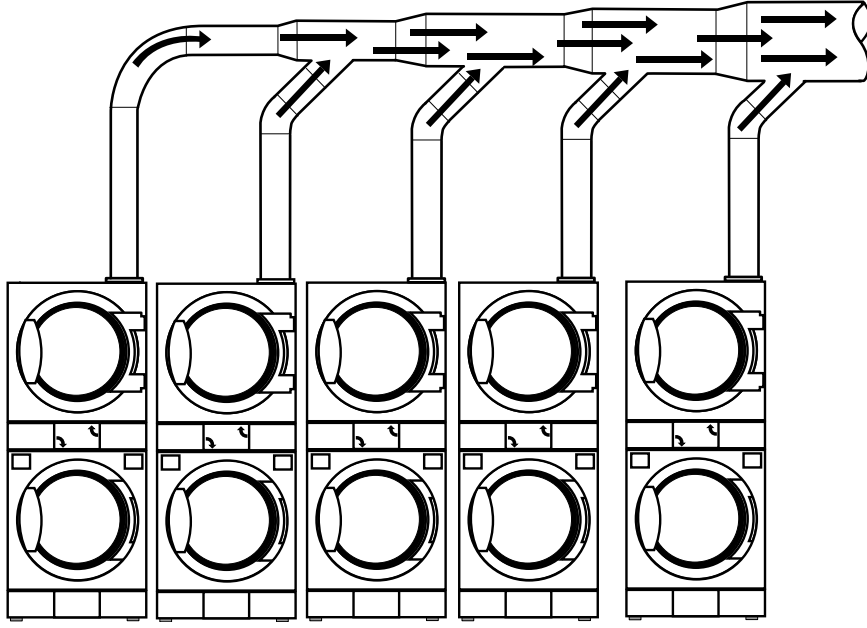


fig.W00123

Makinelerin sayısı		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Egzoz kanalı	ø mm	200	315	400	400	500	500	630	630	630	800
Temiz hava girişi için önerilen bölge	m ²	0,32	0,78	1,26	1,26	1,96	1,96	3,12	3,12	3,12	5,02
Temiz hava girişi için minimum bölge	m ²	0,12	0,24	0,36	0,48	0,6	0,72	0,84	0,96	1,08	1,2



Egzoz kanalının hacminin azaltılmaması gerekir.

5.5 Egzoz boyutlandırması

Her bir makinenin gücü ile karşılaştırıldığında makinenin doğru hava hacmine sahip olması önemlidir.

Hava akışı daha düşük veya daha yüksekse, bu daha uzun bir kurutma süresine neden olur.

Çıkış borusu uzunsa veya havalandırma gerektiği şekilde tasarlanmamışsa, çıkış borularının periyodik olarak temizlenmesini öneririz. Genelde daha uzun kanalların daha sık temizlenmesi gerekir.

Makinenin en iyi şekilde çalışması için egzoz borularının kısa olması gerekir.

Tüm kapak panellerinin, en iyi yolla makinenin çalışması için monte edilmesi gerekir.

5.6 Hava akışını ayarlama



Hava akışının ayarlanması işlemi yalnızca yetkili personel tarafından gerçekleştirilebilir.

Hava akışının ayarlanabilmesi için, egzoz boru sistemine bir damper takılması gerekir.

Bir hava azaltma kiti: 472997901 (sönümleyici) sipariş üzerine tedarik edilen bir aksesuardır veya yerel piyasadan temin edebileceğiniz bir sönümleyici kullanabilirsiniz.

Gerekirse, hava azaltma kitini talimatlarına uygun şekilde makineye monte edin ve daha sonra hava akışını/statik karşı basıncı aşağıdaki talimatlara göre ayarlayın.

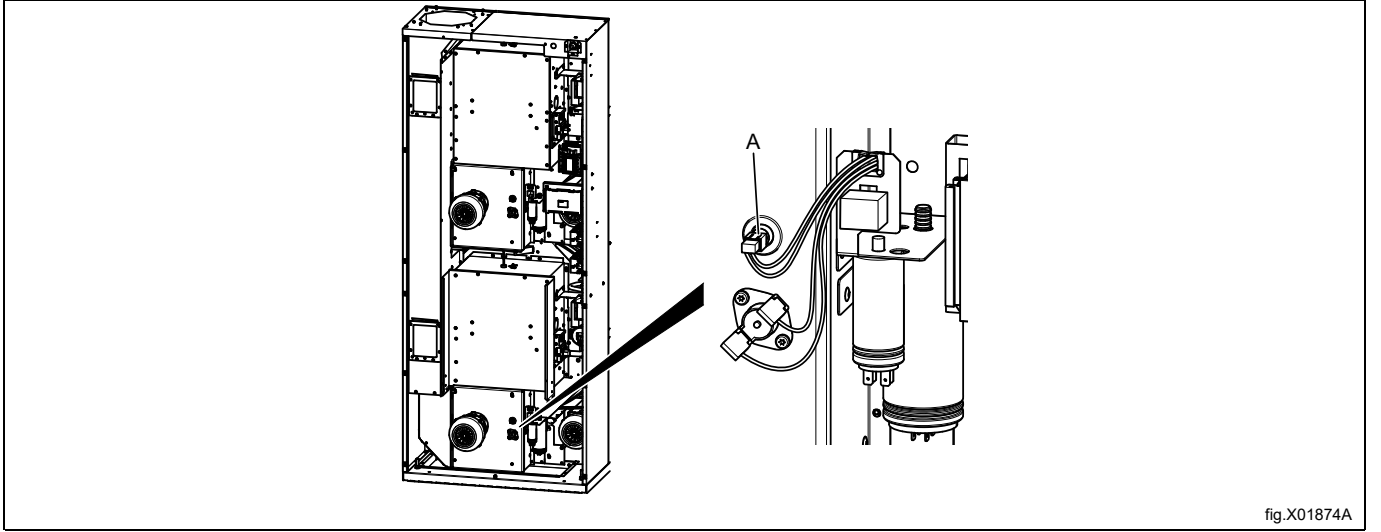
Not!

İstif montajlı kurutucularda statik karşı basınç değeri, soğuk boş makinede, aynı anda her iki bölmede de ISITMASIZ bir programda çalışırken, sadece alt bölmenin NTC konumunda ölçülmelidir.

Not!

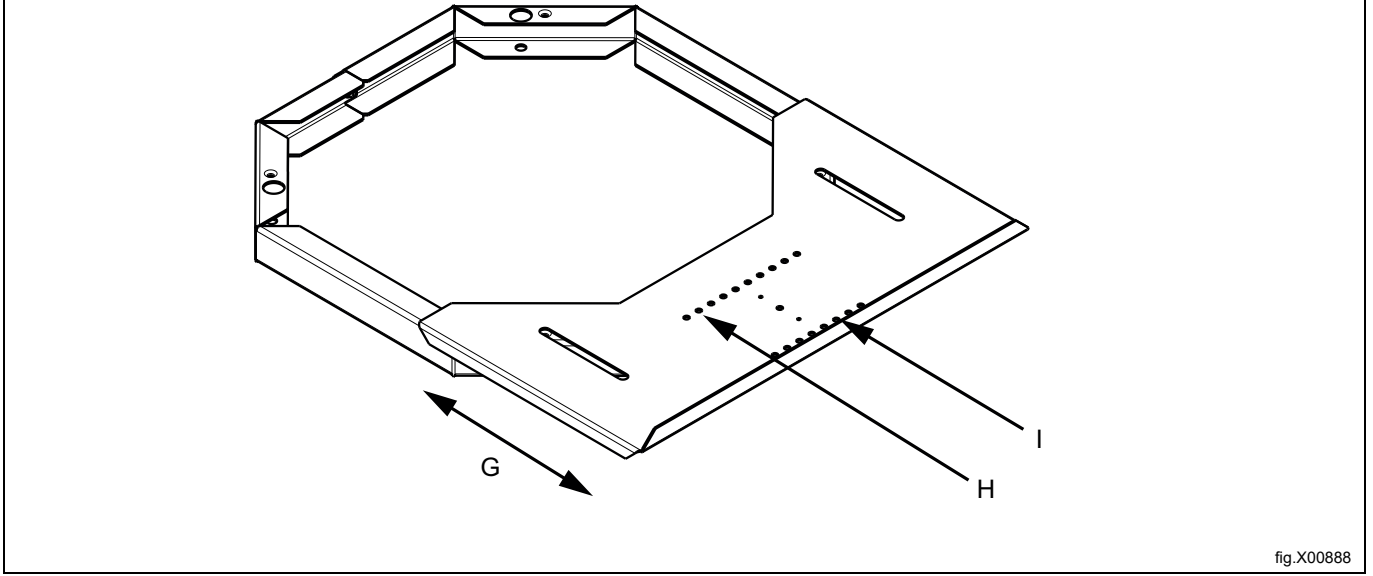
Sadece 3-fazlı güç kaynağına sahip makinelerde, fan çarkının dönme yönünün doğru olduğundan emin olun. Yön yanlışsa, bağlantı terminali üzerinde üç fazdan ikisini taşıyın.

- Alt bölmenin ısıtma sensörünü (NTC sensörü) (A) sökün ve ölçüm cihazını takın. Hava kaçağını önlemek için bağlantının sağlam olduğundan emin olun.
- Gücü/elektriği, "Elektrik bağlantısı" bölümünde anlatıldığı gibi makineye bağlayın.
- Bir basınç ölçüm cihazı (manometre) ile, makine soğuk ve boş iken ve aynı anda her iki bölmede de ISITMASIZ bir program çalışırken ölçüm yapın.



Eğer hava azaltma kiti: 472997901 monte ediliyorsa, hava akışının nasıl ayarlanacağıyla ilgili örneğe bakın.

- Hava akışını/statik karşı basıncı, verilen teknik verilere göre ayarlayın ve doğru hava akışı elde edildiğinde vidaları tamamen sıkın.
- Hava akışını ayarlamak için redüksiyon plakasını (G) kaydırın.
 - %100 açık (H).
 - %80 açık (I).



