

Formfinishenhet med spänning

FFT6-WC



Egenskaper och fördelar

- Användarvänlig pekskärm
- Obegränsade specialanpassade program för plagg i alla tyger och storlekar
- Kondensavledare som standard
- Vridbart manöverbord
- Automatisk finishingövervakning med mikroprocessor för ökad produktivitet
- Möjligt att välja strykfunktion: automatisk, halvautomatisk eller manuell
- Roterande formare (360°) ger god åtkomlighet
- Vertikal och horisontell sträckning av plaggen för perfekt finish
- Löstagbar främre kragklämma
- Justerbara axlar
- Automatisk storleksjustering
- Kraftig fläktenhet med reglerbart luftflöde
- Möjlighet att välja bort de sträckningsenheter som inte behövs
- Antistretchenhet

Huvudsakliga valmöjligheter

- Elektronisk luftreglering
- 7,5 kW automatisk boiler med vattentank med kondensuppsamling

Elanslutningar		FFT6-WC	med boiler
Spänning			
230V AC 1N 50Hz *	kW (A)	1,1 (5)	-
220V AC 1N 60Hz *	kW (A)	1,1 (5)	-
400V AC 3N 50Hz	kW (A)	1,1 (2)	9,4 (14)
208-240V 3N 50Hz	kW (A)	1,1 (2)	9,4 (23-26)

* Endast med alternativet inverter.

Anslutningar för ånga, tryckluft och vakuum		FFT6-WC	med boiler
Ånga	tum (DN)	1/2 (15)	-
Rekommenderat ångtryck	kPa	500	-
Ångförbrukning	kg/h	15-20	-
Kondens	tum (DN)	1/2 (15)	-
Tryckluft	tum (DN)	1/4 (8)	1/4 (8)
Rekommenderat lufttryck	kPa	600	600
Luftförbrukning	NI/min	5	5
Boilerns uppvärmningselement	kW	-	7,5
Vatteninlopp i boiler	mm	-	16
Boilertömning	tum (DN)	-	1/2 (15)
Transportdata ¹			
Vikt	netto, kg	135	163
	pallvikt, kg	166	198

1. Genomsnittliga data. Pallvikt/fraktvolymer beror på konfigurationer. Kontakta logistik för exakta mått.

Anslutningarnas placering	
1. Manöverpanel	5. Tryckluftsanslutning
2. Elanslutning	6. Vatteninlopp
3. Inlopp för ånga	7. Boilertömning
4. Kondens	

