

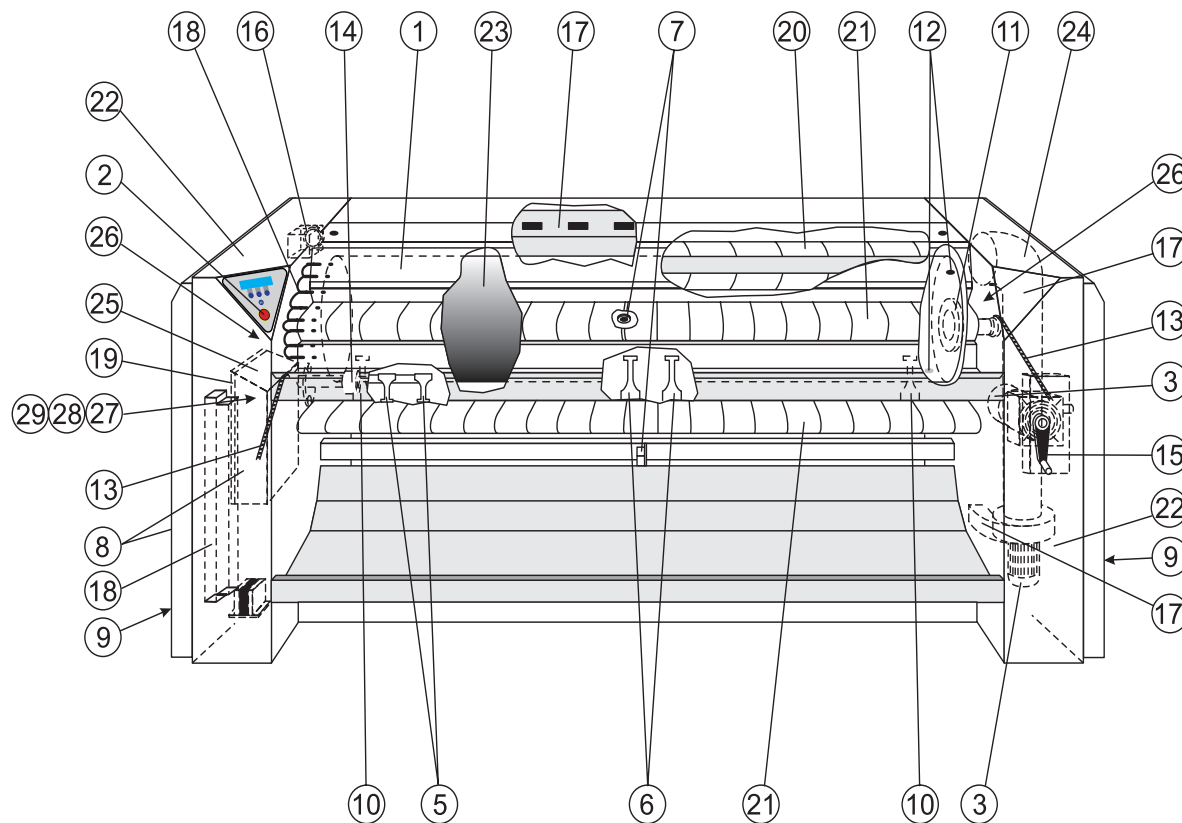
# IC448xx /LF/FLF/R/FR

## VEDLIKEHOLD

### Forholdsregler

Disse bruker-rådene bidrar til beste resultat i maskinens arbeid.

- Unngå bruk av for lav eller uegnet temperatur.
  - for høy stryke-hastighet med tekstiler som inneholder for mye fuktighet: dette kan forårsake at tøyet skir på metallet.
  - dårlig bruk av sylindren: dette kan forårsake at deler av sylindren overopphetes ( NB laken av polyester / bomull kan miste fasongen ved 200°C).
- Kontroller at tøyet tåler stryking samt på hvilken temperatur. Maskinens stryke- og brettearbeid står i forhold til den vaske-kvaliteten som stoffet har vært utsatt for. For best resultat bør man derfor forsikre seg om at alle disse forskriftene blir respektert.
- For beste resultat bør flate tøyestykker (håndklær, laken osv.) legges inn med folden først og sømme opp.
- Tøy som strykes to ganger for å bli tørt risikerer gulning selv på redusert hastighet.
- Hvis tøyet ikke er tørt etter første stryking kan dette skyldes følgende:
  - at sentrifugen som brukes har en hastighet på under 300 omdr. I dette tilfelle bør tøyet for-tørkes (5-10 min ) i en tørkemaskin.
  - at strykingens hastighet er for høy
  - at tøyet er for tykt
  - at temperaturen er for lav.
- For beste resultat bør stoffet ikke sentrifugeres for lenge (det bør ha minst 30 % retensjon).
- Tøyet skal legges varsomt inn i maskinen. Det er ikke mulig å trekke ut igjen tøy som er galt innlagt.
- I maskiner med automatisk bretter-funksjon skal det være 10 cm mellomrom mellom hvert stykke.
- Stoffet som er brettet i fire må ikke strykes. Stoffets tykkelse gjør det umulig å oppnå den tørke /stryke/brett-kvalitet som maskinen er i stand til å utføre.
- Hvis mulig skal hele maskinens bredde brukes.
- Hvis tøyet fremdeles er fuktig når det kommer ut av tørkeren skal strykehastigheten reduseres til man oppnår ønsket resultat
- Hvis stoffet er stivet kan dette føre til avsetning av stivelse på sylindren og at stoffet limer seg fast.



