

Finiszery z funkcją naprężania

FFT-D, FFT-WC



Właściwości i zalety

- Łatwy w obsłudze panel sterujący z wyświetlaczem
- Przechylny pulpit operatora
- Automatyczne sterowanie obróbką końcową za pomocą mikroprocesora zwiększa wydajność
- 9 programów roboczych do różnych tkanin i rozmiarów
- Możliwość wyboru trybu prasowania: automatyczny, półautomatyczny lub ręczny
- Obrotowy manekin (180° w modelu FFT-D oraz 360° w modelu FFT-WC) ułatwia obróbkę odzieży
- Naprężanie pionowe i poziome daje idealne wykończenie
- Zdejmowana klamra do kołnierza
- Regulacja ramion
- Automatyczna regulacja rozmiaru
- Wydajna jednostka wentylacji z regulacją przepływu powietrza
- Możliwość odłączenia dowolnego naciągacza, odpowiednio do potrzeb
- Funkcja zapobiegania rozciąganiu
- Zaawansowany system podgrzewania powietrza (w modelu FFT-WC)

Opcje podstawowe

- Silnik 2HP
- Żelazko z wytwornicą pary, podstawą i teflonową stopą (standard w modelu FFT-WC)
- Klamry do bocznych otworów wentylacyjnych (standard w modelu FFT-WC)
- Kąt obrotu manekina 360° (w modelu FFT-D)
- Klamry boczne
- Elektroniczna regulacja przepływu powietrza (FFT-WC)
- Przyłtęcze z oddzielnym skroplin w modelu FFT-D bez żelazka

Przytłacza elektryczne		FFT-D	FFT-WC
Napięcie			
400 V, 3-fazowe, 50Hz	kW(A)	1.2(10)	1.2(10)
208-240V 3 AC 60Hz	kW(A)	1.2(10)	1.2(10)
Przytłacze parowe, powietrzne i podciśnieniowe			
Para	DN	15	15
Ciśnienie recyrkulacji pary	kPa	500-600	500-600
Zużycie pary	kg/h	15-20	20-25
Skropliny	DN	15	15
Sprężone powietrze	DN	8	8
Ciśnienie recyrkulacji powietrza	kPa	600-700	600-700
Zużycie powietrza	l/min	40	40
Dane transportowe			
	net, kg	160	170
	ze skrzynią, kg	180	190
Wymiary w mm			
A Szerokość		620	620
B Głębokość		1020	1020
C Wysokość		1575-2325	1575-2325
D		780-1530	780-1530
E		550	550
F		345	345
G		795	795
H		1330	1330
I		830	830
J		530	530
K		160	160
L		40	40
M		45	45
1 Panel sterujący 2 Przytłacze elektryczne 3 Wlot pary 4 Skropliny 5 Wlot powietrza			

