

Kurulum kılavuzu

Kurutma makinesi

TD6-6
Tip N1130..



Electrolux
PROFESSIONAL

İçindekiler

İçindekiler

1	Güvenlik Önlemleri	5
1.1	Genel güvenlik bilgileri	6
1.2	Sadece ticari kullanım için	6
1.3	Telif hakkı	6
1.4	Ergonomik sertifikası	6
1.5	Semboller	7
2	Garanti şartları ve istisnalar	8
3	Teknik veriler	9
3.1	Çizim	9
3.2	Teknik veriler	10
3.3	Bağlantılar	10
4	Kurulum	11
4.1	Ambalajdan Çıkarma	11
4.2	Ambalaj için geri dönüşüm talimatı	12
4.3	Yerleştirme	13
4.4	Mekanik kurulum	13
4.5	Destek çerçevesi	14
5	Gemilerde montaj	15
6	Boşaltma sistemi	16
6.1	Hava prensibi	16
6.2	Temiz hava	17
6.2.1	Egzoz kanalı	18
6.2.2	Paylaşılan egzoz kanalı	19
6.2.3	Egzoz boyutlandırması	19
7	Elektrik bağlantısı	20
7.1	Elektrik kurulumu	20
7.2	Tek fazlı bağlantı	21
7.3	Üç fazlı bağlantı	22
7.4	Elektrik bağlantıları	23
7.5	I/O kartları için işlevler	24
7.5.1	Merkezi ödeme (2J)	24
7.5.2	Merkezi ödeme (2J)	25
7.5.3	Harici jeton sayacı/Merkezi ödeme (2K)	26
7.5.4	Fiyat düşüşü (2K)	27
7.6	Opsiyon	27
7.6.1	Harici bağlantı 100 mA	27
8	Kapının tersine çevrilmesi	28
9	Birinci güç artışında	30
9.1	Dil seçin	30
9.2	Zaman ve tarihi ayarla	30
10	İşlev kontrolü	31
11	Bertaraf bilgileri	32
11.1	Cihazın geri dönüştürülebilirliği ve bertarafı	32
11.1.1	Geri dönüştürülebilirlik	32
11.1.2	Cihazın bertarafı ve bileşen/malzeme geri kazanımı prosedürü	32
11.2	Ambalajın bertarafı	32

Üretici firma, tasarım ve bileşen özelliklerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

1 Güvenlik Önlemleri

- Servisin, yalnızca yetkili personel tarafından gerçekleştirilmesi gerekir.
- Yalnızca izin verilen yedek parçalar, aksesuarlar ve sarf malzemeler kullanılmalıdır.
- Temizlik için endüstriyel kimyasallar kullanılmışsa makinenin kullanılmaması gerekir.
- Makine içindeki yıkanmayan öğeleri kurutmayın.
- UYARI: Saç bakım ürünleri, yemeklik yağ, aseton, alkol, benzin, gazyağı, leke çıkarıcılar, terebentin, mum/parafin ve mum/parafin çıkarıcılar gibi maddelerle kirlenmiş olan ürünler, kurutma makinesinde kurutulmadan önce kirleri giderilecek kadar temizlenmelidir. Bu tür kirli ürünleri yıkarken, deterjan üreticisinin önerdiği deterjanı kullanın ve uygun olan en yüksek sıcaklığı seçin. Emin değilseniz, ürünleri birkaç kez yıkayın.
- Köpük kauçuk (lateks köpük), duş boneleri, su geçirmez kumaşlar, plastik astarlı maddeler ve köpük kauçuk pedlerle yapılan kıyafetler veya yastıklar gibi öğelerin makinede kurutulmaması gerekir.
- Kumaş yumuşatıcılarının veya benzeri ürünlerin kumaş yumuşatıcısının talimatlarında belirtildiği şekilde kullanılması gerekir.
- Kurutma döngüsünün son bölümü, öğelerin belli bir sıcaklıkta kalmasını sağlamak ve zarar görmediklerinden emin olmak için ısı olmadan (soğuk döngü) gerçekleşir.
- Çakmak ve kibrit gibi nesnelere tümünü ceplerden çıkarın.
- UYARI. Isının boşa harcanmamasını sağlamak için tüm öğeler hızlı bir şekilde çıkarılmadıkları ve yayılmadıkları sürece kurutma döngüsünün sonlanmasından önce asla makineyi durdurmayın.
- Açık ateş dahil diğer yakıtları yakan cihazlar için gazların odaya geri akışını önlemek için yeterli havalandırmanın sağlanması gerekir.
- Egzoz havasının, gaz ve diğer yakıtları yakan cihazlardan çıkan egzoz gazları için kullanılan hava borusundan tahliye edilmesi gerekir.
- Makinenin, kilitlenebilir bir kapağın, kayar bir kapağın veya makinenin karşı tarafında makinenin tam açılmasını engelleyen menteşenin olduğu bir kapağın arka tarafına monte edilmemesi gerekir.
- Makine bir hav tıkaçına sahipse, bunun sık sık temizlenmesi gerekir.
- Havın makine çevresinde biriktirilmemesi gerekir.
- BU CİHAZI MODİFİYE ETMEYİN.
- Bakım işlemi yaparken veya parçaları değiştirirken, güç bağlantısının kesilmesi gerekir.
- Güç kesildiğinde, operatör erişebildiği herhangi bir yerden makinenin bağlantısının kesintisinden (fiş çıkarılmış ve boşta) emin olmalıdır. Bunu yapmak mümkün değilse, makinenin yapımı ve kurulumu sayesinde, izole konumda kilitleme sistemiyle bağlantı kesikliği sağlanabilir.
- Kablo bağlantısı kurallarına göre, kurulum ve servis işlemlerini kolaylaştırmak için makineye önceden çok kutuplu bir anahtar monte edin.
- UYARI: Cihaz zamanlayıcı gibi bir harici anahtarlama cihazı ile beslenmemeli veya düzenli olarak bir tesisatla açılıp kapatılan bir devreye bağlanmamalıdır.
- Makinenin veri plakasında farklı nominal gerilimler veya farklı nominal frekanslar (/ ile ayrılır) belirtilmişse cihazın gerekli nominal gerilimde veya frekansta çalışması için ayarlanma talimatları kurulum kılavuzunda belirtilmiştir.
- Şebekeden ayırma araçlarıyla takılmayan ve aşırı voltaj kategorisi III kapsamında tam bağlantı kesme imkanı sunan tüm kutuplarda bir kontak ayırma imkanı bulunan sabit

cihazlarda, ayırma araçlarının kablolama kurallarına uygun şekilde sabit kablolama ile birleştirilmesi gerekir.

- Altlıktaki ağızlar bir halı ile kapatılmamalıdır.
- Kuru çamaşırın en fazla ağırlığı: 6 kg.
- İş istasyonlarındaki ağırlıklı emisyon ses basıncı seviyesi: 70 dB(A).
- Bu ülkelerde ek gereksinimler gerekmektedir; AT, BE, BG, HR, CY, CZ, DK, EE, FI, FR, DE, GR, HU, IS, IE, IT, LV, LT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SK, SI, ES, SE, CH, TR, UK:
 - Bu cihaz kamuya açık alanlarda kullanılabilir.
 - Bu cihaz, güvenli bir yolla ve mevcut tehlikelerin anlaşılması durumunda cihazın kullanımına ilişkin denetim ve talimatların sağlanması durumunda 8 yaş ve daha büyük çocuklar ve fiziksel, hissi veya zihinsel beceriler konusunda yetersiz ya da deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler tarafından kullanılabilir. Çocukların cihazla oynamaması gerekir. Temizlik ve kullanıcı bakımının denetim olmaksızın çocuklar tarafından gerçekleştirilmemesi gerekir.
 - 3 yaşından küçük çocuklar, sürekli gözetim altında olmadıkça uzak tutulmalıdır.
- Ek gereksinim gerektiren diğer ülkeler:
 - Bu cihaz, güvenliğinden sorumlu bir kişinin cihaz kullanımına ilişkin denetimi veya talimatları doğrultusunda hareket edilmeksizin fiziksel, hissi veya zihinsel beceriler konusunda yetersiz ya da deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler (çocuklar dahil) tarafından kullanım için amaçlanmamıştır. Çocukların aygıt ile oynamamasını sağlamak için gerekli önlemler alınmalıdır.

1.1 Genel güvenlik bilgileri

Elektronik parçaların (ve diğer parçaların) yoğunlaşma sonucu zarar görmesini önlemek için makinenin, ilk kez kullanılmadan önce 24 saat boyunca oda sıcaklığındaki bir odaya yerleştirilmesi gerekir.

1.2 Sadece ticari kullanım için

Bu kılavuz kapsamındaki makine/makineler sadece ticari ve endüstriyel kullanım için tasarlanmıştır.

1.3 Telif hakkı

Bu kılavuz yalnızca operatörün başvurusu amacıyla hazırlanmıştır ve üçüncü taraflara yalnızca Electrolux Profesyonel AB şirketinin izniyle verilebilir.

1.4 Ergonomik sertifikası

İnsan vücudu hareket ve eyleme uygun olarak tasarlanmıştır ancak statik tekrarlanan hareketlerle istenmeyen çalışma duruşlarının sonucu olarak fiziksel baskı incinmeleri meydana gelebilir.

Fiziksel ve bilişsel etkileşiminizi etkileyebilecek olan ürününüzün ergonomik özellikleri değerlendirilmiş ve onaylanmıştır.

Aslında ergonomik özelliklere sahip olan bir ürün, üç farklı alandaki belirli ergonomik gereklilikleri yerine getirir: Politeknik, Biyomedikal ve Psikososyal (kullanılabilirlik ve memnuniyet).

Bu alanların her biri için gerçek kullanıcılarla belirli testler gerçekleştirilmiştir. Bu sayede ürünün, standartların gerektirdiği ergonomik kabul edilebilirlik ölçütlerine uygun olduğu kanıtlanmıştır.







Aynı operatör tarafından birden fazla makinenin yönetilmesi durumunda, tekrarlayan hareketler artar ve bunun sonucunda ilgili biyomekanik risk de katlanarak artar.

Olası duruş riskleri makinenin tabansız bir şekilde doğrudan zemine yerleştirilmesi durumunda kapı kolunun kullanılması ve makinenin yıkama makinesinin üzerine yerleştirilmesi durumunda kapı kolu, kullanıcı arayüzü, ekran ve düğmenin kullanılmasıdır.

Operatörlerin vücut incinmelerini önlemek için mümkün olduğunca aşağıdaki önerileri takip edin.

- Makineyi doğrudan zemin yerine bir tabanın üzerine yerleştirin, böylece operatörün yükleme veya boşaltma yaparken gereksiz yere belini bükmesi gerekmez.
Altlıklar için minimum önerilen yükseklik 300 mm'dir.
- Yükleme, boşaltma ve taşıma için uygun arabalar veya sepetler olduğundan emin olun.
- Birden çok makinenin aynı operatör tarafından yönetilmesi durumunda, çalışma ortamındaki iş dönüşümünü düzenleyin.