Isıtma / Frekans	Soğuk boş makinede, aynı anda her iki bölmede de ısıtmasız bir programda çalışırken, sadece alt bölmenin NTC konumunda ölçülen statik karşı basınç değeri (Pa).
Elektrik / 50 Hz / 60 Hz	400
Gaz / 50 Hz / 60 Hz	400

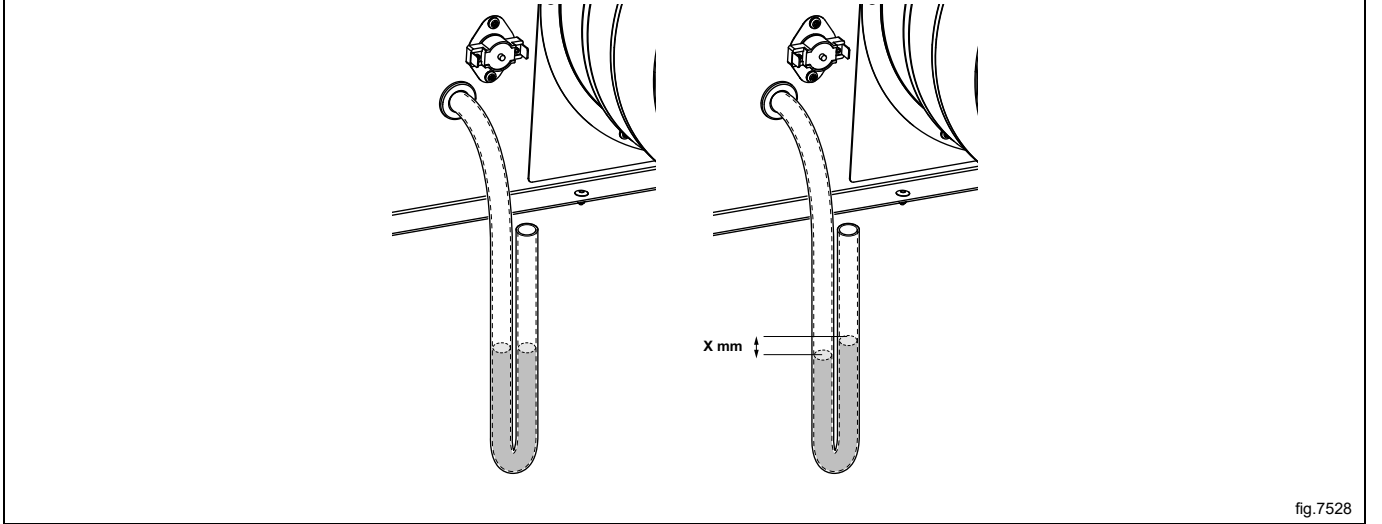
Alternatif ölçme yöntemi

Hava akışının ayarlanması işlemi yalnızca yetkili personel tarafından gerçekleştirilebilir.

Ev yapımı bir U boru manometre, suyun bulunduğu bir hortum (maks \varnothing 10 mm) kullanın. Hortumun bir ucunu deliğe yerleştirin, suyun gereken seviyede olması için resme göre hortumu tutun.

Makineyi çalıştırın ve hortumun bir ucundaki suyun ve diğer ucundaki suyla farkını ölçün.

1 mm = 10 Pa.



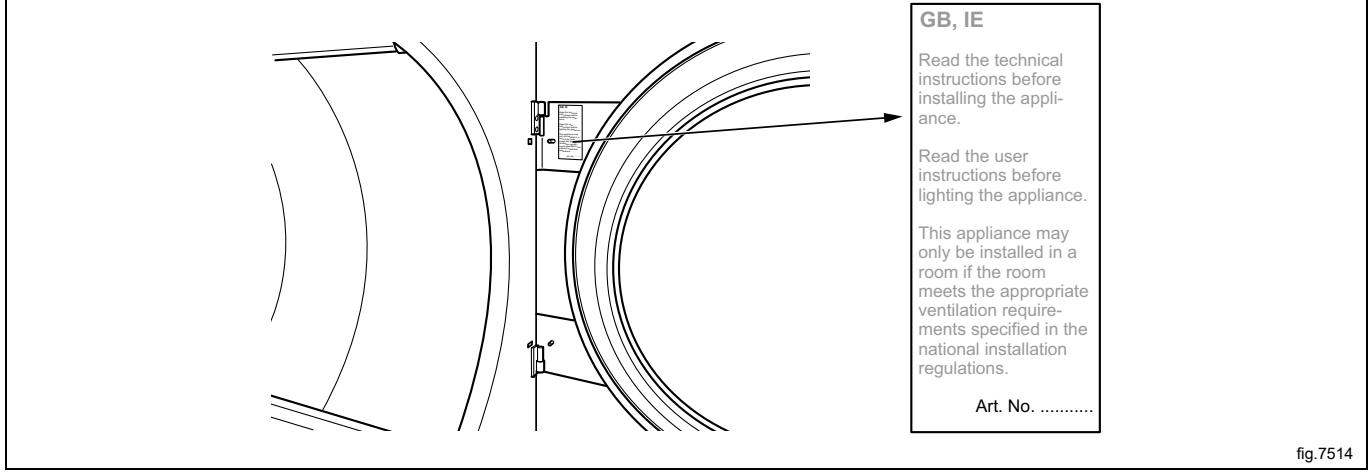
Kurutucu ayarlandığında, ısıtma sensörünü (NTC sensörü) (A) geri takın

6 Gaz bağlantısı

6.1 Etiket yapıştırın

Makineyi kurmadan önce "Kullanıcı talimatlarını okuyun" etiketini, kapağın içindeki uygun bir yere ve ön panele yapıştırın.

Etiket doğru ülke koduna sahip olması gerekir, gaz kitinden doğru etiketi seçin.



6.2 Genel



Yalnızca nitelikli personel tarafından gerçekleştirilebilir.



Makinenin üst akışına bir kapama valfi monte edin.

Fabrika enjektör basıncı ayarı, veri etiketinde verilen yakıt değerine karşılık gelir.

Enjektör basıncının ve yakıt değerinin, ilerleyen sayfalardaki gaz tablolarında bulunan değerlere uygun olup olmadığını kontrol edin. Uygun değilse, satıcı ile iletişime geçin.

Makineyi bağlamadan önce boru sistemini boşaltın.

Not!

Bağlantıdan sonra, tüm bağlantı noktalarının kontrol edilmesi gerekir. Herhangi bir sızıntı olmamalıdır.

6.3 Gaz kurulumu

Not!

- Varsayılan gazlı cihazlar, 2H veya 2E'ye (G20) uygun olarak doğal gaz (GNH) ile çalışacak şekilde tasarlanmaktadır.
- Varsayılan gazlı cihaz, 610 m'nin (2001 ft) üstündeki rakımlara monte edilmemelidir.
- Başka bir gaz türünde çalıştırmak için makinede gaz dönüşümü yapılmalıdır.
- 610 m'nin (2001 ft) altındaki rakımlarda diğer gazlar için kullanılmak üzere gaz dönüştürme aksesuarları, aksesuar çantasında mevcuttur.
- LPG için, GPA Midstream Standardı 2140-23'e uygun kalitede gaz kullanın.

Veri etiketi, enjektör boyutunu, enjektör basıncını ve bu gaz kalitesini kullanan ülkeleri gösterir:

AL	Arnavutluk	IE	İrlanda
AT	Avusturya	IS	İzlanda
BE	Belçika	IT	İtalya
BG	Bulgaristan	LT	Litvanya
CH	İsviçre	LU	Lüksemburg
CY	Kıbrıs	LV	Letonya
CZ	Çek Cumhuriyeti	MK	Makedonya Cumhuriyeti
DE	Almanya	MT	Malta
DK	Danimarka	NL	Hollanda
EE	Estonya	NO	Norveç
ES	İspanya	PL	Polonya
FI	Finlandiya	PT	Portekiz
FR	Fransa	RO	Romanya
TR	Birleşik Krallık	SE	İsveç
GR	Yunanistan	SI	Slovenya
HR	Hırvatistan	SK	Slovakya
HU	Macaristan	TR	Türkiye

Bulduğunuz yerde mevcut olan enerji gazı türünü ve makinenin bulunduğu konumun rakımını kontrol etmeniz gerekir.

Birçok benzer türde gaz tipi mevcuttur, fakat makinenin gaz tipine bağlı olarak farklı enjektör türleri ile donatılmış olması gerekir.

Avrupa dışındaki ülkeler için, gaz enerjisinin ısı değerini kontrol edin ve bunu ekteki etikette bulunan gaz ısı değeri ile karşılaştırın.

6.4 Basınç ve ayarlama tablosu

Sıvı petrol gazı (LPG)	Gaz kategorisi	Giriş basıncı (mbar)	Meme basıncı (mbar)	Meme boyutu (ø mm)	Hava azaltma/kısıtlama plakası (mm)	Etiket numarası	Aşağıdaki ülkelerde mevcut olabilir
GPA Midstream Standardı 2140-23'e uygun BP karışımları	3+	28-30/37	Regülasyon yok	2,30	Varsayılan 487230035	490375657	BE, CH, CY, CZ, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LT, LU, LV, PT, SK, SI
GPA Midstream Standardı 2140-23'e uygun Ticari Bütan	3B/P	30, 37, 50	28	2,30	Varsayılan 487230035	490375658	BE, CY, DK, EE, FI, FR, GB, HU, IT, LT, NL, NO, SE, SI, SK, RO, HR, TR, BG, IS, LU, MT, PL, AT, CH, DE, SK
GPA Midstream Standardı 2140-23'e uygun Propan HD-5	3P	30, 37, 50	28	2,40	Varsayılan 487230035	490375659	FI, NL, RO, BE, CH, CZ, IE, IT, ES, FR, GR, GB, HR, LT, NL, PL, PT, SI, SK, AT, CH, DE, NL, LU, SK

Doğal gaz	Gaz kategorisi	Giriş basıncı (mbar)	Meme basıncı (mbar)	Meme boyutu (ø mm)	Hava azaltma/kısıtlama plakası (mm)	Etiket numarası	Aşağıdaki ülkelerde mevcut olabilir
	2H, 2E	20	8	4,00	Varsayılan 487230035	Varsayılan	AT, BG, CZ, DK, EE, FI, GR, HR, HU, IS, IE, IT, LV, LT, NO, PT, RO, SK, SI, ES, SE, CH, TR, GB, DE, PL, LU
	2E+	20 / 25	Regülasyon yok	3,30	Varsayılan 487230035	490375649	BE, FR
	2E (G20)	20	8	4,00	Varsayılan 487230035	490375650	NL
	2L (G25)	25	12				
	2(43.46-45.3 MJ/m ³ (0 °C)) (G25.3)	25	12				
	2LL	20	12	4,00	Varsayılan 487230035	490375650	DE

Not!

- Varsayılan gazlı cihazlar, 2H veya 2E'ye (G20) uygun olarak doğal gaz (GNH) ile çalışacak şekilde tasarlanmaktadır.
- Varsayılan gazlı cihaz, 610 m'nin (2001 ft) üstündeki rakımlara monte edilmemelidir.
- Başka bir gaz türünde çalıştırmak için makinede gaz dönüşümü yapılmalıdır.
- 610 m'nin (2001 ft) altındaki rakımlarda diğer gazlar için kullanılmak üzere gaz dönüştürme aksesuarları, aksesuar çantasında mevcuttur.
- LPG için, GPA Midstream Standardı 2140-23'e uygun kalitede gaz kullanın.

6.5 Test çalışması

Not!

Makinede test sürüşünden önce, hava akışının/statik geri basıncın "Tahliye sistemi" bölümüne göre ayarlandığından emin olun. Gerekirse hava akışını ayarlayın.

- Ölçüm kolu vidasını (2) 1/4 tur gevşetin; Ölçüm koluna bir manometre bağlayın ve hava sızıntısını önlemek için bağlantının sızdırmaz olduğundan emin olun.
- Makinenin güç bağlantısını yapın ve ısının olduğu bir program seçin.
- Makineyi çalıştırın.
- Meme basıncının, gaz türüne göre doğru olduğundan emin olun; bkz. "Basınç ve ayarlama tablosu".
- Meme basıncının ayarlanması gerekiyorsa:
 - Kapak vidasını (3) çıkarın.
 - Vidayı (4) çevirin. Saat Yönünde: Meme basıncı artar.
 - Vidayı (4) çevirin. Saat Yönü Tersine: Meme basıncı azalır.
- Gazın tam olarak yanıp yanmadığını kontrol edin. Yakıcıda mavi alev olması tercih edilir.

