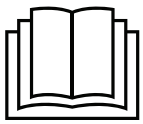
CE

Instruções de instalação
Secador de roupa

TD6–20LAC

Type N2...





Electrolux PROFESSIONAL

Instruções originais

438905920/PT
2026.11.13

Índice

1 Segurança 5
1.1 Precauções de segurança adicionais para secador aquecido a gás 7
1.2 Informações gerais 7
1.3 Apenas utilização comercial 7
1.4 Direitos de autor 7
1.5 Certificação de ergonomia 7
1.6 Símbolos 8
2 Dados técnicos 9
2.1 Máquinas aquecidas eletricamente 9
2.1.1 Esquema 9
2.1.2 Dados técnicos 10
2.2 Máquinas aquecidas a vapor 11
2.2.1 Esquema 11
2.2.2 Dados técnicos 12
2.3 Máquinas aquecidas a gás 13
2.3.1 Esquema 13
2.3.2 Dados técnicos 14
2.4 Máquinas com bomba de calor 15
2.4.1 Esquema 15
2.4.2 Dados técnicos 16
3 Configuração 16
3.1 Informações gerais 16
3.2 Remoção da embalagem 17
3.3 Instruções de reciclagem para embalagem 19
3.4 Rodas 20
3.5 Posicionamento 20
3.6 Instalação mecânica 21
4 Sistema de evacuação 22
4.1 Princípio do ar 22
4.1.1 Máquinas aquecidas a gás, vapor e eletricidade 22
4.1.2 Máquinas com bomba de calor 23
4.2 Ar fresco 24
4.3 Tubo de saída de ar 25
4.4 Tubo de saída de ar partilhado 26
4.5 Dimensionamento da saída de ar 27
4.6 Ajuste do fluxo de ar (não válido para máquinas de secar roupa com bomba de calor) 27
5 Ligação elétrica 33
5.1 Instalação eléctrica 33
5.2 Ligação da máquina com ferrite 34
5.2.1 Máquinas com AFC ou DSC 34
5.3 Ligação monofásica 35
5.4 Ligação trifásica 36
5.5 Ligações eléctricas 37
6 Ligação de vapor 38
6.1 Ligar o vapor 38
7 Ligação de gás 40
7.1 Fixar a etiqueta 40
7.2 Informações gerais 40
7.3 Instalação do gás 41
7.4 Tabela de pressão e ajuste 42
7.5 Execução do teste 43
7.6 Instruções de conversão 44
7.7 Etiqueta de características 46
8 Inversão da porta 47
9 No primeira vez que for ligada 52
9.1 Selecionar idioma 52
9.2 Configurar a data e a hora 52
9.3 Ativar/desativar o alarme de serviço 52
10 Verificação de função 53
11 Instruções para a eliminação 56

Índice

11.1 Reciclagem e eliminação de aparelhos....56
11.1.1 Reciclabilidade....56
11.1.2 Procedimento de eliminação de aparelhos e recuperação de componentes/ materiais....56
11.2 Eliminação da embalagem....57

O fabricante reserva-se o direito de fazer modificações na concepção do aparelho bem como nas especificações dos materiais.

1 Segurança

- A manutenção deve ser efectuada apenas por pessoal autorizado.
- Apenas serão usados acessórios, peças de substituição e consumíveis autorizados.
- A máquina não deve ser utilizada se foram utilizados químicos industriais para limpeza.
- Não seque peças na máquina que não tenham sido lavadas.
- AVISO: Os artigos que tenham sido sujos com substâncias como produtos para o cabelo, óleos alimentares, acetona, álcool, gasolina, querosene, tira-nódoas, terebintina, ceras e removedores de cera devem ser limpos o suficiente para remover o contaminante antes de serem secos na máquina. Quando lavar este tipo de artigos sujos, certifique-se de que utiliza o detergente especificado pelo fabricante do detergente e selecione a temperatura mais elevada adequada. Em caso de dúvida, lave as peças várias vezes.
- Peças como borracha esponjosa (esponja de látex), toucas, tecidos impermeáveis, artigos forrados a borracha e panos ou almofadas com bases em borracha esponjosa não devem ser secos na máquina.
- Amaciadores ou produtos semelhantes devem ser utilizados como especificado pelas instruções do amaciador.
- A parte final de um ciclo de secagem ocorre sem calor (ciclo de arrefecimento) para assegurar que as peças são deixadas a uma temperatura que garante que não serão danificadas.
- Retire todos os objectos, tais como isqueiros e fósforos, dos bolsos.
- AVISO. Nunca pare a máquina antes do fim do ciclo de secagem, excepto se todas as peças forem rapidamente removidas e espalhadas de forma a que o calor se dissipe.
- Tem que ser fornecida uma ventilação adequada para evitar o refluxo de gases na divisão para aparelhos que queimam outros combustíveis, incluindo chamas desprotegidas.
- O ar de escape não deve ser descarregado para um tubo utilizado para libertar fumos provenientes de aparelhos que queimam gás ou outros combustíveis.
- A máquina não deve ser instalada atrás de uma porta que pode ser trancada, de uma porta deslizante ou de uma porta com uma dobradiça no lado contrário da máquina, de tal modo a limitar a abertura total da porta.
- Se a máquina tiver um filtro de cotão, este deve ser limpo com frequência.
- Não deve permitir a acumulação de cotão à volta da máquina.
- NÃO MODIFIQUE ESTE APARELHO.
- Quando efectuar a manutenção ou substituição das peças, a alimentação eléctrica deve estar desligada.
- Quando a alimentação estiver desligada, o operador terá de confirmar que a máquina está desligada (a ficha está e permanece retirada da tomada) de qualquer ponto a que tenha acesso. Se isso não for possível, devido à construção ou instalação da máquina, será fornecida uma desconexão com um sistema de bloqueio na posição isolada.
- De acordo com as regras de cablagem: instale um interruptor multipolar antes da máquina para facilitar as operações de instalação e assistência.
- Aparelhos estacionários não equipados com meios de desligação da rede de alimentação com separação de contacto em todos os pólos de forma a permitir que seja completamente desligado em situações de sobreintensidade de corrente de categoria III; é

necessário incorporar meios de desligação na cablagem fixa de acordo com os regulamentos de ligações eléctricas.

- AVISO: O aparelho não deve ser alimentado através de um dispositivo de comutação externo, tal como um temporizador, ou ligado a um circuito que é habitualmente ligado e desligado através de um utilitário.
- Se na chapa de características da máquina forem apresentadas tensões nominais diferentes ou frequências nominais diferentes (separadas por uma /), no manual de instalação são fornecidas instruções para ajustar o aparelho à tensão nominal ou à frequência nominal desejadas.
- As aberturas na base, não devem ser obstruídas por um tapete.
- Massa máxima de tecido seco: 20 kg.
- Nível de pressão sonora das emissões ponderadas em A em estações de trabalho: 70 dB(A).
- Requisitos adicionais para os seguintes países: AT, BE, BG, HR, CY, CZ, DK, EE, FI, FR, DE, GR, HU, IS, IE, IT, LV, LT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SK, SI, ES, SE, CH, TR, UK:
  – O aparelho pode ser utilizado em áreas públicas.
  – Este aparelho pode ser utilizado por crianças a partir de 8 anos com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, com falta de experiência e de conhecimento, se estiverem sob supervisão ou após receberem instruções referentes à utilização do aparelho no modo seguro e entendendo os perigos inerentes. As crianças não devem brincar com o aparelho. A limpeza e manutenção do utilizador não devem ser realizadas por crianças sem supervisão.
  – As crianças com menos de 3 anos não se devem aproximar a menos que estejam a ser continuamente supervisionadas.
- Requisitos adicionais para outros países:
  – Este aparelho não deve ser utilizado por pessoas (incluindo crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, com falta de experiência e de conhecimento, excepto quando sob supervisão ou após receberem instruções referentes à utilização do aparelho de alguém responsável pela sua segurança. As crianças devem ser vigiadas, de modo a assegurar que não brincam com o aparelho.

1.1 Precauções de segurança adicionais para secador aquecido a gás

- Antes da instalação, verifique se as condições de distribuição do local, natureza do gás e pressão são compatíveis com o ajuste do aparelho.
- A máquina não deve ser instalada em locais onde estejam instaladas máquinas de lavar usando percloroetileno, TRICLOROETILENO ou HIDROCARBONETOS contendo CLORO E FLÚOR como agentes de limpeza.
- NOTA! Salienta-se que a ligação e entrada em serviço de aparelhos em conformidade com esta norma estão sujeitas ao cumprimento das normas de instalação nos países em que estes aparelhos são comercializados.
- Devem indicar que a ligação ao aparelho deve ser realizada com uma mangueira flexível adequada para a categoria do aparelho, em conformidade com a regulamentação nacional de instalação do país de destino e, em caso de dúvida, o instalador deve contactar o fornecedor.
- O aparelho deve ser instalado sobre materiais não-inflamáveis para o pavimento, o tampo e/ou a parede próximo do aparelho.
- Se sentir o cheiro a gás:
  - Não ligue nenhum electrodoméstico
  - Não utilize interruptores eléctricos
  - Não utilize nenhum telefone no edifício
  - Evacue a sala, edifício ou área
  - Contacte a pessoa responsável pela máquina

1.2 Informações gerais

As condições para armazenamento e transporte do aparelho devem respeitar uma temperatura entre -20°C / + 70°C e humidade máx. de 95% HR.

Para evitar danos nos componentes electrónicos (e outras peças) que poderão ocorrer em resultado da condensação, a máquina deve ser mantida à temperatura ambiente durante 24 horas antes de ser utilizada pela primeira vez.

O fornecimento de energia elétrica deve seguir:

- Gama máx para tensão nominal de cada país: -15% / +10%.
- Gama máx para tensão nominal de cada frequência: ± 3 Hz.
- Imersões/Interrupção: 5 imersões/dia (100% tensão perdida, com duração de 3-4 minutos).

É sempre preferível um fornecimento de energia estável. As flutuações provocam stress e carga adicional em todos os componentes elétricos e eletrónicos.

1.3 Apenas utilização comercial

A(s) máquina(s) abrangidas(s) por este manual é(são) produzida(s) apenas para utilização industrial e comercial.

1.4 Direitos de autor

Este manual destina-se exclusivamente à consulta por parte do operador só pode ser entregue a terceiros apenas com a autorização da empresa Electrolux Professional AB.

1.5 Certificação de ergonomia

O corpo humano foi concebido para movimento e atividade mas podem ocorrer lesões físicas como resultado de movimentos estáticos e repetitivos ou posturas de trabalho desfavoráveis.

Foram analisadas e certificadas as características ergonómicas do seu produto, que podem influenciar a sua interação física e cognitiva com o mesmo.

De facto, um produto que exibe características ergonómicas deve cumprir requisitos ergonómicos específicos, pertencentes a três áreas diferentes: Politécnica, Biomédica e Psicossocial (usabilidade e satisfação).

Para cada uma destas áreas foram realizados testes específicos com utilizadores reais. O produto estava, assim, em conformidade com os critérios de aceitabilidade ergonómica exigidos pelas normas.

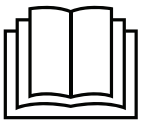
Se o mesmo operador utilizar várias máquinas, os movimentos repetitivos irão aumentar e, como consequência disso, o respetivo risco biomecânico irá aumentar exponencialmente.

Os possíveis riscos posturais são a interação com a interface do utilizador, visor e botões.

Siga as recomendações abaixo para evitar, tanto quanto possível, que os operadores adquiram lesões corporais.

- Certifique-se de que existem carrinhos ou cestos suficientes para as operações de carga, descarga e transporte.
- Organize a rotação de funções no local de trabalho caso o operador esteja a trabalhar com várias máquinas.

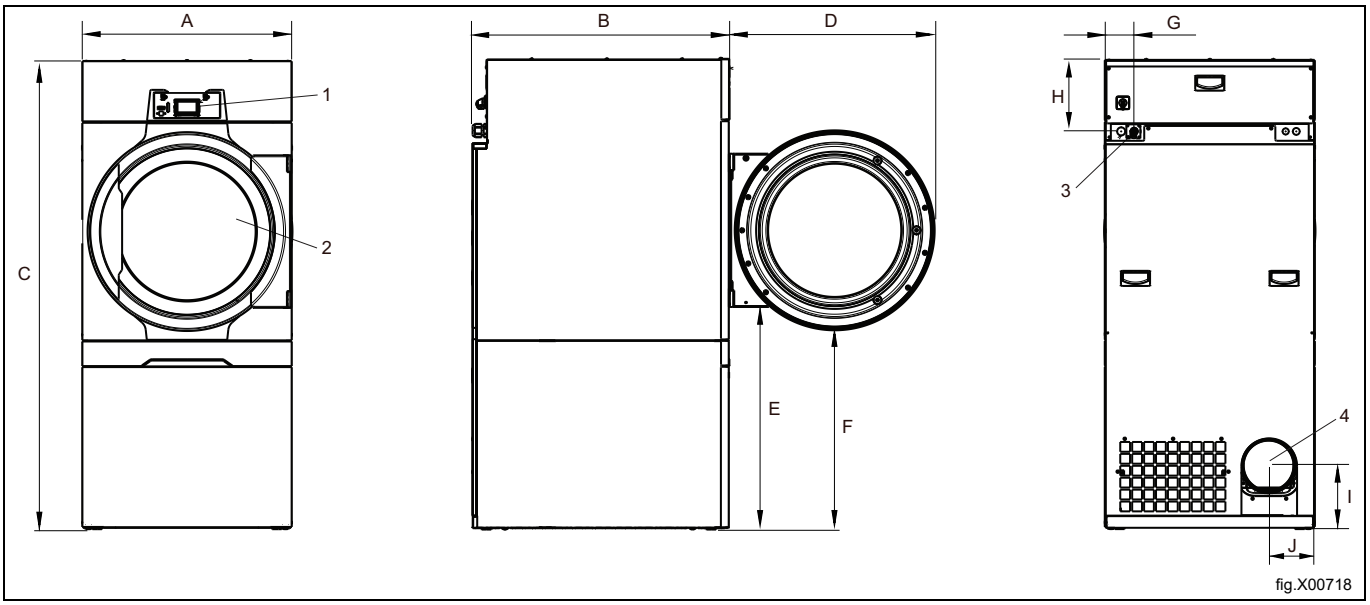
1.6 Símbolos

	Atenção
	Atenção, superfície quente
	Cuidado, alta tensão
	Atenção, risco de incêndio/material inflamável
	Perigo, risco de esmagamento
	Leia as instruções antes de utilizar a máquina

2 Dados técnicos

2.1 Máquinas aquecidas eletricamente

2.1.1 Esquema



1	Painel de funcionamento
2	Abertura da porta, ⌀ 580 mm
3	Ligação eléctrica
4	Ligação do escape

	A	B	C	D	E	F
mm	795	1200	1770	775	835	750

	G	H	I	J
mm	110	270	240	175

2.1.2 Dados técnicos

Peso, líquido	kg	231
Volume do tambor	litros	360
Diâmetro do tambor	mm	755
Profundidade do tambor	mm	831
Velocidade do tambor, carga média	rpm	43
Capacidade nominal, fator de enchimento 1:18 (Carga máx.)	kg	20
Capacidade nominal, factor de enchimento 1:22 (Carga recomendada)	kg	16,4
Aquecimento: Eletricidade	kW	18,0
Caudal de ar ideal, 18.0 kW, 50Hz / 60Hz**	m^3/h	580 / 580
Contrapressão estática ideal, 18.0 kW, 50Hz / 60Hz**	Pa	580 / 885
Contrapressão estática máxima, 18.0 kW, 50Hz / 60Hz**	Pa	600 / 900
Nível de potência/pressão sonora na secagem*	dB(A)	72/56
Emissão de calor da potência instalada, máx	%	15

* Níveis de potência sonora medidos em conformidade com ISO 60704.

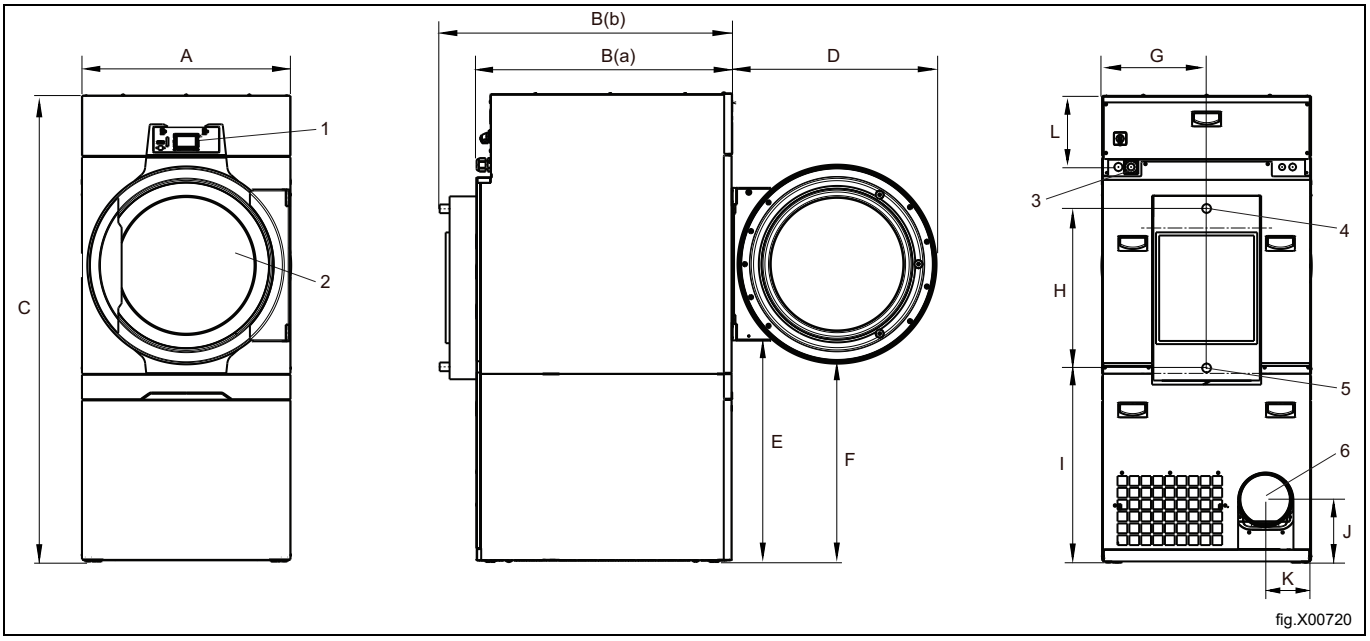
** Numa máquina fria vazia.

Ligações

Saída de ar	⌀ mm	200

2.2 Máquinas aquecidas a vapor

2.2.1 Esquema



1	Painel de funcionamento
2	Abertura da porta, ⌀ 580 mm
3	Ligação eléctrica
4	Ligação de vapor
5	Ligação de condensado
6	Ligação do escape

	A	B (a)	B (b)	C	D	E
mm	790	1200	1340	1770	775	835

	F	G	H	I	J	K
mm	750	395	605	740	240	175

	L
mm	110

2.2.2 Dados técnicos

Peso, líquido	kg	238
Volume do tambor	litros	360
Diâmetro do tambor	mm	755
Profundidade do tambor	mm	831
Velocidade do tambor, carga média	rpm	43
Capacidade nominal, fator de enchimento 1:18 (Carga máx.)	kg	20
Capacidade nominal, factor de enchimento 1:22 (Carga recomendada)	kg	16,4
Aquecimento: Vapor a 700 kPa	kW	25,0
Pressão do vapor	kPa	100-1000
Caudal de ar ideal, 50Hz / 60Hz**	m^3/h	690 / 670
Contrapressão estática ideal, 50Hz / 60Hz**	Pa	570 / 900
Contrapressão estática máxima, 50Hz / 60Hz**	Pa	600 / 920
Nível de potência/pressão sonora na secagem*	dB(A)	72/56
Emissão de calor da potência instalada, máx	%	15

* Níveis de potência sonora medidos em conformidade com ISO 60704.