1.5 Semboller

	Dikkat
	Dikkat, sıcak yüzey
	Dikkat, yüksek gerilim
	Dikkat, yangın riski / yanıcı maddeler
	Tehlike, çarpma tehlikesi
	Cihazı kullanmadan önce talimatları okuyun

2 Garanti şartları ve istisnalar

Bu ürünün satın alma işlemine garanti kapsamı dahilse, garanti yerel yönetmeliklere uygun olarak sunulur ve ekipmanın tasarlanma ve ilgili ekipman belgelerinde açıklanan amacına uygun şekilde kurulması ve kullanılması koşulu-na tabidir.

Garanti, müşterinin yalnızca orijinal parçalar kullanması ve basılı ya da elektronik biçimde sunulan Electrolux Profes-sional AB kullanıcı ve bakım belgeleri uyarınca bakım yapmış olması durumunda geçerlidir.

Electrolux Professional AB ideal sonuçlar elde etmek ve zaman içinde ürün verimliliğini korumak için Electrolux Pro-fessional AB tarafından onaylanan temizlik, durulama ve kireç çözücü maddelerin kullanılmasını önerir.

Electrolux Professional AB garantisi aşağıdakileri kapsamaz:

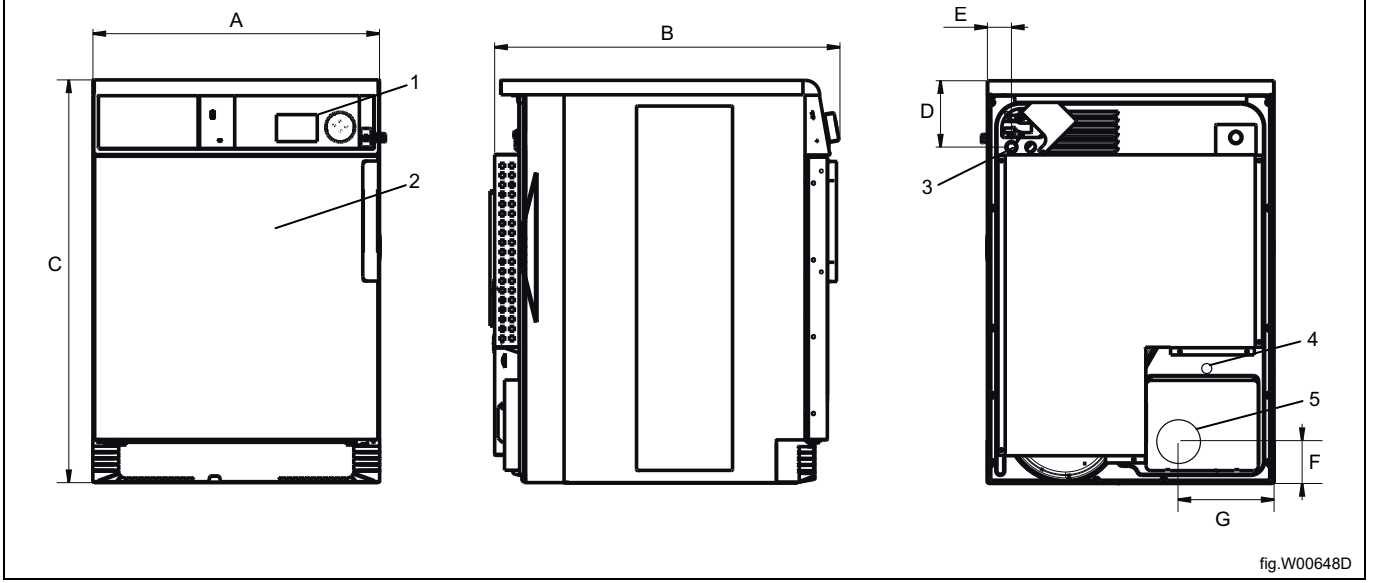
- servisin ürünü teslim etmek veya almak için yaptığı maliyet;
- kurulum;
- kullanım/çalıştırma eğitimi;
- arızadan sonraki 1 (bir) hafta içinde bildirilen malzeme ya da ustadan kaynaklanan sıkıntılar hariç, aşınmış ve yıpranmış parçaların değişimi (ve/veya tedariki);
- harici kablolanmanın düzeltilmesi;
- yetkisiz onarımların düzeltilmesinin yanı sıra aşağıdakilerin neden olduğu ve/veya bunlardan kaynaklanan hasar, arıza ve yetersizlikler;
 - yetersiz ve/veya anormal kapasiteli elektrik sistemleri (akım/gerilim/frekans, ani yükselme ve kesintiler dahil);
 - Yetersiz veya kesintili su beslemesi, buhar, hava, gaz (kirler ve/veya her cihazın teknik gereksinimlerine uymayan diğerleri dahil);
 - üreticinin onaylamadığı sıhhi tesisat parçaları, bileşenler ve sarf temizlik ürünleri;
 - Müşteri ihmali, yanlış kullanım, kötüye kullanım ve/veya uygun ekipman belgelerinde ayrıntılarla belirtilen kulla-nım ve bakım talimatlarına uyulmaması;
 - yetersiz veya yanlış kurulum, onarım, bakım (yetkili olmayan üçüncü taraflarca yapılan tahrifat, değişiklik ve onarımlar) ve güvenlik sistemlerinin değiştirilmesi;
 - Orijinal olmayan bileşenler (ör. sarf malzemeler, yıpranma ve aşınma ya da yedek parçalar);
 - termal (ör. aşırı ısınma/donma) veya kimyasal (korozyon/oksitletme) baskıyı tetikleyen çevresel koşullar;
 - ürüne yerleştirilen veya bağlanan yabancı nesnelere;
 - kazalar veya mücbir sebepler;
 - çizik, göçük, iz ve/veya ürünün cilasına verilen diğer hasarlar dahil taşıma ve dağıtım (aksi belirtilmediği sürece, bu tür hasarlar teslimattan sonraki 1 (bir) hafta içinde bildirilen malzeme veya işçilik kusurlarından kaynaklanmıyorsa);
- orijinal seri numaraları çıkarılan, değiştirilen veya derhal belirlenemeyen ürünler;
- ampullerin, filtrelerin ve sarf malzemelerin değişimi;
- Electrolux Professional AB tarafından onaylanmayan veya belirtilmeyen aksesuar ve yazılımlar.

Zamanlanmış planlı bakım aktiviteleri (bunun için gerekli parçalar dahil) veya yerel bir anlaşma dahilinde ya da yerel hüküm ve koşullara tabi değilse temizlik maddelerinin tedariki garanti kapsamında değildir.

Yetkili müşteri bakım listesi için Electrolux Professional AB web sitesini kontrol edin.

3 Teknik veriler

3.1 Çizim



1	Kontrol paneli
2	Kapak açıklığı, \varnothing 370 mm
3	Elektrik bağlantısı
4	Yoğunlaştırma bağlantısı (yalnızca yoğunlaştırma makinelerinde)
5	Egzoz bağlantısı (yalnızca egzoz makinelerinde)

	A	B	C	D	E
mm	595	715	840	140	50

	F	G
mm	90	200

3.2 Teknik veriler

		Egzoz	Yoğuşma
Ağırlık, net	kg	58	57
Tambur hacmi	litre	130	130
Tambur çapı	mm	575	575
Tambur derinliği	mm	500	500
Tambur hızı	dev/dk.	53	53
G faktörü, maks.		0,9	0,9
Nominal kapasite, doldurma faktörü 1:22 (Maks. yük)	kg	6	6
Isıtma: Elektrik	kW	5,1	3,0
	kW	3,2	
İş istasyonlarındaki ağırlıklı emisyon ses basıncı seviyesi	dB(A)	70	70
Kurulu gücün ısı emisyonu, maks.	%	15	15

3.3 Bağlantılar

		Egzoz	Yoğuşma
Hava çıkışı	ø mm	100	-
Yoğuşma çıkışı		-	1/2 inç

4 Kurulum

4.1 Ambalajdan Çıkarma

Makineyi paletten çıkarın.

Not!

Makineyi taşırken, özen gösterin. Tamburda taşıma kelepçeleri yoktur.

Makineyi, son konumuna yerleştirin.

4.2 Ambalaj için geri dönüşüm talimatı

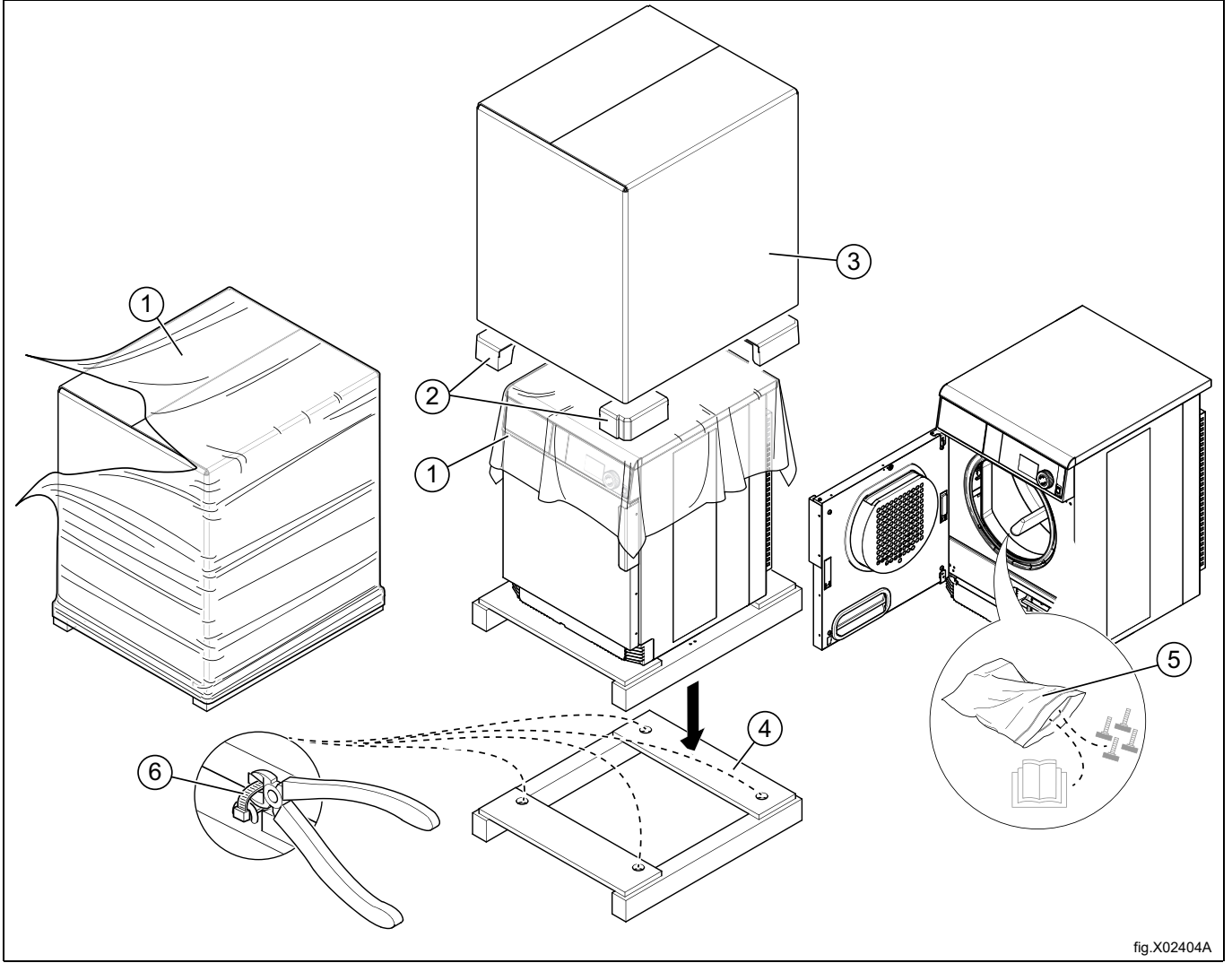


fig.X02404A

Şek.	Açıklama	Kod	Tür
1	Ambalaj kağıdı	LDPE 4	Plastik
2	Köşe koruması	PS 6	Plastik
3	Karton ambalaj	PAP 20	Kağıt
4	Palet	FOR 50	Ahşap
5	Plastik poşet	PET 1	Plastik
6	Kablo bağı (Yalnızca Denizcilik için)		Naylon

4.3 Yerleştirme

Makine, hem kullanıcı hem de servis personelinin çalışması için yeterli alan olacak şekilde konumlandırılması gerekir. Şekil, duvar ve/veya diğer makinelere olan minimum mesafeyi gösterir.

