

Magle przemysłowe

IC64821LF, IC64825LF, IC4832LF



4 stars Ergonomic Certification


Certified ergonomics

Redukcja obciążenia pracą, obniżenie stresu, intuicyjność i przyjazność dla użytkownika


Wyjątkowa wydajność

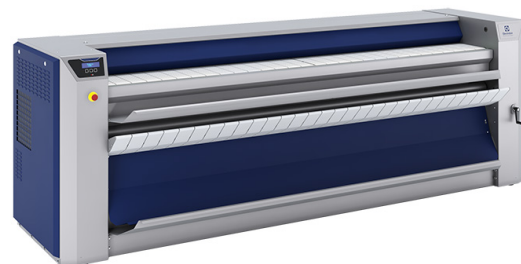
Doskonałe wyniki przy zoptymalizowanych kosztach pracowniczych i utrzymaniu najwyższych standardów higieny


Full flexibility

Wiele rozwiązań zaprojektowanych dla Twoich konkretnych potrzeb


Tried & tested durability

Gwarancja powtarzalnych wyników bez żadnych przerw



OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZĄ Model LF - Podgrzewanie elektryczne i gazowe		Aktywne	Wydajność	Superior
Podawanie ręczne:				
Feed Alone (podanie samodzielne) + Stół podawczy z odciąganiem	Zatrzymanie stołu podawczego (podczas maglowania), aby podać jedną dużą rzecz	Nie	Nie	Tak
Stół podawczy z odciąganiem	Optymalizacja podawania, a w konsekwencji jakości prasowania	Nie	Tak	Nie
Składanie:				
Pręt antystatyczny	Zapobieganie przywieraniu poliestru do walca	Nie	Nie	Tak
Wydajność:				
Feed Now (podanie natychmiastowe)	Informowanie operatora o tym, kiedy oraz który walec magla jest gotowy do prasowania	Tak	Nie	Nie
Dubixium	Utrzymywanie zawsze jednolitej temperatury walca oraz optymalizacja wydajności	Nie	Tak	Tak
DIAMMS	Automatyczna praca z optymalną prędkością przy doskonałym zarządzaniu wilgotnością wsadu	Nie	Tak	Tak

OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZĄ Model LF - Podgrzewanie parą		Aktywne	Wydajność	Superior
Podawanie ręczne:				
Feed Alone (podanie samodzielne) + Stół podawczy z odciąganiem	Zatrzymanie stołu podawczego (podczas maglowania), aby podać jedną dużą rzecz	Nie	Nie	Tak
Stół podawczy z odciąganiem	Optymalizacja podawania, a w konsekwencji jakości prasowania	Nie	Tak	Nie
Składanie:				
Pręt antystatyczny	Zapobieganie przywieraniu poliestru do walca	Nie	Nie	Tak

Podstawowe dane techniczne		IC64821LF	IC64825LF	IC64832LF
Przepustowość, maksymalne odparowywanie wody, zasilanie el. / parowe / gazowe ¹	l/godz.	40 / 63 / 37	48 / 75 / 46	59 / 93 / 59
Walec, średnica, el. i gazowe / parowe	ø mm	479 / 457	479 / 457	479 / 457
Walek, długość	mm	2120	2540	3170
Prędkość prasowania	m/min	1,5-9	1,5-9	1,5-9
Podgrzewanie - elektryczne	kW	37	44	54
Podgrzewanie, para (900 kPa)	kg/godz.	92	110	141
Podgrzewanie, gaz	Btu/godz. (kW)	150100 (44)	177400 (52)	221800 (65)

¹ 50Bawełna o zawartości wilgoci resztkowej 50% 180g/m², 100% wykorzystanie walca (ISO 9398-1).

OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZĄ Model LF - Podgrzewanie parą		Aktywne	Wydajność	Superior
Wydajność:				
DIAMMS	Automatyczna praca z optymalną prędkością przy doskonałym zarządzaniu wilgotnością wsadu	Nie	Tak	Tak

Przytłacza elektryczne ¹		IC64821LF	IC64825LF	IC64832LF
Podgrzewane elektryczne:				
400-415 V 3 AC 50/60 Hz	kW(A)	38 (63)	45 (80)	56 (100)
Podgrzewanie gazowe:				
208-240 V 3 AC 60 Hz	kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Podgrzewanie parą:				
400 V 3 AC 50/60 Hz	kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)

1. Dostępne są inne wartości napięcia, zob. podręcznik instalacji.

Przytłacza pary, gazu i powietrza		IC64821LF	IC64825LF	IC64832LF
Para	DN	20	20	20
Zalecane ciśnienie pary	kPa	900	900	900
Kondensat	DN	10	10	10
Gaz	DN	20	20	20
Ciśnienie gazu, gaz ziemny (G20/G25)	Pa	2000 / 2500	2000 / 2500	2000 / 2500
Ciśnienie gazu, propan (G31)	Pa	3700 / 5000	3700 / 5000	3700 / 5000
Wylot powietrza	ø mm	150	150	150
Odprowadzane powietrze,gaz	m ³ /h	830	950	1010
Odprowadzane powietrze, el., para	m ³ /h	740	880	960
Spadek ciśnienia	maks. Pa	200	200	200
Poziomy hałas				
Poziom hałas w powietrzu	dB(A)	73	73	73
Ciepło wypromieniowywane				
Wartość maksymalna [% mocy zainstalowanej]		3	3	3
Dane transportowe ¹				
Waga	netto, kg	1080	1190	1390
Objętość transportowa	m ³	5,63	6,43	7,64

1. Dane średnie. Waga brutto/objętość transportowa zależy od konfiguracji. W celu uzyskania dokładnych danych proszę skontaktować się z działem logistyki.

Wymiary w mm		IC64821LF	IC64825LF	IC64832LF
A Szerokość całkowita		2785	3205	3835
B Szerokość prasowania		2120	2540	3170
1. Panel sterowania 2. Przytłacze wylotowe 3. Podłączenie pary 4. Przytłacze kondensatu 5. Przytłacze elektryczne 6. Przytłacze gazu				

