

# Ruller

## IC44819FFS, IC44825FFS, IC44832FFS



Bildene som vises er bare en avbildning av produktet, og variasjoner kan forekomme.

### Funksjoner og fordeler

- Betjenes av kun én person, fra innmating til ferdig tørket og stablet
- 4815 mm x 1820 mm totalmål (IC44832FFS). Markedets mest kompakte
- Automatisk mating med elektro-mekaniske klemmer og vakuumbord for en enkel og effektiv mating
- Berøringsfritt panel med enkle betjeningsvalg for best mulig brukervennlighet
- Flerlags termisk olje Dubixium™ valse som garanterer null overoppheting av sylindersidene på elektrisk- og gassoppvarmet utgave. Dette gir opp til 20% økt produktivitet sammenlignet med tradisjonell stryke-/mulderulle
- Automatisk hastighetskontrollsystem DIAMMS™ som gir optimal produktivitet. Denne unike egenskapen gir garantert perfekt tørket tøy
- Vedlikeholdsfri keramisk gassbrenner som gir økt driftssikkerhet og mindre produksjonsstans og gassforbruk (20%). Unik og patentert funksjon
- Stand-by og "dvale-funksjon" for optimal energibesparelse
- Valsen er fjærbelastet for å sikre utmerket strykekvalitet
- Maskinen er utstyrt med Nomex® -bånd, som tåler temperaturer over 200 °C
- Fingerbeskyttelse sørger for optimal sikkerhet for operatøren
- Vendbar stabler for utmating av tøy foran eller bak på maskinen

### Viktigste tilleggsutstyr

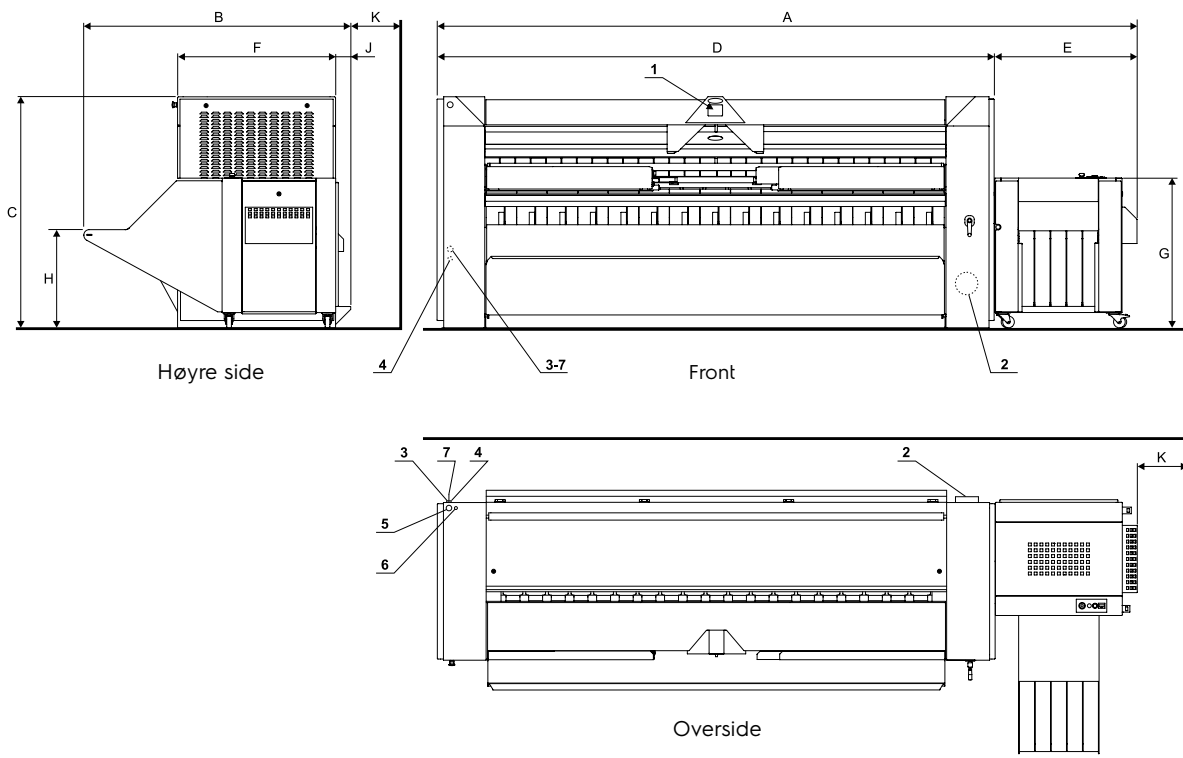
- Fullintegrert luftkompressor for uavhengig drift og raskere installasjon
- Utkopling av stableren for levering av brettet tøy på et transportbånd
- CMIS-tilkopling for sporbarhet i henhold til European Standard EN14065 på RABC-kvalitet

Viktigste spesifikasjoner		IC44819FFS	IC44825FFS	IC44832FFS	
Kapasitet*, maks., vannfordampning**	l/t	38/57/35	48/75/46	59/93/59	
Rulle, diameter (elektrisitet, gass/damp)	mm	479/457	479/457	479/457	
	mm	1910	2540	3170	
Rullehastighet	m/min	1.5-11	1.5-11	1.5-11	
Oppvarming, elektrisitet	kW	33	44	54	
	damp (900 kPa)	kg/t	83	110	141
	gass	Btu/h (kW)	133100 (39)	177400 (52)	221800 (65)
* 50 % gjenværende fuktighet (bomull 180 g/m <sup>2</sup> ) og 100 % bruk av rullen (ISO 9398).					
** Elektrisitet/damp/gass.					