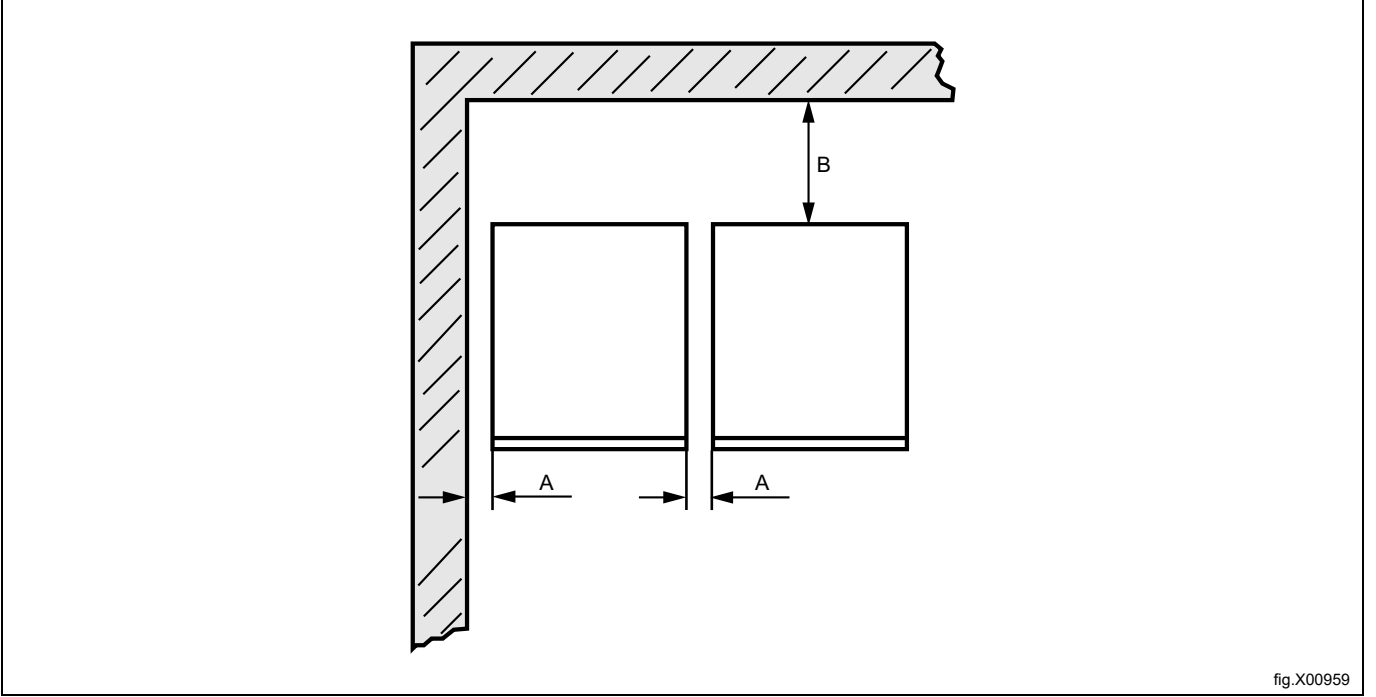


fig.X00959

A	50 mm
B	500 mm

Not!

Makine, hem kullanıcı hem de servis personeli için yeterli çalışma alanı kalacak şekilde yerleştirilmelidir.

Yapılan önerilere uymak bakım ve servis işlemleri için kolay erişim sağlar.

Yer sınırlamaları söz konusuysa makineler yapılan öneriler dikkate alınmadan kurulabilir. Bu durumda, ilgili makineye ulaşabilmek ve üzerinde servis işlemleri yapabilmek için diğer makineleri bağlantılarını kesip taşımak gerekli olabilir.

4.4 Mekanik kurulum

Makineyi, makine ayakları ile hizalayın. Ayakların maksimum yükseklik ayarlaması 14 mm'dir.

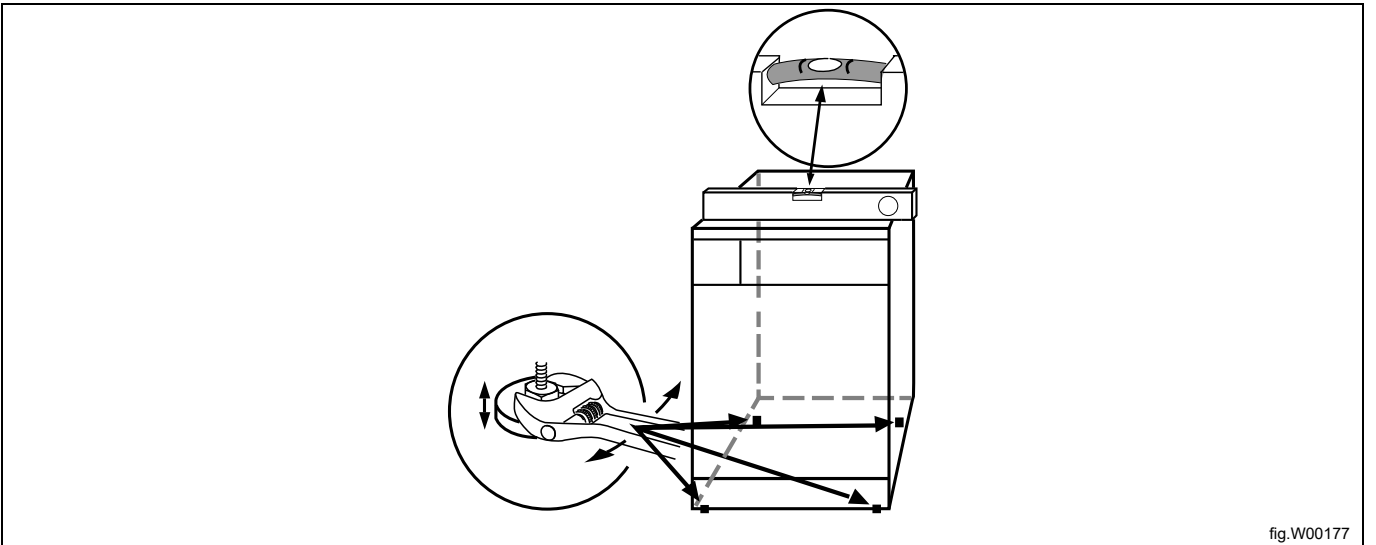


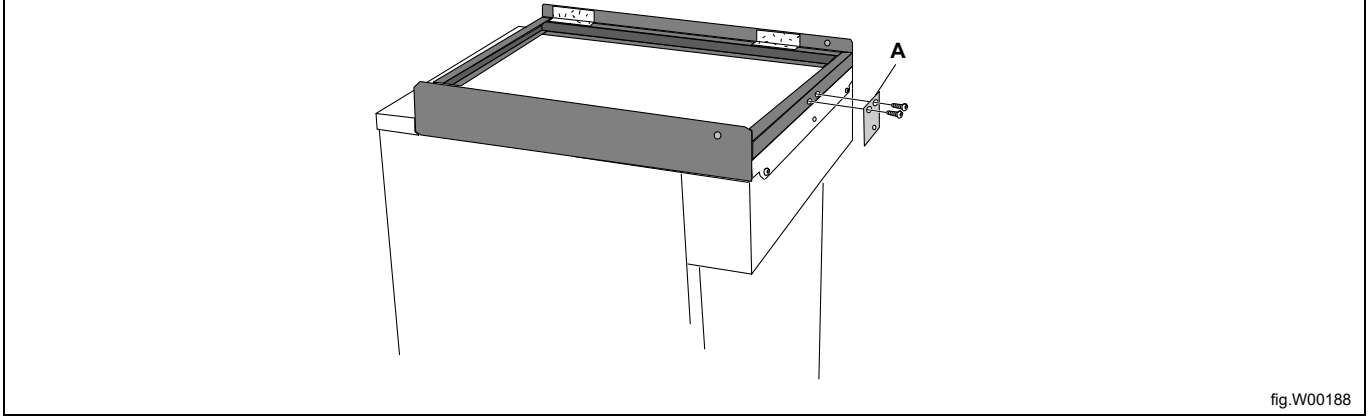
fig.W00177

4.5 Destek çerçevesi

Makine, bir başka 130 litrelik kurutma makinesinin veya 53 litrelik yıkama sıkma makinesinin üzerine kurulabilir. Makinenin altta, hizada olduğundan emin olun.

Ayrıca kurulumu başlamadan önce üst panelin temiz olduğundan emin olun.

Destek çerçevesini, altta yer alacak makinenin üst kısmına yerleştirin ve destek çerçevesinin üzerindeki braketleri (A) sıkın.