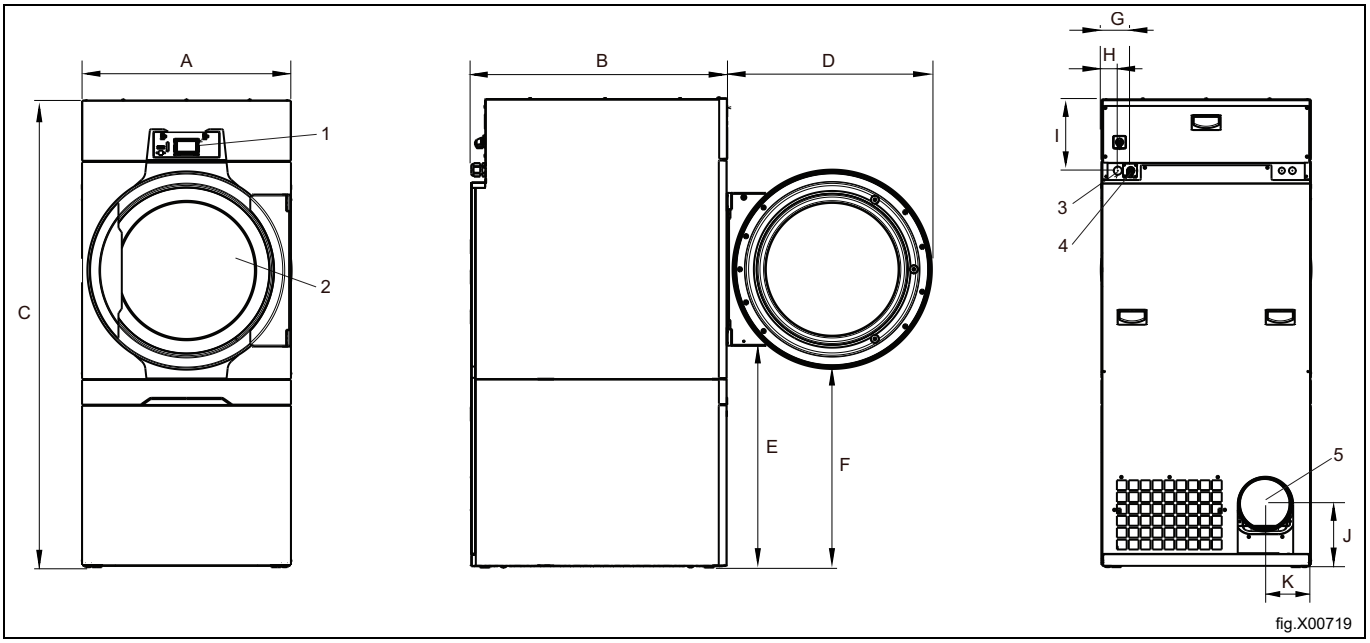
** Numa máquina fria vazia.

Ligações

Saída de ar	⌀ mm	200
Entrada/saída de vapor		ISO 7/1–R1

2.3 Máquinas aquecidas a gás

2.3.1 Esquema



1	Painel de funcionamento
2	Abertura da porta, ⌀ 580 mm
3	Ligação eléctrica
4	Ligação de gás
5	Ligação do escape

	A	B	C	D	E	F
mm	795	1200	1770	775	835	750

	G	H	I	J	K
mm	110	60	270	240	175

2.3.2 Dados técnicos

Peso, líquido	kg	231
Volume do tambor	litros	360
Diâmetro do tambor	mm	755
Profundidade do tambor	mm	831
Velocidade do tambor, carga média	rpm	43
Capacidade nominal, fator de enchimento 1:18 (Carga máx.)	kg	20
Capacidade nominal, factor de enchimento 1:22 (Carga recomendada)	kg	16,4
Aquecimento: gás	kW	21,0
Caudal de ar ideal, 50Hz / 60Hz**	m^3/h	690 / 670
Contrapressão estática ideal, 50Hz / 60Hz**	Pa	570 / 900
Contrapressão estática máxima, 50Hz / 60Hz**	Pa	600 / 920
Nível de potência/pressão sonora na secagem*	dB(A)	72/56
Emissão de calor da potência instalada, máx	%	15

* Níveis de potência sonora medidos em conformidade com ISO 60704.

** Numa máquina fria vazia.

Nota:

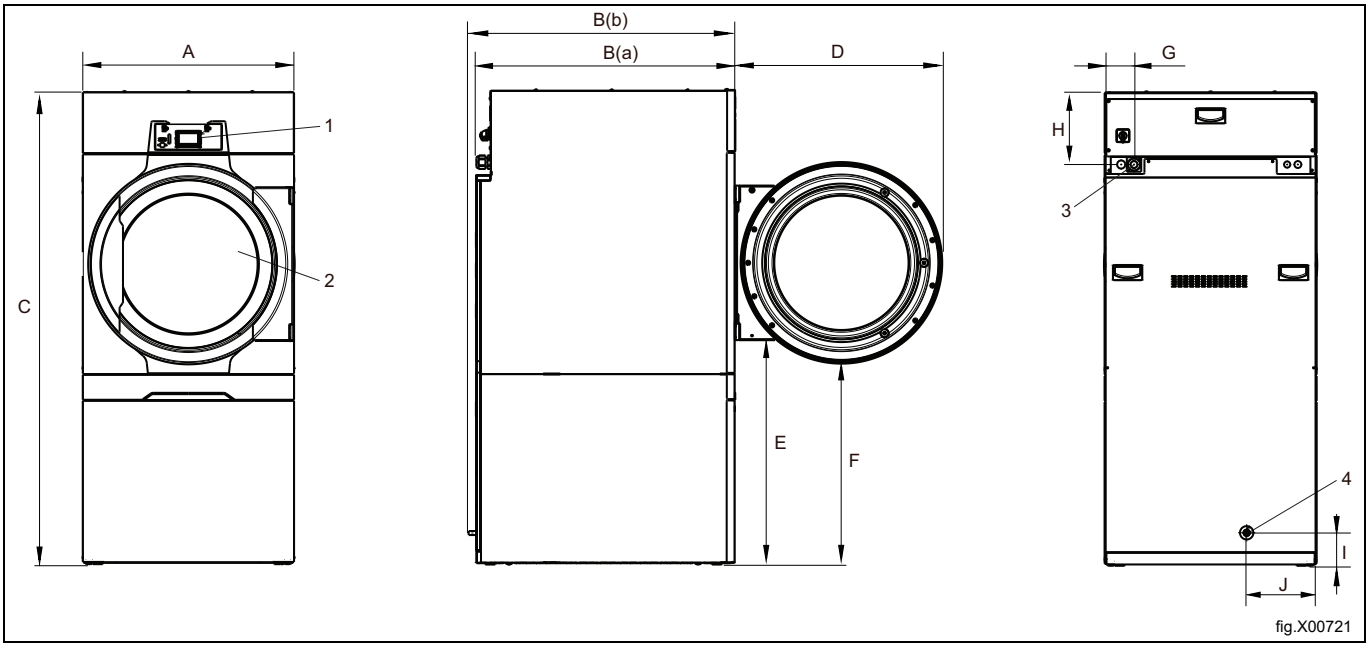
- **Os aparelhos a gás predefinidos foram concebidos para funcionar com gás natural (GNH) de acordo com 2H ou 2E (G20)..**
- **O aparelho a gás predefinido não deve ser instalado a uma altitude superior a 610 m (2001 pés).**
- **Para funcionar com outro tipo de gás é necessário proceder à conversão de gás na máquina.**
- **Os acessórios de conversão de gás para outros gases a altitudes não superiores a 610 m (2001 pés) encontram-se no saco de acessórios.**
- **Para o GPL, utilize qualidades de gás de acordo com a norma 2140-23 GPA Midstream.**

Ligações

Saída de ar	⌀ mm	200
Ligação de gás	1/2”	ISO 7/1–R1/2

2.4 Máquinas com bomba de calor

2.4.1 Esquema



1	Painel de funcionamento
2	Abertura da porta, ⌀ 580 mm
3	Ligação eléctrica
4	Dreno para água condensada

	A	B (a)	B (b)	C	D	E
mm	790	1200	1230	1770	775	835

	F	G	H	I	J
mm	750	110	270	125	260

2.4.2 Dados técnicos

Peso, líquido	kg	281
Volume do tambor	litros	360
Diâmetro do tambor	mm	755
Profundidade do tambor	mm	831
Velocidade do tambor, carga média	rpm	43
Capacidade nominal, fator de enchimento 1:18 (Carga máx.)	kg	20
Capacidade nominal, factor de enchimento 1:22 (Carga recomendada)	kg	16,4
Caudal de ar ótimo**	m^3/h	N/A
Contrapressão estática ótima**	Pa	N/A
Contrapressão estática máxima**	Pa	N/A
Nível de potência/pressão sonora na secagem*	dB(A)	72/56
Emissão média de calor por ciclo de secagem para avaliar a necessidade de ventilação***	kW	1.5
Temperatura ambiente de funcionamento	℃	+10 – +45

* Níveis de potência sonora medidos em conformidade com ISO 60704.

** Numa máquina fria vazia.

*** Para assistência com o dimensionamento das necessidades de ventilação necessárias, contacte o técnico de ventilação autorizado. Para ventilação suficiente, é necessário ter em consideração todas as fontes que introduzem calor mais todos os outros parâmetros que afetam a necessidade de ventilação. Zona climática, parâmetros de construção, dimensões do espaço, etc.

Ligações

Ligação do tubo, água condensada	⌀ mm	15

Bomba de calor

Tipo de líquido refrigerante		R134a
Quantidade de líquido refrigerante	kg	1,6

Gases fluorados com efeito de estufa

Este produto contém gases fluorados com efeito de estufa:

R134a: 1,600 kg

GWP 1430

CO_2equivalente a 2.288 t

Hermeticamente fechado

3 Configuração

3.1 Informações gerais

O fluxo de trabalho principal para configurar ou instalar esta máquina é o seguinte:

Aquecimento a gás, elétrico, vapor:

1. Remoção da embalagem
2. Posicionamento/localização, nivelamento e/ou fixação da máquina.
3. Correção das dimensões da admissão de ar/ar fresco, dimensões da conduta de saída de ar e ligações da(s) conduta(s) tendo em consideração uma máquina independente ou partilha de conduta de saída de ar.
4. Ligações elétricas, ligue a alimentação à máquina.
5. Ajustes do fluxo de ar ou da contrapressão estática numa máquina vazia e fria tendo em consideração uma máquina independente ou partilha de conduta de saída de ar.
6. Ligação de gás. (Para máquina aquecida a gás).
7. Verificação de funcionamento.
8. Verificação das funções opcionais.

Para mais informações, consulte cada parte deste manual de instalação.

Aquecimento por bomba de calor:

1. Remoção da embalagem
2. Posicionamento/localização, nivelamento e/ou fixação da máquina.
3. Correção do ar fresco para compensar a emissão de calor da(s) máquina(s) e ligação da(s) descarga(s).
4. Ligações elétricas, ligue a alimentação à máquina.
5. Verificação de funcionamento.
6. Verificação das funções opcionais.

Para mais informações, consulte cada parte deste manual de instalação.

3.2 Remoção da embalagem

Nota:

É necessário um mínimo de duas pessoas para a desembalagem da unidade.

Remova a gaveta do filtro e desinstale o painel frontal inferior.

Desmonte o painel traseiro.

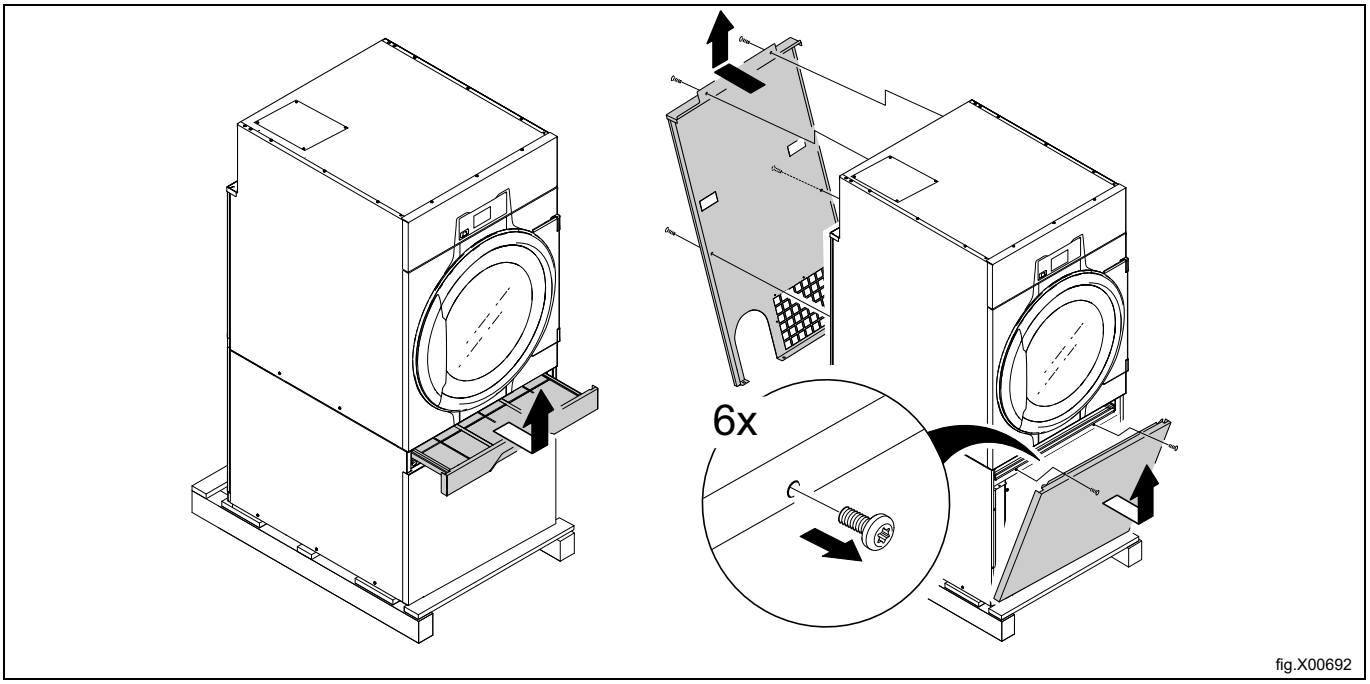
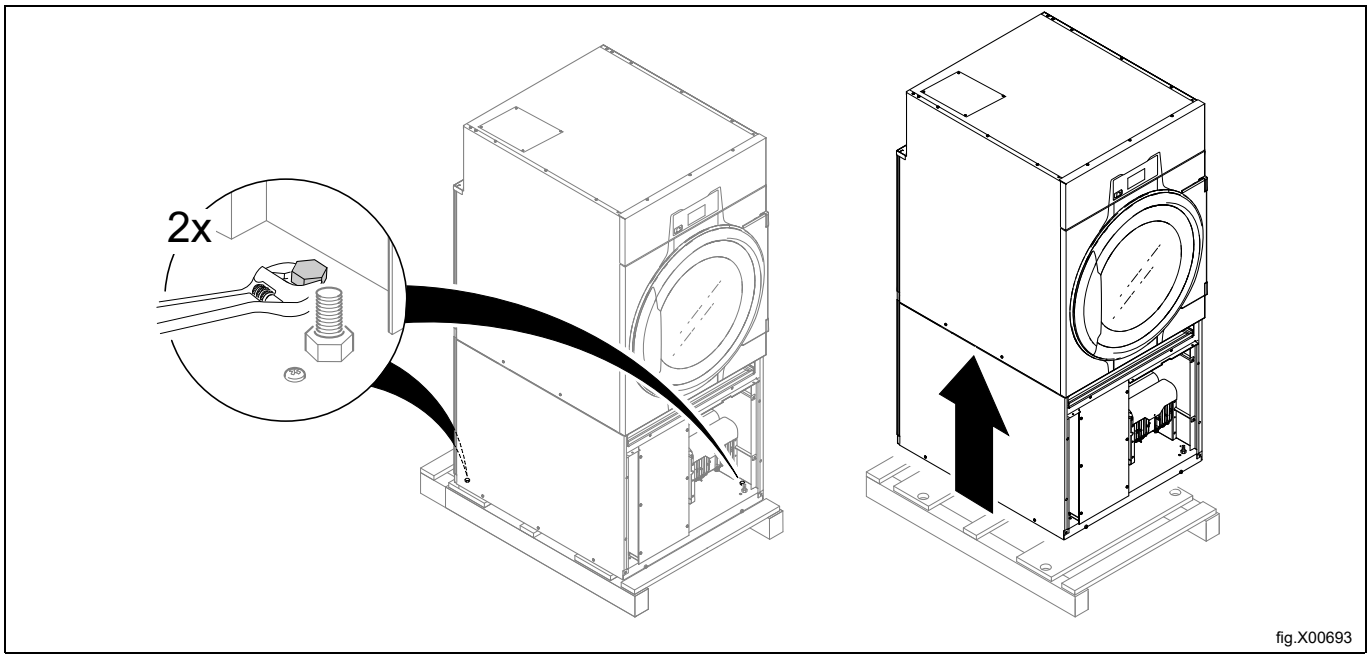


fig.X00692

Retire os parafusos existentes entre a máquina e a palete.
Retire a máquina da palete.

Nota:
Ao mover a máquina, manuseie-a com cuidado. O tambor não possui braçadeiras de transporte.



Coloque a máquina na sua posição final, movendo-a nas suas rodas.

3.3 Instruções de reciclagem para embalagem

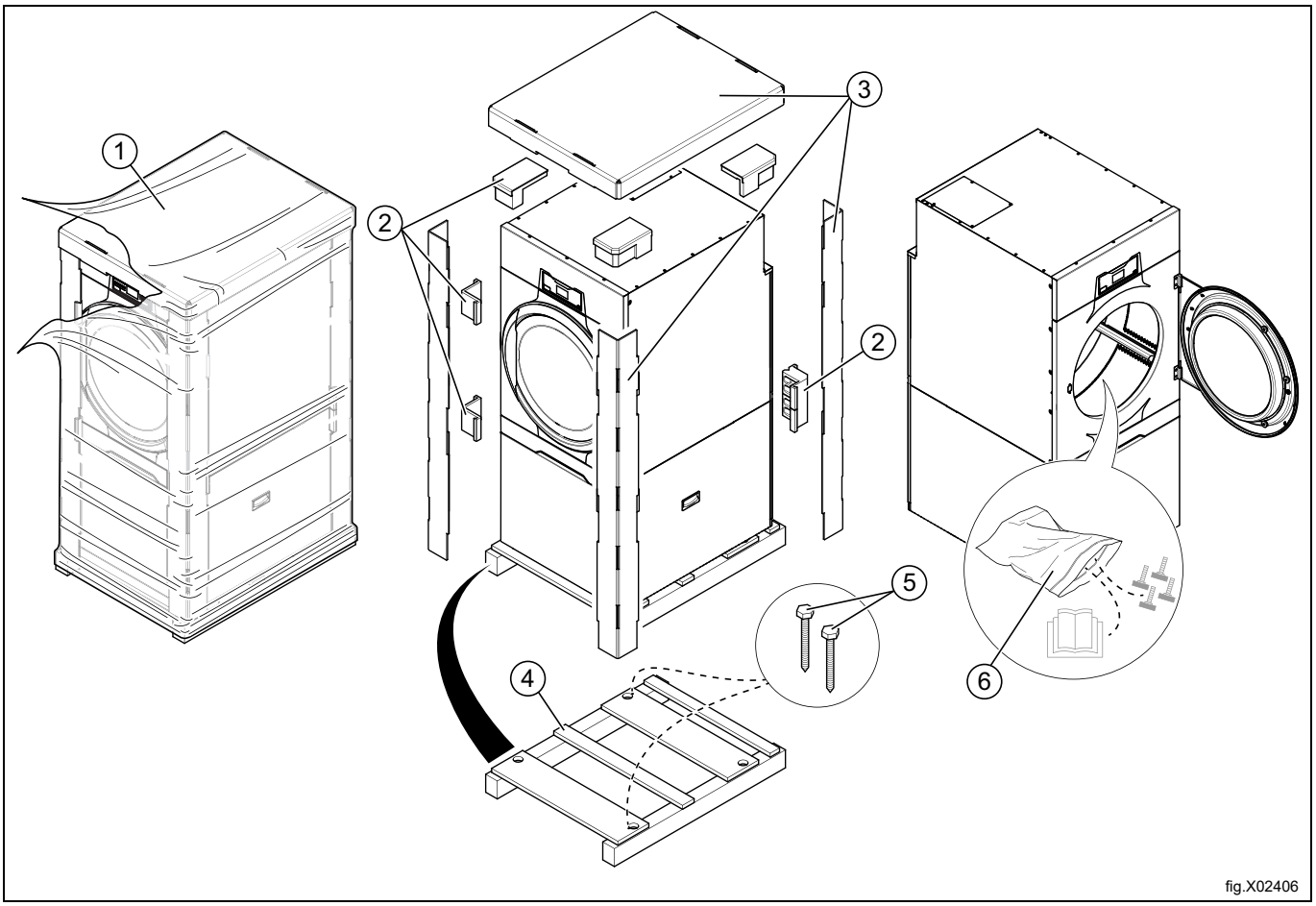


Fig.	Descrição	Código	Tipo
1	Película de embalagem	LDPE 4	Plástico
2	Cantoneira	PS 6	Plástico
3	Embalagem de cartão	PAP 20	Papel
4	Palete	FOR 50	Madeira
5	Parafuso	FE 40	Aço
6	Saco de plástico	PET 1	Plástico

3.4 Rodas

Por razões ergonómicas, a máquina está equipada com rodas.
As rodas permitem deslocar facilmente a máquina, sem que seja necessário levantá-la.
As rodas da máquina apenas poderão ser utilizadas desde que os pés não estejam rebaixados.