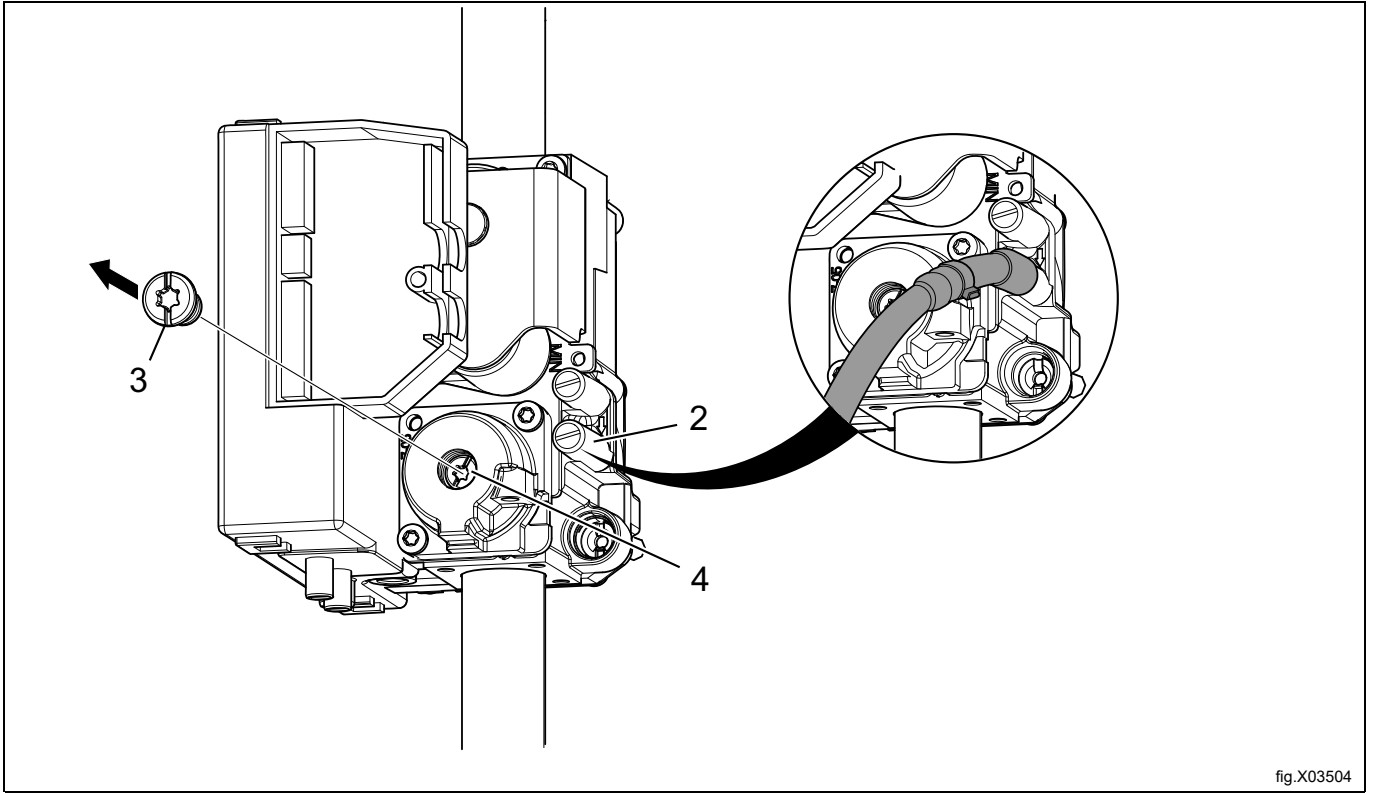


fig.X03504

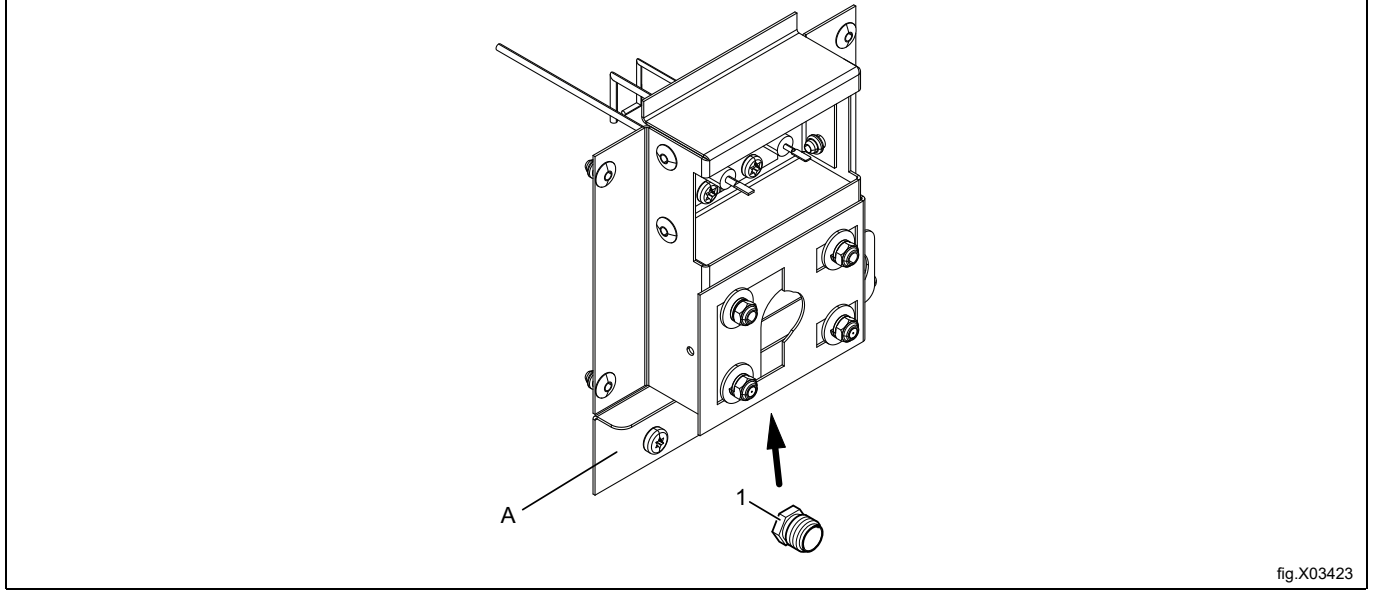
- Kapak vidasını (3) yeniden takın.
- Ayarlamalar tamamlandığında manometreyi çıkarın ve vidayı (2) sıkın.

Not!

Bağlantıdan sonra, tüm bağlantı noktalarının kontrol edilmesi gerekir. Herhangi bir sızıntı olmamalıdır.

6.6 Dönüştürme talimatları

- Makineye giden güç bağlantısını kesin.
- Ön paneli sökün.
- Hava redüksiyon plakasını (A) sökün.
- Enjektörü (1) çıkartın.
- Birlikte verilen yeni memeyi (veya yüksek rakım kitinden alacağınız memeyi) kullanılacak gaz tipine göre monte edin. Daha fazla bilgi için, lütfen "Basınç ve ayarlama tablosu" bölümüne bakın.



- Ölçüm kolu vidasını (2) 1/4 tur gevşetin; Ölçüm koluna bir manometre bağlayın ve hava sızıntısını önlemek için bağlantının sızdırmaz olduğundan emin olun.
- Hava akışının/statik karşı basıncın "Tahliye sistemi" bölümünde anlatıldığı gibi ayarlandığından emin olun. Gerekirse hava akışını ayarlayın.
- Makinenin güç bağlantısını yapın ve ısının olduğu bir program seçin.
- Makineyi çalıştırın.
- Meme basıncının, gaz türüne göre doğru olduğundan emin olun; bkz. "Basınç ve ayarlama tablosu".
- Meme basıncının ayarlanması gerekiyorsa:
 - Kapak vidasını (3) çıkarın.
 - Vidayı (4) çevirin. Saat Yönünde: Meme basıncı artar.
 - Vidayı (4) çevirin. Saat Yönü Tersine: Meme basıncı azalır.

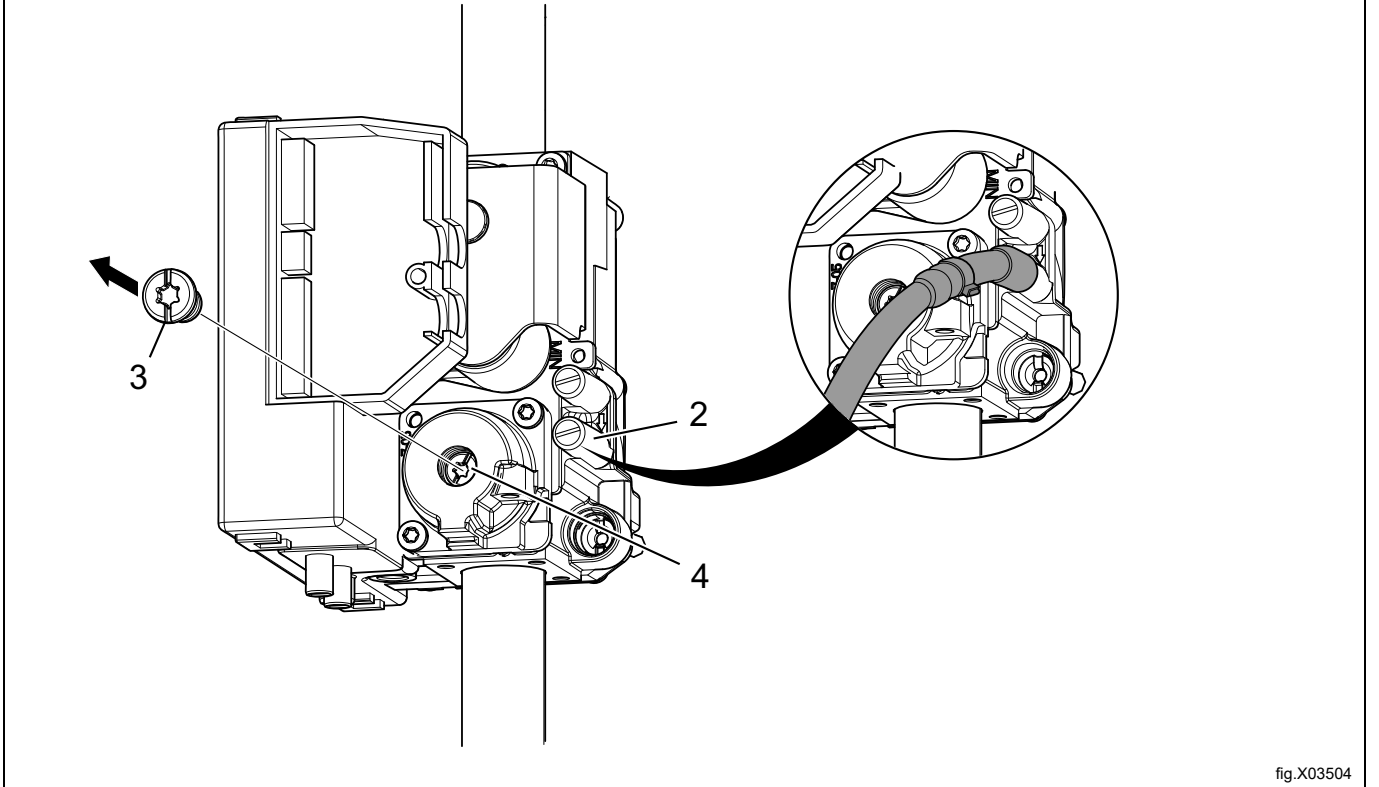


fig.X03504

- Gaz alevinin gerekli şekilde yanıp yanmadığını kontrol edin.
- Kapak vidasını (3) monte edin.
- Ayarlamalar tamamlandığında manometreyi çıkarın ve vidayı (2) sıkın.
- Ön paneli yeniden monte edin.
- Veri plakası üzerine doğru gaz etiketini takın; bkz. "Veri etiketi" bölümü.