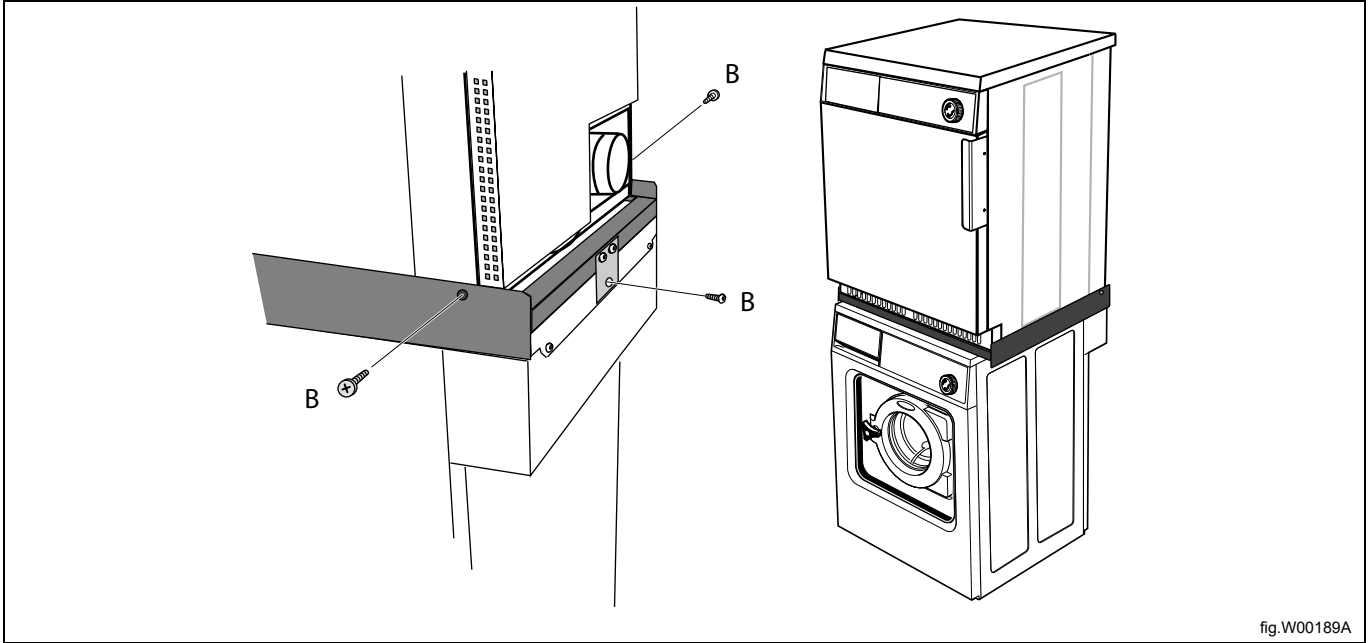
Makineyi diğerinin üzerine yerleştirmeden önce, diğer makine ile temas etmelerini önlemek için ayakları mümkün olduğunca vidalayın.

Makineyi, diğerinin üzerine yerleştirin. Makinelerin ön kısımlarının hizada olması gerekir.

Vidaları (B) sıkın, bu makinenin devrilmesini önleyecektir.

Not!

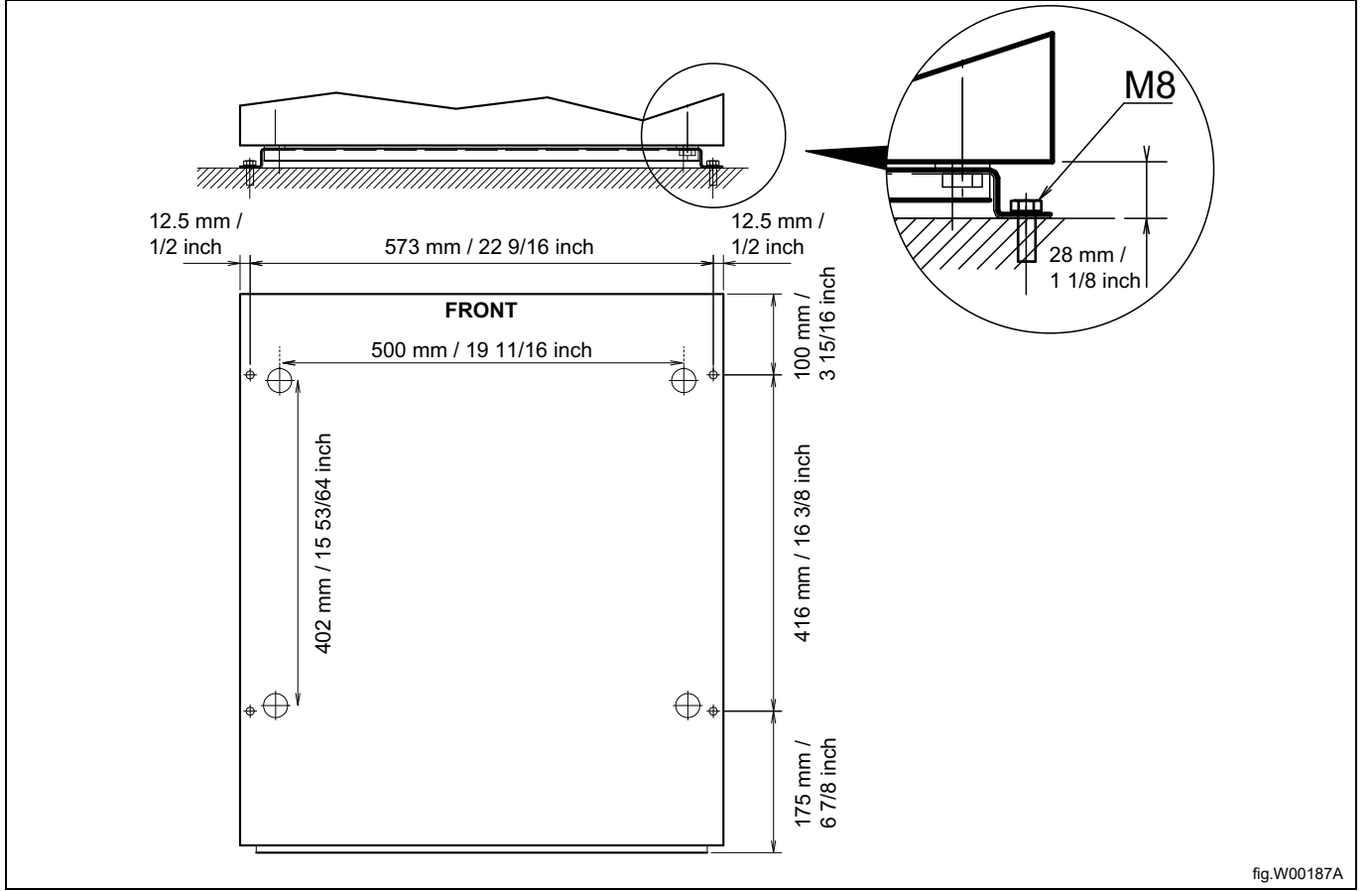
Destek çerçevesini makinenin üzerine bağlama sırasında vidalar (B) için deliklerin olduğundan emin olun. Eğer yoksa, makine üzerinde 3,3 mm'lik delikler açın.



5 Gemilerde montaj

Makinenin sabitliğinden emin olmak için, makineyi tabana bağlamak önemlidir.

Makine, bağlantı elemanları ile birlikte teslim edilir. Dört x M8 civatayı kullanarak bağlantı elemanlarını tabana bağlayın.

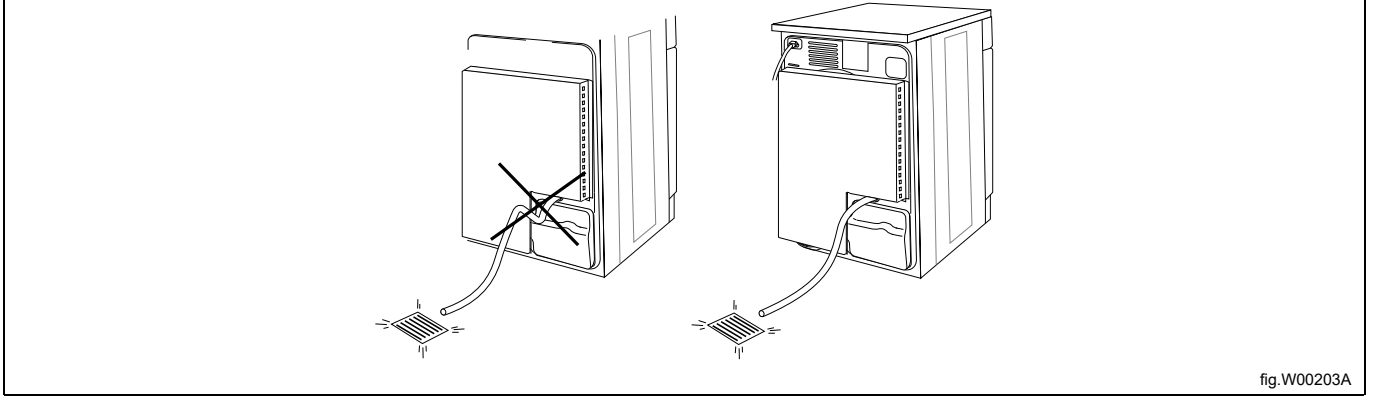


6 Boşaltma sistemi

6.1 Hava prensibi

Yoğuşmalı makinenin, açıklığa doğru bir hava boşaltma sistemi yoktur.

Hava, makine ve yoğuşma ünitesi arasındaki kapalı bir sistemde devirdaim eder. Giysilerdeki su, yoğuşma ünitesinde yoğuşur ve boşalması için aktarılır. Boşaltma hortumunun keskin bir eğimin olmadığı bir şekilde serbest olarak asılması gerekir.



Egzoz modeli:

Fan, ısıtma ünitesi aracılığıyla havayı tambura çekerek makinede düşük basınç oluşturur.

Isıtılan hava, giysiler ve tambur delikleri arasından geçer.

Ardından hava kapakta bulunan bir hav filtresi boyunca akar. Bunun sonrasında hava, fan ve egzoz sisteminden boşaltılır.

Not!

En iyi kurutma sonuçlarını elde etmek için makinenin yeterli temiz hava alması çok önemlidir.

