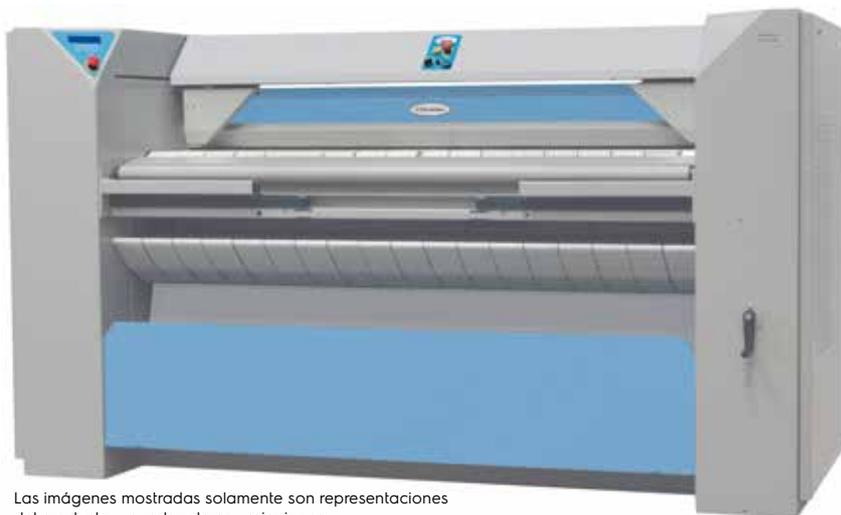


Calandras murales

IC44819, IC44821, IC44825, IC44828, IC44832 /F-R/FLF



Las imágenes mostradas solamente son representaciones del producto y pueden darse variaciones.

Características y ventajas

- Introdutor eléctrico; no necesita aire comprimido y funciona de manera regular, silenciosa y suave
- Pinzas electromecánicas, detección automática de la pieza, presa con cierre delicado, extensión e introducción delicada del artículo respetando la elasticidad de la fibra
- Panel electrónico de mando de fácil manejo, compatible con RABC (Risk Analysis and Biocontamination Control (Análisis de Riesgos y Control de la Biocontaminación) - EN14065)
- DIAMMS (Direct Ironer Advanced Moisture Management System (Sistema Avanzado para Análisis Directo de la Humedad Residual)); Ajuste automático de la velocidad con sensores de humedad garantiza un resultado perfecto
- Rodillo de presión tarado por resorte garantizando una calidad extraordinaria del planchado
- Bandas de planchado de Nomex® de gran duración, que pueden soportar temperaturas superiores a 220°C
- Máquina completamente encajada para un máximo de seguridad en el lugar de trabajo y ahorro de energía
- Protección salvamanos, que proporciona mayor seguridad a los operarios
- Rodillo niquelado, que evita la oxidación y aumenta la vida útil de la máquina
- **Quemador de gas, cerámico sin mantenimiento**
Reduce los tiempos de inactividad. El 20% más de eficiencia que los quemadores usuales de llama azul. Un quemador único y patentado por Electrolux
- Alimentación de retorno, que se puede instalar cerca de la pared para ahorrar espacio
- Introdutor automático, que reduce la mano de obra, con plegador longitudinal (modelo FLF)
- Introdutor automático y salida por la parte trasera (modelo F-R)
- Fácil acceso a todas las piezas para un mantenimiento sin dificultades

Opciones principales

- Rodillo multicapa (DUBIXIUM™) para mejorar la producción de las máquinas a gas o eléctricas
- Conexión CMIS (Certus Management Information System (Sistema de Control e Información Integral)) para llevar a cabo el seguimiento de las prendas de acuerdo con la norma europea EN 14065

