

# Traditionell formfinisherenhet

FF1, FF2, FF3



Bilden visar modell FF1

## Egenskaper och fördelar

- Jämnt fördelad ånga fuktar tyget så att skrynklor försvinner
- Varmluft pressar och torkar tyget
- Fäste på framsidan som håller plagget på plats
- Inställbara timer för ånga/luft för ett jämnt resultat
- Reglerbar luftbaffel som passar olika typer av tyger
- Flera olika hållare/fästen som förbättrar resultatet
- Komplet, inbyggd ångkokare som underlättar installation (endast FF3)
- Luftstyrd manschetthållare (kavajer) som ger snyggare ärmar (endast FF2)

## Tillval / Tillbehör

- Flera olika former för en mängd olika plagg
- Vattenspruta, perfekt för kraftigt skrynkade områden

Elanslutningar		FF1	FF2	FF3
Spänning				
208-240V 3 AC 50/60 Hz	kW	1,7	1,7	alt 7,7
400-415V 3N AC 50 Hz	kW	1,7	1,7	9,7 11,7 13,7
Anslutningar för ånga och luft				
Ånga	DN	15	15	-
Ångtryck, återv. ånga	kPa	550	550	-
Ångförbrukning	kg/h	15-18	15-18	-
Kondens	DN	15	15	-
Tryckluft	DN	-	8	-
Rek. lufttryck	kPa	-	700	-
Luftförbrukning	l/h	-	300	-
Vattentillförsel	ø mm	-	-	12
Ånggeneratoravlopp	DN	-	-	15
Skeppningsdata				
	netto, kg	97	97	155
	pallvikt, kg	137	137	195
	i förpackning, kg	175	175	235
Mått i mm				
A	Bredd	530	530	530
B	Djup	1 200	1 200	1 470
C	Höjd	1 370	1 370	1 490
D		230	230	350
E		970	970	1 320
F		880	880	860
G		430	430	405
H		160	160	150
1	Manöverpanel	5	Luftanslutning	
2	Elanslutning	6	Vattenutlopp (endast inbyggd kokare)	
3	Ånganslutning	7	Vattentillförsel (endast inbyggd kokare)	
4	Kondens			