6.2 Temiz hava

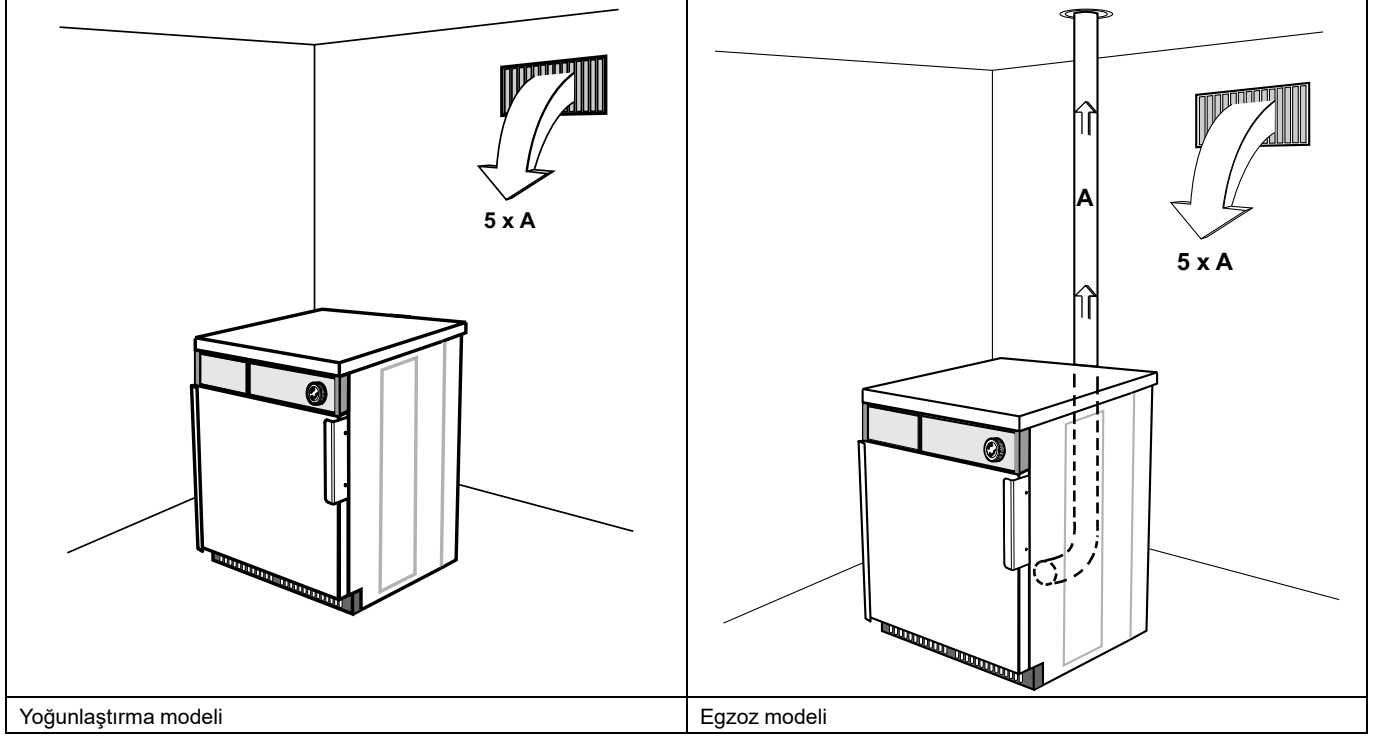
Maksimum verimlilik ve olası en kısa kurutma süresi için, dışarıdan odaya giren temiz havanın, odadan çıkan hava ile aynı hacimde olmasını sağlamak önemlidir.

Odada cereyanı önlemek için, hava girişini makinenin arkasına yerleştirmek önemlidir.

Yeterli hava beslemesi şartları:

- Hava girişi açıklığı alanının, egzoz borusu alanının beş katı genişliğinde olması gerekir. Giriş açıklığı alanı, ızgara/panjur kapağından herhangi bir engele uğramadan havanın akabileceği alandır.

Hava girişi kapak panelinin üzerindeki ızgara/plaklardaki direncin, 10 Pa'yı (0,1 mbar) aşmaması gerekir.

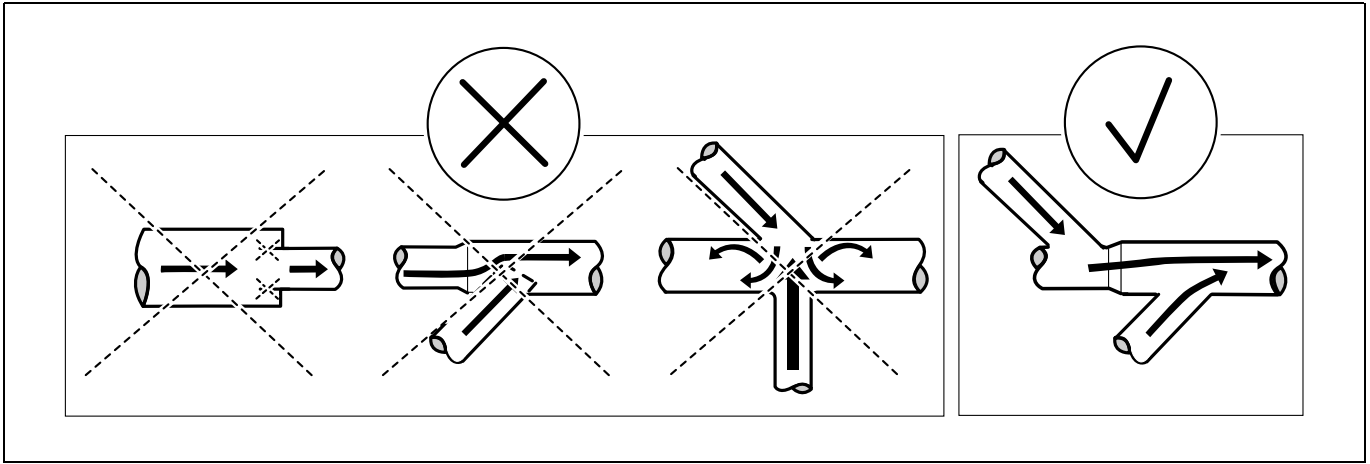


Not!

Izgara/panjur kapakları genellikle, temiz hava girişi alanının yarısını bloke ederler. Bunu göz önünde bulundurmayı unutmayın.

6.2.1 Egzoz kanalı

- Egzoz için yalnızca sert veya esnek metal kanalın kullanılması gerekir.
- Plastik kanal sistemi kullanılmamalıdır.
- Egzoz için tavsiye edilen malzeme, galvanize çeliktir.
- Kanalın vidalarla veya kanala doğru uzanan ve havı yakalayan diğer bağlama araçlarıyla monte edilmemesi gerekir, bunun yerine örneğin kelepçeler ve yüksek ısı dayanımlı silikon kullanın.
- Egzoz havasının, duvara, tavana veya binanın gizli bir alanına doğru havalandırılmamalıdır.
- Yoğuşma, binada donma hasarına neden olabileceği için egzoz kanalının binanın açıklığına yönlendirilmesi gerekir.
- Egzoz kanalının açık havaya yönlendirilmesi gerekir.
- Egzoz kanalının, açık havada darbelere veya su girmesi gibi etkenlere karşı korunacak şekilde yerleştirilmesi gerekir.
- Egzoz kanalının, iç kısımda düz olması gerekir (düşük hava direnci).
- Egzoz kanalının, keskin olmayan eğimlerinin olması gerekir.



6.2.2 Paylaşılan egzoz kanalı



Her bir makinenin ayrı bir egzoz kanalına bağlanması tavsiye edilir.



Birden fazla makine aynı egzoz kanalını kullandığı zaman, egzoz kanalının her makineden sonra yükselmesi gerekir. Önerilen çap artma ilerlemesi tablodaki gibidir.

Aynı egzoz borusuna birden fazla makine takılırsa makinelerdeki hava akışının, tüm makineler başlatılarak soğuk bir program çalıştırırken ayarlanması önerilir.

Lütfen gereksiz derecede büyük olan kanalların, havalandırma sorunlarına neden olduğunu unutmayın.

Egzoz kanalında, her bir kurutucudan sonra bir tek yönlü kapakçık olmalıdır.

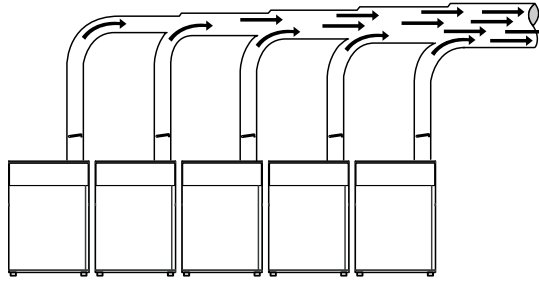


fig.6329

Makinelerin sayısı		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Egzoz kanalı	ø mm	100	160	200	200	250	250	315	315	315	315
Temiz hava girişi için önerilen bölge	m ²	0,04	0,1	0,16	0,16	0,25	0,25	0,39	0,39	0,39	0,39
Temiz hava girişi için minimum bölge	m ²	0,011	0,022	0,033	0,044	0,055	0,066	0,077	0,088	0,099	0,11



Egzoz kanalının hacminin azaltılmaması gerekir.



6.2.3 Egzoz boyutlandırması

Her bir makinenin gücü ile karşılaştırıldığında makinenin doğru hava hacmine sahip olması önemlidir.

Hava akışı daha düşük veya daha yüksekse, bu daha uzun bir kurutma süresine neden olur.

Çıkış borusu uzunsa veya havalandırma gerektiği şekilde tasarlanmamışsa, çıkış borularının periyodik olarak temizlenmesini öneririz. Genelde daha uzun kanalların daha sık temizlenmesi gerekir.

Makinenin en iyi şekilde çalışması için egzoz borularının kısa olması gerekir.

Tüm kapak panellerinin, en iyi yolla makinenin çalışması için monte edilmesi gerekir.

7 Elektrik bağlantısı

7.1 Elektrik kurulumu



Elektrik kurulumu yalnızca nitelikli personel tarafından gerçekleştirilebilir.



Frekans denetimli motorlara sahip makineler, belirli türlerdeki toprak kaçağı devre kesicileriyle uyumsuz olabilir. Makinelerin yüksek düzeyde kişisel güvenlik sağlamak için tasarlandığını, bu nedenle toprak kaçağı devre kesicileri gibi harici ekipman parçalarının gerekli olmasa da önerildiğini bilmek önemlidir. Yine de makinenize toprak kaçağı devre kesici bağlamak istiyorsanız lütfen aşağıdakileri unutmayın:

- uygun tipteki bir devre kesicinin seçildiğinden ve boyutlandırmanın doğru olduğundan emin olmak için vasıflı ve yetkili bir kurulum şirketi ile iletişime geçin
- maksimum güvenilirlik için, toprak kaçağı devre kesicisi başına yalnızca bir makine bağlayın
- toprak telinin doğru şekilde bağlanmış olması önemlidir.

Makinenin omnipolar bir anahtar ile donatılmış olmadığı durumlarda, birinin önceden kurulu olması gerekir.

Kablo bağlantısı kurallarına göre, kurulum ve servis işlemlerini kolaylaştırmak için makineye önceden çok kutuplu bir anahtar monte edin.

Bağlantı kablosu keskin olmayan eğrilerde asılmalıdır.

7.2 Tek fazlı bağlantı

Kapak panelinin, güç kaynağı ünitesinden sökün. Toprağı ve diğer telleri gösterildiği şekilde bağlayın.

Egzoz modeli

200-240V 1~ 2.9/3.2kW	
220-240 V 1N~ 3,2 kW	
220-240 V 1N~ 3,5 kW	

Yoğunlaştırma modeli

208-240 V 1~ 3,0 kW	
220-240 V 1N~ 3,0 kW	

Kurulum tamamlandığında, kapak panelini yeniden monte edin ve şunları kontrol edin:

- Tamburun boş olup olmadığını.
- Makinenin güç bağlantısı yapıldığında çalışıp çalışmadığını ve ısının olduğu bir programın başlatılıp başlatılmadığını.

7.3 Üç fazlı bağlantı

Kapak panelinin, güç kaynağı ünitesinden sökün. Toprağı ve diğer telleri gösterildiği şekilde bağlayın.