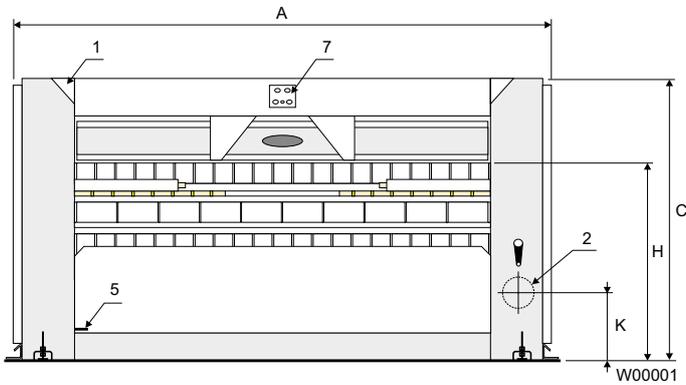
Especificaciones principales		IC44819	IC44821	IC44825	IC44828	IC44832
Capacidad*, máxima de evaporación de agua**	l/h	38/57/35	40/63/37	48/75/46	51/81/51	59/93/59
Rodillo, diámetro (el, gas/vapor) longitud	∅ mm	479/457	479/457	479/457	479/457	479/457
	mm	1910	2120	2540	2750	3170
Velocidad de planchado	m/min	1.5-9	1.5-9	1.5-9	1.5-9	1.5-9
Calentamiento, electricidad	kW	33	37	44	47	54
	vapor (900 kPa)	kg/h	83	92	110	141
	gas	Btu/h	133100(39)	150100(44)	177400(52)	191100(56)
<small>* 50 % de humedad residual inicial (algodón 180 g/m²) y 100 % de utilización del rodillo (ISO 9398). ** El./vapor/gas.</small>						

Conexión eléctrica*			IC44819	IC44821	IC44825	IC44828	IC44832
Voltaje							
El.	400-415V 3AC 50 Hz	kW(A)	35 (63)	38 (63)	45 (80)	49 (80)	56 (100)
Gas,	400-415V 3AC 50 Hz	kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
vapor							
Conexiones de vapor, gas y evacuación							
Vapor	DN		20	20	20	20	20
Presión de vapor rec.	kPa		900	900	900	900	900
Retorno de condensados	DN		10	10	10	10	10
Gas	DN		20	20	20	20	20
Presión de alimentación,							
gas natural (G20/G25)	Pa		2000/2500	2000/2500	2000/2500	2000/2500	2000/2500
propano (G31)	Pa		3700/5000	3700/5000	3700/5000	3700/5000	3700/5000
Salida de evacuación	∅ mm		160	160	160	160	160
Volumen evacuado,							
gas	m ³ /h		800	830	950	980	1010
el, vapor	m ³ /h		740	740	880	920	960
Pérdida de carga	máx. Pa		200	200	200	200	200
Niveles de sonido							
Nivel acústico transmitido por el aire							
	dB(A)		73	73	73	73	73
Emisión de calor							
% de potencia instalada, máx.			3	3	3	3	3
Datos de transporte (Modelo F-R)**							
	neto, kg		1170	1250	1330	1395	1465
Volumen de transporte, Modelo F-R	m ³		5.8	6.2	7	7.4	8.2
Dimensiones en mm							
A	Anchura		2575	2785	3205	3415	3835
B	Profundidad		1280	1280	1280	1280	1280
C	Altura		1460	1460	1460	1460	1460
D			1160	1160	1160	1160	1160
E	Sólo en el modelo F-R		670	670	670	670	670
F	Sólo en el modelo F-R		800	800	800	800	800
G	Sólo en el modelo F-R		840	840	840	840	840
H			1050	1050	1050	1050	1050
I			1910	2120	2540	2750	3170
K			355	355	355	355	355
L			190	190	190	190	190

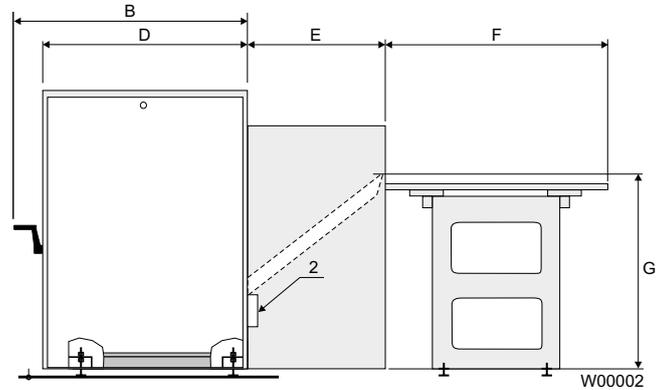
- 1 Panel de mando
- 2 Salida de evacuación
- 3 Toma de vapor
- 4 Retorno de condensados
- 5 Conexión eléctrica
- 6 Conexión de gas
- 7 Panel de mando del introductor

* Disponible en otros voltajes, véase el manual de instalación.