Not!

Bağlantıdan sonra, tüm bağlantı noktalarının kontrol edilmesi gerekir. Herhangi bir sızıntı olmamalıdır.

6.7 Veri etiketi

Makinenin başka bir gaz tipine dönüştürülmesi gerektiğinde, makinenin arkasında bulunan veri etiketinin, verilerin doğru olması için güncellenmesi gerekir.

Mevcut veri etiketini, aşağıda gösterildiği şekilde veri etiketinin üst kısmındaki dönüştürme kitine yerleştirin. Birden fazla veri etiketi mevcutsa, doğru ülke kodunun ve gaz tipinin bulunduğu etiketi seçin.

WXXXXX
Product no.: 9868XXXXXX
Serial no.: 09XXX / 99XXXXX
OC: 09XXXXXX Date: 10XX Wiring diag: 432XXXXXXXXX
Program: 432XXXXXX, 5XXX
Type: WN3...WN3XXXX

WXXXXX
Product no.: 9868XXXXXX
Serial no.: 09XXX / 99XXXXX
OC number: 09XXXXXX Date(YMMM): 10XX
Capacity: X kg
Type/Model: WN3...WN3XXXX
Voltage: 380 - 400V 3N ~ 50Hz
Rated Input: 1,6kW
10A

ΣQn(Hs) 2x21 KW PIN NO. 2575DM30488
BE, CH, CY, CZ, ES, FR, GR, IE, IT,
LT, LU, LV, PT, SK, SI : I3+ (28-30/37MBAR)
GB : I3+ (28-30/37MBAR) PIN NO. 359BP437
MANIF. PRESS.: 28-30/37MBAR INJECTOR: Ø 2.30 MM
LPG GAS: G30/G31
(INLET PRESS.: 28-30/37 MBAR, CAL. VAL. 125810/95650 KJ/M3)

ΣQn(Hs) 2x21 KW PIN NO. 2575DM30488
AT, BG, CZ, DK, EE, FI, GR, HR, HU, IS, IE, IT, LV,
LT, NO, PT, RO, SK, SI, ES, SE, CH, TR : I2H (20MBAR)
DE, PL, LU : I2E (20/25MBAR) PIN NO. 359BP437
GB : I2H (20MBAR)
MANIF. PRESS.: 8 MBAR INJECTOR: Ø 4.00 MM
NATURAL GAS : G20
(INLET PRESS.: 20-25 MBAR, CAL. VAL. 37780 KJ/M3)

For safety reasons use only genuine spare parts.

Made in Sweden
Electrolux Professional AB
341 80 Ljungby, Sweden

WXXXXX
Product no.: 9868XXXXXX
Serial no.: 09XXX / 99XXXXX
OC: 09XXXXXX Date: 10XX Wiring diag: 432XXXXXXXXX
Program: 432XXXXXX, 5XXX
Type: WN3...WN3XXXX

fig.X02298

7 Elektrik bağlantısı

7.1 Elektrik kurulumu



Elektrik kurulumu yalnızca nitelikli personel tarafından gerçekleştirilebilir.



Frekans denetimli motorlara sahip makineler, belirli türlerdeki toprak kaçağı devre kesicileriyle uyumsuz olabilir. Makinelerin yüksek düzeyde kişisel güvenlik sağlamak için tasarlandığını, bu nedenle toprak kaçağı devre kesicileri gibi harici ekipman parçalarının gerekli olmasa da önerildiğini bilmek önemlidir. Yine de makinenize toprak kaçağı devre kesici bağlamak istiyorsanız lütfen aşağıdakileri unutmayın:

- uygun tipteki bir devre kesicinin seçildiğinden ve boyutlandırmanın doğru olduğundan emin olmak için vasıflı ve yetkili bir kurulum şirketi ile iletişime geçin
- maksimum güvenilirlik için, toprak kaçağı devre kesicisi başına yalnızca bir makine bağlayın
- toprak telinin doğru şekilde bağlanmış olması önemlidir.



Makinenin omnipolar bir anahtar ile donatılmış olmadığı durumlarda, birinin önceden kurulu olması gerekir.

Kablo bağlantısı kurallarına göre, kurulum ve servis işlemlerini kolaylaştırmak için makineye önceden çok kutuplu bir anahtar monte edin.

Bağlantı kablosu keskin olmayan eğrilerde asılmalıdır.

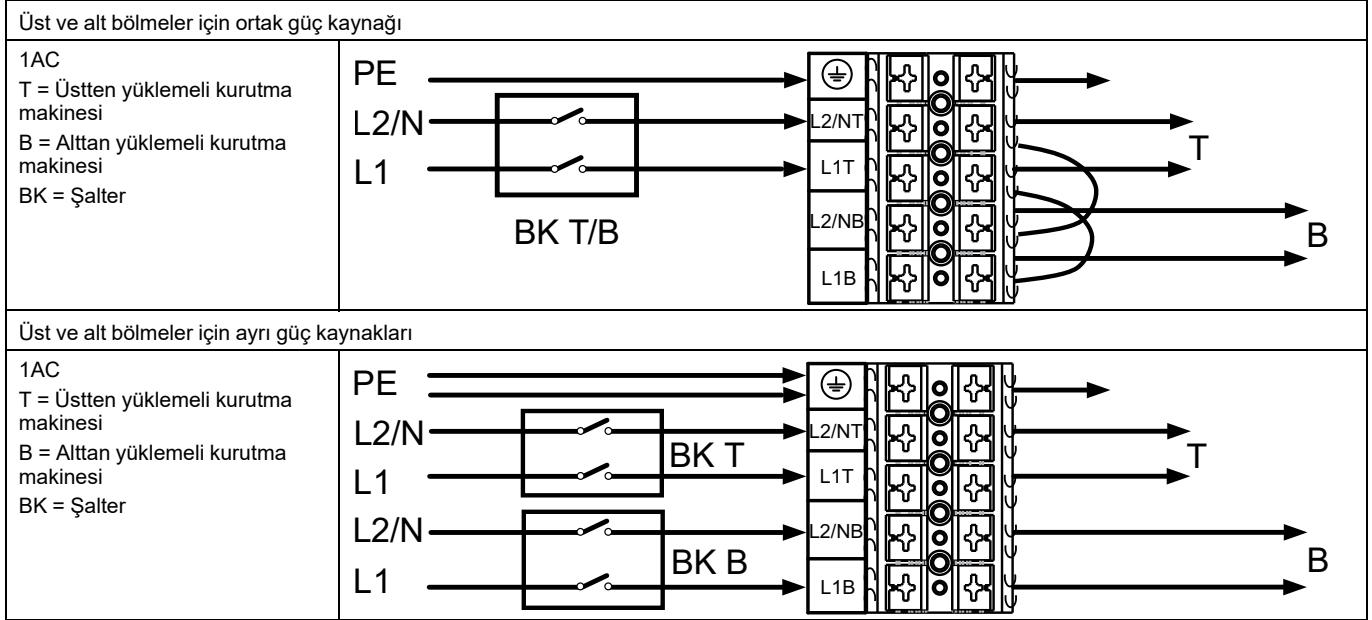
7.2 Tek fazlı bağlantı

Gaz ısıtmalı kurutma makinesi

Tek fazlı ve gaz ısıtmalı tamburlu kurutucuda, güç kaynağının makineye bağlanması için iki alternatif mevcuttur. Yerel kablo tesisatı kanunlarına/düzenlemelerine riayet ederek, kurulumunuza uygun bir çözüm kullanın.

Makinenin arka panelini sökün.

Şalterden (BK) (yerel kaynak) gelen güç/elektrik kablosunu şekilde gösterildiği gibi makineye bağlayın.



Güç kablosu (kabloları) bağlandığında:

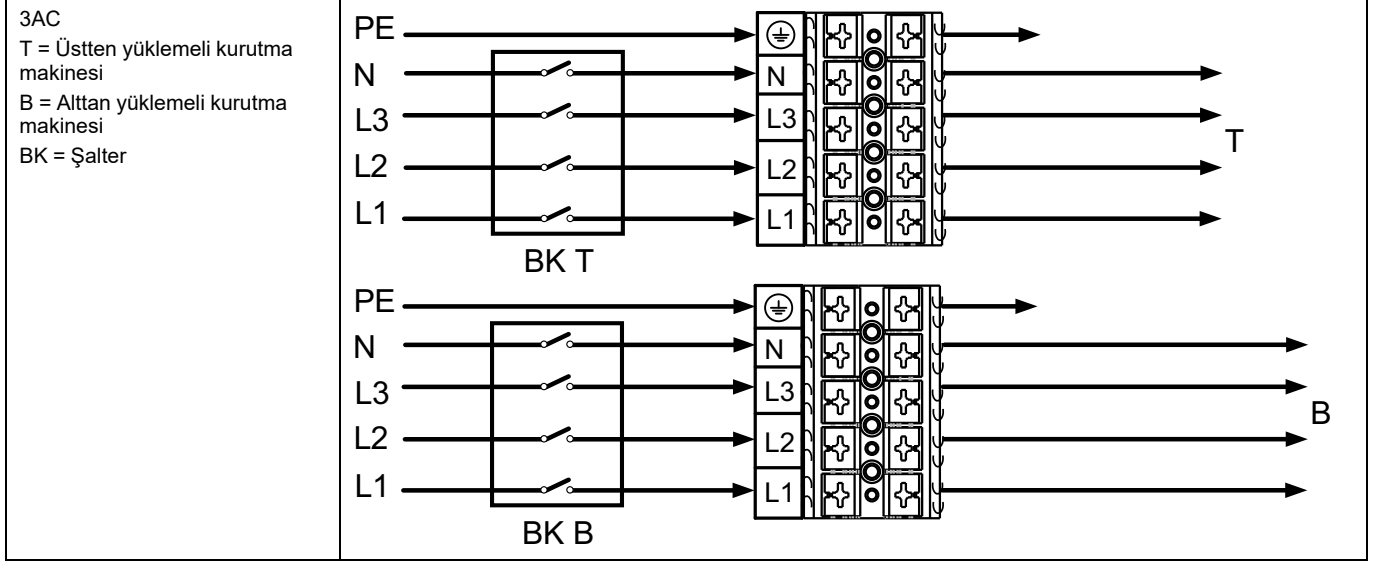
- Her iki tamburun da boş olduğunu kontrol edin.
- Hava akışının/statik karşı basıncın doğru olduğunu kontrol edin, "Tahliye sistemi" bölümüne bakın.
- Gaz tesisatının doğru olduğunu kontrol edin, "Gaz bağlantısı" bölümüne bakın.
- Arka paneli geri monte edin ve makineyi test edin.

