

Uređaji za završnu obradu s formom za napinjanje FFT-D, FFT-WC



Značajke i prednosti

- Upravljačka ploča sa zaslonom prilagođena korisniku
- Okretna upravljačka ploča
- Automatsko upravljanje završnom obradom s mikroprocesorom za povećanu produktivnost
- 9 različitih radnih programa za odjevne predmete od bilo koje tkanine i veličine
- Mogućnost biranja načina glačanja: automatski, poluautomatski ili ručni način
- Rotirajući uređaj za oblikovanje (180° za FFT-D i 360° za FFT-WC) za lako rukovanje odjevnim predmetima
- Okomito i vodoravno napinjanje odjevnih predmeta za savršenu završnu obradu
- Uklonjiva prednja stezaljka okovratnika
- Prilagodljiva ramena
- Automatska prilagodba veličine
- Jaka ventilacijska jedinica s regulacijom zraka
- Mogućnost isključivanja svakog od uređaja za napinjanje u skladu s potrebama
- Uređaj za zaštitu od istezanja
- Poboľjšani sustav grijanja zraka (za FFT-WC)

Glavne opcije

- Motor od 2 KS
- Potpuno parno glačalo s osloncem i teflonskom navlakom (standardno za FFT-WC)
- Stezaljke za bočne ventilacijske otvore (standardno za FFT-WC)
- Rotacija forme od 360° (za FFT-D)
- Bočne stezaljke
- Elektronička regulacija zraka (FFT-WC)
- Priključak s kondenzacijskim loncem za FFT-D bez glačala

Električni priključci		FFT-D	FFT-WC
Napon			
400V 3N AC 50Hz	kW(A)	1.2(10)	1.2(10)
208-240V 3 AC 60Hz	kW(A)	1.2(10)	1.2(10)
Priključak pare, zraka i usisa			
Para	DN	15	15
Prep. tlak pare	kPa	500-600	500-600
Potrošnja pare	kg/h	15-20	20-25
Kondenzat	DN	15	15
Komprimirani zrak	DN	8	8
Prep. tlak zraka	kPa	600-700	600-700
Potrošnja zraka	l/min	40	40
Podaci o otpremi			
neto, kg		160	170
u sanduku, kg		180	190
Dimenzije u mm			
A Širina		620	620
B Dubina		1020	1020
C Visina		1575-2325	1575-2325
D		780-1530	780-1530
E		550	550
F		345	345
G		795	795
H		1330	1330
I		830	830
J		530	530
K		160	160
L		40	40
M		45	45
1 Upravljačka ploča			
2 Električni priključak			
3 Ulaz pare			
4 Kondenzat			
5 Ulaz zraka			

