

Uređaji za završnu obradu s formom za napinjanje

FFT6-WC



Značajke i prednosti

- Ekran osjetljiv na dodir prilagođen korisniku
- Neograničen broj korisnički prilagođenih programa za odjevne predmete od bilo koje tkanine i veličine
- Odvajač kondenzata kao standard
- Okretna upravljačka ploča
- Automatsko upravljanje završnom obradom s mikroprocesorom za povećanu produktivnost
- Mogućnost biranja načina glačanja: automatski, poluautomatski ili ručni način
- Rotirajući uređaj za oblikovanje (360°) za lako rukovanje odjevnim predmetima
- Okomito i vodoravno napinjanje odjevnih predmeta za savršenu završnu obradu
- Uklonjiva prednja stezaljka okovratnika
- Prilagodljiva ramena
- Automatska prilagodba veličine
- Jaka ventilacijska jedinica s regulacijom zraka
- Mogućnost isključivanja svakog od uređaja za napinjanje u skladu s potrebama
- Uređaj za zaštitu od istezanja

Glavne opcije

- Elektronička regulacija zraka
- Automatski kotao snage 7,5 kW sa spremnikom za vodu s rekuperacijom kondenzata

Električni priključci		FFT6-WC	s kotlom
Napon			
230 V AC 1N 50 Hz *	kW (A)	1,1 (5)	-
220 V AC 1N 60 Hz *	kW (A)	1,1 (5)	-
400 V AC 3N 50 Hz	kW (A)	1,1 (2)	9,4 (14)
208-240 V 3N 50 Hz	kW (A)	1,1 (2)	9,4 (23-26)

* Samo s opcijom invertera.

Priključci pare, zraka i usisa		FFT6-WC	s kotlom
Para	inča (DN)	1/2 (15)	-
Preporučeni tlak pare	kPa	500	-
Potrošnja pare	kg/h	15-20	-
Kondenzat	inča (DN)	1/2 (15)	-
Komprimirani zrak	inča (DN)	1/4 (8)	1/4 (8)
Preporučeni tlak zraka	kPa	600	600
Potrošnja zraka	NI/min	5	5
Grijaći element kotla	kW	-	7,5
Ulaz vode kotla	mm	-	16
Odvod kotla	inča (DN)	-	1/2 (15)
Podaci o otpremi ¹			
Težina	neto, kg	135	163
	u sanduku, kg	166	198

1. Prosječni podaci. Težina u sanduku/volumen otpreme ovisi o konfiguraciji. Molimo vas da se obratite logističkoj službi kako biste dobili točne mjere.

Položaj priključaka	
1. Upravljačka ploča	5. Ulaz zraka
2. Električni priključak	6. Ulaz vode
3. Ulaz pare	7. Odvod kotla
4. Kondenzat	