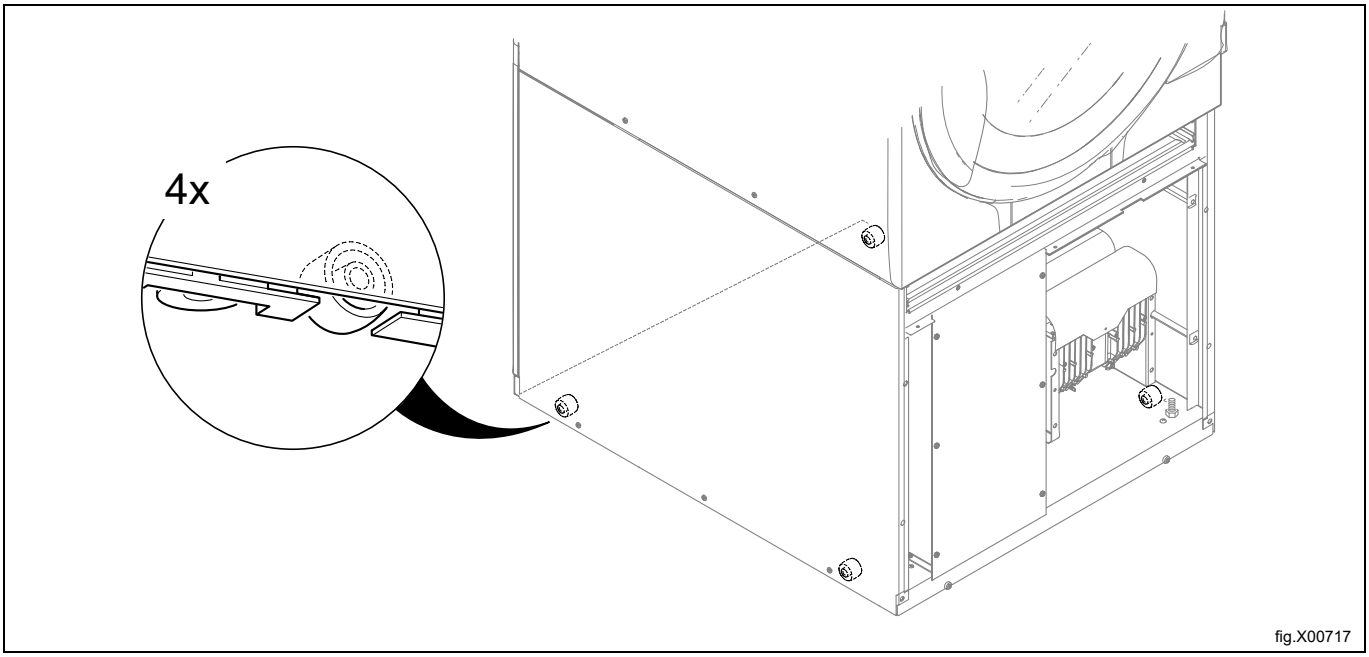
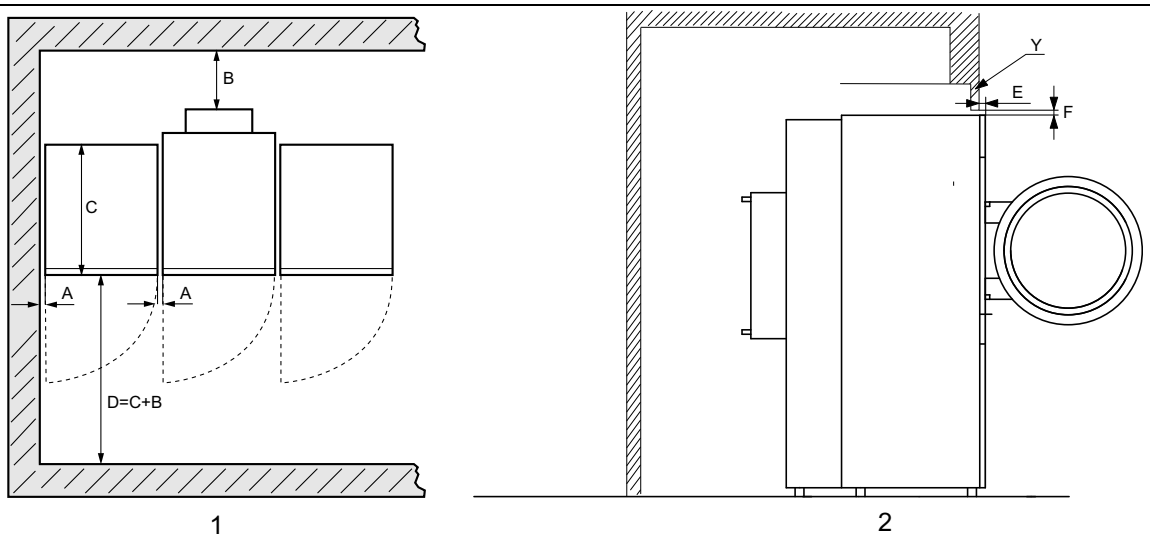


fig.X00717

3.5 Posicionamento

A figura mostra a distância recomendada até às paredes e/ou outras máquinas.



1 = Vista superior
2 = Vista lateral em máquina de encastrar
Y = Para máquinas de encastrar, é recomendável a secção de parede Y seja uma peça de acabamento amovível. Nesse caso, E e F podem ser 0.

fig.X00959A

A	5–500 mm (Mín. 5 mm)
B	500 mm (Mín. 200 mm)
C	Profundidade da máquina
D	D = C + B (Mín. 1220 mm para poder usar a máquina)
E	Min. 40 mm
F	Mín. 25.4 mm (A cornija suspensa pode ser usada para fechar a folga sobre a máquina. Folga mín. necessária: 0 mm)

Nota:
A máquina deve ser colocada de forma que haja espaço suficiente para trabalhar, tanto para o utilizador como para o pessoal de serviço.

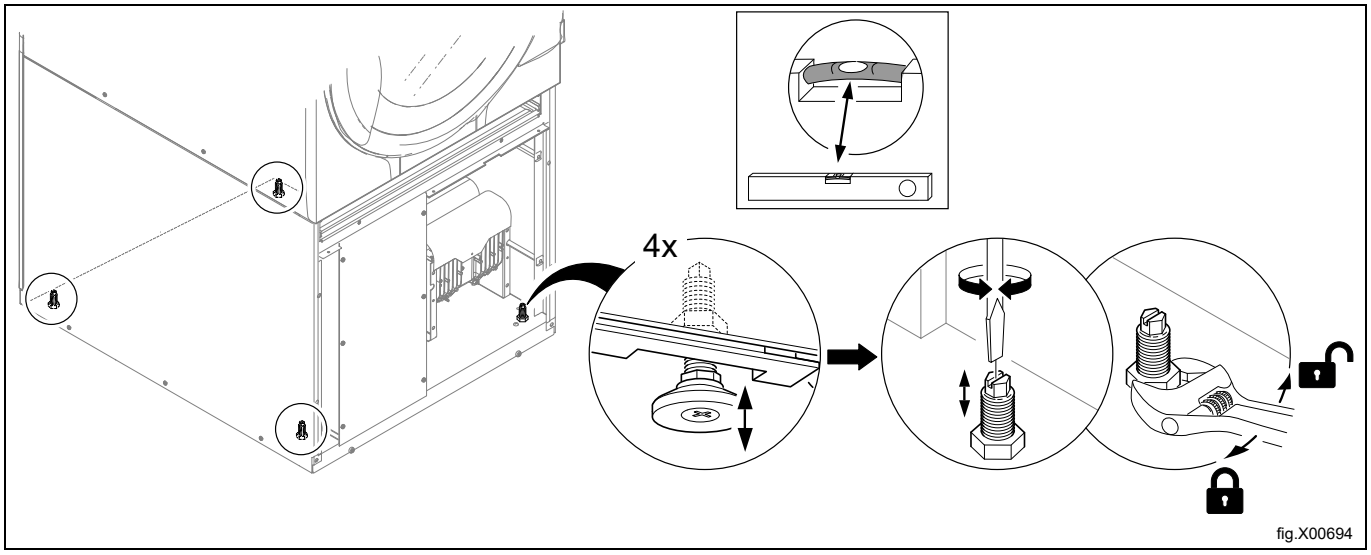
O respeito pelas recomendações fornecidas irá permitir um acesso fácil para manutenção e operações de serviço.

No caso de limitações de espaço, é possível instalar máquinas que não respeitem as recomendações fornecidas. Neste caso, tenha em consideração que pode ser necessário desligar e deslocar outras máquinas para poder alcançar e realizar operações de assistência na máquina afetada.

3.6 Instalação mecânica

Nivele a máquina com os pés da mesma. O ajuste da altura máxima dos pés é de 15 mm.

Nota:
É importante que a máquina permaneça estável sobre os quatro pés e não diretamente sobre as rodas. As rodas apenas devem ser utilizadas para deslocar a máquina.



Volte a instalar os painéis.

4 Sistema de evacuação

4.1 Princípio do ar

Nota:
É muito importante que a máquina possua ar fresco suficiente para conseguir o melhor resultado de secagem.

4.1.1 Máquinas aquecidas a gás, vapor e eletricidade

A ventoinha cria uma baixa pressão na máquina, puxando o ar para dentro do tambor através da unidade de aquecimento. O ar quente circula pelas peças de vestuário através dos orifícios do tambor e é evacuado pelo filtro posicionado por baixo do tambor. O ar é então evacuado através da ventoinha e do sistema de exaustão.

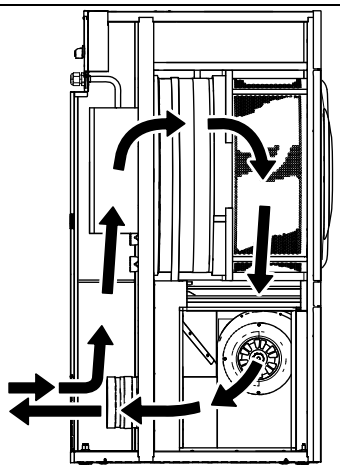


fig.X00730

4.1.2 Máquinas com bomba de calor

A ventoinha cria um caudal de ar na máquina, puxando o ar para dentro do tambor através da unidade de aquecimento. O ar aquecido passa através da roupa e dos orifícios do tambor, flui através da primeira gaveta do filtro e continua através do segundo filtro especial que se encontra imediatamente por baixo. O filtro especial é necessário em máquinas com bomba de calor para proteger a mesma de ficar obstruída com cotão. Quando o ar passa os dois filtros, recircula de novo para o tambor.

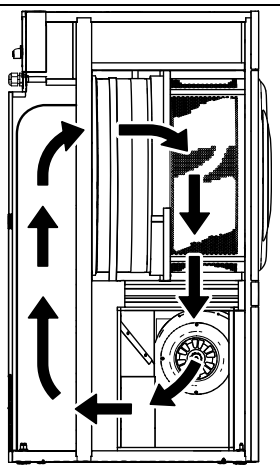


fig.X00729

Ventilação da divisão

Quando a máquina estiver em funcionamento, a temperatura da sala aumenta. Por este motivo, a sala deve ter ventilação suficiente.

Ao dimensionar a ventilação, é necessário ter em consideração todas as fontes que introduzem calor no mesmo espaço. As fontes de calor podem, por exemplo, ser: mais máquinas de secar roupa, armários de secagem, máquinas de lavar roupa, máquinas de passar, radiadores, etc. A combinação de várias fontes para introdução de calor conduz a uma maior necessidade de fluxo de ventilação. Outros fatores também podem influenciar o fluxo de ventilação necessário, tais como a zona climática, parâmetros de construção, dimensões do espaço, etc. Para assistência com o dimensionamento das necessidades de ventilação necessárias, contacte o técnico de ventilação autorizado.

4.2 Ar fresco

Para uma eficiência máxima e para o tempo de secagem mais curto possível, é importante assegurar que entra o mesmo volume de ar fresco do exterior na sala do que o que sai para fora da mesma.

Para evitar falhas de ventilação na sala, é importante posicionar a entrada de ar atrás da máquina.

Disposições para um abastecimento de ar adequado:

- Recomenda-se que a área da abertura de entrada de ar seja cinco vezes o tamanho da área do tubo de saída de ar. A área da abertura de entrada é a área através da qual o ar pode fluir sem resistência da cobertura das grades/lamelas.

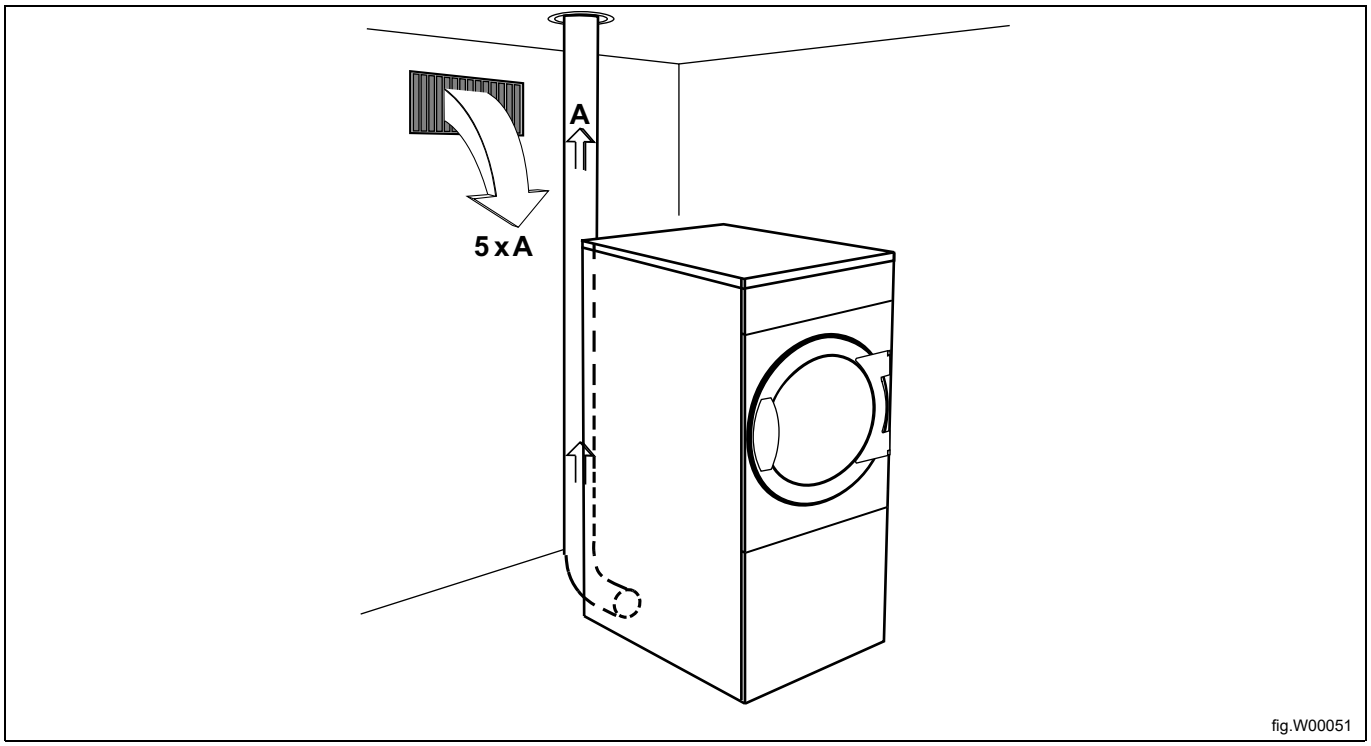
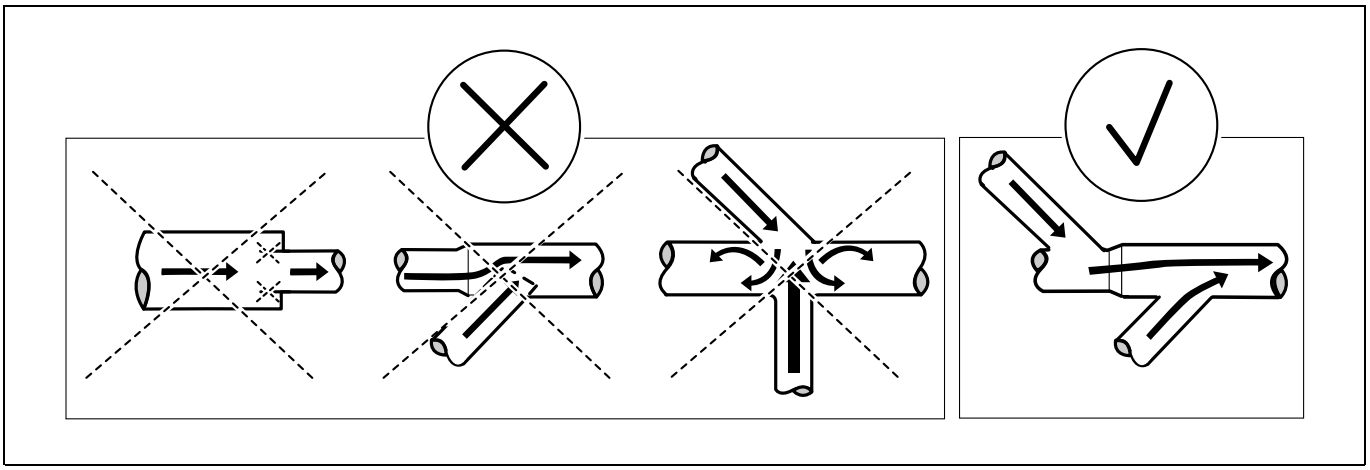


fig.W00051

Nota:
As coberturas das grades/lamelas bloqueiam frequentemente metade da área total de ventilação de ar fresco. Lembre-se de levar isto em consideração.

4.3 Tubo de saída de ar

- Para a saída do ar, deve utilizar-se apenas tubo metálico rígido ou flexível.
- Tubos de plástico não são recomendados.
- O material recomendado para a exaustão é aço galvanizado.
- A conduta não deve ser montada com parafusos ou outros meios de fixação que possam penetrar na mesma e causar a acumulação de cotão, em vez disso, use, por exemplo, braçadeiras e silicone para altas temperaturas.
- A saída do ar não deve ficar voltada para uma parede, um tecto ou um espaço fechado num edifício.
- O tubo de saída de ar deve ficar afastado do edifício dado que a condensação pode causar danos provocados pelo frio no edifício.
- O tubo de saída de ar deve conduzir ao exterior.
- A conduta de escape deve ser colocada de modo a estar protegida no exterior contra, por exemplo, impactos ou entrada de água.
- O tubo de saída de ar deve ser suave no interior (resistência de ar baixa).
- O tubo de saída de ar deve ter dobras suaves.



4.4 Tubo de saída de ar partilhado

Recomenda-se que cada máquina esteja ligada a um tubo de saída de ar separado.

No caso de várias máquinas utilizarem o mesmo tubo de saída de ar, o tubo de saída de ar deve aumentar após cada máquina. A progressão recomendada do aumento do diâmetro está indicada na tabela.

Se várias máquinas estiverem instaladas no mesmo tubo de escape, é recomendável ajustar o fluxo de ar nas máquinas quando todas estiverem ligadas e a correr um programa sem calor. (Não válido para máquinas equipadas com AFC (controlo adaptativo da ventoinha).

Considere que tubos desnecessariamente grandes criam problemas com a corrente de ar.

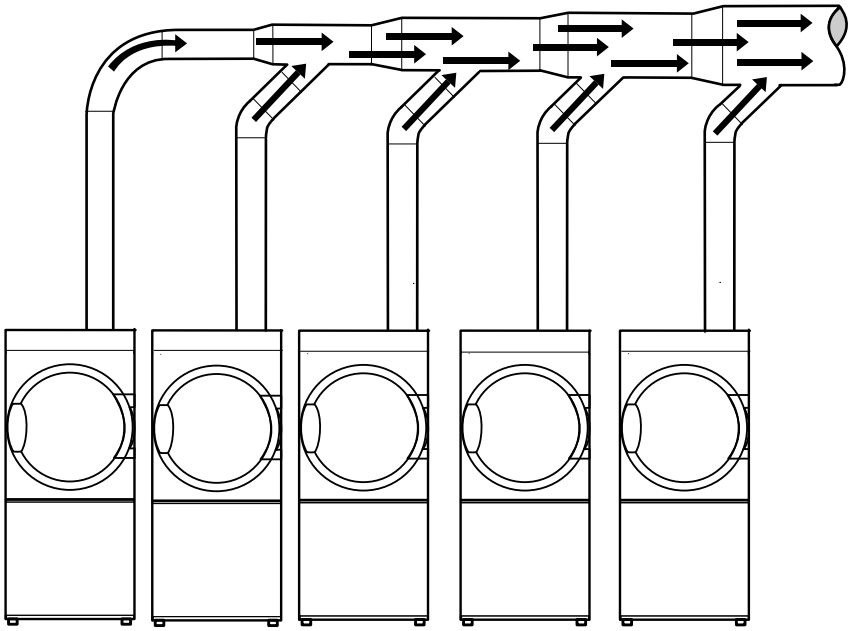


fig.W00052

Número de máquinas		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Tubo de saída de ar	⌀ mm	200	315	400	400	500	500	630	630	630	800
Área recomendada de entrada de ar fresco	m^2	0,16	0,39	0,63	0,63	0,98	0,98	1,56	1,56	1,56	2,51
Área mínima de entrada de ar fresco	m^2	0,117	0,234	0,351	0,468	0,585	0,702	0,819	0,936	1,053	1,17

O diâmetro do tubo de saída de ar não deve ser reduzido.