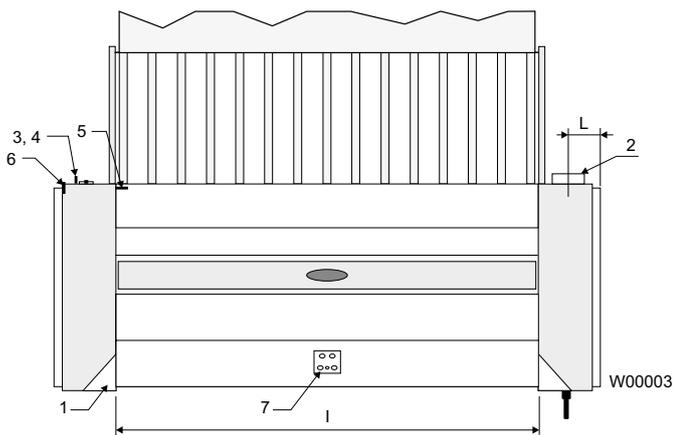
** Datos medios. El peso/volumen de transporte una vez embalado depende de la configuración. Póngase en contacto con el departamento de logística para conocer las medidas exactas.



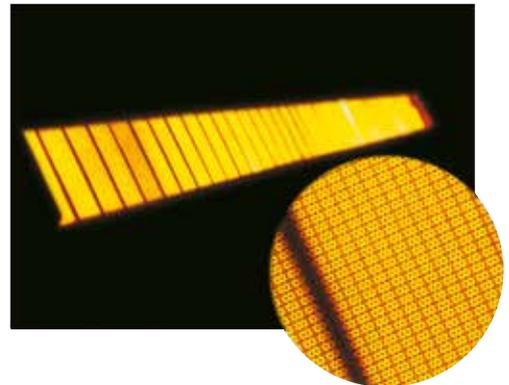
Vista frontal



Vista lateral derecha



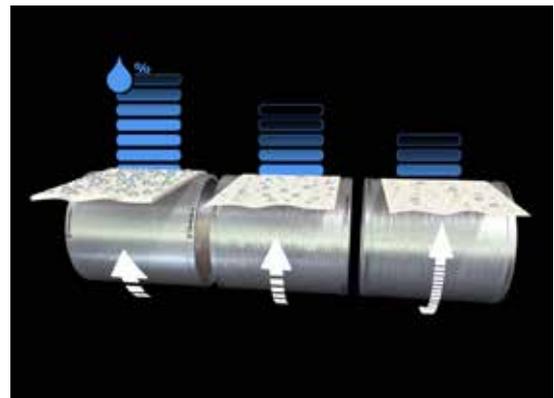
Vista superior



Quemador de gas, cerámico sin mantenimiento
 Reduce los tiempos de inactividad. El 20% más de eficiencia que los quemadores usuales de llama azul.
 Un quemador único y patentado por Electrolux.



El cilindro multicapa Dubixium™ garantiza un funcionamiento constante, y evita el sobrecalentamiento de los extremos.



El sistema automático de control de la velocidad de planchado DIAMMS™ se basa en la medida real de la humedad de las piezas. Sistema único y patentado.

Producción en piezas por hora Electricidad/Gas	Calidad textil	RM*	IC44819	IC44825	IC44832
Sábana de algodón - poliéster 50/50, 3000 x 1800 mm	140 gr/m ²	35%	110	110	160
Sábana de algodón - poliéster 50/50, 2900 x 2400 mm	140 gr/m ²	35%	-	115	135
Sábana de algodón 100%, 3000 x 2800 mm	160 gr/m ²	50%	-	-	80
Mantel de algodón 100%, 2000 x 1500 mm	260 gr/m ²	55%	62	80	80

Producción en piezas por hora Vapor (9 bares)	Calidad textil	RM*	IC44819	IC44825	IC44832
Sábana de algodón - poliéster 50/50, 3000 x 1800 mm	140 gr/m ²	35%	110	110	200
Sábana de algodón - poliéster 50/50, 2900 x 2400 mm	140 gr/m ²	35%	-	115	155
Sábana de algodón 100%, 3000 x 2800 mm	160 gr/m ²	50%	-	-	95
Mantel de algodón 100%, 2000 x 1500 mm	260 gr/m ²	55%	75	95	95

* RM: Humedad residual inicial

Las cifras de producción indicadas arriba corresponden a la capacidad de la máquina.
 Pueden variar según la eficacia del operario; se han obtenido con una separación de 300 mm entre piezas, en la introducción.