### Daglig vedlikehold (8 h)

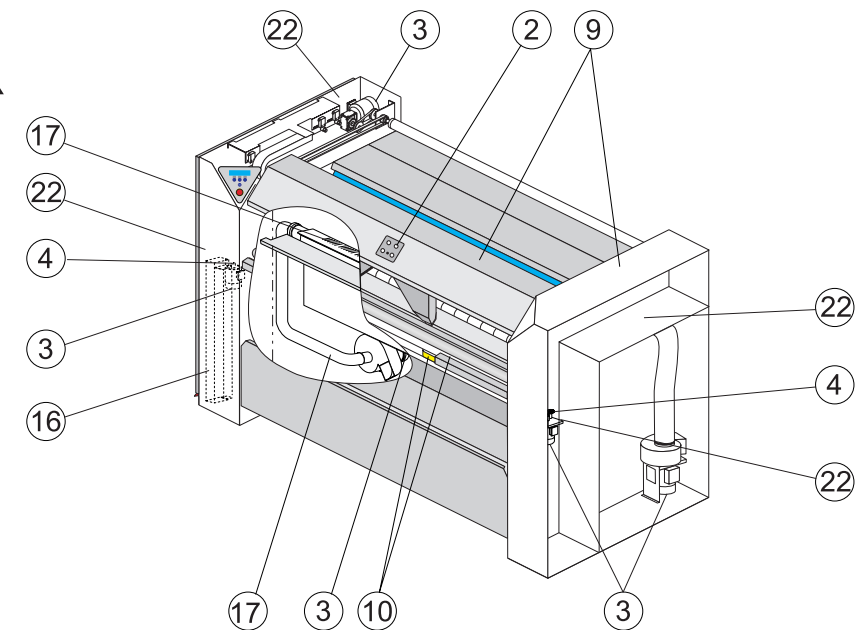
1. Kontroller at maskinen stopper når man bruker sikkerhets-stangen for hendene.
2. Sjekk at den soppformede «nødstoppen» fungerer som den skal.

### Ukentlig vedlikehold (40 h)

3. Rengjør motorenes ventilasjons-gitter.
4. Rengjør utglattingsbåndenes drivanordning.
5. Rengjøre avstrykerne.
6. Kontroller at termostatens og overopphetesystemets justeringsklosser alltid er rene og i kontakt med sylindren.
7. Rengjør de fotoelektriske cellene og reflektorene (gjelder for maskiner med brettefunksjon).
8. Kontroller og rengjør lofilteret.

### Månedlig vedlikehold (170 h)

9. Fjern støv fra maskinens utside.
10. Kontroller rullens løsnings-bånd. Hvis nødvendig skift dem ut.
11. Smør lagrene i dampoppvarming (se smøretabellen).



### Hver sjette måned (1000 h)

12. Kontroller at det ikke er kommet olje ved påfyllingstankens kork (kun for Dubixium sylindre).
13. Smøre kjedene (se smøreskjema på kommende sider).
14. Rengjør og kontroller sylindrestøttehjulene og lampen som kontrollerer slitasje på sylindrestøttehjulene (bortsett fra på maskinen for dampoppvarming). Ved tidlig slitasje, sjekk teknisk assistanse, ref. 04102018.
15. Kontroller at sveiven fungerer som den skal.
16. Kontroller at de elektriske kontaktene sitter fast og at jordings kontaktene er riktig koplet.
17. Rengjør hele oppsugnings-systemet.
18. Kontroller varmelementer, kabler og elektriske kontakter (gjelder for maskiner med elektrisk varme).
19. Rengjør gass-filterene (på maskiner med gassvarme).
20. Kontroller stryke-beltene og hektene.
21. Kontroller inntrekker-beltene og inntrekker-systemet (samt utkjørings beltene på maskiner med bretter-funksjon).
22. Fjern støv fra maskinens innside.

### Hvert år (2000 h)

23. Kontroller sylindren. Rengjør denne hvis nødvendig.
24. Kontroller og rengjør maskinens ytre rørsystem.
25. Kontroller at gassrampen fungerer riktig (kun maskiner med gassoppvarming).
26. Lagrene må smøres én gang om året. Pass på å bruke en olje som oppfyller den opprinnelige oljens karakteristikker (olje CELTIA G2).

### Hvert 3. år (6000 h)

27. Rengjør keramikplatene ved suging.
28. Skift ut pakningene av mineralull for høye temperaturer.
29. Sjekk at venturiene er tette.