4.5 Dimensionamento da saída de ar

É importante que a máquina tenha o volume de ar correcto relativamente à alimentação de cada máquina.

Se o fluxo de ar for menor ou maior, isto irá resultar num período de secagem mais longo ou irá baixar o desempenho da máquina.

Se o tubo de saída for mais longo ou se a ventilação não estiver devidamente concebida, recomendamos a limpeza periódica dos tubos de saída. Normalmente, os tubos mais longos necessitam de uma limpeza mais frequente. Se o tubo de saída tiver uma contrapressão demasiado elevada, é recomendável instalar um um exaustor.

Os tubos de saída de ar deverão ser curtos para que a máquina trabalhe da melhor forma.

Todos os painéis de cobertura devem ser instalados de modo que a máquina trabalhe da melhor forma.

O tubo de saída de ar tem de ser concebido de modo que a contrapressão estática medida no orifício do sensor NTC não exceda a contrapressão máxima permitida indicada nas “Especificações técnicas”.

4.6 Ajuste do fluxo de ar (não válido para máquinas de secar roupa com bomba de calor)




O ajuste do fluxo de ar apenas deve ser efetuado por pessoal autorizado.

É importante que a máquina tenha o fluxo de ar correto relativamente à entrada de calor de cada máquina. Se o fluxo de ar for inferior ao mínimo, a máquina será forçada a desligar o aquecimento, o que resultará num período de secagem mais longo.

Um fluxo de ar superior ao necessário é desnecessário e pode resultar numa lavandaria fria e em ruído das tubagens e saída. Em casos extremos, isto pode resultar em períodos de secagem mais longos.

A máquina está pré-configurada para um fluxo de ar ideal com até 15 m de comprimento de tubagem equivalente. (Para obter as configurações de fábrica, verifique a etiqueta afixada no registo.) Para os sistemas de tubagens que divergem do comprimento de tubagem predefino é necessário ajustar a máquina de acordo com as seguintes instruções.

- Remova a gaveta do filtro e desinstale o painel frontal.
- Desmonte o painel traseiro.

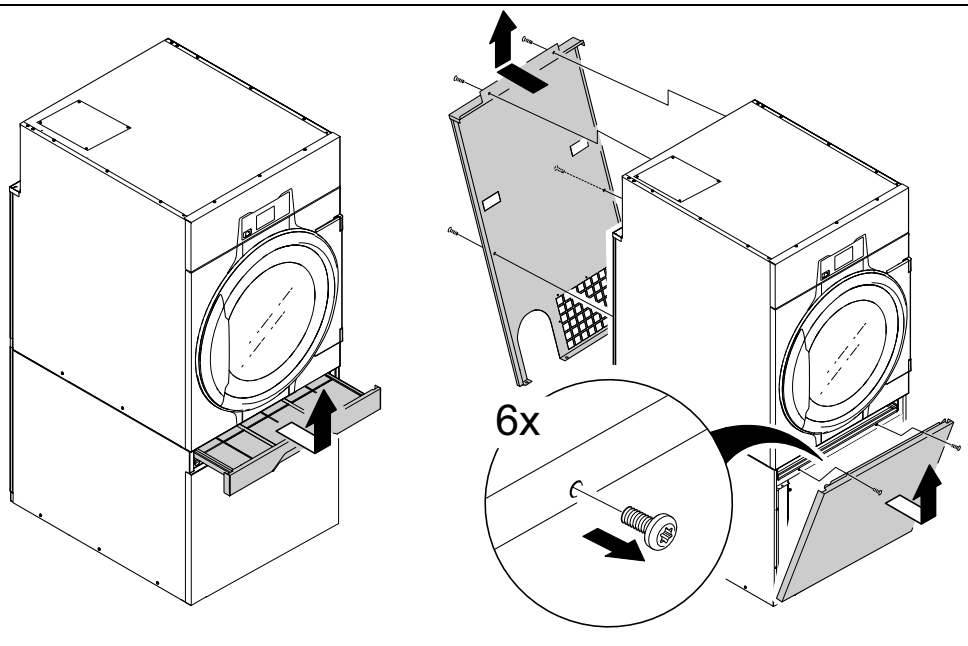


fig.X00731A

- Desmonte o painel do lado inferior.

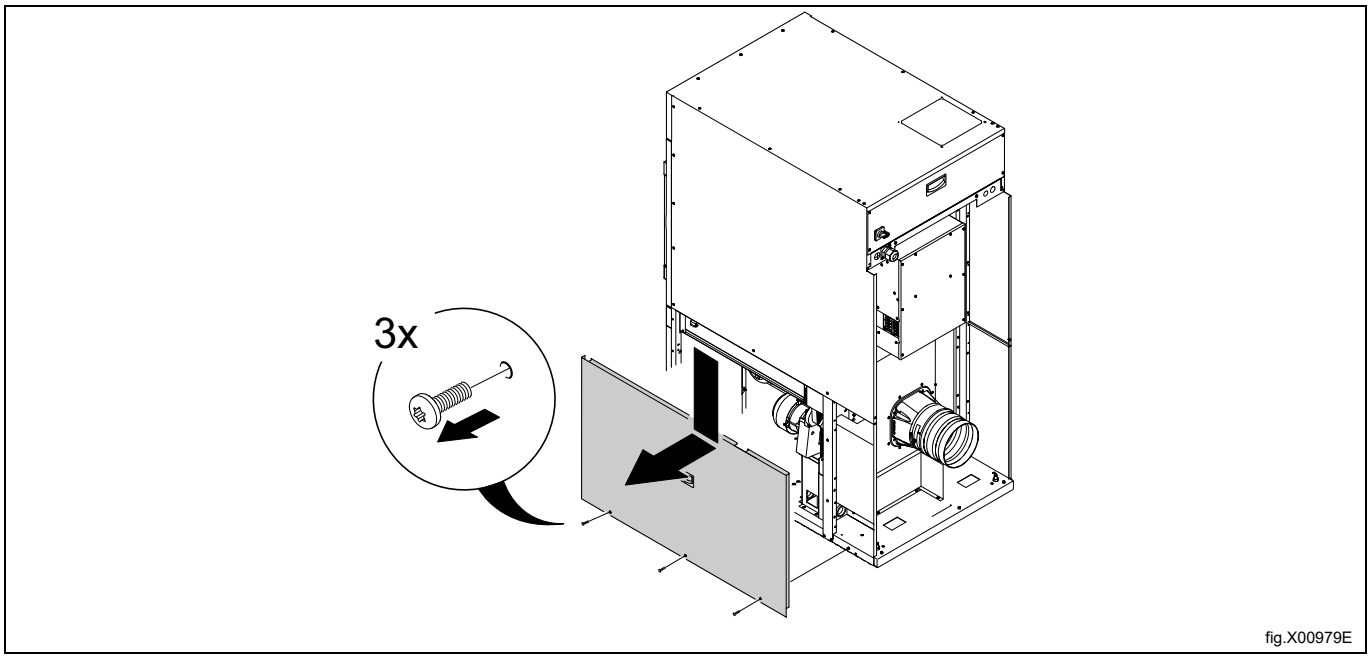


fig.X00979E

- Desligue o sensor NTC.

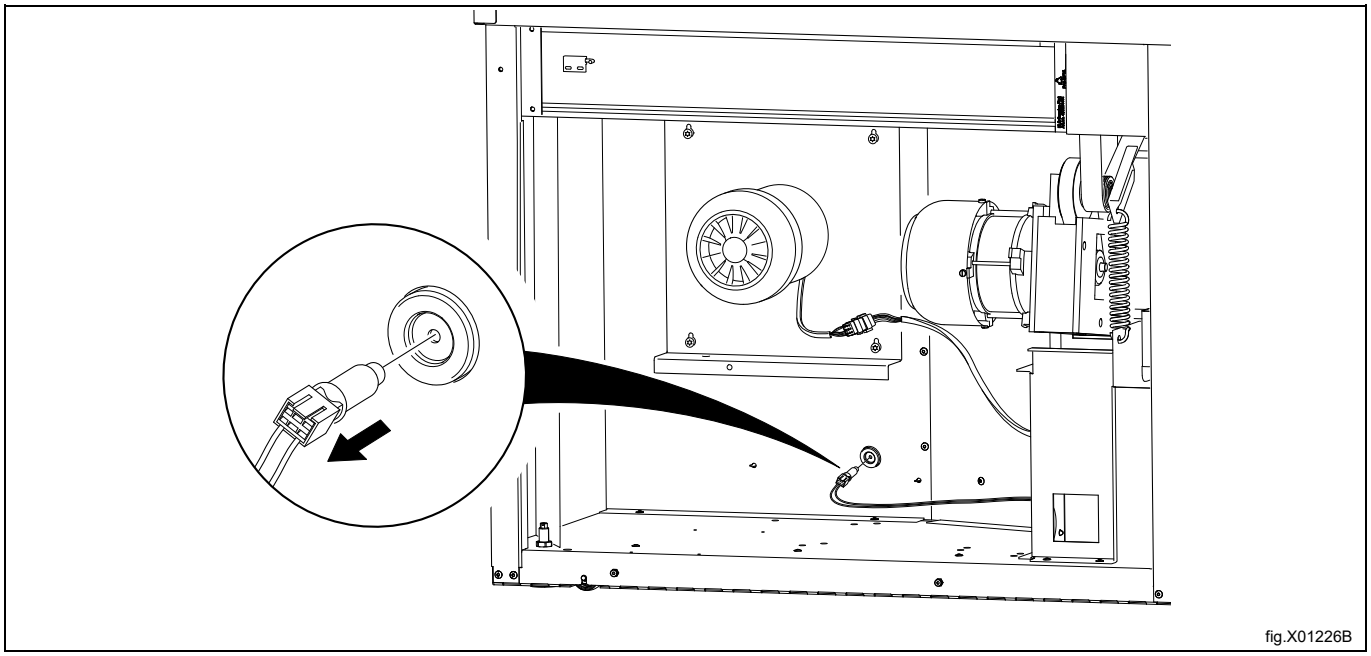


fig.X01226B

Introduza o instrumento de medição (manómetro) no orifício (A). Certifique-se de que está apertado para evitar fuga de ar. Encaminhe o tubo para fora na traseira da máquina, através da fenda à direita do motor do tambor.

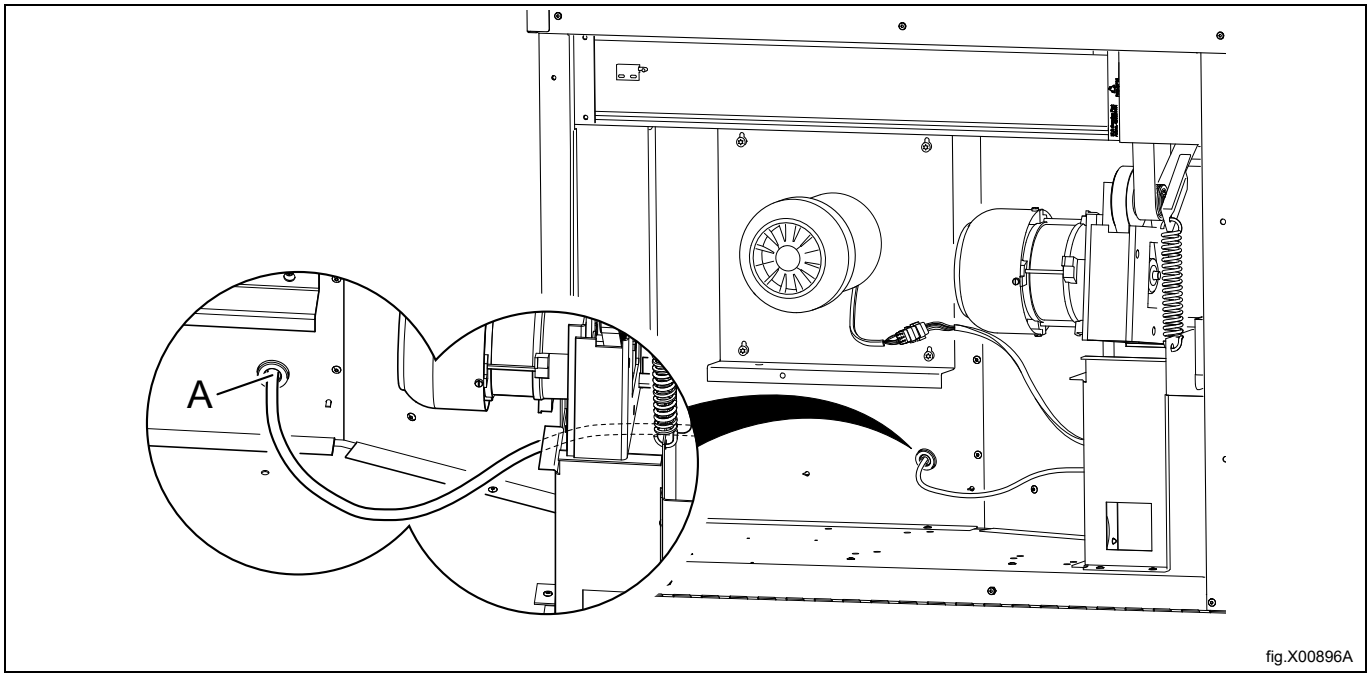


fig.X00896A

- Desaperte a porca de orelhas no registo (B).
- Meça quando a máquina estiver a funcionar com um programa sem calor e com um tambor vazio.
- Abrindo e fechando o registo (B), a pressão no orifício (A) é reduzida ou aumentada, logo o fluxo é aumentado ou diminuído.

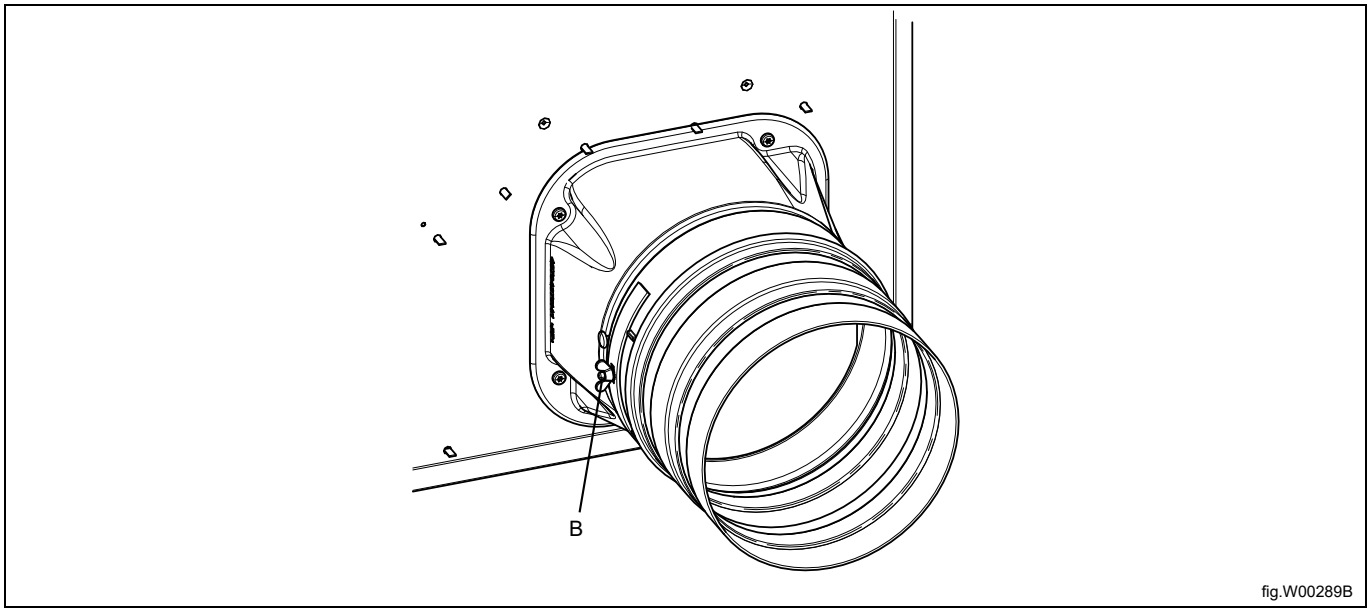


fig.W00289B

Os desempenhos de secagem ideais são obtidos quando a contrapressão estática corresponde ao valor indicado na seguinte tabela.

Aquecimento	Efeito	Hz	Contrapressão estática ideal — medida na posição A (Pa) numa máquina vazia e fria	Resultado: Fluxo de ar nominal numa máquina fria vazia (m^3/h)
Elétrico	18,0 kW	50	580	580
Elétrico	18,0 kW	60	885	580
Gás	21,0 kW	50	570	690
Gás	21,0 kW	60	900	670
Vapor	25,0 kW	50	570	690
Vapor	25,0 kW	60	900	670

Diagrama com curva de queda de pressão

A área cinzenta (A) ilustra a área de trabalho ótima.

A	Área de trabalho
B	Fluxo de ar ótimo, máquina vazia a frio
C	Contrapressão estática, Pa
D	Fluxo de ar m^3/h