Egzoz modeli

380-415 V 3N~ 3,2 kW	
200-240 V 3~ 5,1 kW	
380-440 V 3~ 5,1 kW	
440 V 3~ 2,6 kW	
380-415 V 3N ~ 5,1 kW	

Yoğunlaştırma modeli

380–415 V 3N~ 3,0 kW	
200–240 V 3~ 3,0 kW	
380–440 V 3N~ 3,0 kW	

Kurulum tamamlandığında, kapak panelini yeniden monte edin ve şunları kontrol edin:

- Tamburun boş olup olmadığını.
- Makinenin güç bağlantısı yapıldığında çalışıp çalışmadığını ve ısının olduğu bir programın başlatılıp başlatılmadığını.

7.4 Elektrik bağlantıları

Elektrik bağlantıları					
Isıtma alternatifi	Ana voltaj	Hz	Isıtma gücü kW	Toplam güç kW	Tavsiye edilen sigorta A
Elektrikli ısıtma	220–240 V 1~	50/60	3,2	3,5	16
	220-240 V 3 ~	50/60	3,2/5,1	3,5/5,4	13/16
	380–415 3~	50/60	5,1	5,4	10
	440/480 V 3 ~	60	5,1	5,4	10
Yoğuşma	220–240 V 1~	50/60	3,0	3,3	16
	220-240 V 3 ~	50/60	3,0	3,3	13
	380–415 3~	50/60	3,0	3,3	10
	440/480 V 3 ~	60	3,0	3,3	10

7.5 I/O kartları için işlevler

Elektrik şeması, aşağıdakilerden biri olabilir:

7.5.1 Merkezi ödeme (2J)

Makineyi merkezi bir ödeme sisteminden çalıştırmak için, ödeme sistemi 300–3000 ms arasında (500 ms önerilir) bir çalıştırma sinyali ve iki sinyal arasında minimum 300 ms duraklama (500 ms önerilir) iletmelidir. Çalıştırma sinyali 230V ya da 24V olabilir. Makine çalıştığında bir geri bildirim sinyali almak için, 230V veya 24V'nin bağlantı 19'a bağlı olması gerekir. Bağlantı 18'deki geri bildirim sinyali, tüm program boyunca etkin (yüksek) olarak kalır.

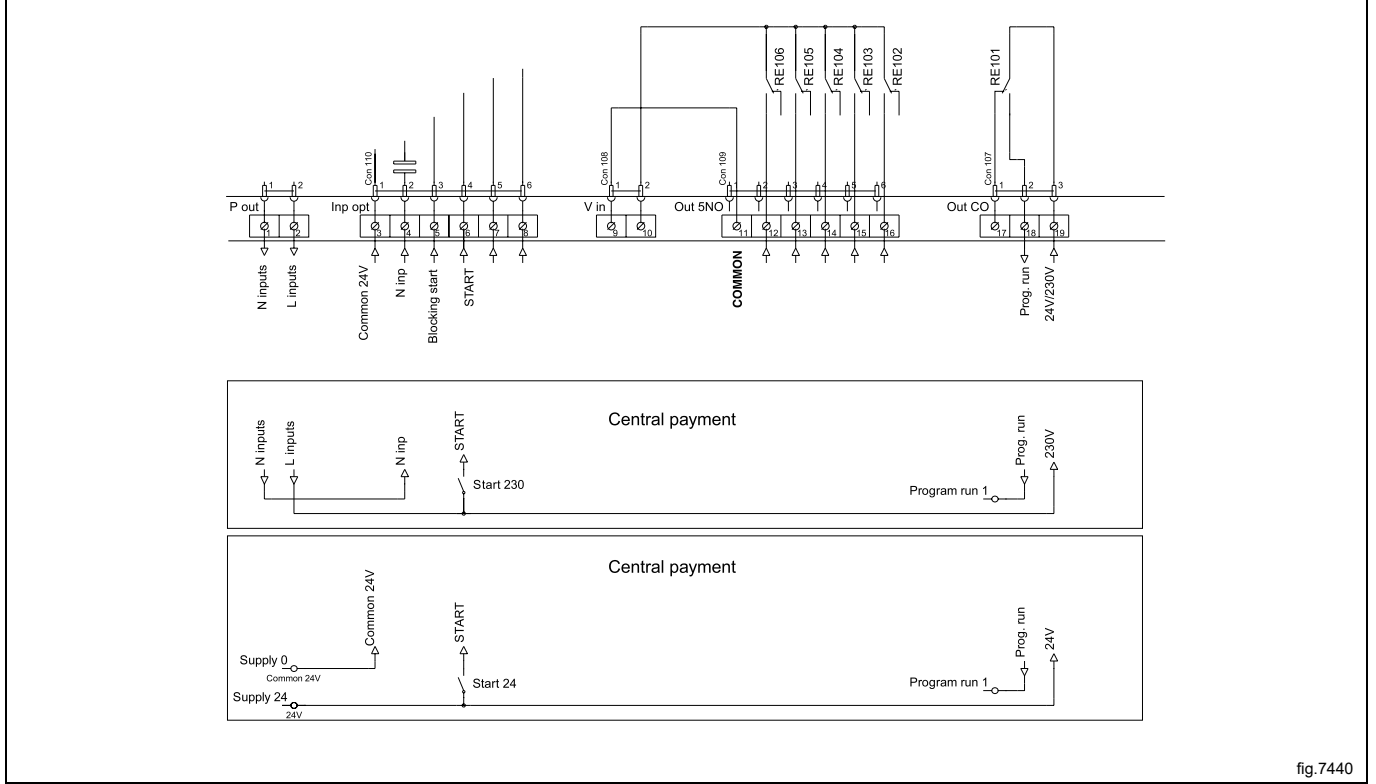


fig.7440

7.5.2 Merkezi ödeme (2J)

Merkezi ödeme veya kayıt sistemi, makinenin çalıştırılması için izin garanti edildiğinde makineye aktif (yüksek) bir sinyal aktarır. Sinyalin, kurutma sırasında etkin (yüksek) olarak kalması gerekir. Sinyal devre dışı (düşük) olduğunda, makine devam eden programdan çıkar ve soğutmaya geçer. Sinyal, ya 230V ya da 24V olabilir. Makine çalıştığında bir geri bildirim sinyali almak için, 230V veya 24V'nin bağlantı 19'a bağlı olması gerekir. Geribildirim sinyali, tüm program boyunca etkin (yüksek) olarak kalır.

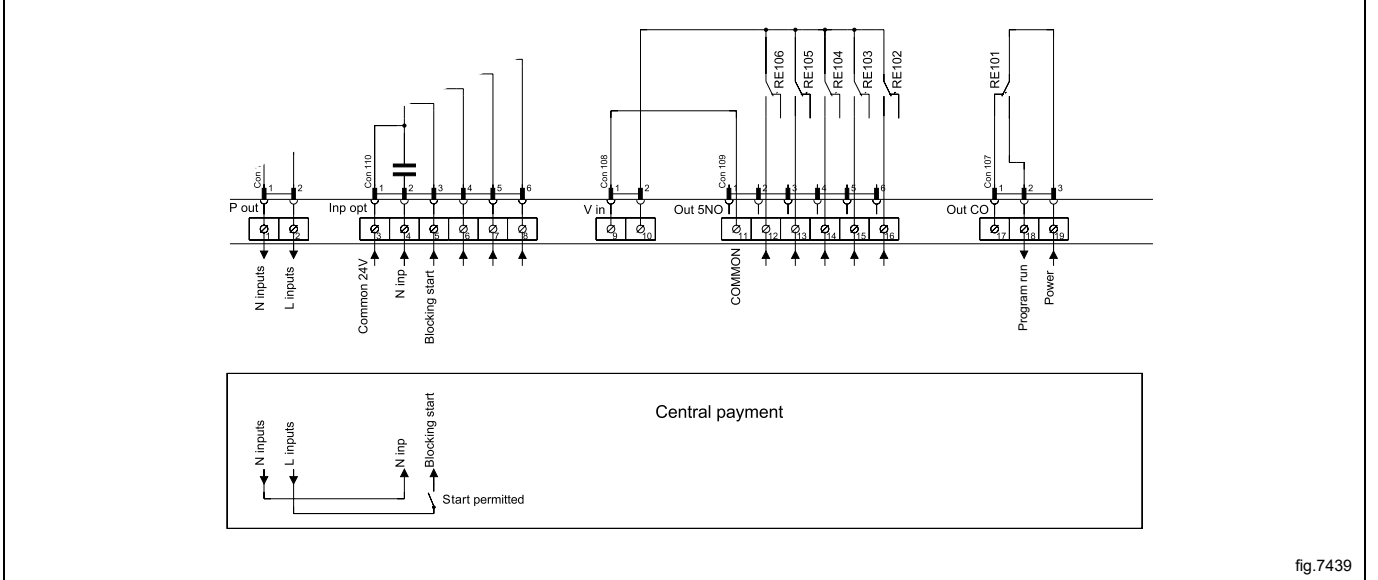
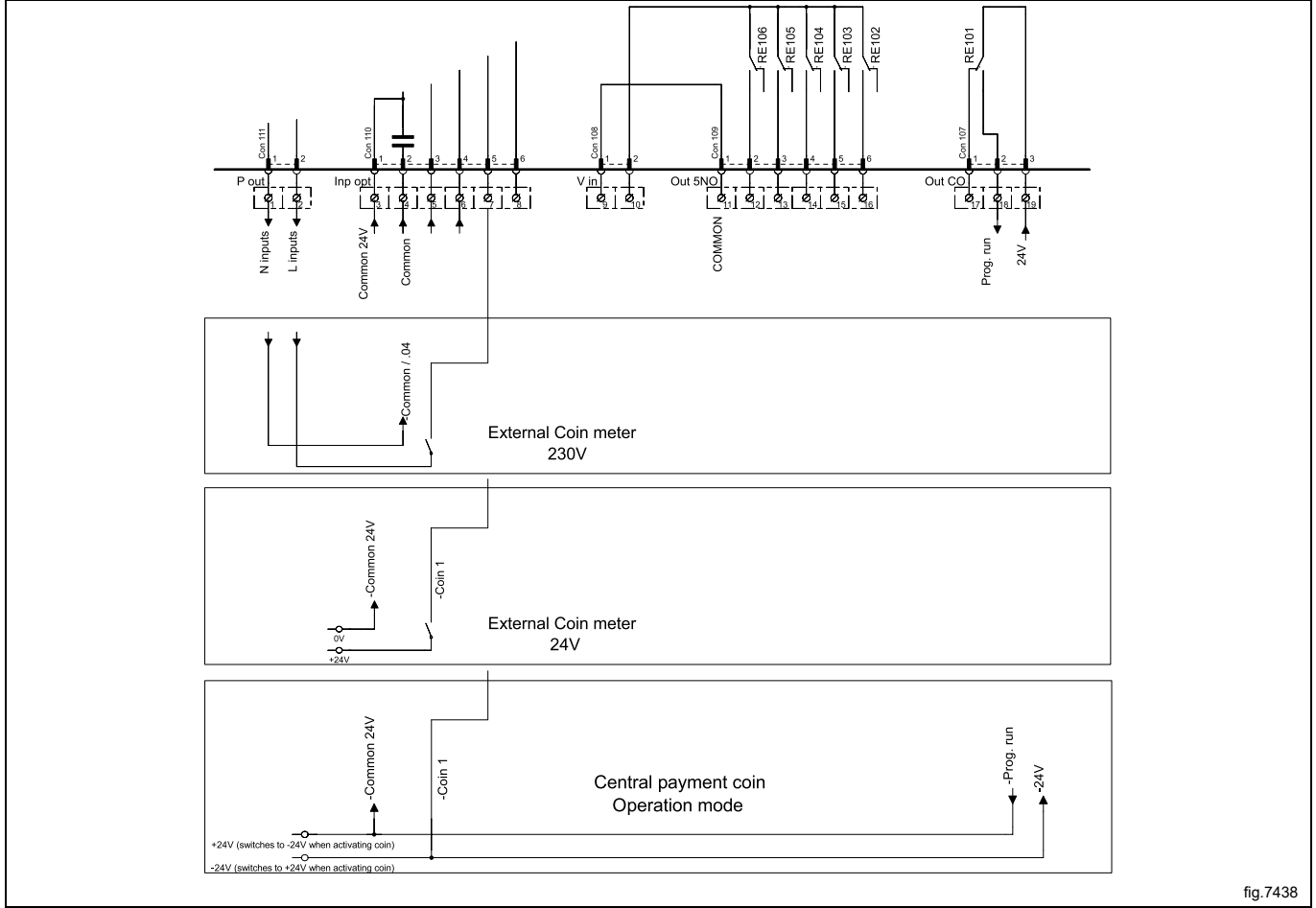