7.3 Üç fazlı bağlantı

Gaz ısıtmalı kurutma makinesi

Makinenin arka panelini sökün.

Her bir şalterden (BK) (yerel kaynak) gelen güç/elektrik kablolarını şekilde gösterildiği gibi makinenin her bir bölmesine bağlayın.



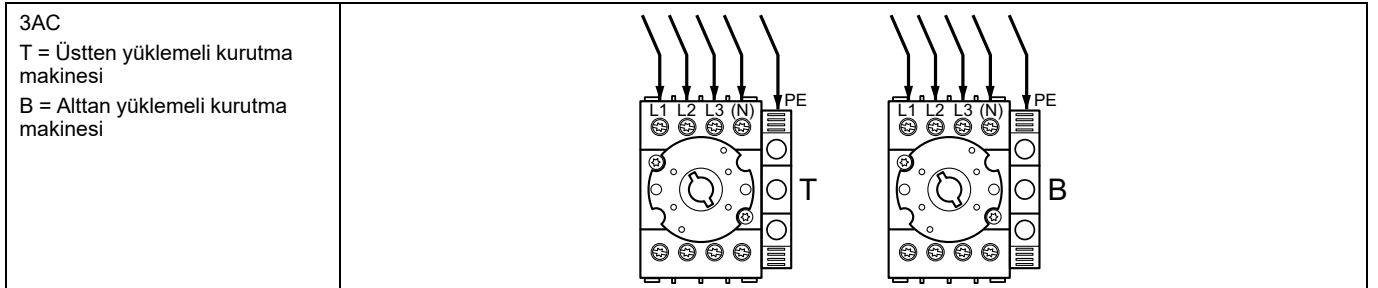
Güç kabloları bağlandığında:

- Her iki tamburun da boş olduğunu kontrol edin.
- Hava akışının/statik karşı basıncın doğru olduğunu kontrol edin, "Tahliye sistemi" bölümüne bakın.
- Gaz tesisatının doğru olduğunu kontrol edin, "Gaz bağlantısı" bölümüne bakın.
- Arka paneli geri monte edin ve makineyi test edin.

Elektrik ısıtmalı kurutma makinesi

Makinenin arka panellerini sökün.

Güç kablolarını, şekilde gösterildiği gibi makinenin her bir çok kutuplu şalterine bağlayın.



Güç kabloları bağlandığında:

- Her iki tamburun da boş olduğunu kontrol edin.
- Hava akışının/statik karşı basıncın doğru olduğunu kontrol edin, "Tahliye sistemi" bölümüne bakın.
- Arka paneli geri monte edin ve makineyi test edin.

7.4 Elektrik bağlantıları

Elektrik bağlantıları					
Isıtma alternatifi	Ana voltaj	Hz	Isıtma gücü kW	Toplam güç kW	Tavsiye edilen sigorta A
Elektrikli ısıtma ¹	220-240 V 3 ~	50/60	9,0	10,0	25
	380-415 V 3N/3~	50/60	9,0/13,5/18,0	10,0/14,5/19,0	16/25/32
	440 V 3~	60	9,0/13,5/18,0	10,0/14,5/19,0	16/20/25
	480 V 3~	60	9,0/13,5/18,0	10,0/14,5/19,0	16/20/25
Gaz ısıtmalı ¹	220-480 V 1/1N/3/3N~	50/60	³	1,0	10
Gaz ısıtmalı ²	220-480 V 1/1N/3/3N~	50/60	³	2,0	10

1. Bölme başına.

2. Tüm makine.

3. Böyle durumlarda toplam güç ve önerilen sigorta ısıtma gücüne bağlı değildir.

7.5 I/O kartları için işlevler

Elektrik şeması, aşağıdakilerden biri olabilir:

7.5.1 Merkezi ödeme (2J)

Makineyi merkezi bir ödeme sisteminden çalıştırmak için, ödeme sistemi 300–3000 ms arasında (500 ms önerilir) bir çalıştırma sinyali ve iki sinyal arasında minimum 300 ms duraklama (500 ms önerilir) iletmelidir. Çalıştırma sinyali 230V ya da 24V olabilir. Makine çalıştığında bir geri bildirim sinyali almak için, 230V veya 24V'nin bağlantı 19'a bağlı olması gerekir. Bağlantı 18'deki geri bildirim sinyali, tüm program boyunca etkin (yüksek) olarak kalır.

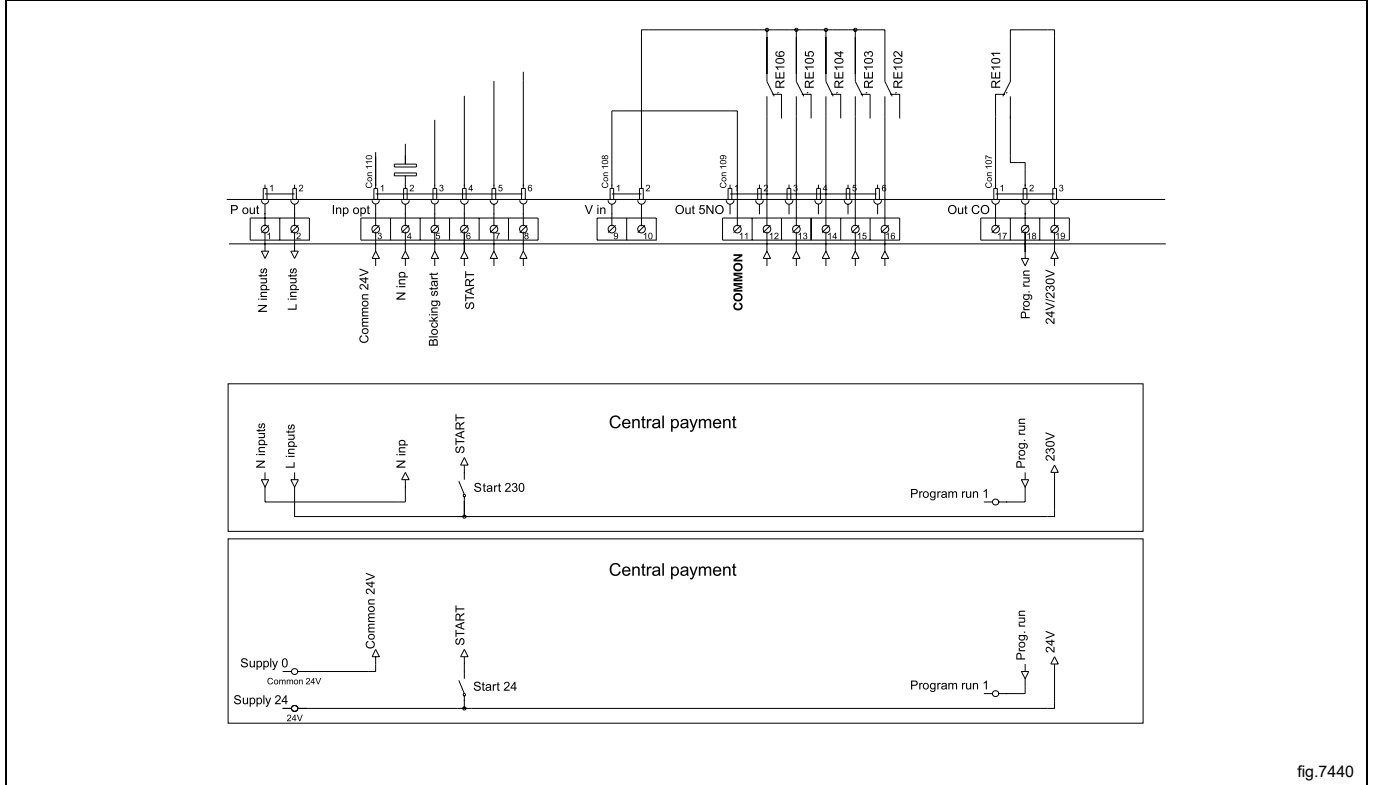


fig.7440

7.5.2 Merkezi ödeme (2J)

Merkezi ödeme veya kayıt sistemi, makinenin çalıştırılması için izin garanti edildiğinde makineye aktif (yüksek) bir sinyal aktarır. Sinyalin, kurutma sırasında etkin (yüksek) olarak kalması gerekir. Sinyal devre dışı (düşük) olduğunda, makine devam eden programdan çıkar ve soğutmaya geçer. Sinyal, ya 230V ya da 24V olabilir. Makine çalıştığında bir geri bildirim sinyali almak için, 230V veya 24V'nin bağlantı 19'a bağlı olması gerekir. Geribildirim sinyali, tüm program boyunca etkin (yüksek) olarak kalır.

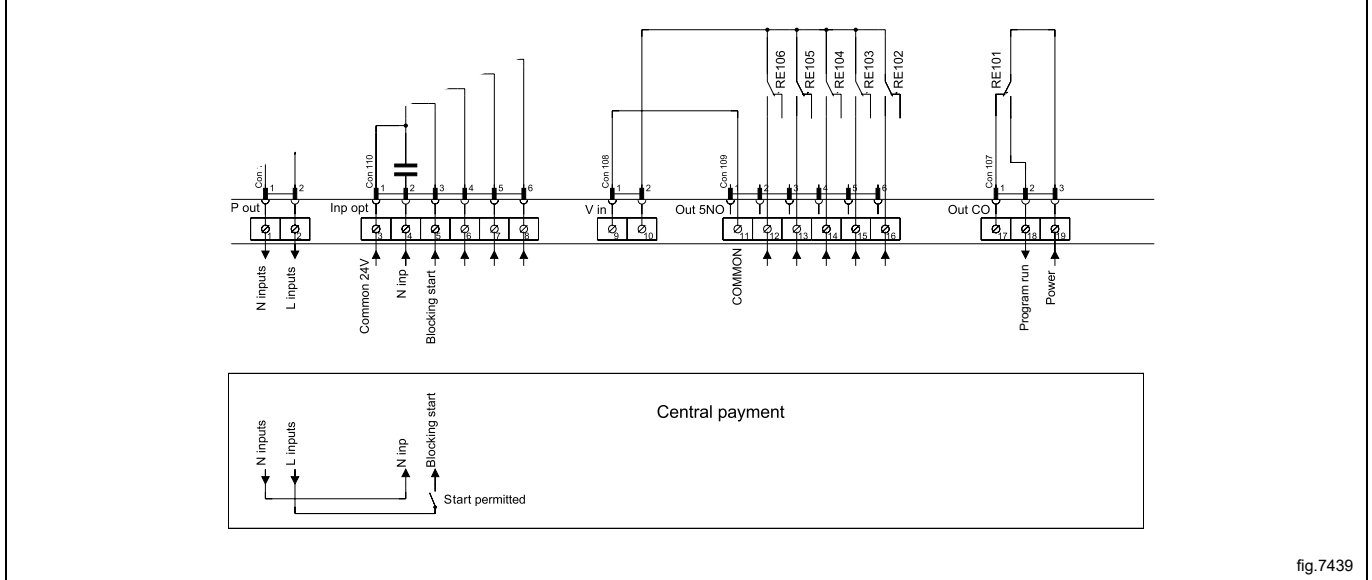


fig.7439

7.5.3 Harici jeton sayacı/Merkezi ödeme (2K)

Harici jeton sayacından alınan sinyal 300–3000 ms arasında (500 ms önerilir) ve iki sinyal arasında minimum 300 ms duraklama (500 ms önerilir) olmalıdır.