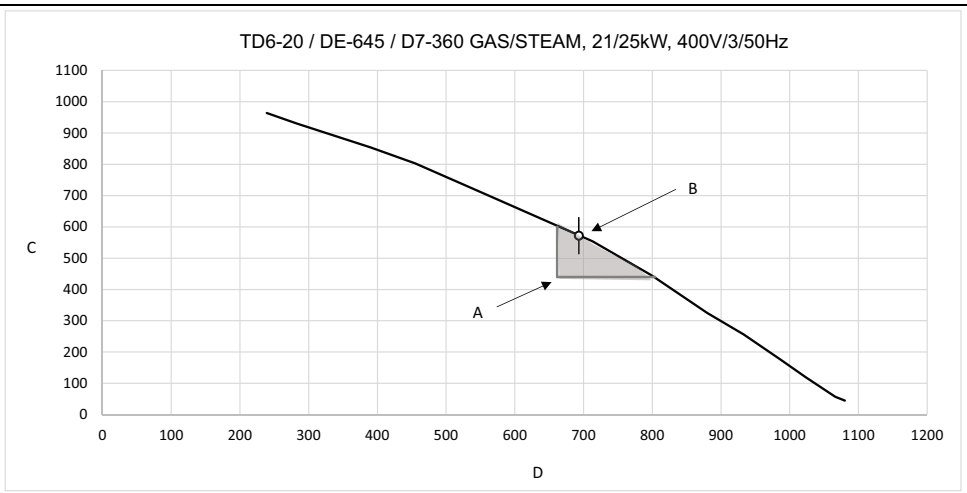


fig.X01548

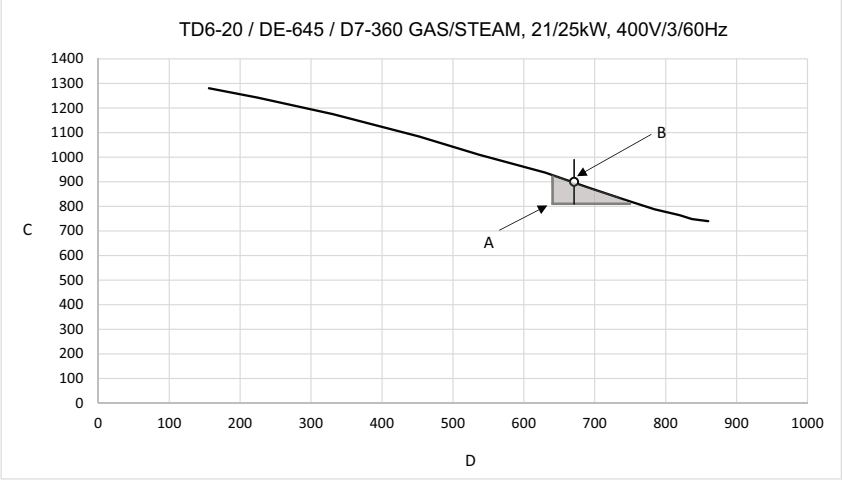


fig.X01549

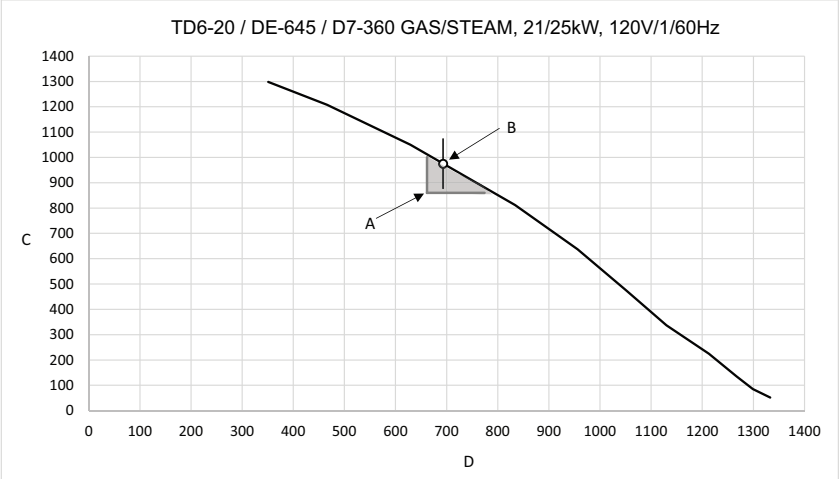


fig.X01550

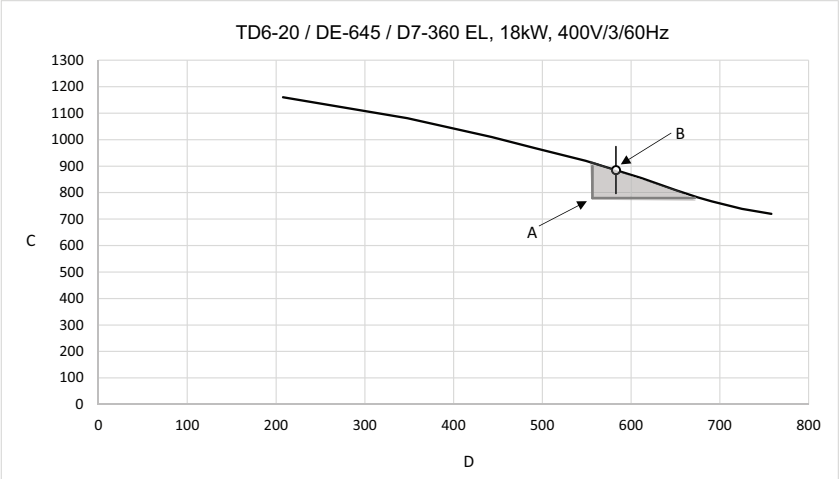


fig.X01551

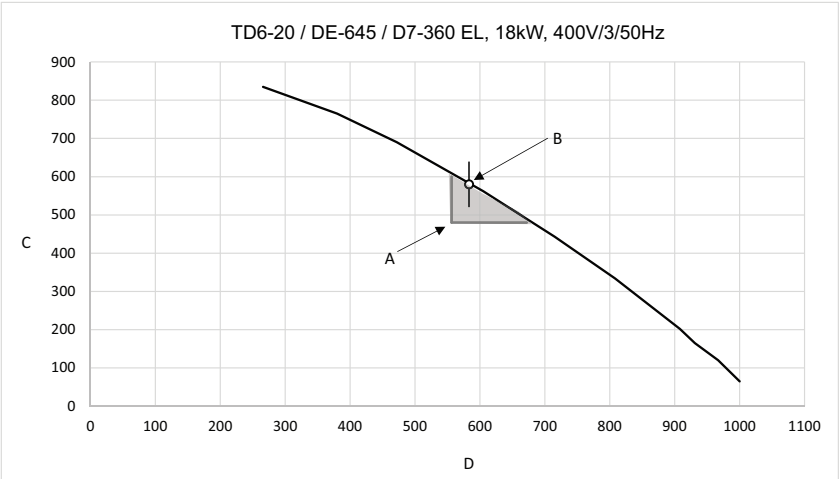


fig.X01552

Método de medição alternativo

O ajuste do fluxo de ar apenas deve ser efetuado por pessoal autorizado.

Use um tubo manométrico em forma de U caseiro, uma mangueira (⌀ externo máx. 10 mm e ⌀ externo mín. 5 mm), com água. Insira uma das extremidades da mangueira no orifício (A) (após a remoção da tampa de plástico e do sensor NTC), segure na mangueira de acordo com a figura de forma que a água fique nivelada.

Ligue a máquina e meça a diferença entre o nível da água nas duas extremidades da mangueira.

1 mm = 10 Pa.

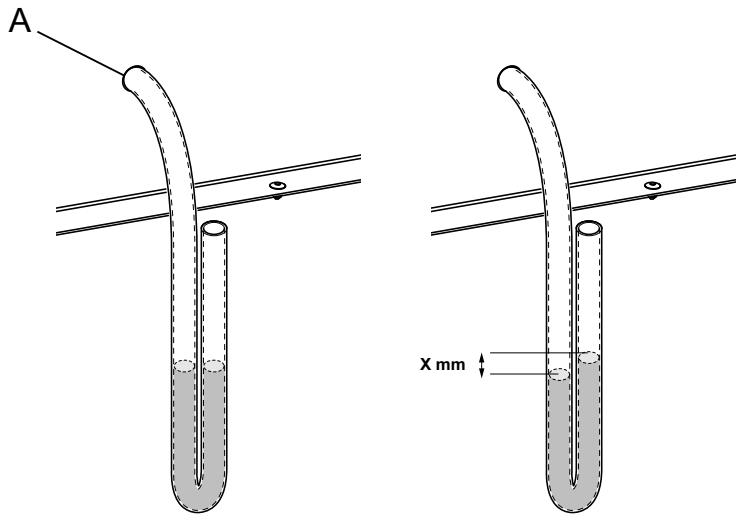


fig.7528B

Nota:

Quando o fluxo de ar estiver ajustado, volte a montar o sensor NTC no orifício (A) e bloqueie o registo (B) na nova posição com a porca de orelhas.

Volte a montar o painel frontal e insira a gaveta do filtro.

5 Ligação elétrica

5.1 Instalação eléctrica




A instalação eléctrica deve ser executada apenas por pessoal qualificado.




Máquinas com motores controlados por frequência podem ser incompatíveis com certos tipos de disjuntores de fuga de terra. É importante saber se as máquinas foram concebidas para proporcionar um nível elevado de segurança pessoal, pelo que dispositivos como disjuntores de fuga de terra não são necessários mas recomendados. Se ainda pretender conectar a sua máquina através de um disjuntor de fuga de terra, lembre-se do seguinte:

- contacte uma empresa de instalação autorizada e qualificada para se certificar de que escolheu o tipo adequado de disjuntor e que o dimensionamento está correcto
- para a máxima fiabilidade, ligue apenas uma máquina por cada disjuntor de fuga de terra
- é importante que o condutor de terra fique convenientemente ligado.

Nos casos em que a máquina não esteja equipada com um interruptor de todos os polos, deve ser instalado um previamente.

De acordo com as regras de cablagem: instale um interruptor multipolar antes da máquina para facilitar as operações de instalação e assistência.

O cabo de ligação deve pender numa curva suave.

5.2 Ligação da máquina com ferrite

5.2.1 Máquinas com AFC ou DSC

Para obter o nível aprovado de EMC, é obrigatório usar o ferrite que é fornecido com máquinas equipadas com AFC (controlo adaptativo da ventoinha) ou DSC (controlo da velocidade do tambor). (Lembre-se que isto só é válido para estas máquinas).

Antes de ligar à máquina, o fio de terra de proteção (PE) deve ser enrolado ao longo do ferrite.

Prepare o cabo de alimentação, certificando-se de que o fio de terra de proteção (PE) é mais longo do que os outros fios de acordo com a tabela.

Tamanho do fio	L	x vezes puxadas
AWG14 ou 2,5 mm²	280 mm	x 5
AWG12 ou 4 mm²	280 mm	x 5
AWG10 ou 6 mm²	300 mm	x 5
AWG8 ou 10 mm²	330 mm	x 5
AWG6 ou 16 mm²	400 mm	x 5
AWG4 ou 25 mm²	490 mm	x 5

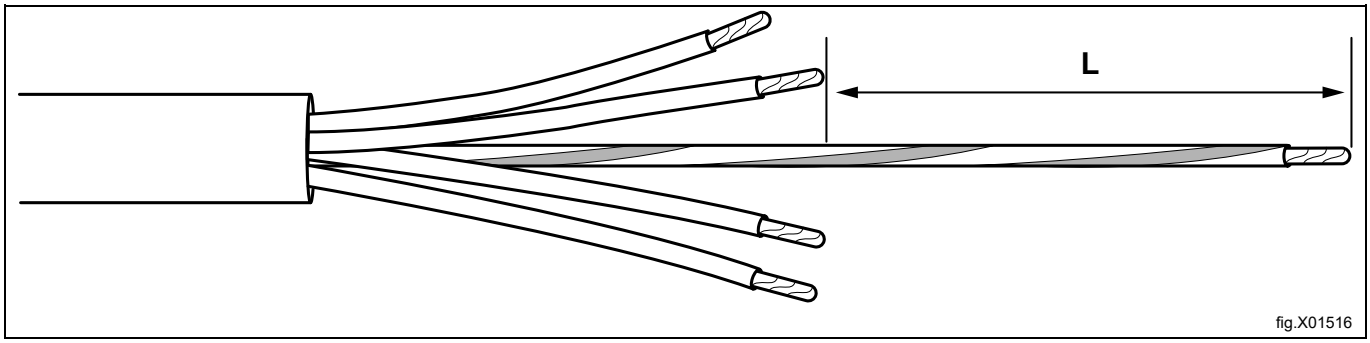


fig.X01516

Quando o cabo de alimentação tiver sido preparado de acordo com a tabela, enrole o fio de terra de proteção (PE) ao longo do ferrite e, de seguida, ligue todos os fios de acordo com as seguintes opções de ligação.

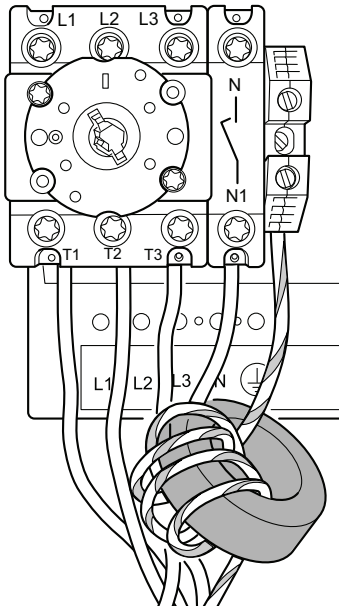
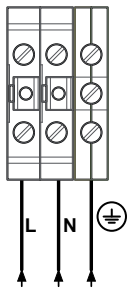
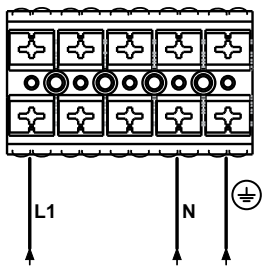
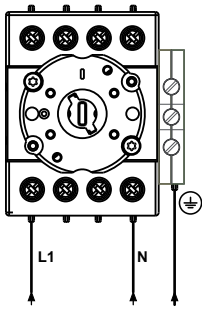


fig.X01360B

5.3 Ligação monofásica

Desmonte o painel de cobertura da unidade de alimentação. Ligue o condutor de terra e outros fios, tal como indicado.

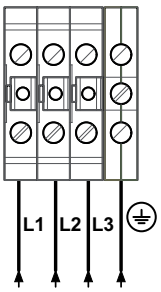
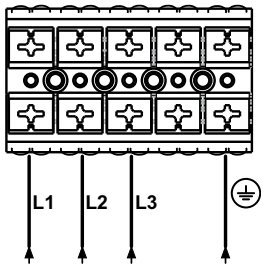
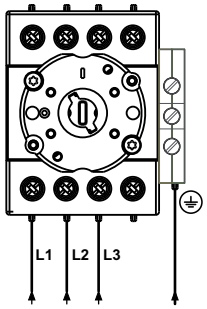
1NAC	
1NAC	
1NAC	

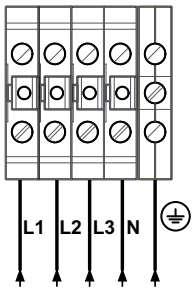
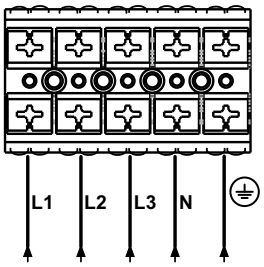
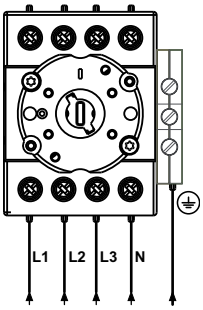
Quando a instalação estiver concluída, volte a instalar o painel de cobertura e verifique:

- se o tambor está vazio.
- se a máquina funciona, ligando a alimentação eléctrica da máquina, e inicie um programa com calor.

5.4 Ligação trifásica

Desmonte o painel de cobertura da unidade de alimentação. Ligue o condutor de terra e outros fios, tal como indicado.

3AC	
3AC	
3AC	

3NAC	
3NAC	
3NAC	

Quando a instalação estiver concluída, volte a instalar o painel de cobertura e verifique:

- se o tambor está vazio.
- se a máquina funciona, ligando a alimentação eléctrica da máquina, e inicie um programa com calor.

5.5 Ligações eléctricas

Alternativa de aquecimento	Tensão da rede	Hz	Potência de aquecimento kW	Potência total kW	Fusível recomendado A
Máquinas aquecidas eletricamente	220–230V 3~	50/60	18,0	19,0	60
	240V 3~	50/60	18,0	19,0	50
	380–415V 3N~	50/60	18,0	19,0	32
	440V 3~	50/60	18,0	19,0	32
	480V 3~	60	18,0	19,0	25
Máquinas aquecidas a gás e a vapor	220–240V 3~	50/60	*	1,0	10
	380–415V 3N~	50/60	*	1,0	10
	440V 3~	50/60	*	1,0	10
	480V 3~	60	*	1,0	10
Máquinas com bomba de calor	220–240V 1 ~/1N~	50/60	*	5,5	25
	380–480V 3 ~/3N~	50/60	*	6,5	10

* A potência total e fusível recomendado não dependem da potência de aquecimento nestes casos.

6 Ligação de vapor

6.1 Ligar o vapor

O tubo do vapor deve ser cortado e não deve estar sob pressão.

Entrada de vapor

- Os tubos de derivação devem estar localizados na parte superior do tubo do vapor principal para evitar a condensação do vapor.
- O tubo de derivação deve apresentar uma inclinação descendente e deve terminar a uma altura acima do ramo de ligação de entrada (5).
- Instale uma válvula rotativa (A) e um filtro (B) no tubo de derivação.
- Se os tubos de derivação estiverem demasiado afastados do tubo principal, para manter a qualidade do vapor, é recomendável instalar um coletor de vapor (F).

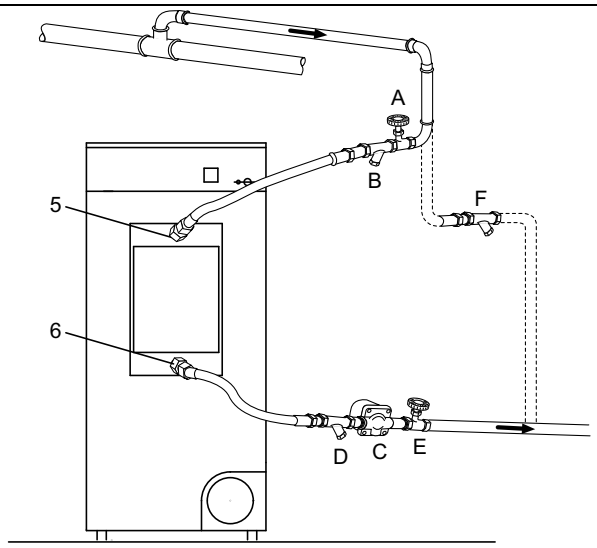


fig.7194B

Prenda as mangueiras de pressão à entrada das máquinas e aos ramos de ligação de saída. É importante apoiar os ramos de ligação de entrada e de saída a fim de evitar a deformação.

As mangueiras de pressão não devem ficar penduradas.

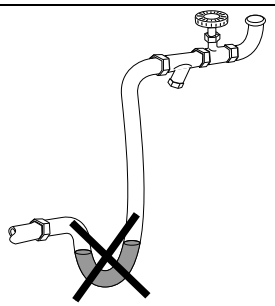


fig.7195

Retorno de condensação

É importante que o tubo de derivação para água condensada ao regressar ao tubo de condensação principal apresente uma inclinação descendente e esteja abaixo do ramo de ligação de saída (6).

- Instale um filtro (D) no tubo de retorno.
- Instale um descarregador de água mecânico (C) após o coletor de sujidade (D).
- Monte uma válvula rotativa (E).
- Instale mangueiras de pressão entre os tubos de derivação e a máquina. As mangueiras não são fornecidas.

Isolamento do tubo

Todos os tubos devem ser isolados de forma a minimizar o risco de queimaduras. Além disso, o isolamento reduz a perda de calor para a área envolvente.

Quando concluído

- Efectue um teste de fugas no sistema.
- Limpe os colectores de sujidade.

7 Ligação de gás

7.1 Fixar a etiqueta

Antes de instalar a máquina, fixe a etiqueta "Leia as instruções do utilizador" no interior da porta, num local adequado, e no painel dianteiro.

A etiqueta tem de ter o código do país correcto, escolha a etiqueta correcta no kit do gás.

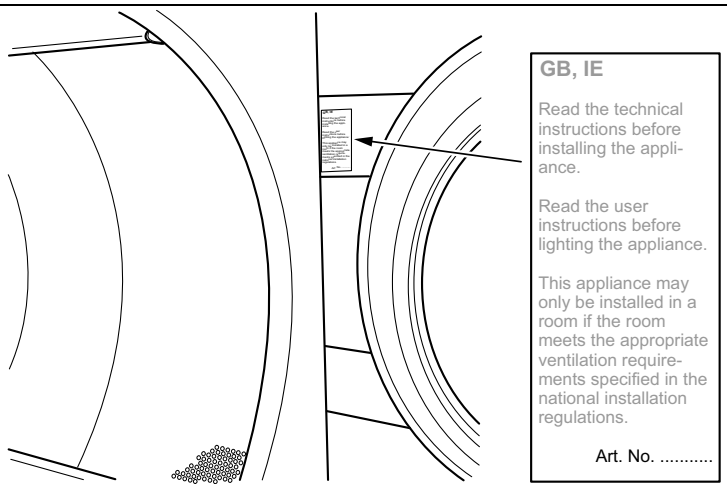


fig.7642

7.2 Informações gerais

Deve ser executada apenas por pessoal qualificado.

Coloque uma válvula de corte a montante da máquina.

A definição de fábrica da pressão do bocal corresponde ao valor de combustível apresentado na etiqueta de características.

Verifique se a pressão do bocal e o valor de combustível correspondem aos valores nas tabelas de gás nas páginas seguintes. Caso contrário, contacte o fornecedor.

Purgue o sistema do tubo antes de ligar a máquina.

Nota:

Após a ligação, é necessário verificar todas as juntas. Não poderão existir fugas.

7.3 Instalação do gás

Nota:

- **Os aparelhos a gás predefinidos foram concebidos para funcionar com gás natural (GNH) de acordo com 2H ou 2E (G20)..**
- **O aparelho a gás predefinido não deve ser instalado a uma altitude superior a 610 m (2001 pés).**
- **Para funcionar com outro tipo de gás é necessário proceder à conversão de gás na máquina.**
- **Os acessórios de conversão de gás para outros gases a altitudes não superiores a 610 m (2001 pés) encontram-se no saco de acessórios.**
- **Para o GPL, utilize qualidades de gás de acordo com a norma 2140-23 GPA Midstream.**

A etiqueta de características apresenta a dimensão e a pressão do injetor e os países que utilizam esta qualidade de gás:

AL	Albânia	IE	Irlanda
AT	Áustria	IS	Islândia
BE	Bélgica	IT	Itália
BG	Bulgária	LT	Lituânia
CH	Suíça	LU	Luxemburgo
CY	Chipre	LV	Letónia
CZ	República Checa	MK	República da Macedónia
DE	Alemanha	MT	Malta
DK	Dinamarca	NL	Holanda
EE	Estónia	NO	Noruega
ES	Espanha	PL	Polónia
FI	Finlândia	PT	Portugal
FR	França	RO	Roménia
GB	Reino Unido	SE	Suécia
GR	Grécia	SI	Eslovénia
HR	Croácia	SK	Eslováquia
HU	Hungria	TR	Turquia

Deve verificar o tipo de gás que está disponível nas suas instalações e verificar a elevada altitude da localização da máquina.

Existem vários tipos de gás do mesmo género mas as máquinas deverão estar equipadas com diferentes tipos de bocais, dependendo do tipo de gás.

Relativamente aos países não europeus, verifique o valor de calor do gás e compare-o com o valor de calor do gás indicado na etiqueta fornecida.