fig.7439

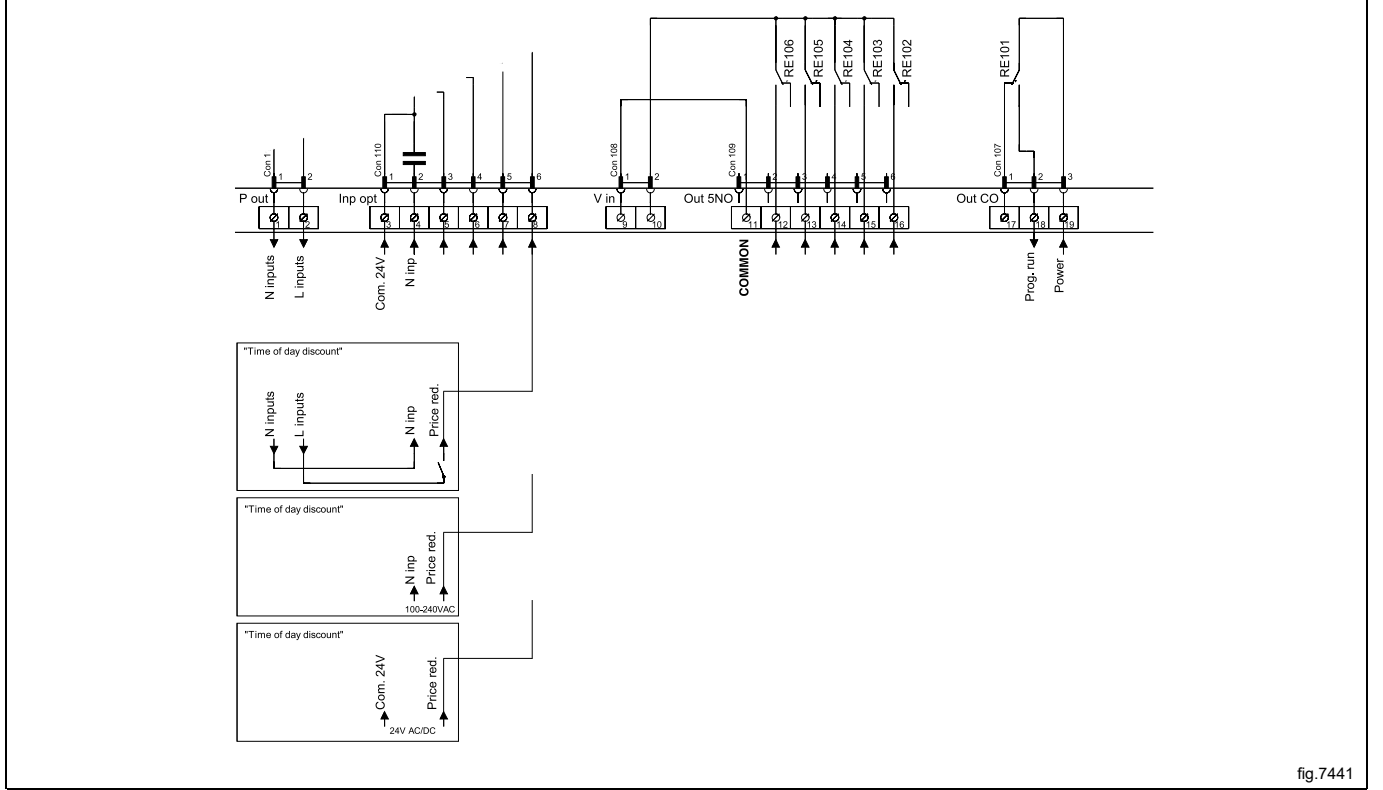
7.5.3 Harici jeton sayacı/Merkezi ödeme (2K)

Harici jeton sayacından alınan sinyal 300–3000 ms arasında (500 ms önerilir) ve iki sinyal arasında minimum 300 ms duraklama (500 ms önerilir) olmalıdır.



7.5.4 Fiyat düşüşü (2K)

Bağlantı 5'te etkin (yüksek) bir sinyal devam ettirerek ("Fiyat kırmızı"), programın fiyatı düşürülebilir. Bu işlevin, günün belli bir periyotunda düşüşler sağlaması dahil birçok kullanımı vardır. Sinyal etkin (yüksek) olarak kalırken, programın fiyatı, fiyat programlama menüsünde girilen yüzdeye göre düşürülür (veya süre programlarındaki süre arttırılır).



7.6 Opsiyon

7.6.1 Harici bağlantı 100 mA

Bağlantı konsolu üzerinde özel bir bağlantı terminali mevcuttur.

Bu bağlantı, harici fan kontrolü olarak kullanılabilir.

Harici kontrol için olan terminal, 220–240V maks.100 mA ile donatılmıştır ve yalnızca bir iletkenin çalıştırılması için amaçlanmıştır.

Maks. bağlantı 100 mA

Topraklama işleminin, harici kartın topraklanması için kullanılmaması gerekir.

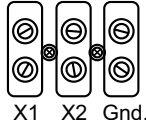


fig.7154

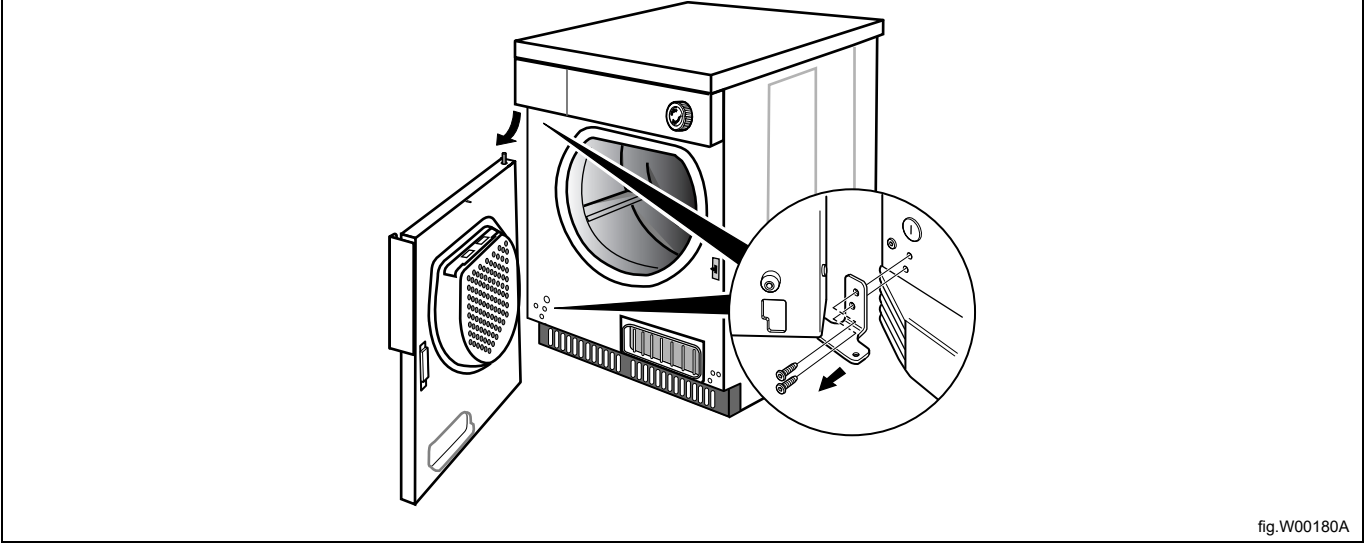
8 Kapının tersine çevrilmesi

Makineye giden güç bağlantısını kesin.
Alt menteşeleri sökün ve kapıyı çıkarın.

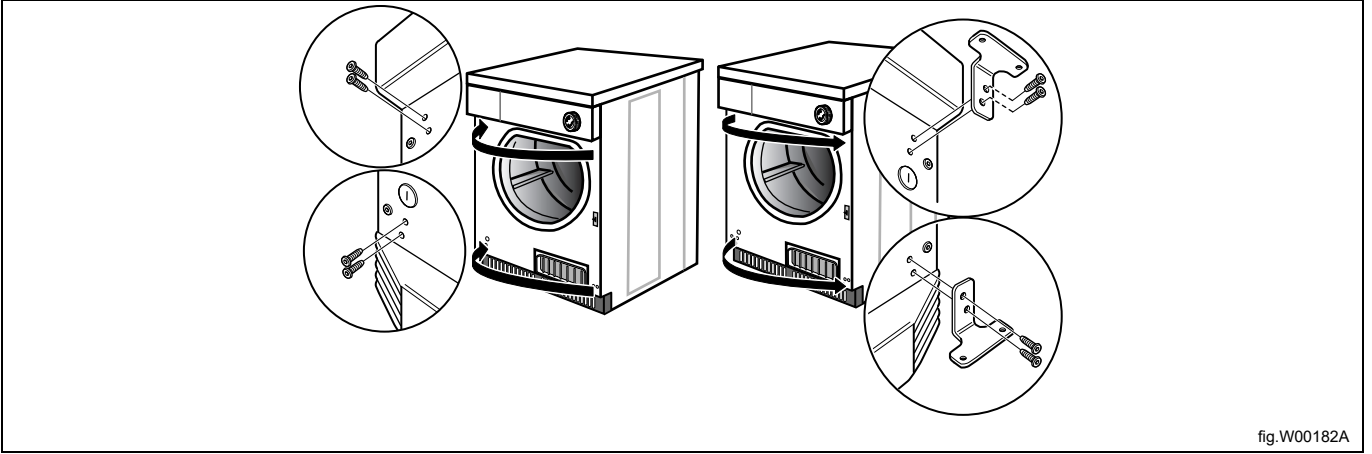
Not!