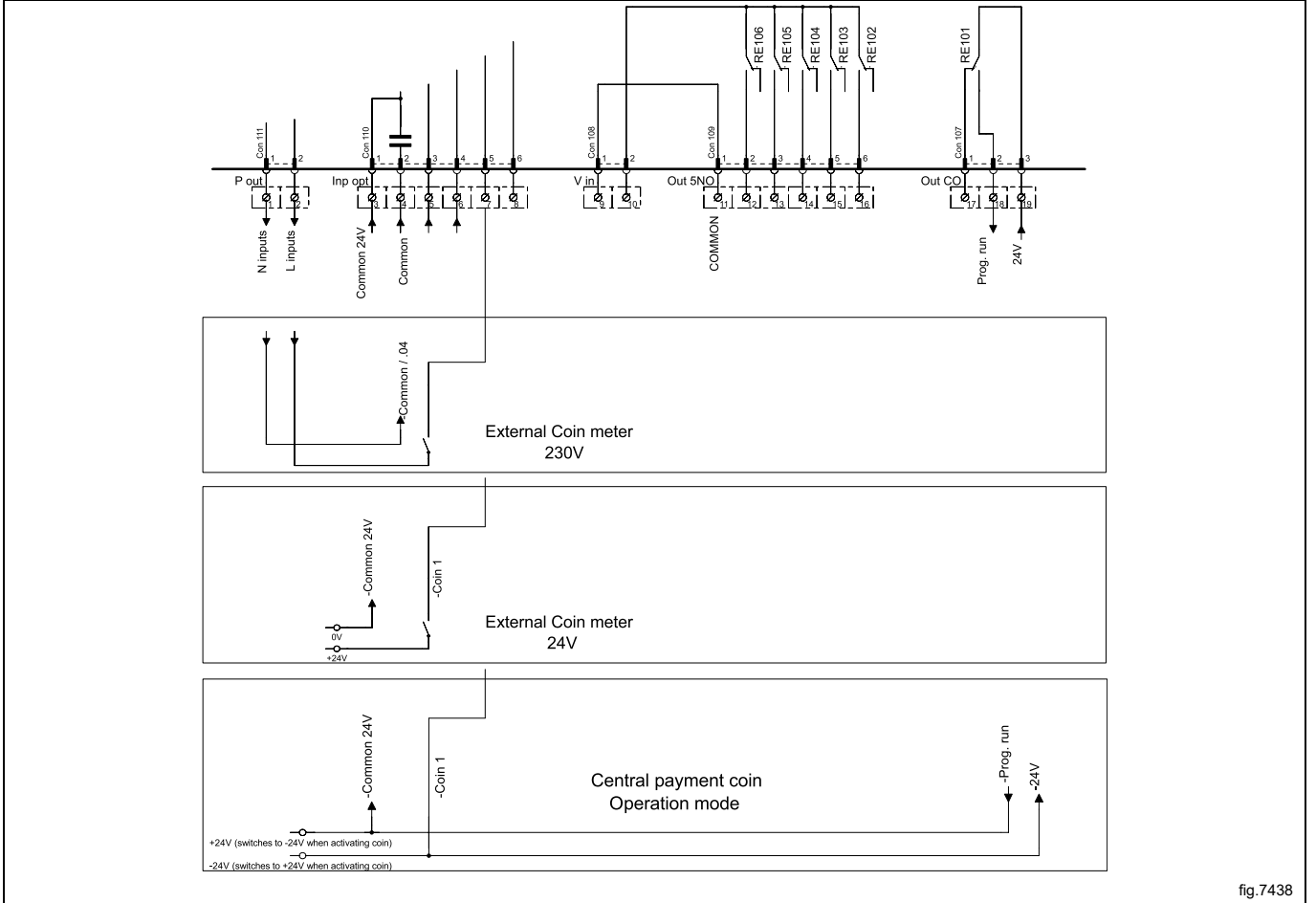
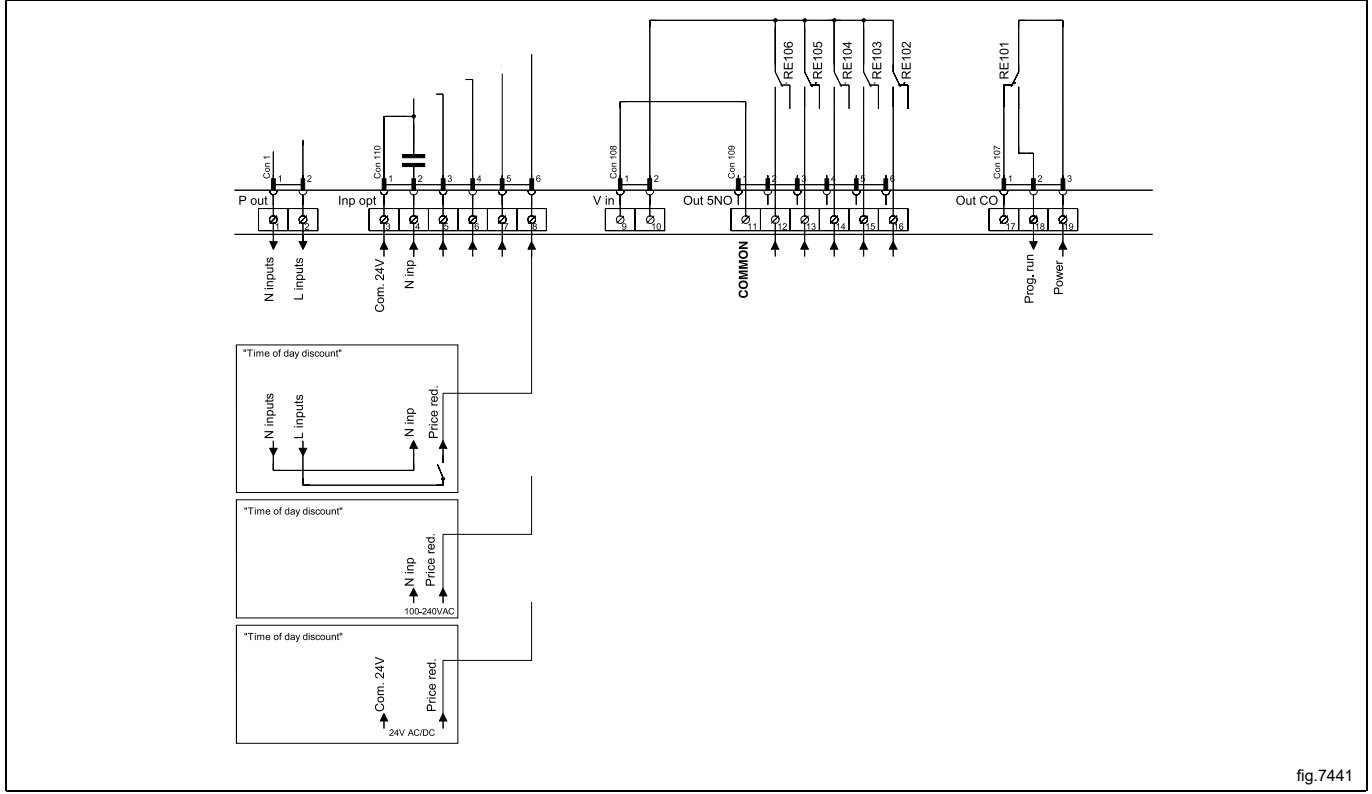


fig.7438

7.5.4 Fiyat düşüşü (2K)

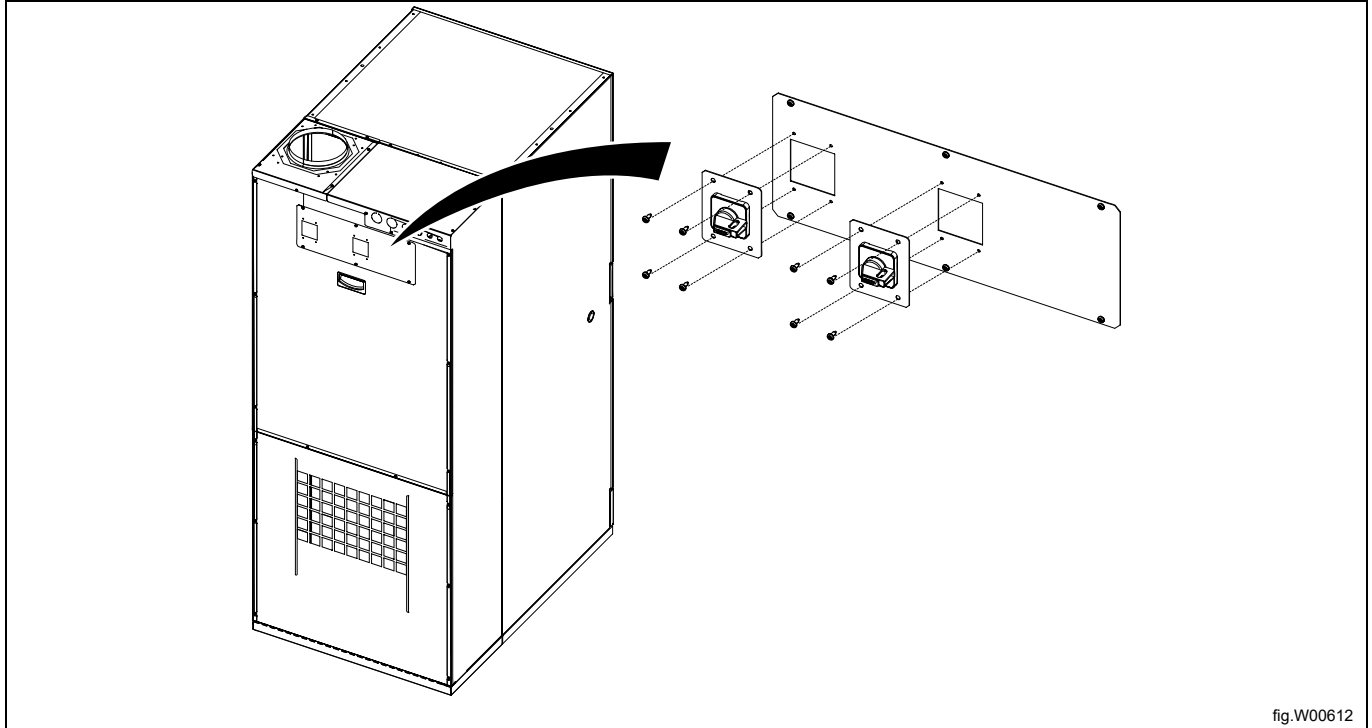
Bağlantı 5'te etkin (yüksek) bir sinyal devam ettirerek ("Fiyat kırmızı"), programın fiyatı düşürülebilir. Bu işlevin, günün belli bir periyotunda düşüşler sağlaması dahil birçok kullanımı vardır. Sinyal etkin (yüksek) olarak kalırken, programın fiyatı, fiyat programlama menüsünde girilen yüzdeye göre düşürülür (veya süre programlarındaki süre arttırılır).



7.6 Anahtarları monte etmek

Makineyle birlikte gelen anahtarları makinenin arkasına monte edin.

