

Finiszery z funkcją naprężania

FFT6-WC



Właściwości i zalety

- Przyjazny dla użytkownika ekran dotykowy
- Nieograniczona liczba programów indywidualnych do odzieży z dowolnych materiałów i w dowolnym rozmiarze
- Odwadniacz parowy w standardzie
- Przechylny pulpit operatora
- Automatyczne sterowanie obróbką końcową za pomocą mikroprocesora zwiększające wydajność
- Możliwość wyboru trybu prasowania: automatyczne, półautomatyczne lub ręczne
- Obrotowa forma napinająca (360°) ułatwiająca obsługę odzieży
- Naprężanie pionowe i poziome zapewniające idealne wykończenie
- Zdejmowana kłamra do kołnierza
- Regulacja ramion
- Automatyczna regulacja rozmiaru
- Wydajna jednostka wentylacji z regulacją przepływu powietrza
- Możliwość odłączenia dowolnego naciągacza, odpowiednio do potrzeb
- Funkcja zapobiegania rozciąganiu

Opcje podstawowe

- Elektroniczna regulacja przepływu powietrza
- Automatyczny kocioł o mocy 7,5 kW ze zbiornikiem wody z odzyskiem kondensatu

Przyłącza elektryczne		FFT6-WC	z kotłem
Napięcie			
230 V AC 1 N 50 Hz *	kW (A)	1,1 (5)	-
220 V AC 1 N 60 Hz *	kW (A)	1,1 (5)	-
400 V AC 3 N 50 Hz	kW (A)	1,1 (2)	9,4 (14)
208-240 V 3 N 50 Hz	kW (A)	1,1 (2)	9,4 (23-26)

* Tylko z opcją inwertera.

Przyłącze parowe, powietrzne i podciśnieniowe		FFT6-WC	z kotłem
Para	cale (DN)	1/2 (15)	-
Zalecane ciśnienie pary	kPa	500	-
Zużycie pary	kg/h	15-20	-
Kondensat	cale (DN)	1/2 (15)	-
Sprężone powietrze	cale (DN)	1/4 (8)	1/4 (8)
Zalecane ciśnienie powietrza	kPa	600	600
Pobór powietrza	NI/min	5	5
Element grzejny kotła	kW	-	7,5
Dopływ wody do kotła	mm	-	16
Spust kotła	cale (DN)	-	1/2 (15)
Dane transportowe ¹			
Waga	netto, kg	135	163
	w skrzyni, kg	166	198

1. Dane średnie. Waga brutto/objętość transportowa zależy od konfiguracji. W celu uzyskania dokładnych danych proszę skontaktować się z działem logistyki.

Pozycja przyłączy	
1. Panel sterowania	5. Wlot powietrza
2. Przyłącze elektryczne	6. Dopływ wody
3. Otwór wlotowy pary	7. Spust kotła
4. Kondensat	