Menteşe montajını gevşetirken kapıyı yerinde tuttuğunuzdan emin olun.

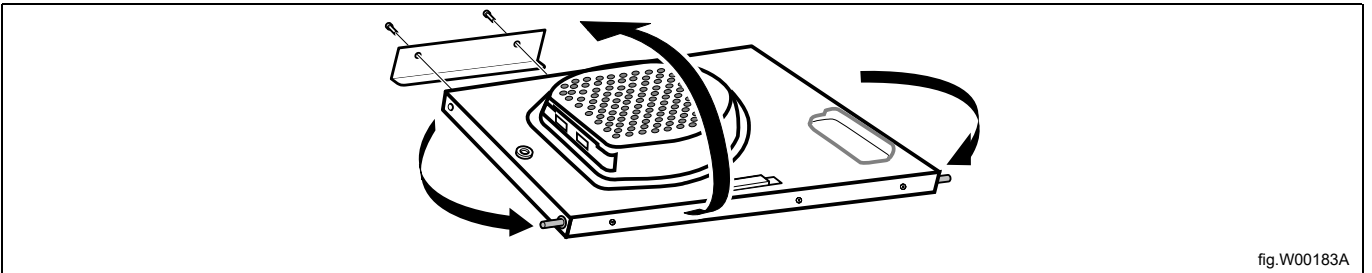
Üst menteşeyi sökün.



Diğer taraftaki kapak vidalarını sökün ve bunları menteşelerin yerine takın. Menteşeleri, kapak vidalarının olduğu diğer tarafa monte edin. Kapağı yerine geri yerleştirmeyi kolaylaştırmak için ilk bir vidayı kullanarak alt yumuşak menteşeyi monte edin.



Kapak kolunu sökün ve vidaları yeniden takın. Mevcut vidaları kullanarak kapak kolunu ters tarafa monte edin. Üst ve alt pivotu sökün ve bunları ters tarafa monte edin.



Kilitleme panellerini, kancayı bir tornavida ile gevşeterek sökün.

Kilitleme panellerini bastırarak çıkarın, yerlerini değiştirin ve bastırarak yerlerine yerleştirin.

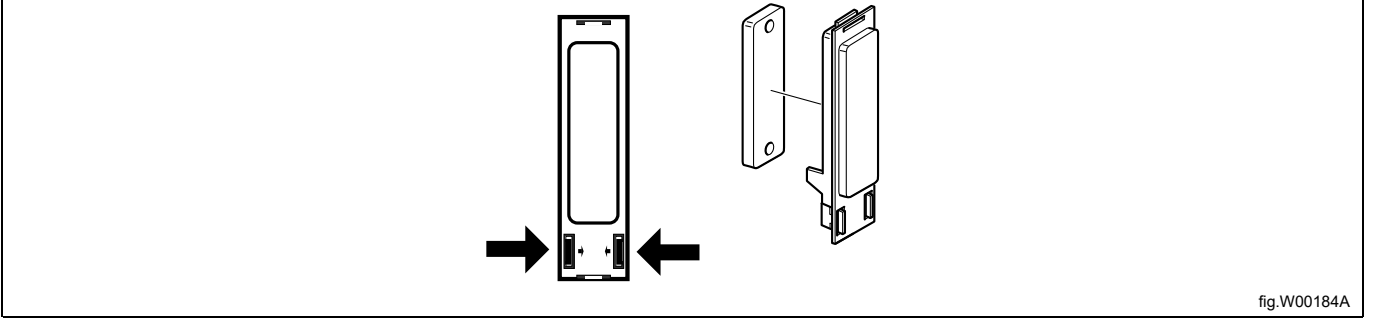


fig.W00184A

Kapağı diğer tarafa monte edin. Kapağı ve üst pivotu üst menteşeye doğru ittirin ve ardından alt pivotu alt menteşeye ayarlayın. Alt pivot doğru konumuna geldiğinde kalan vidaları takın. Vidaları sıkın.

Makineye giden güç bağlantısını yapın.

Makinede deneme çalıştırması gerçekleştirin.

9 Birinci güç artışında

Kurulum tamamlandığında ve ilk kez güç bağlantısı yapıldığında aşağıdaki ayarları yapmak zorunda olacaksınız. Bir ayar hazır olduğunda otomatik olarak bir diğerini gireceksiniz.

- Dil seçin
- Zaman ve tarihi ayarla
- Servis alarmını etkinleştir/devre dışı bırak

Aşağıdaki ayarlar hakkında ayrıntılı bilgi için Programlama ve yapılandırma kılavuzuna başvurunuz.

9.1 Dil seçin

Dili ekrandaki listeden seçin.

Bu tüm ekran mesajları, program adları vb.'nmin görüntüleneceği dil olacaktır.

9.2 Zaman ve tarihi ayarla

EVET seçeneğini seçip ZAMAN/TARİH menüsüne ulaşmak için kontrol düğmesine basınız.

ZAMANI AYARLA menüsünü etkinleştirip doğru zamanı ayarlayın.

Ayarları kaydedin.

TARİHİ AYARLA menüsünü etkinleştirip doğru tarihi ayarlayın. Yılı ayarlayarak başlayın.

- Yılı ayarlayın. Kontrol düğmesine uzun süreli bir basış ile devam edin.
- Ayı ayarlayın. Kontrol düğmesine uzun süreli bir basış ile devam edin.
- Günü ayarlayın. Kontrol düğmesine uzun süreli bir basış ile çıkış yapıp tekrar bir uzun basış ile bunları kaydedin.

Hazır olduğunda menüden çıkış yapın.

10 İşlev kontrolü



Yalnızca nitelikli personel tarafından gerçekleştirilebilir.



Kurulum tamamlandığında ve makine kullanıma hazır olmadan önce bir işlev kontrolünün yapılması gerekir. Bir onarım yapıldığında, makinenin yeniden kullanılabilmesi için bir işlev kontrolü yapılmalıdır.

Makinenin otomatik durma işlevini kontrol edin.

- Makineyi çalıştırın.
- Mikro anahtarların doğru şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol edin:
Kapak açıldığında makinenin durması gerekir.

Isıyı kontrol edin

- Makinenin ısının olduğu bir programda beş dakika boyunca çalışmasını sağlayın.
- Kapağı açarak ısıtmanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin ve tamburda ısının olup olmadığına bakın.

Kullanıma hazır

Tüm testler gerektiği gibiyse, makine artık kullanıma hazırdır.

Testlerden bazıları başarısızlıkla sonuçlandıysa veya kusur ya da hatalar algılanırsa, lütfen yerel hizmet kuruluşunuzla veya bayinizle iletişime geçin.

11 Bertaraf bilgileri

11.1 Cihazın geri dönüştürülebilirliği ve bertarafı

11.1.1 Geri dönüştürülebilirlik

Cihazlarımız, kullanıldığı ülkede yürürlükte olan yönetmeliklere uygun şekilde, ulusal geri dönüşüm sistemleri kullanılarak geri kazanılabilen önemli orandaki geri dönüştürülebilir metaller (örn. paslanmaz çelik, demir, alüminyum, galvanizli sac, bakır, vs.) kullanılarak üretilmektedir.

Atık bertarafıyla alakalı ulusal yönetmelikler değişiklik gösterebilir. Dolayısıyla cihazın bertarafı, cihazın hizmet dışı bırakıldığı ülkedeki yetkili makamlarca yürürlüğe konulan geçerli yasal mevzuat ve yönergelere uygun olarak gerçekleştirilmelidir.

Cihazın bileşenleri, malzeme bileşimlerine (örn. metaller, yağlar, gresler, plastikler, kauçuk, soğutucu gazlar, izolasyon plakaları ve diğer izolasyon malzemeleri, cam yünü, LED'ler, vs.) göre ve geçerli ulusal ve uluslararası atık yönetimi yönetmeliklerine tamamen uygun bir şekilde ayrılmalı ve bertaraf edilmelidir.

Kompresörler, yağlar ve soğutucu sıvılar içerebilen özel atıklardır ve ulusal yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürülmelidir.

11.1.2 Cihazın bertarafı ve bileşen/malzeme geri kazanımı prosedürü

Bu ürün, hizmet ömrü sona erdiğinde basitçe çevreye atılmamalıdır; bunun yerine, ulusal çevre yönetmeliklerine uygun bir şekilde bertaraf edilmesi ya da tercihen yetkili bir geri dönüşüm merkezine bütün bir halde teslim edilmesi zorunludur.

Kapakları ve diğer yapısal parçaları da dahil olmak üzere sökülen tüm bileşenler, yetkili geri dönüşüm veya sökme tesisine cihazla birlikte teslim edilmelidir.

Sökme/geri dönüşüm merkezi, ürünlerin en iyi şekilde geri dönüştürülebilmesi amacıyla etkili bir şekilde sökmek için ellerindeki en gelişmiş teknolojileri ve yöntemleri kullanacaktır.

Baskılı devre kartlarının, elektrikli motorların veya Avrupa Birliği mevzuatına göre yüksek kritik önemdeki ham madde geri kazanım potansiyeli olduğu belirlenen diğer bileşenlerin özel işlemlere tabi tutulması gerektiğini unutmayın.

Şüpheleriniz veya sorularınız olursa, daima müşteri hizmetleri referansınıza başvurun.

Cihazı bertaraf etmeden önce, potansiyel bir sıvı veya gaz kaçağı olup olmadığını ve ayrıca elleçleme ve müteakip sökme işlemleri sırasında tehlike arz edebilecek kırık parçalar olup olmadığını kontrol etmek suretiyle fiziksel durumunu ve korunma durumunu dikkatlice inceleyin.



Ürünün üzerindeki simge, ürüne evsel atık olarak işlem yapılmaması gerektiğini, ancak çevre ve insan sağlığı için olası olumsuz sonuçları önlemek amacıyla ürünün doğru şekilde bertaraf edilmesinin zorunlu olduğunu gösterir. Ürünün geri dönüştürülmesiyle ilgili daha fazla bilgi için lütfen yerel bayilik veya temsilciyle, müşteri hizmetleriyle veya atık bertarafından sorumlu olan yerel kurumla iletişime geçin.

Not!

Cihazı parçalarına ayırırken herhangi bir işaret, bu kılavuz ve cihazla ilgili diğer belgeler de yok edilmelidir.

11.2 Ambalajın bertarafı

Ambalaj, cihazın kullanıldığı ülkede yürürlükte olan yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edilmelidir. Tüm ambalaj malzemeleri çevre dostudur.

Güvenli bir şekilde tutulabilir, geri dönüştürülebilir veya uygun bir atık yakma fabrikasında yakılabilir. Geri dönüştürülebilir plastik parçalar aşağıdaki örnekler gibi işaretlenmiştir.

<p>PE</p>	<p>Poliyeten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dış paket • Talimatlar paketi
<p>PP</p>	<p>Polipropilen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bantlar
<p>PS</p>	<p>Polisitren köpük:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Köşe koruyucular



Electrolux Professional AB
341 80 Ljungby, Sweden
www.electroluxprofessional.com