7.4 Tabela de pressão e ajuste

Gás de petróleo liquefeito (LPG)	Categoria de gás	Pressão de entrada (mbar)	Pressão do bocal (mbar)	Dimensão do bocal (⌀ mm)	Placa de restrição/redução de ar (mm)	Número de etiqueta	Poderá estar disponível nos seguintes países
Misturas BP de acordo com a norma GPA Midstream 2140-23	3+	28-30 / 37	Sem regulação	2,30	Predefinição 487230035	490375643	BE, CH, CY, CZ, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LT, LU, LV, PT, SK, SI
Butano comercial de acordo com a norma 2140-23 GPA Midstream	3B/P	30, 37, 50	28	2,30	Predefinição 487230035	490375644	BE, CY, DK, EE, FI, FR, GB, HU, IT, LT, NL, NO, SE, SI, SK, RO, HR, TR, BG, IS, LU, MT, PL, AT, CH, DE, SK
Propano HD-5 de acordo com a norma GPA Midstream 2140-23	3P	30, 37, 50	28	2,40	Predefinição 487230035	490375645	FI, NL, RO, BE, CH, CZ, IE, IT, ES, FR, GR, GB, HR, LT, NL, PL, PT, SI, SK, AT, CH, DE, NL, LU, SK

Gás natural	Categoria de gás	Pressão de entrada (mbar)	Pressão do bocal (mbar)	Dimensão do bocal (⌀ mm)	Placa de restrição/redução de ar (mm)	Número de etiqueta	Poderá estar disponível nos seguintes países
	2H, 2E	20	8	4,00	Predefinição 487230035	Predefinição	AT, BG, CZ, DK, EE, FI, GR, HR, HU, IS, IE, IT, LV, LT, NO, PT, RO, SK, SI, ES, SE, CH, TR, GB, DE, PL, LU
	2E+	20 / 25	Sem regulação	3,30	Predefinição 487230035	490375641	BE, FR
	2E (G20)	20	8	4,00	Predefinição 487230035	490375642	NL
	2L (G25)	25	12				
	2(43.46-45.3 MJ/m3 (0 °C)) (G25.3)	25	12				
	2LL (G25)	20	12	4,00	Predefinição 487230035	490375642	DE

Nota:

- **Os aparelhos a gás predefinidos foram concebidos para funcionar com gás natural (GNH) de acordo com 2H ou 2E (G20)..**
- **O aparelho a gás predefinido não deve ser instalado a uma altitude superior a 610 m (2001 pés).**
- **Para funcionar com outro tipo de gás é necessário proceder à conversão de gás na máquina.**
- **Os acessórios de conversão de gás para outros gases a altitudes não superiores a 610 m (2001 pés) encontram-se no saco de acessórios.**
- **Para o GPL, utilize qualidades de gás de acordo com a norma 2140-23 GPA Midstream.**

7.5 Execução do teste

Nota:
Antes de testar a máquina, certifique-se de que o fluxo de ar/contra-pressão estática foi ajustado/a de acordo com a secção "Sistema de evacuação". Ajuste do fluxo de ar, se necessário.

- Desaperte o parafuso de ramal de medição(2) 1/4 de volta; ligue um manómetro ao ramal de medição e certifique-se de que a ligação está bem apertada, para evitar fugas de ar.
- Ligue a alimentação eléctrica da máquina e seleccione um programa com calor.
- Inicie a máquina.
- Certifique-se de que a pressão do bico está correta de acordo com o tipo de gás, consulte a "Tabela de pressão e ajuste".
- Se a pressão do bico tiver de ser ajustada:
  – Desmonte o parafuso de cobertura (3).
  – Rode o parafuso (4). No sentido dos ponteiros do relógio: aumentar a pressão do bico.
  – Rode o parafuso (4). No sentido contrário ao dos ponteiros do relógio: diminuir a pressão do bico.
- Certifique-se de que o gás está a arder de forma regular. A chama azul no queimador é preferível.

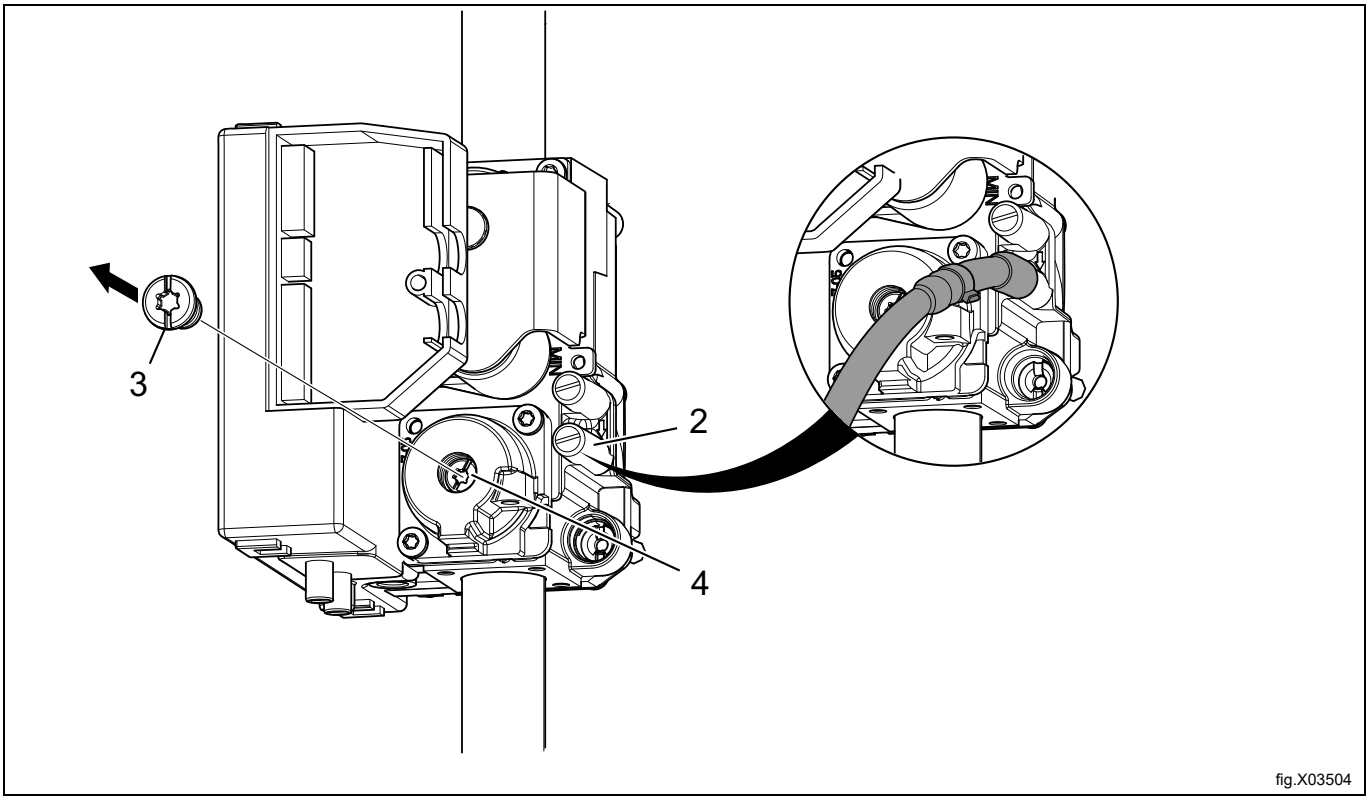


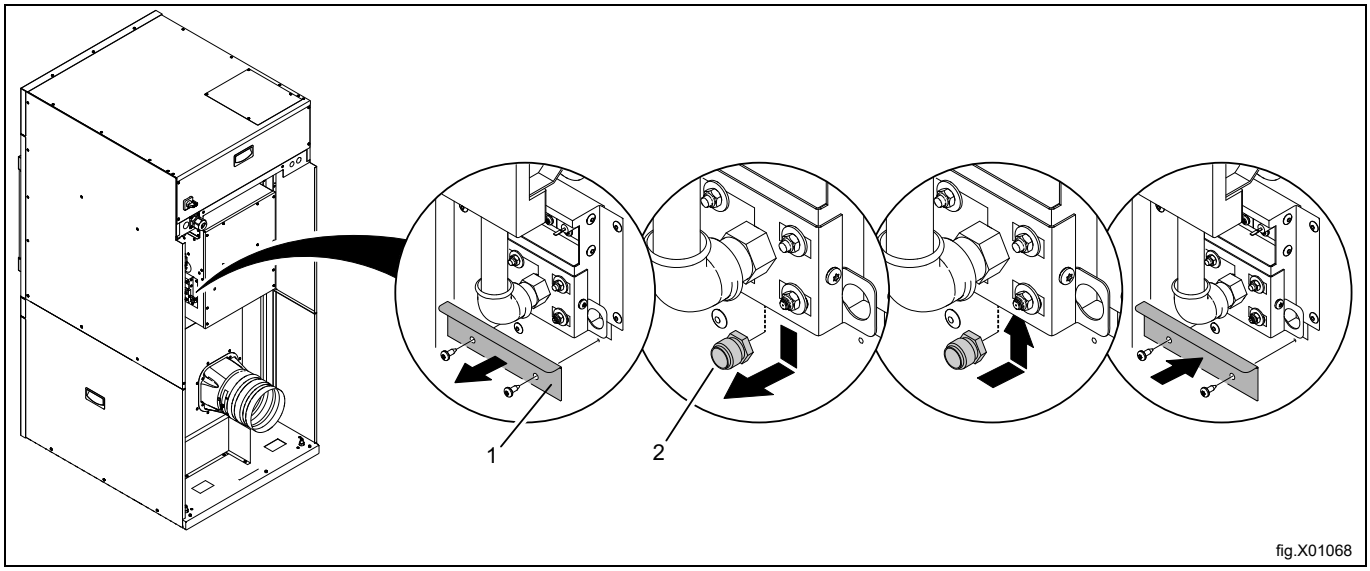
fig.X03504

- Volte a montar o parafuso de cobertura (3).
- Retire o manómetro e aperte o parafuso (2) quando os ajustes estiverem efetuados.

Nota:
Após a ligação, é necessário verificar todas as juntas. Não poderão existir fugas.

7.6 Instruções de conversão

- Desligue a alimentação eléctrica da máquina.
- Desmonte o painel posterior.
- Desmonte a placa de restrição de ar (1).
- Desmonte o bico (2) e monte o novo bico fornecido.
- Volte a montar a placa de restrição de ar.



- Desaperte o parafuso de ramal de medição(2) 1/4 de volta; ligue um manómetro ao ramal de medição e certifique-se de que a ligação está bem apertada, para evitar fugas de ar.
- Certifique-se de que o fluxo de ar/contrapressão estática foi ajustado/a de acordo com a secção "Sistema de evacuação". Ajuste do fluxo de ar, se necessário.
- Ligue a alimentação eléctrica da máquina e seleccione um programa com calor.
- Inicie a máquina.
- Certifique-se de que a pressão do bico está correta de acordo com o tipo de gás, consulte a "Tabela de pressão e ajuste".
- Se a pressão do bico tiver de ser ajustada:
  – Desmonte o parafuso de cobertura (3).
  – Rode o parafuso (4). No sentido dos ponteiros do relógio: aumentar a pressão do bico.
  – Rode o parafuso (4). No sentido contrário ao dos ponteiros do relógio: diminuir a pressão do bico.

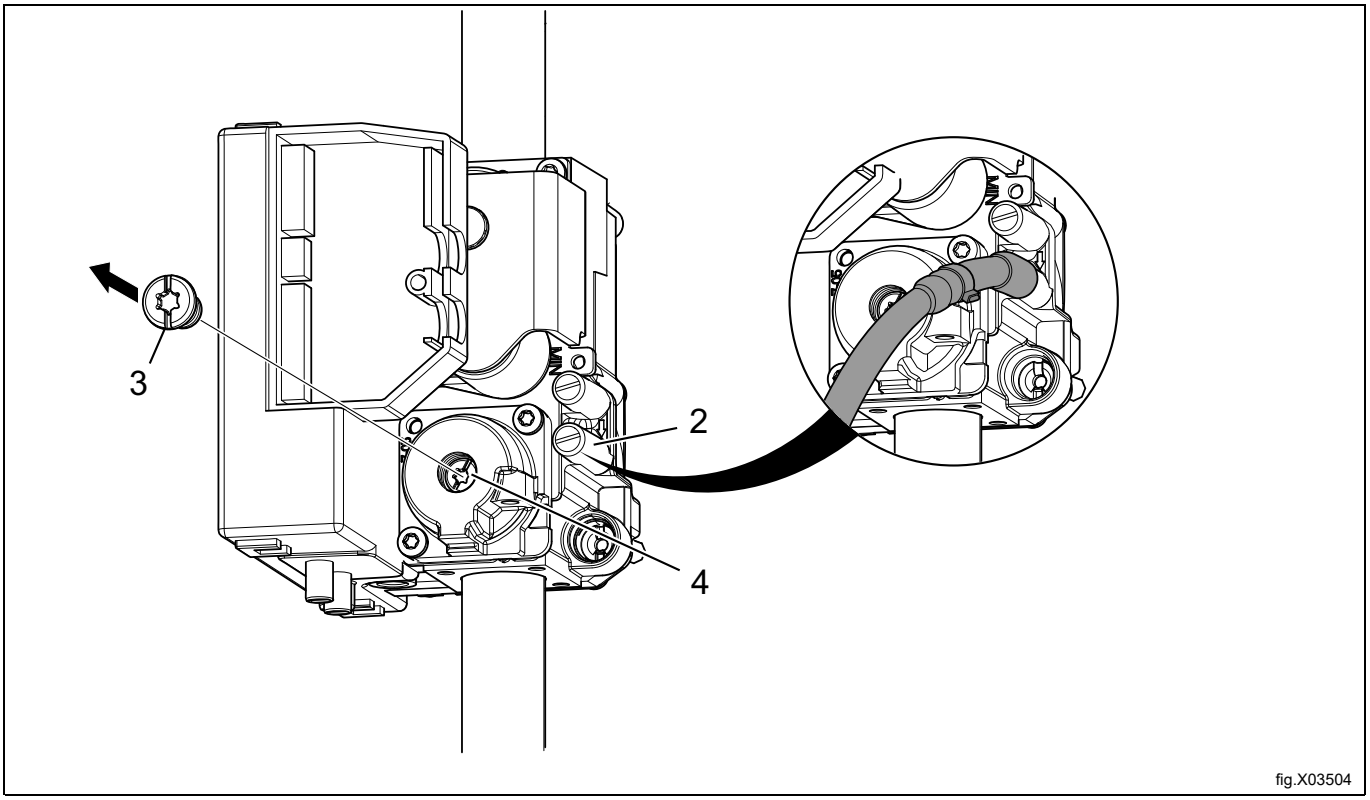


fig.X03504

- Verifique se a chama do gás arde de forma regular.
- Coloque o parafuso de cobertura (3).
- Retire o manómetro e aperte o parafuso (2) quando os ajustes estiverem efetuados.
- Volte a instalar o painel traseiro.
- Coloque a etiqueta de gás correta na chapa de características, consulte a secção "Etiqueta de dados".

Nota:

Após a ligação, é necessário verificar todas as juntas. Não poderão existir fugas.

7.7 Etiqueta de características

Se for preciso converter a máquina para outro tipo de gás, deve actualizar-se a etiqueta de características na parte de trás da máquina para que os dados estejam correctos.

Coloque a etiqueta de características incluída no kit de conversão por cima da etiqueta de características, conforme abaixo exibido. Se existir mais do que uma etiqueta de características, seleccione a etiqueta com o tipo de gás e com o código do país correctos.

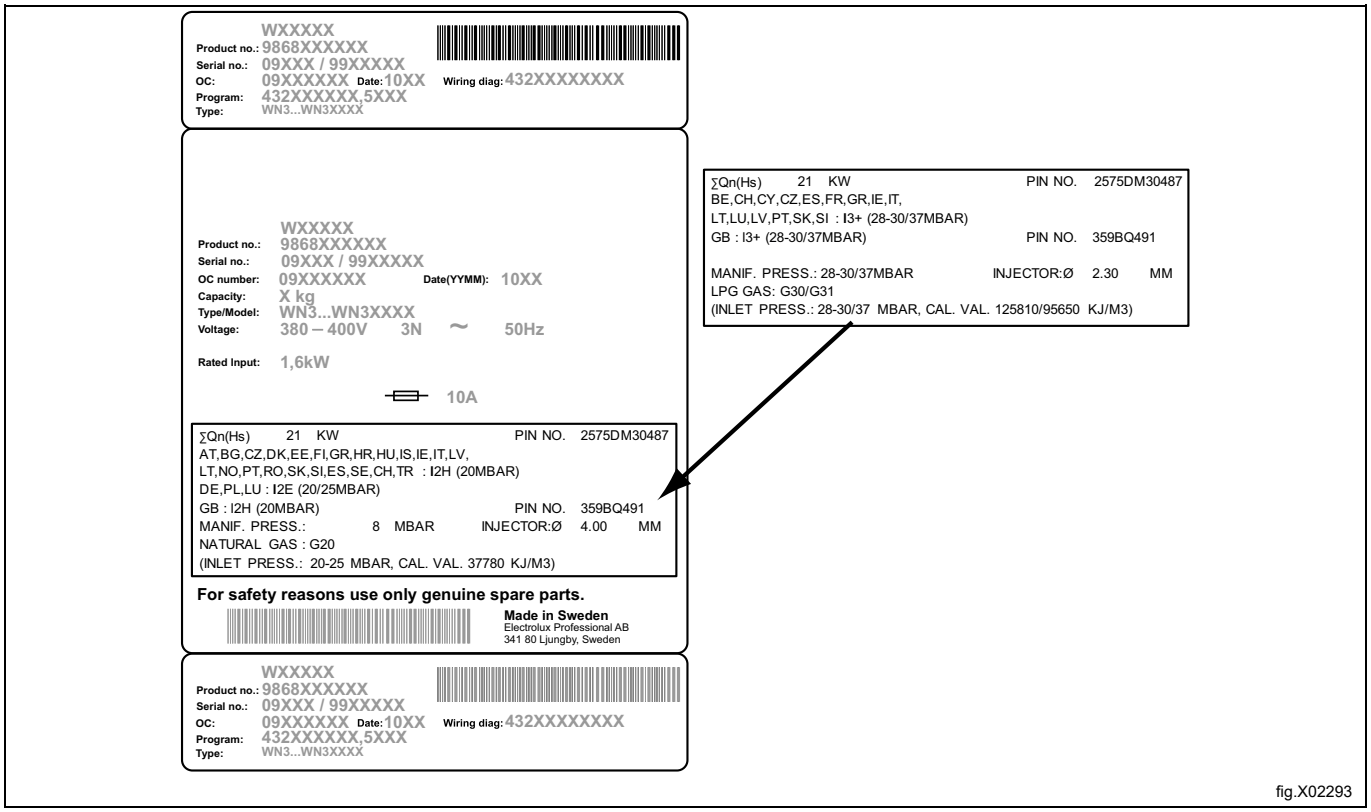
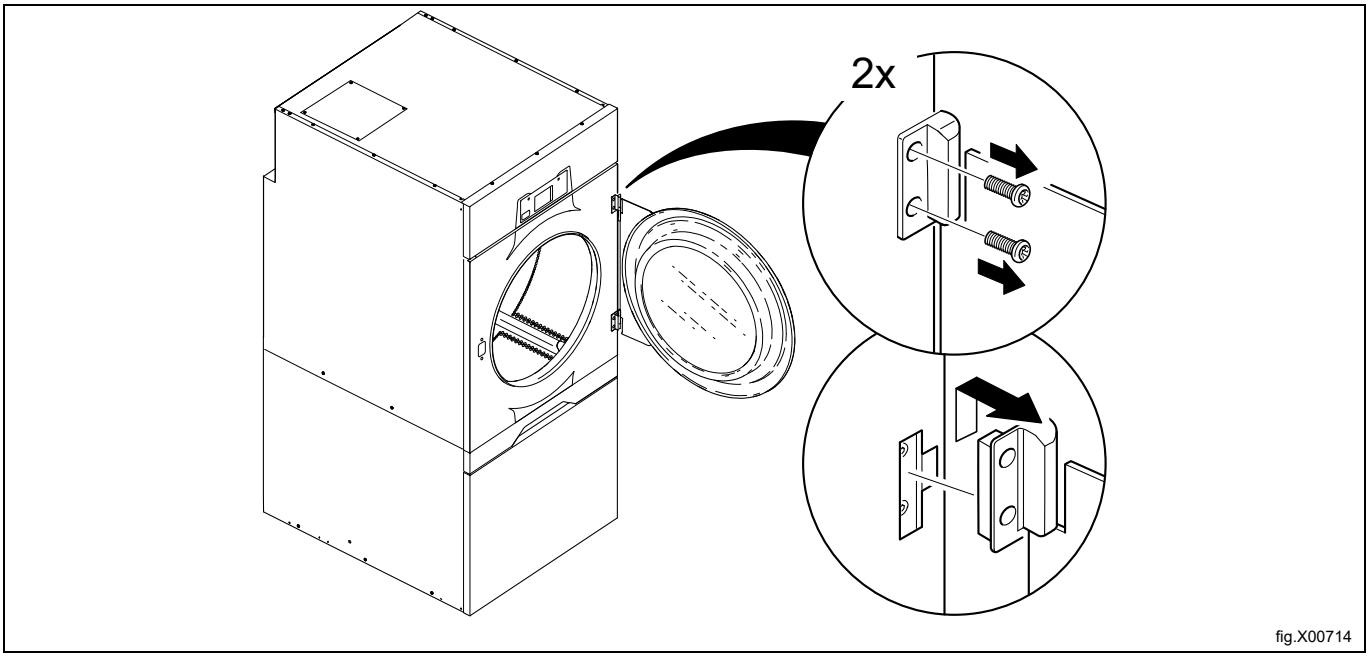


fig.X02293

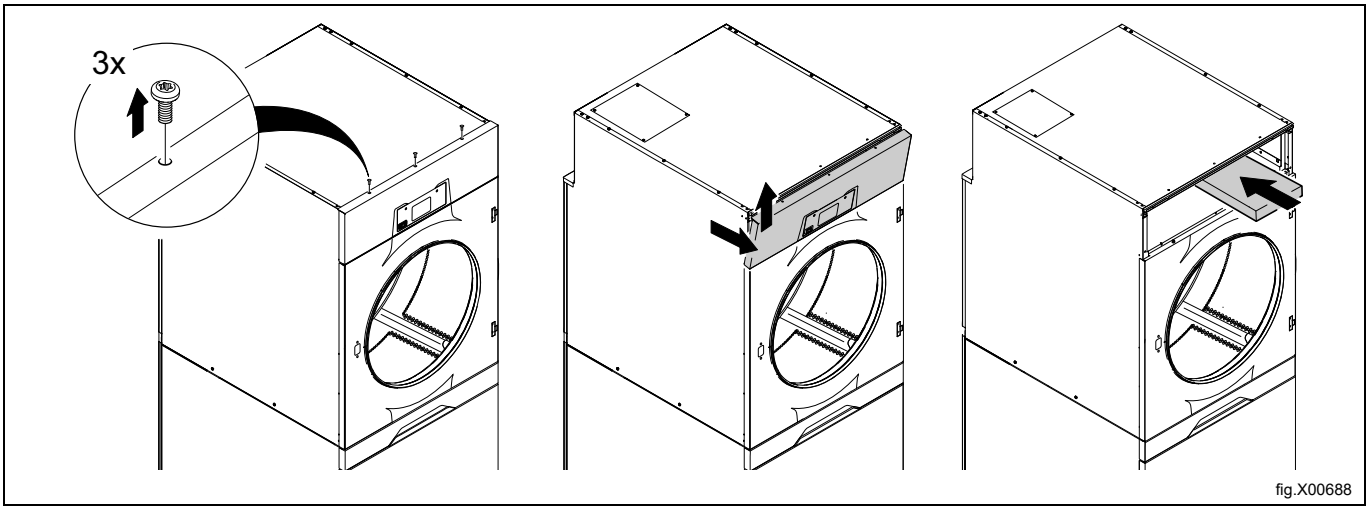
8 Inversão da porta

Desligue a alimentação eléctrica da máquina.