Anahtarların her biri dört vida ile monte edilmelidir. 1,7-2,2 Nm sıkma torkunu kullanın.



ON konumu yukarıya doğrudur.

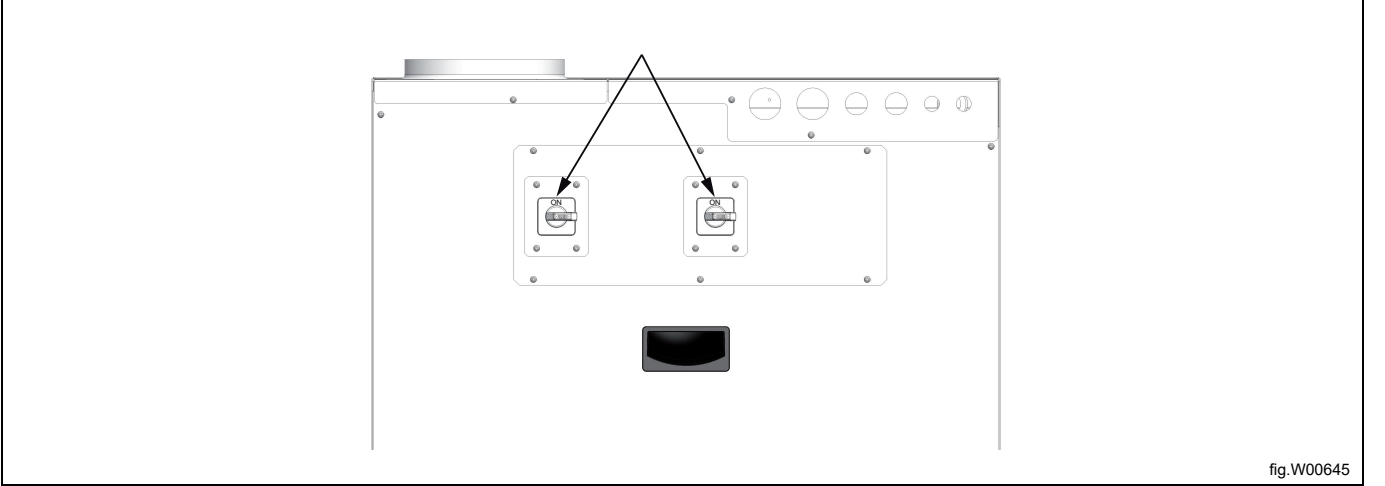
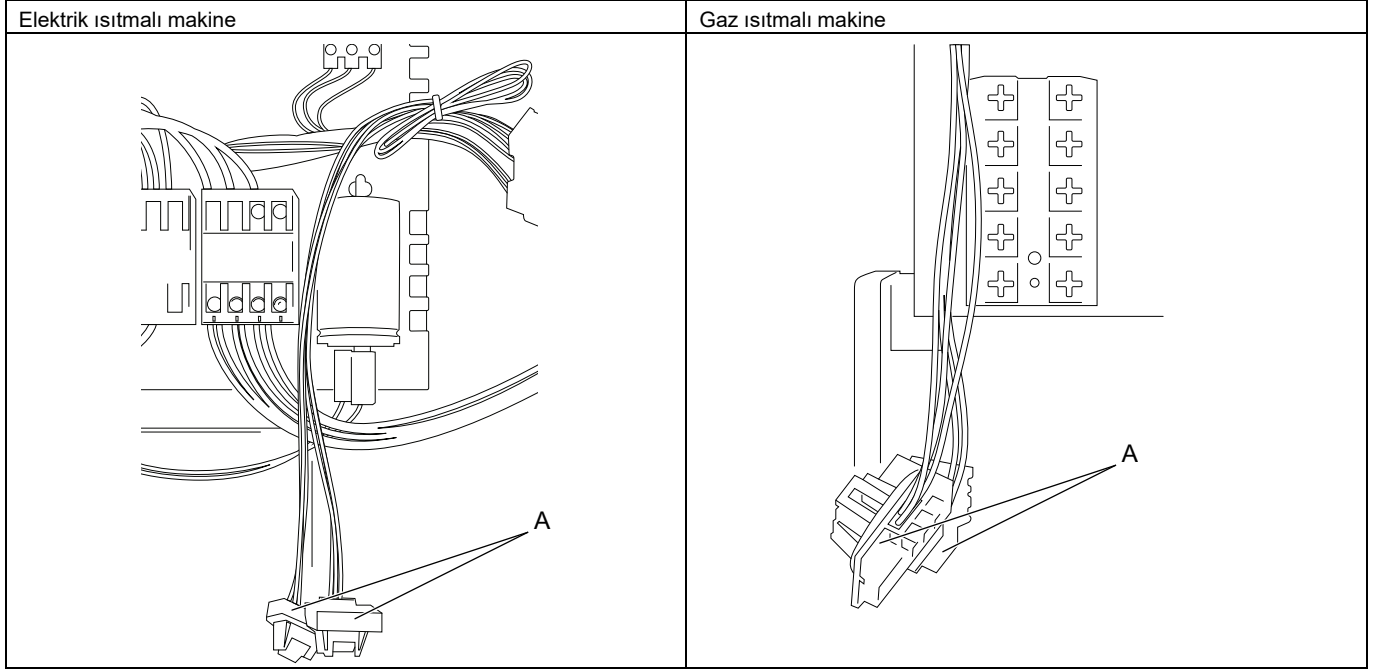


fig.W00645

7.7 Bağlantı konnektörlerini bağlama (yalnızca 3482009901 numaralı makine itibarıyla geçerlidir)

Teslimatta bağlantı konnektörleri (A) gevşektir ve monte edilmeleri gerekir.



Bağlantı konnektörlerine erişmek için arka paneli yerinden çıkarın.

Üst panelin iç kısmından bağlantı konnektörlerini bağlayın.

Çizimde örnek olarak elektrik ısıtmalı makine gösterilmektedir ancak gaz ısıtmalı makine için de aynı prosedür geçerlidir.

Not!

KIRMIZI işaretli konnektör (B) alt bölmeye yöneliktir.

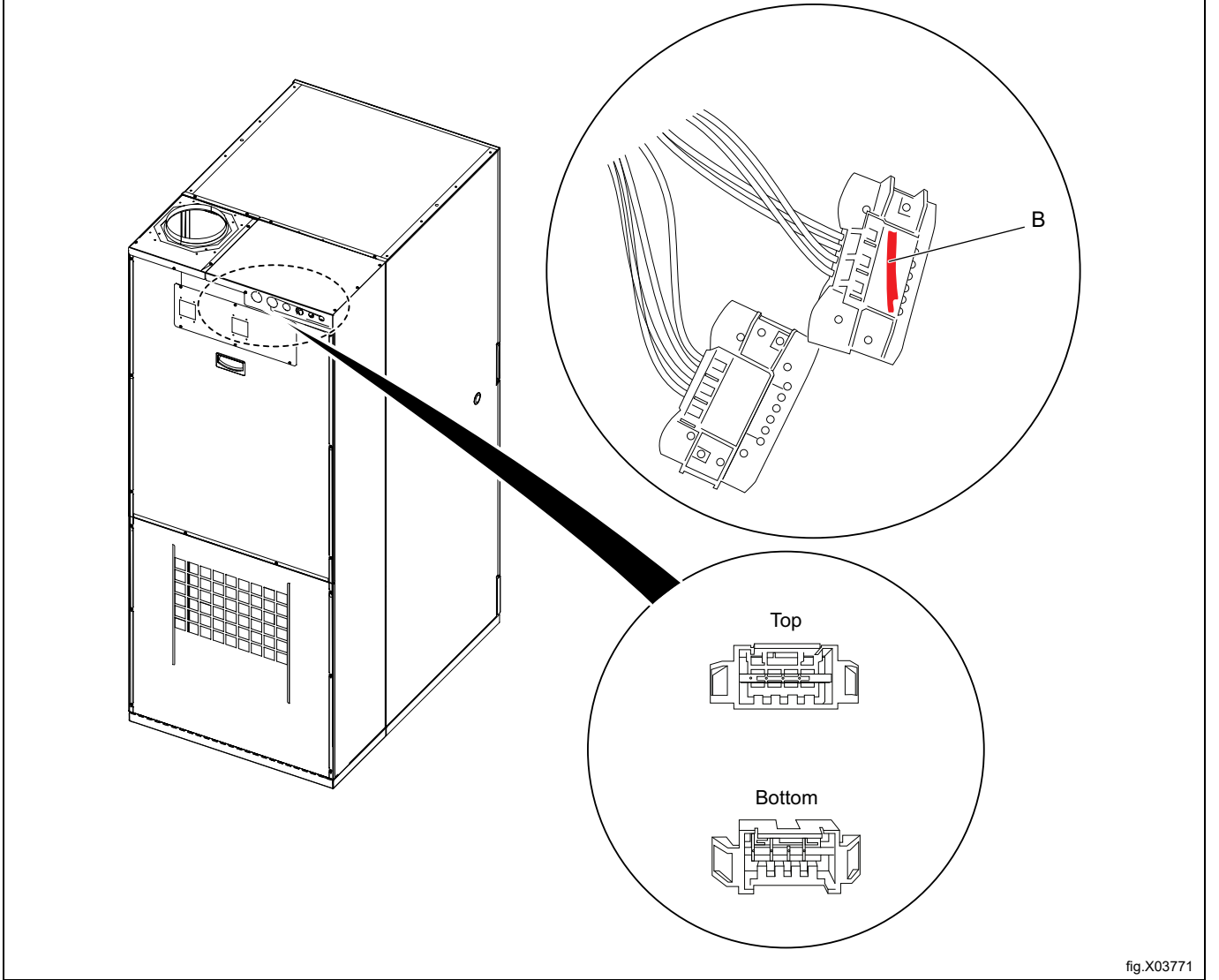


fig.X03771

Paneli yeniden monte edin.

8 Birinci güç artışında

Kurulum tamamlandığında ve ilk kez güç bağlantısı yapıldığında, aşağıdaki ayarları yapmak zorunda kalacaksınız. Bir ayar hazır olduğunda otomatik olarak bir diğerini girin. Ekrandaki talimatları izleyin.

- Dil seçin
- Zaman ve tarihi ayarla
- Servis alarmını etkinleştir/devre dışı bırak

8.1 Dil seçin

Dili ekrandaki listeden seçin. Yukarı ve aşağı ok tuşları ile kaydırın.

Bu tüm ekran mesajları, program adları vb.'nin görüntüleneceği dil olacaktır.

8.2 Zaman ve tarihi ayarla

EVET seçeneğini seçip SAAT/TARİH menüsüne ulaşmak için ►|| ögesine basın.

ZAMANI AYARLA menüsünü etkinleştirip doğru zamanı ayarlayın.

Ayarları kaydedin.

TARİHİ AYARLA menüsünü etkinleştirip doğru tarihi ayarlayın. Yılı ayarlayarak başlayın.

- Yılı ayarlayın. ►|| ögesine uzun süre basarak devam edin.
- Ayı ayarlayın. ►|| ögesine uzun süre basarak devam edin.
- Günü ayarlayın. ►|| ögesine uzun süre basarak çıkış yapın ►|| ögesine tekrar uzun süre basarak bunları kaydedin.

Hazır olduğunda menüden çıkış yapın.

