

# Formblåsdocka

## FFT-D, FFT-WC



### Egenskaper och fördelar

- Användarvänlig manöverpanel med display
- Vridbart manöverbord
- Automatisk finishingövervakning med mikroprocessor för ökad produktivitet
- 9 olika behandlingsprogram för kläder i alla tyger och storlekar
- Möjligt att välja strykfunktion: automatisk, halvautomatisk eller manuell
- Roterande formare (180° för FFT-D och 360° för FFT-WC) ger god åtkomlighet
- Vertikal och horisontell sträckning av kläderna för perfekt finish
- Löstagbar främre kragklämma
- Justerbara axlar
- Automatisk storleksjustering
- Kraftig fläktenhet med reglerbart luftflöde
- Möjlighet att välja bort de sträckningsenheter som inte behövs
- Antistretchenhet
- Nytt, kraftigare luftvärmningssystem (gäller FFT-WC)

### Tillbehör

- 2hk-motor
- Ångstrykjärn med stöd och teflonsko (standard på FFT-WC)
- Sidoventilationsklämmor (standard på FFT-WC)
- 360° vridning av formen (standard på FFT-D)
- Sidoklämmor
- Elektronisk luftregulator (FFT-WC)
- Anslutning med ångfälla för FFT-D utan strykjärn

Elanslutningar		FFT-D	FFT-WC
Uppvärmning Spänning			
400V 3N AC 50Hz	kW(A)	1.2(10)	1.2(10)
208-240V 3 AC 60Hz	kW(A)	1.2(10)	1.2(10)
Ång-, luft- och vakuumanslutningar			
Ånga	DN	15	15
Rek. ångtryck	kPa	500-600	500-600
Ångförbrukning	kg/h	15-20	20-25
Kondensat	DN	15	15
Tryckluft	DN	8	8
Rek. lufttryck	kPa	600-700	600-700
Luftförbrukning	l/min	40	40
Skeppningsdata			
	netto, kg	160	170
	häck, kg	180	190
Mått i mm			
A	Bredd	620	620
B	Djup	1020	1020
C	Höjd	1575-2325	1575-2325
D		780-1530	780-1530
E		550	550
F		345	345
G		795	795
H		1330	1330
I		830	830
J		530	530
K		160	160
L		40	40
M		45	45
1 Kontrollpanel 2 Elanslutning 3 Ånganslutning 4 Kondensat 5 Tryckluftsanslutning			