Desmonte as dobradiças e retire a porta. Retire a dobradiça superior em primeiro lugar.



Desmonte o painel dianteiro superior e coloque-o cuidadosamente na área sobre o painel dianteiro (com a frente virada para cima). Tenha cuidado para não danificar os cabos. (Também é possível desligar os cabos e colocar o painel dianteiro superior noutro sítio).



Retire a gaveta do filtro da máquina.
Remova os parafusos do magneto do interruptor da porta.
Desinstale o painel frontal.
Desligue o cabo do interruptor da porta.

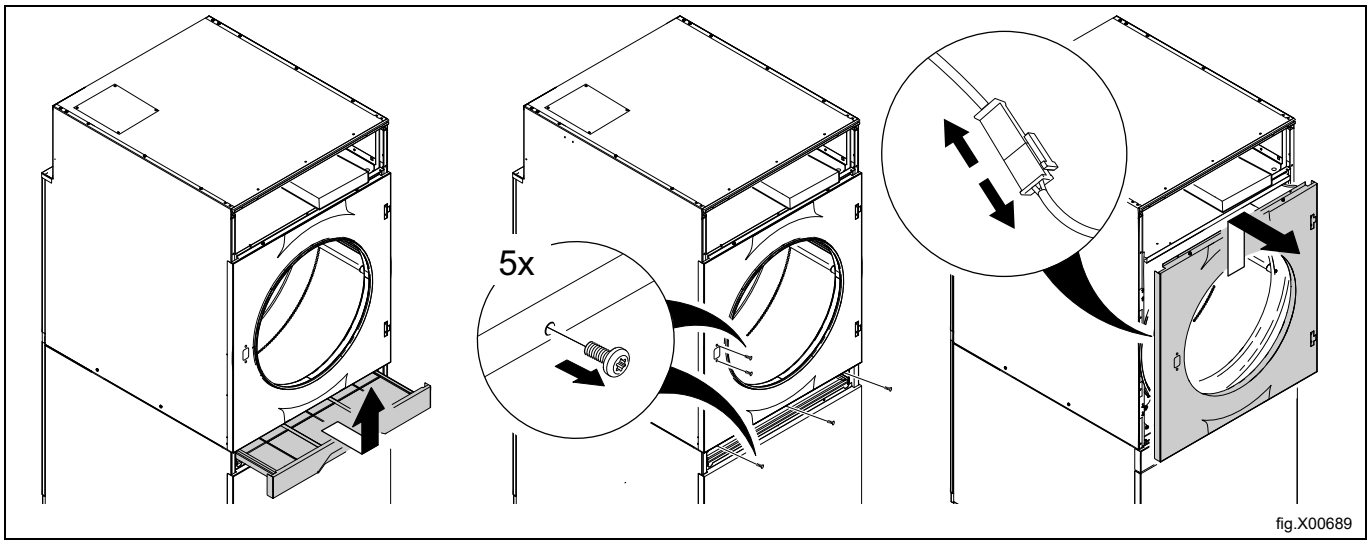


fig.X00689

Retire o parafuso superior, a tampa e o parafuso inferior no lado direito.
Retire os parafusos no lado esquerdo para libertar o suporte do interruptor de lâminas que fixa o cabo do interruptor da porta. Puxe o cabo do interruptor da porta através do orifício para libertá-lo.

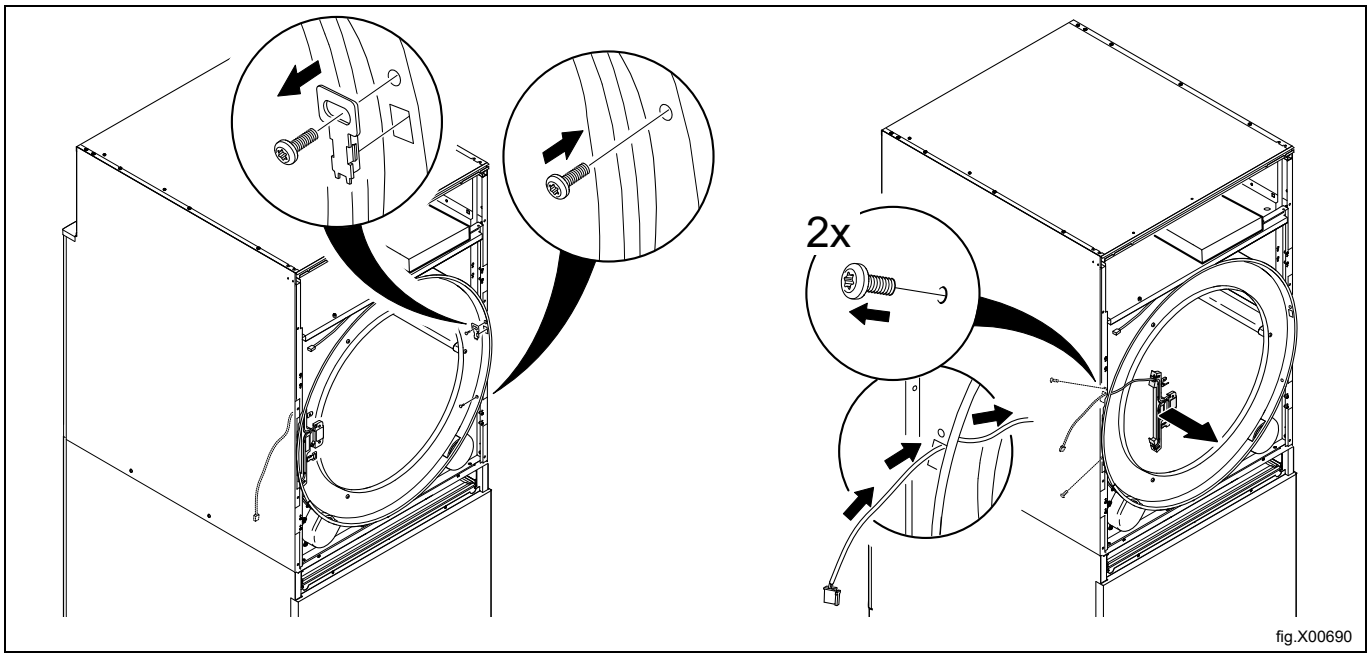
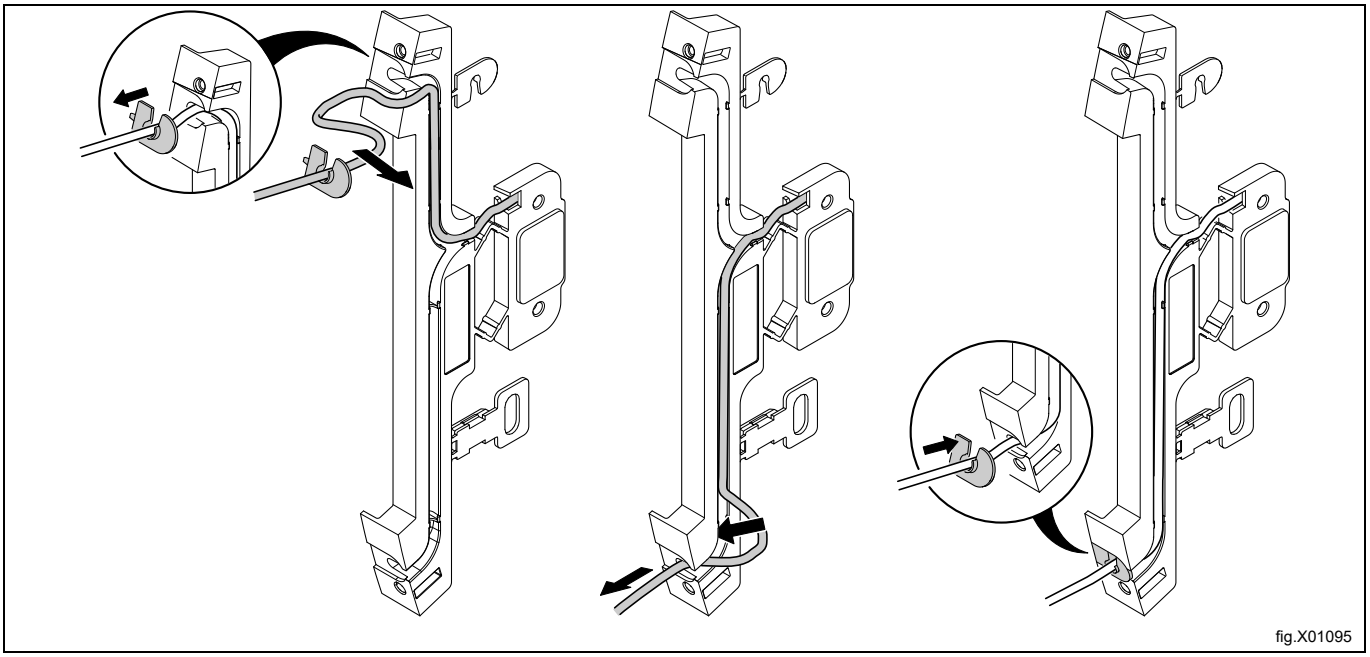


fig.X00690

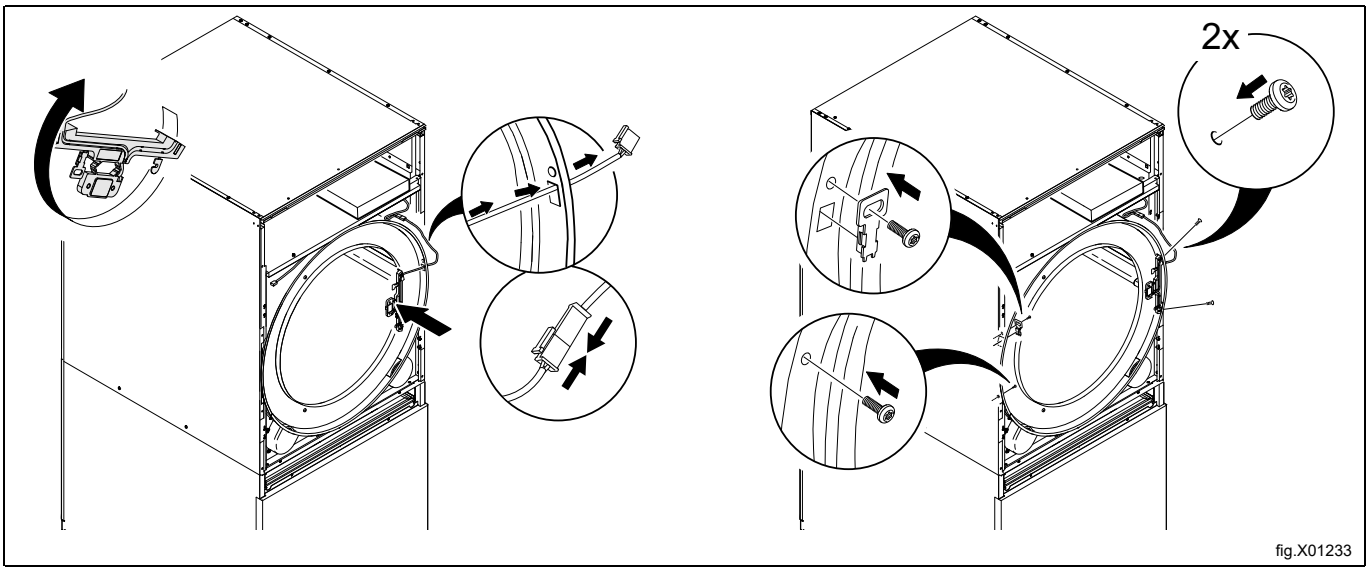
No suporte do interruptor de lâminas, puxe para fora e desloque o cabo do interruptor da porta da posição superior para a posição inferior de acordo com a figura. Certifique-se de que o cabo e a peça terminal estão na posição.



Vire o suporte do interruptor de lâminas ao contrário e monte-o no lado direito. Puxe o cabo do interruptor da porta para fora através do orifício e ligue-o.

Fixe o suporte do interruptor de lâminas com os parafusos no lado direito.

Volte a montar a tampa e fixe o parafuso superior e inferior no lado esquerdo.



Vire o painel dianteiro ao contrário e volte a montá-lo na máquina.
Aperte os parafusos do magneto do interruptor da porta.

⚠ ⚠

Certifique-se de que o cabo do interruptor da porta não fica danificado ao voltar a instalar o painel frontal.

Insira a gaveta do filtro.

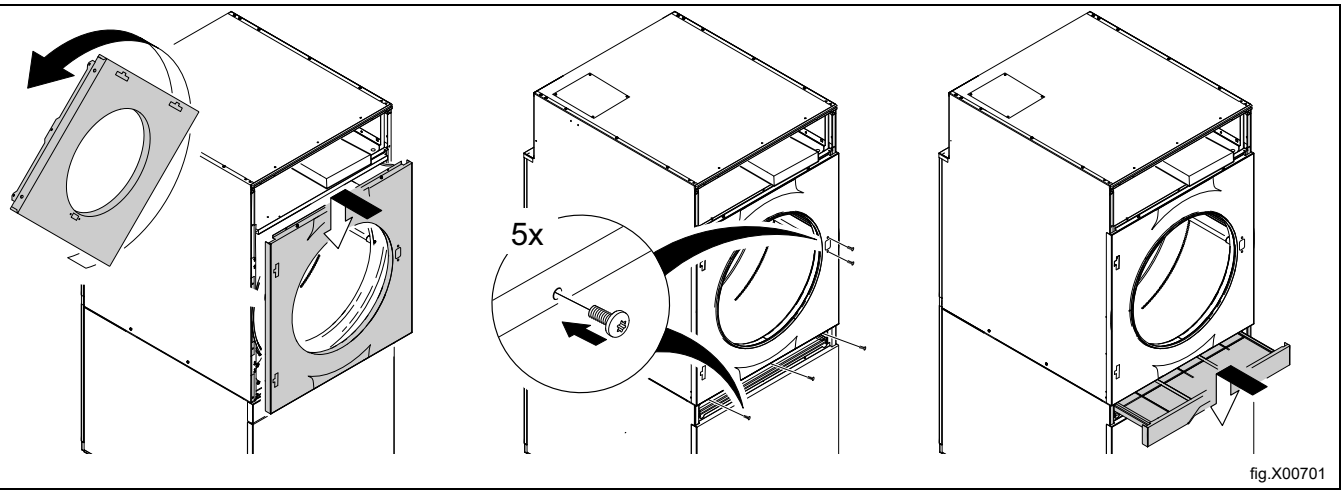


fig.X00701

Volte a instalar o painel frontal superior.

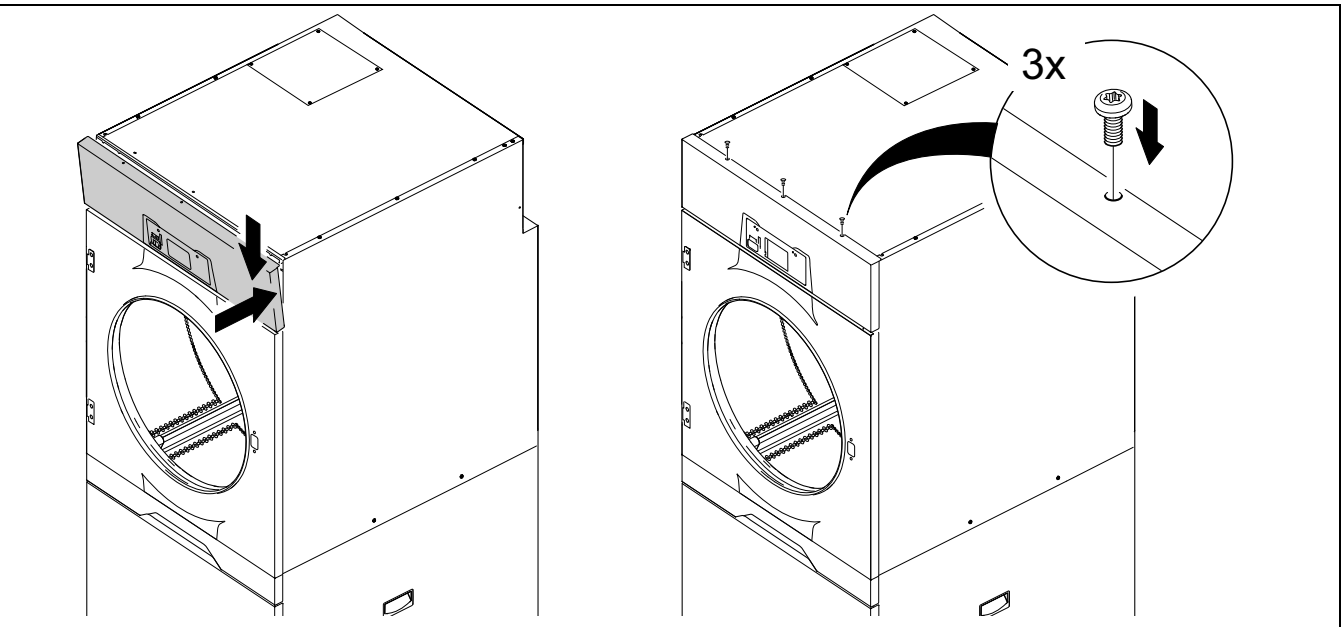
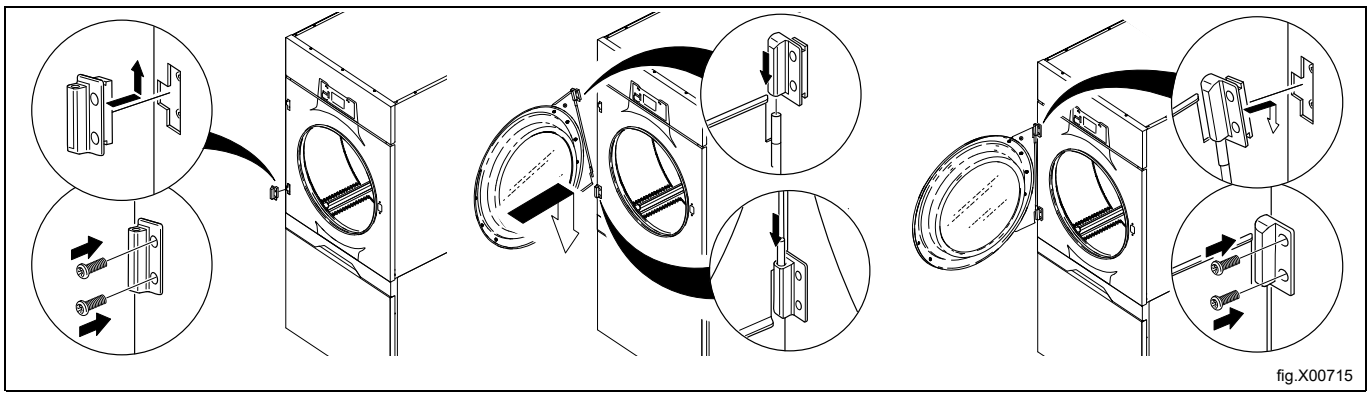


fig.X00716

Primeiro, volte a instalar a dobradiça inferior.
Encaixe a porta na dobradiça inferior.
Coloque a dobradiça superior na porta e aperte-a.


fig.X00715

Ligue a alimentação eléctrica da máquina.
Teste o funcionamento da máquina.