8.3 Servis alarmını etkinleştir/devre dışı bırak

Makine bir servis alarmı veriyorsa ya da vermiyorsa, EVET veya HAYIR ile ayarlayın.

Çıkış yapıp ayarları kaydedin.

9 İşlev kontrolü



Yalnızca nitelikli personel tarafından gerçekleştirilebilir.



Kurulum tamamlandığında ve makine kullanıma hazır olmadan önce bir işlev kontrolünün yapılması gerekir. Bir onarım yapıldığında, makinenin yeniden kullanılabilmesi için bir işlev kontrolü yapılmalıdır.

Makinenin otomatik durma işlevini kontrol edin.

- Makineyi çalıştırın.
- Mikro anahtarların doğru şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol edin:
Kapak veya filter kapağı açıldığında makinenin durması gerekir.

Dönüş yönünü kontrol edin (yalnızca 3 fazlı güç kaynağı, marin kurulumu olan makinelerde)

Arka paneli sökün ve bir programı başlatın. Fan çarkının yönünün doğru olup olmadığını kontrol edin.

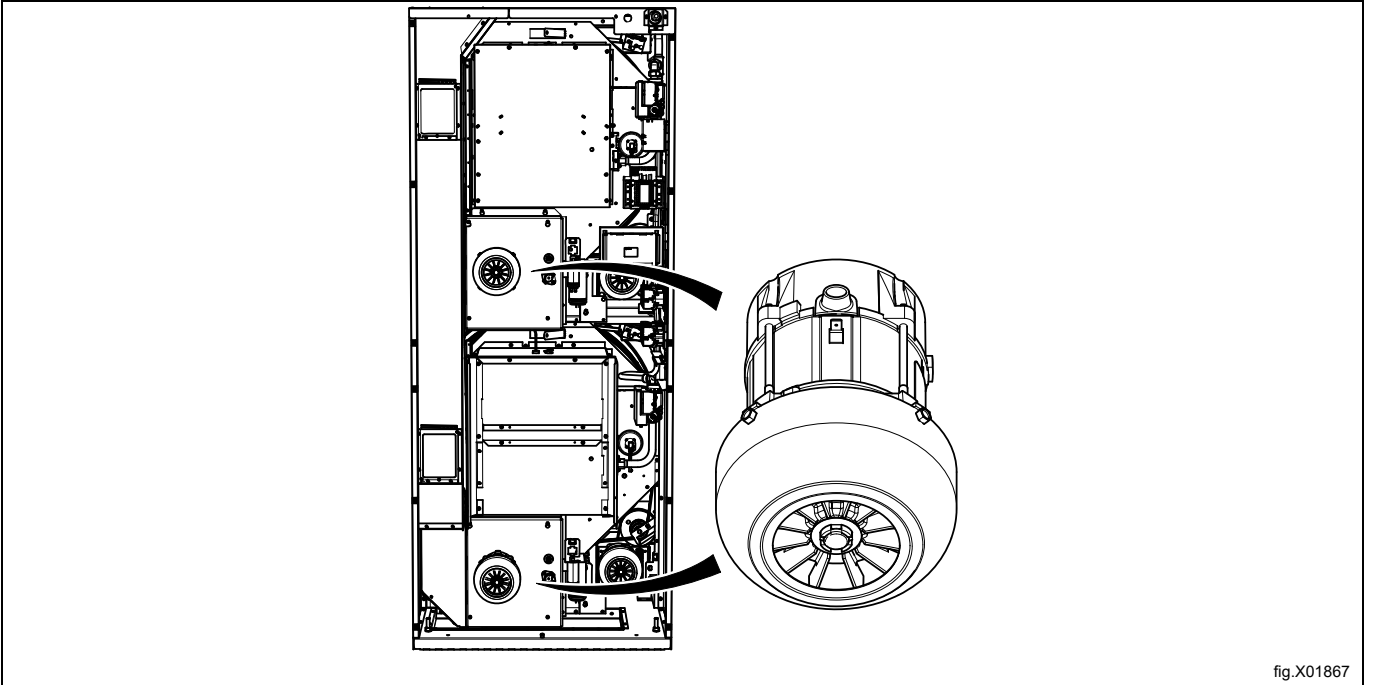


fig.X01867

Yön yanlışsa, bağlantı terminali üzerindeki üç fazdan ikisini sola taşıyın.

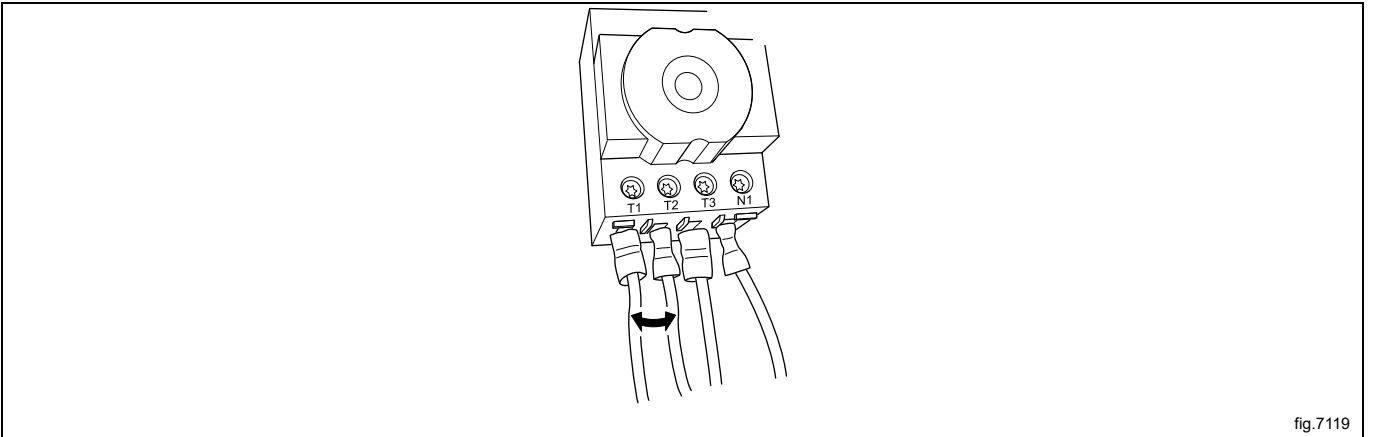


fig.7119

Isıyı kontrol edin

- Makinenin ısının olduğu bir programda beş dakika boyunca çalışmasını sağlayın.
- Kapağı açarak ısıtmanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin ve tamburda ısının olup olmadığına bakın.

Kullanıma hazır

Tüm testler gerektiği gibiyse, makine artık kullanıma hazırdır.

Testlerden bazıları başarısızlıkla sonuçlandıysa veya kusur ya da hatalar algılanırsa, lütfen yerel hizmet kuruluşunuzla veya bayinizle iletişime geçin.

10 Bertaraf bilgileri

10.1 Cihazın geri dönüştürülebilirliği ve bertarafı

10.1.1 Geri dönüştürülebilirlik

Cihazlarımız, kullanıldığı ülkede yürürlükte olan yönetmeliklere uygun şekilde, ulusal geri dönüşüm sistemleri kullanılarak geri kazanılabilen önemli orandaki geri dönüştürülebilir metaller (örn. paslanmaz çelik, demir, alüminyum, galvanizli sac, bakır, vs.) kullanılarak üretilmektedir.

Atık bertarafıyla alakalı ulusal yönetmelikler değişiklik gösterebilir. Dolayısıyla cihazın bertarafı, cihazın hizmet dışı bırakıldığı ülkedeki yetkili makamlarca yürürlüğe konulan geçerli yasal mevzuat ve yönergelere uygun olarak gerçekleştirilmelidir.

Cihazın bileşenleri, malzeme bileşimlerine (örn. metaller, yağlar, gresler, plastikler, kauçuk, soğutucu gazlar, izolasyon plakaları ve diğer izolasyon malzemeleri, cam yünü, LED'ler, vs.) göre ve geçerli ulusal ve uluslararası atık yönetimi yönetmeliklerine tamamen uygun bir şekilde ayrılmalı ve bertaraf edilmelidir.

Kompresörler, yağlar ve soğutucu sıvılar içerebilen özel atıklardır ve ulusal yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürülmelidir.

10.1.2 Cihazın bertarafı ve bileşen/malzeme geri kazanımı prosedürü

Bu ürün, hizmet ömrü sona erdiğinde basitçe çevreye atılmamalıdır; bunun yerine, ulusal çevre yönetmeliklerine uygun bir şekilde bertaraf edilmesi ya da tercihen yetkili bir geri dönüşüm merkezine bütün bir halde teslim edilmesi zorunludur.

Kapakları ve diğer yapısal parçaları da dahil olmak üzere sökülen tüm bileşenler, yetkili geri dönüşüm veya sökme tesisine cihazla birlikte teslim edilmelidir.

Sökme/geri dönüşüm merkezi, ürünlerin en iyi şekilde geri dönüştürülebilmesi amacıyla etkili bir şekilde sökmek için ellerindeki en gelişmiş teknolojileri ve yöntemleri kullanacaktır.

Baskılı devre kartlarının, elektrikli motorların veya Avrupa Birliği mevzuatına göre yüksek kritik önemdeki ham madde geri kazanım potansiyeli olduğu belirlenen diğer bileşenlerin özel işlemlere tabi tutulması gerektiğini unutmayın.

Şüpheleriniz veya sorularınız olursa, daima müşteri hizmetleri referansınıza başvurun.

Cihazı bertaraf etmeden önce, potansiyel bir sıvı veya gaz kaçağı olup olmadığını ve ayrıca elleçleme ve müteakip sökme işlemleri sırasında tehlike arz edebilecek kırık parçalar olup olmadığını kontrol etmek suretiyle fiziksel durumunu ve korunma durumunu dikkatlice inceleyin.



Ürünün üzerindeki simge, ürüne evsel atık olarak işlem yapılmaması gerektiğini, ancak çevre ve insan sağlığı için olası olumsuz sonuçları önlemek amacıyla ürünün doğru şekilde bertaraf edilmesinin zorunlu olduğunu gösterir. Ürünün geri dönüştürülmesiyle ilgili daha fazla bilgi için lütfen yerel bayilik veya temsilciyle, müşteri hizmetleriyle veya atık bertarafından sorumlu olan yerel kurumla iletişime geçin.

Not!

Cihazı parçalarına ayırırken herhangi bir işaret, bu kılavuz ve cihazla ilgili diğer belgeler de yok edilmelidir.

10.2 Ambalajın bertarafı

Ambalaj, cihazın kullanıldığı ülkede yürürlükte olan yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edilmelidir. Tüm ambalaj malzemeleri çevre dostudur.

Güvenli bir şekilde tutulabilir, geri dönüştürülebilir veya uygun bir atık yakma fabrikasında yakılabilir. Geri dönüştürülebilir plastik parçalar aşağıdaki örnekler gibi işaretlenmiştir.

	Polietilen: <ul style="list-style-type: none"> • Dış paket • Talimatlar paketi
	Polipropilen: <ul style="list-style-type: none"> • Bantlar
	Polistiren köpük: <ul style="list-style-type: none"> • Köşe koruyucular



Electrolux Professional AB
341 80 Ljungby, Sweden
www.electroluxprofessional.com