Elektriske tilkoblinger			IC44819FFS	IC44825FFS	IC44832FFS
Oppvarming Spenning					
EI	400-415V 3AC 50 Hz	kW(A)	35.7 (63)	46 (80)	56.8 (100)
Gass, damp					
	400-415V 3AC 50 Hz	kW(A)	2.9 (16)	2.9 (16)	3.2 (16)
Damp, gass og lufttilkobling					
Damp		DN	20	20	20
Anb. damptrykk		kPa	900	900	900
Kondensat		DN	10	10	10
Gass		DN	20	20	20
Gasstrykk,					
naturgass (G20/G25)		Pa	2000/2500	2000/2500	2000/2500
propan (G31)		Pa	3700/5000	3700/5000	3700/5000
Luftutløp		ø mm	160	160	160
Evakuert luft,					
gass		m <sup>3</sup> /t	800	950	1010
el, damp		m <sup>3</sup> /t	740	880	960
Trykkfall		maks. Pa	200	200	200
Trykkluft		mm	6/8	6/8	6/8
Anb. damptrykk		kPa	550-700	550-700	550-700
Støynivåer					
Lydnivå til luft		dB(A)	65	65	65
Varmeavgivelse					
% av installert effekt, maks.			3	3	3
Transportdata**					
Vekt på rulle	netto, kg		1405	1545	1715
	i kasse, kg		1700	1890	2075
Transportvolum, rulle	m <sup>3</sup>		7.6	9.2	10.7
Vekt av stabler	netto, kg		175	175	175
	i kasse, kg		345	345	345
Transportvolum, stabler	m <sup>3</sup>		2.9	2.9	2.9
Dimensjoner for automatisk innmating					
Minimum	mm		1100	1100	1100
Maksimum	mm		1910	2540	3170
Dimensjoner for automatisk bretteing					
Minimum	mm		900	900	900
Maksimum*	mm		3500	3500	3500
Mål i mm					
A	Bredde		3555	4185	4815
B	Dybde		1820	1820	1820
C	Høyde		1590	1590	1590
D			2575	3205	3835
E			980	980	980
F			1090	1090	1090
G			1030	1030	1030
H			675	675	675
J			90	90	90
K			500	500	500
1 Kontrollpanel			5 Elektrisk tilkobling		
2 Evakueringstilkobling			6 Trykkluft		
3 Damp			7 Gass		
4 Kondensat					

\* Anbefalt for de fleste tekstiler. Kan variere avhengig av tøyets tykkelse og egenskaper.

\*\* Gjennomsnittsdato. Bruttovekt/transportvolum avhenger av konfigurasjon. Kontakt logistikkavdelingen for å få nøyaktige mål.



Produksjon i enheter per time Elektrisk/Gass	Tekstilkvalitet	RF*	IC44819FFS	IC44825FFS	IC44832FFS
50/50 polyester-bomull tøy, 3 000 x 1 800 mm	140 g/m <sup>2</sup>	35%	110	110	160
50/50 polyester-bomull tøy, 2900 x 2 400 mm	140 g/m <sup>2</sup>	35%	-	115	135
100 % bomullstøy, 3 000 x 2 800 mm	160 g/m <sup>2</sup>	50%	-	-	80
100 % bomullsdunker, 2 000 x 1 500 mm	260 g/m <sup>2</sup>	55%	62	80	80

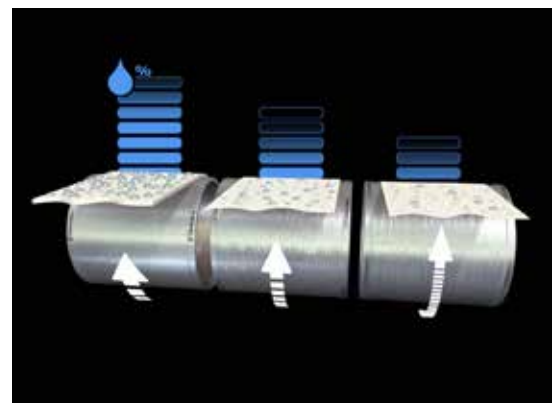
Produksjon i enheter per time Damp (9 bar)	Tekstilkvalitet	RF*	IC44819FFS	IC44825FFS	IC44832FFS
50/50 polyester-bomull tøy, 3 000 x 1 800 mm	140 g/m <sup>2</sup>	35%	110	110	200
50/50 polyester-bomull tøy, 2 900 x 2 400 mm	140 g/m <sup>2</sup>	35%	-	115	155
100 % bomullstøy, 3 000 x 2 800 mm	160 g/m <sup>2</sup>	50%	-	-	95
100 % bomullsdunker, 2 000 x 1 500 mm	260 g/m <sup>2</sup>	55%	75	95	95

\* RF: Restfuktighet før stryking

Tallene over er produksjonstall som refererer til maskinens kapasitet. De kan variere med operatørens effektivitet, og er oppnådd med 300 mm mellom hver enhet ved innmating.



Flerlags Dubixium™-sylinder med varmebærerolje garanterer jevn drift til enhver tid, takket være null overoppheting av sidene.



Automatisk DIAMMS™-system for kontroll av stryke-hastighet er basert på tøyets virkelige fuktighet. Enestående og patentert.