9 No primeira vez que for ligada

Quando a instalação estiver concluída e a alimentação for ligada pela primeira vez, será forçado a realizar as seguintes definições. Quando uma definição estiver concluída irá automaticamente entrar na próxima. Siga as instruções apresentadas no visor.

- Selecionar idioma
- Configurar a data e a hora
- Ativar/Descativar o alarme de serviço

9.1 Selecionar idioma

Selecione o idioma a partir da lista apresentada no visor. Percorra a lista clicando nas setas, para cima e para baixo.
Este será o idioma que a mensagens, nomes de programas, etc. serão apresentados.

9.2 Configurar a data e a hora

Selecione SIM e pressione ▶II para chegar ao menu TEMPO/DATA .
Ative o menu CONFIGURAR TEMPO e coloque a hora correta.
Guarde as definições.
Ative o menu CONFIGURAR DATA e coloque a data correta. Comece por definir o ano.

- Defina o ano. Saia para continuar com uma pressão longa em ▶II .
- Defina o mês. Saia para continuar com uma pressão longa em ▶II .
- Defina o dia. Saia com uma pressão longa em ▶II e depois guarde com uma pressão longa em ▶II .

Saia do menu quando concluído.

9.3 Ativar/desativar o alarme de serviço

Defina se a máquina deve emitir ou não um alarme de serviço com SIM ou NÃO.
Saia e guarde as definições.

10 Verificação de função

Deve ser executada apenas por pessoal qualificado.

Deve testar o funcionamento da máquina sempre que:

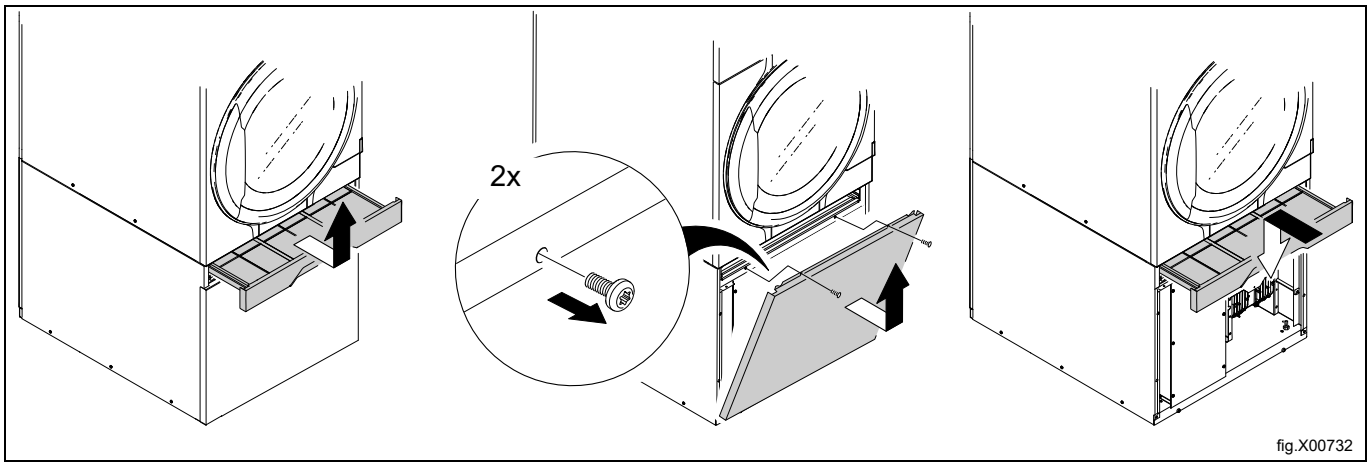
- A instalação estiver concluída e antes que o utilizador use a máquina pela primeira vez.
- Tiver sido efetuado qualquer serviço de reparação.

Verifique a paragem automática da máquina

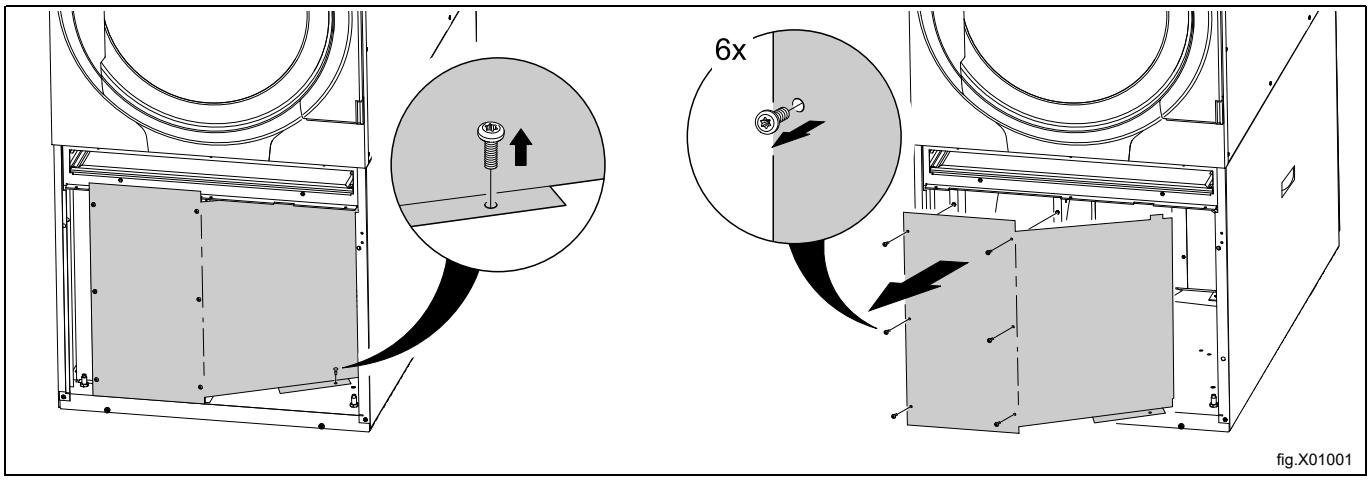
- Iniciar um programa e verificar se a máquina para ao abrir a porta ou ao puxar a gaveta do filtro.
- Se a máquina não parar, um dos micro interruptores não está a funcionar corretamente.

Verifique a direção de rotação do motor da ventoinha (apenas em máquinas com alimentação trifásica)

- Remova a gaveta do filtro e desinstale o painel frontal inferior.
- Insira a gaveta do filtro.



Se tiver uma máquina com controlo de velocidade do tambor, precisa também de desmontar o painel de cobertura para o motor do ventilador.



- Inicie um programa e verifique se a direção do motor da ventoinha está correta. A direção deve ser no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio.

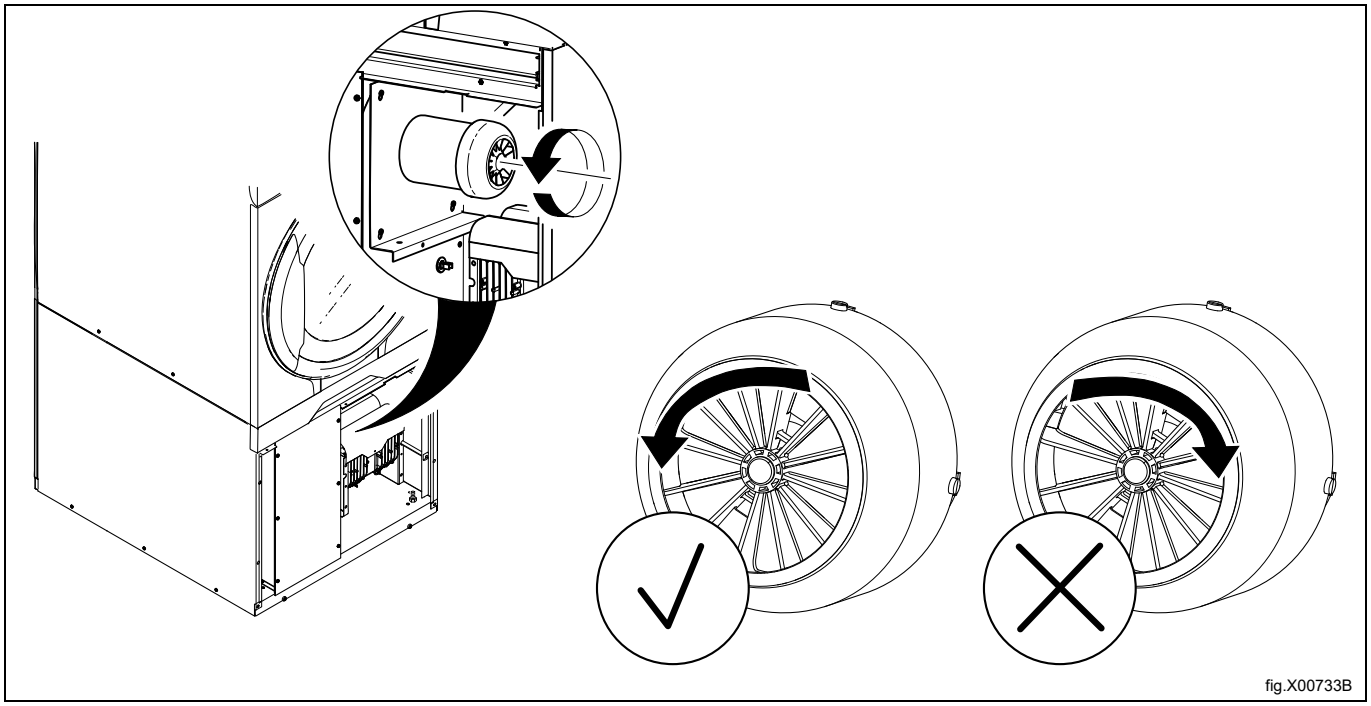


fig.X00733B

Se a direção do motor da ventoinha estiver errada, troque duas das três fases para a esquerda no terminal de ligação.

Nota:

A direção errada do motor da ventoinha resultará num código de erro relativo ao baixo fluxo de ar.

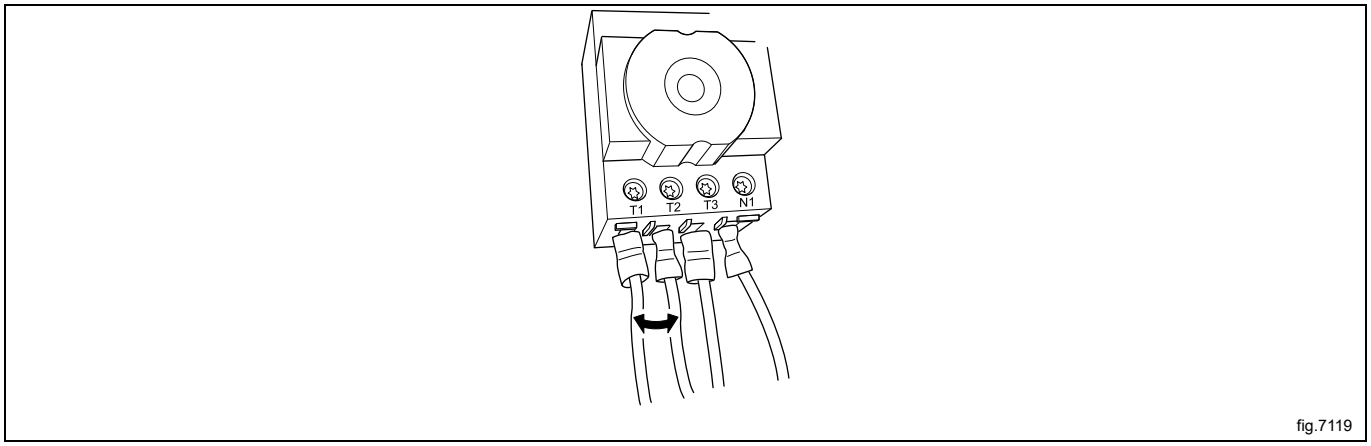
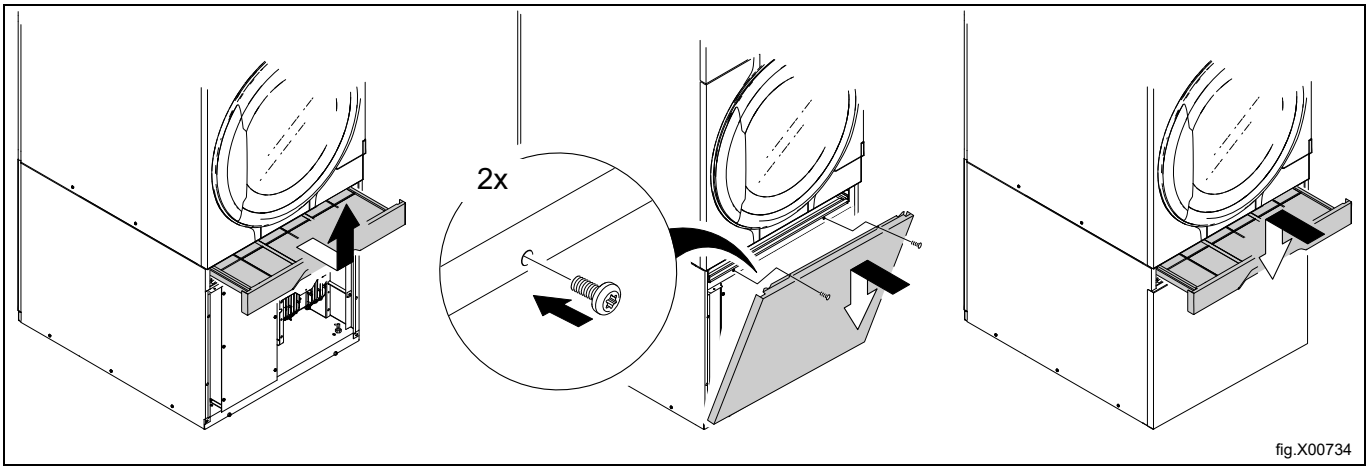


fig.7119

- Remova a gaveta do filtro e volte a instalar os painéis.
- Insira a gaveta do filtro.



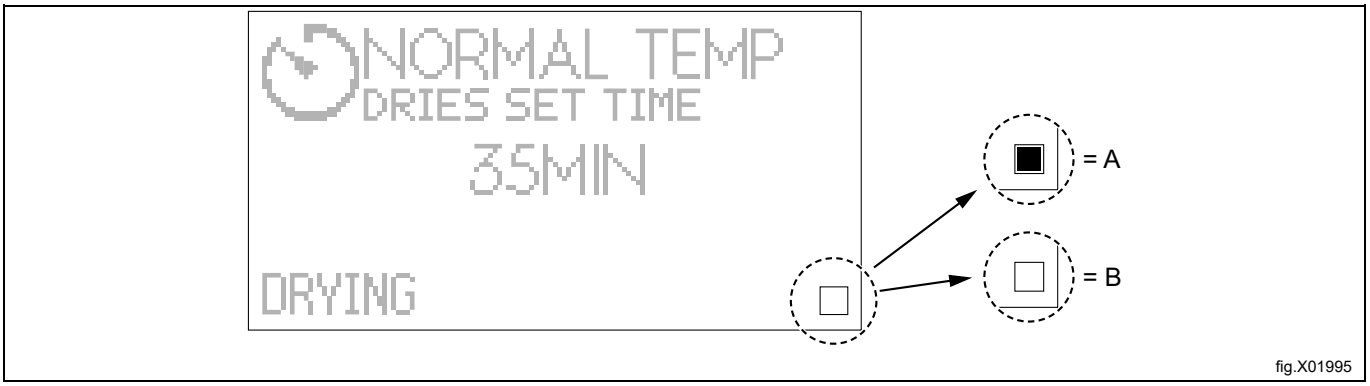
Verifique o calor

- Inicie um programa com temperatura e deixe a máquina a funcionar com o tambor vazio cerca de cinco minutos.
- Abra a porta e comprove se há calor no tambor.

Durante um ciclo de secagem, quando o quadrado no canto inferior direito estiver totalmente assinalado, indica que a unidade de aquecimento está ativa/ON. A unidade de aquecimento pode ser de tipo bomba de gás, elétrica, vapor ou calor.

Se a caixa quadrada não estiver assinalada, não significa que a unidade de aquecimento está anormal. Esta caixa está apenas a monitorizar o estado da unidade de aquecimento e mostra se está Ativa/ON ou Inativa/OFF.

- A = Ativa/ON
- B = Inativa/OFF



Pronta a usar

Se todos os testes estiverem OK, a máquina está agora pronta a usar.

Se alguns dos testes detectarem problemas, deficiências ou erros, contacte a sua empresa de assistência ou o seu fornecedor local.

O instalador deve instruir o utilizador sobre o modo de operação do aparelho ao terminar o serviço.

11 Instruções para a eliminação

11.1 Reciclagem e eliminação de aparelhos

11.1.1 Reciclabilidade

Os nossos aparelhos são fabricados com uma percentagem significativa de metais recicláveis (tais como o aço inoxidável, o ferro, o alumínio, a chapa galvanizada, o cobre, etc.), que podem ser recuperados através dos sistemas de reciclagem locais, em conformidade com a regulamentação em vigor no país de utilização.

Os regulamentos nacionais relativos à eliminação de resíduos podem variar. A eliminação do aparelho deve, portanto, ser efetuada em conformidade com a legislação aplicável e com as diretivas emitidas pelas autoridades competentes do país onde o aparelho é desativado.

Os componentes do aparelho devem ser separados e eliminados de acordo com a sua composição material (por ex., metais, óleos, gorduras, plásticos, borracha, gases refrigerantes, placas isolantes e outros materiais isolantes, lã de vidro, LED, etc.) e em total conformidade com os regulamentos locais e internacionais aplicáveis em matéria de gestão de resíduos.

Os compressores podem conter óleos e fluidos refrigerantes - são resíduos especiais e têm de ser reciclados de acordo com os regulamentos locais.

11.1.2 Procedimento de eliminação de aparelhos e recuperação de componentes/ /materiais

Este produto não deve ser simplesmente eliminado no meio ambiente no final do seu ciclo de vida; é imperativo, em vez disso, eliminá-lo de acordo com os regulamentos ambientais locais ou, de preferência, entregá-lo inteiro num centro de reciclagem autorizado.

Todos os componentes removidos, incluindo portas e outras partes estruturais, devem ser entregues juntamente com o aparelho a um centro de reciclagem ou desmantelamento autorizado.

O centro de desmantelamento/reciclagem aplicará as tecnologias e os métodos mais avançados de que dispõe para desmontar eficazmente os produtos com vista à sua melhor reciclagem.

Note-se que as placas de circuitos impressos, os motores elétricos ou outros componentes identificados na legislação da União Europeia como tendo um elevado potencial de valorização de matérias-primas críticas devem ser objeto de tratamento específico.

Em caso de dúvidas ou perguntas, contacte sempre o serviço de apoio ao cliente de referência.

Antes de eliminar o aparelho, inspecione cuidadosamente o seu estado físico e de conservação, verificando se existem fugas de líquidos ou gases, bem como peças partidas que possam constituir um perigo durante o seu manuseamento e posterior desmontagem.



O símbolo no produto indica que este não deve ser tratado como lixo doméstico mas sim corretamente eliminado, de modo a evitar quaisquer consequências negativas para o ambiente e a saúde humana. Para mais informações sobre a reciclagem deste produto, contacte o revendedor ou agente local, o serviço de Apoio ao Cliente ou o responsável pela eliminação de resíduos.

Nota:
Quando o aparelho for desmantelado, qualquer marcação, o presente manual e outros documentos do aparelho devem ser destruídos.

11.2 Eliminação da embalagem

O tratamento das embalagens deve ser feito em conformidade com as normas vigentes no país de utilização do aparelho. Todos os materiais utilizados para a embalagem são compatíveis com o meio ambiente.

Os componentes podem ser armazenados, reciclados ou queimados em segurança numa central de incineração de resíduos adequada. As peças de plástico recicláveis estão marcadas como os exemplos seguintes.

 PE	Polietileno: • Embalagem exterior • Saco de instruções
 PP	Polipropileno: • Fitas
 PS	Espuma de poliestireno: • Cantoneiras de proteção



Electrolux Professional AB
341 80 Ljungby, Sweden
www.electroluxprofessional.com