

# Przemysłowe magle

## IC64821LF, IC64825LF, IC64832LF



### Certyfikat w zakresie ergonomii – 4 gwiazdki



#### Certyfikowana ergonomia

Redukcja obciążenia pracą, obniżenie stresu, intuicyjność i przyjazność dla użytkownika



#### Optymalna wydajność

Doskonałe wyniki przy zoptymalizowanych kosztach pracowniczych i utrzymaniu najwyższych standardów higieny



#### Pełna elastyczność

Wiele rozwiązań zaprojektowanych dla Twoich konkretnych potrzeb



#### Wypróbowana i przetestowana trwałość

Gwarancja powtarzalnych wyników bez żadnych przerw



Ilustracje służą wyłącznie przedstawieniu produktu, możliwe jest występowanie rozbieżności.

OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZA		Active	Performance	Superior
<b>Model LF - Podgrzewanie elektryczne i gazowe</b>				
<b>Podawanie ręczne:</b>				
Feed Alone + Stół podawczy z odciążeniem	Zatrzymanie stołu podawczego (podczas maglowania), aby podać jedną dużą rzecz	Nie	Nie	Tak
Stół podawczy z odciążeniem	Optymalizacja podawania, a w konsekwencji jakości prasowania	Nie	Tak	Nie
<b>Składanie:</b>				
Pręt antystatyczny	Zapobieganie przywieraniu poliestru do walca	Nie	Nie	Tak
<b>Wydajność:</b>				
Feed Now	Informowanie operatora o tym, kiedy oraz który walec magla jest gotowy do prasowania	Tak	Nie	Nie
Dubixium	Utrzymywanie zawsze jednorodnej temperatury walca oraz optymalizacja wydajności	Nie	Tak	Tak
DIAMMS	Automatyczna praca z optymalną prędkością przy doskonałym zarządzaniu wilgotnością prania	Nie	Tak	Tak

OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZA		Active	Performance	Superior
<b>Model LF - Podgrzewanie parą</b>				
<b>Podawanie ręczne:</b>				
Feed Alone + Stół podawczy z odciążeniem	Zatrzymanie stołu podawczego (podczas maglowania), aby podać jedną dużą rzecz	Nie	Nie	Tak
Stół podawczy z odciążeniem	Optymalizacja podawania, a w konsekwencji jakości prasowania	Nie	Tak	Nie
<b>Składanie:</b>				
Pręt antystatyczny	Zapobieganie przywieraniu poliestru do walca	Nie	Nie	Tak
<b>Wydajność:</b>				
DIAMMS	Automatyczna praca z optymalną prędkością przy doskonałym zarządzaniu wilgotnością prania	Nie	Tak	Tak

Podstawowe dane techniczne		IC64821LF	IC64825LF	IC64832LF
Przepustowość*, maksymalne odparowywanie wody**	l/h	40/63/37	48/75/46	59/93/59
Cylinder,	średnica (zasilanie elektryczne, gazowe / parowe)	479/457	479/457	479/457
	długość	2120	2540	3170
Prędkość prasowania	m/min.	1.5-9	1.5-9	1.5-9
Grzanie,	elektryczne	37	44	54
	parowe (900 kPa)	92	110	141
	gaz	jedn. BTU/h (kW)	150100(44)	177400(52)
* Bawełna o zawartości wilgoci 50%, 180 g/m <sup>2</sup> , wykorzystanie cylindra 100% (ISO 9398-1).				
** El./parowe/gazowe				

Podłączenia elektryczne*		IC64821LF	IC64825LF	IC64832LF
Możliwe rodzaje podgrzewania				
Podgrzewanie elektryczne	400-415V 3AC 50/60 Hz kW(A)	38 (63)	45 (80)	56 (100)
Podgrzewanie gazem /	208-240V 3AC 60 Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Podgrzewanie parą	400V 3 AC 50/60 Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Przyłącza pary, gazu i powietrza				
Para	DN	20	20	20
Ciśnienie pob. pary kPa		900	900	900
Skropliny	DN	10	10	10
Gaz	DN	20	20	20
Ciśnienie gazu,				
gaz ziemny (G20/G25)	Pa	2000/2500	2000/2500	2000/2500
propan (G31)	Pa	3700/5000	3700/5000	3700/5000
Wylot powietrza	ø mm	150	150	150
Przepływ odprowadzanego powietrza,				
gaz	m <sup>3</sup> /h	830	950	1010
el, para	m <sup>3</sup> /h	740	880	960
Spadek ciśnienia	maks. w Pa	200	200	200
Poziomy hałas				
Poziom hałasu w powietrzu	dB(A)	73	73	73
Ciepło emitowane				
% zainstalowanej mocy, maks.		3	3	3
Dane transportowe**				
Objętość transportowa	netto, kg	1080	1190	1390
	m <sup>3</sup>	5.63	6.43	7.64
Wymiary w mm				
A Szerokość całkowita		2785	3205	3835
B Szerokość prasowania		2120	2540	3170
1 Panel obsługi		4 Przyłącze skroplin		
2 Przyłącze wylotowe		5 Przyłącze elektryczne		
3 Przyłącze pary		6 Przyłącze gazu		

\* Możliwe są również inne wartości napięcia, zob. instrukcja instalacji.

\*\* Dane średnie. Waga brutto/objętość transportowa zależy od konfiguracji. W celu uzyskania dokładnych danych proszę skontaktować się z działem logistyki.

