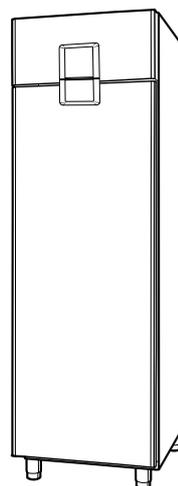


Frigoriferi verticali

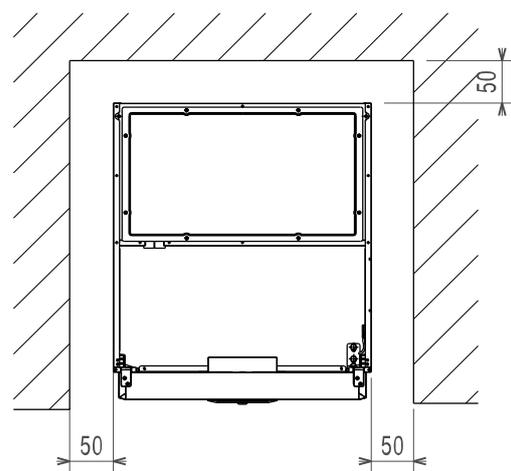
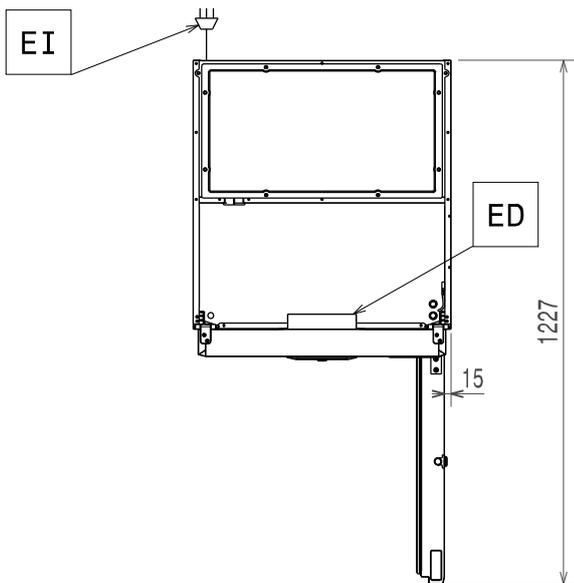
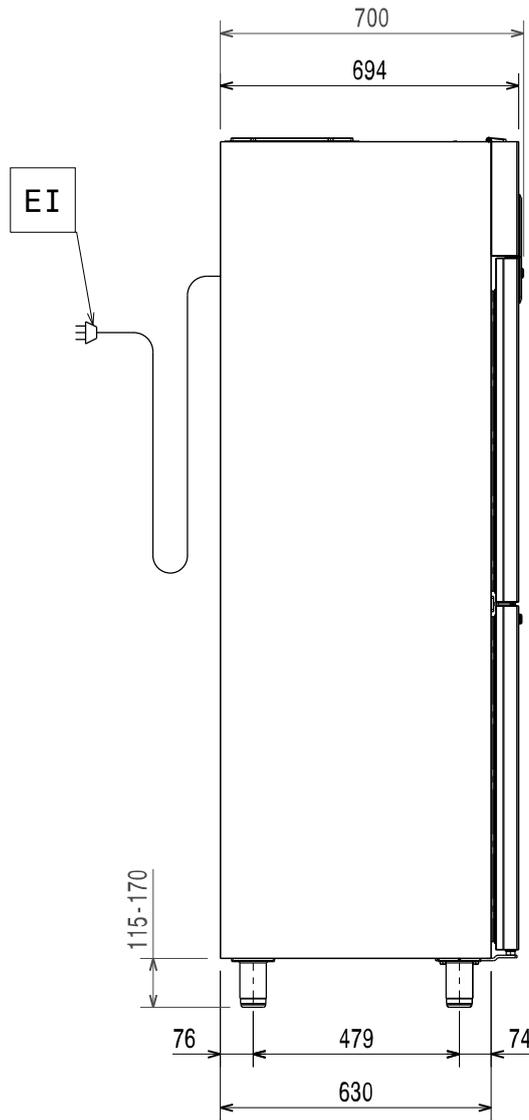
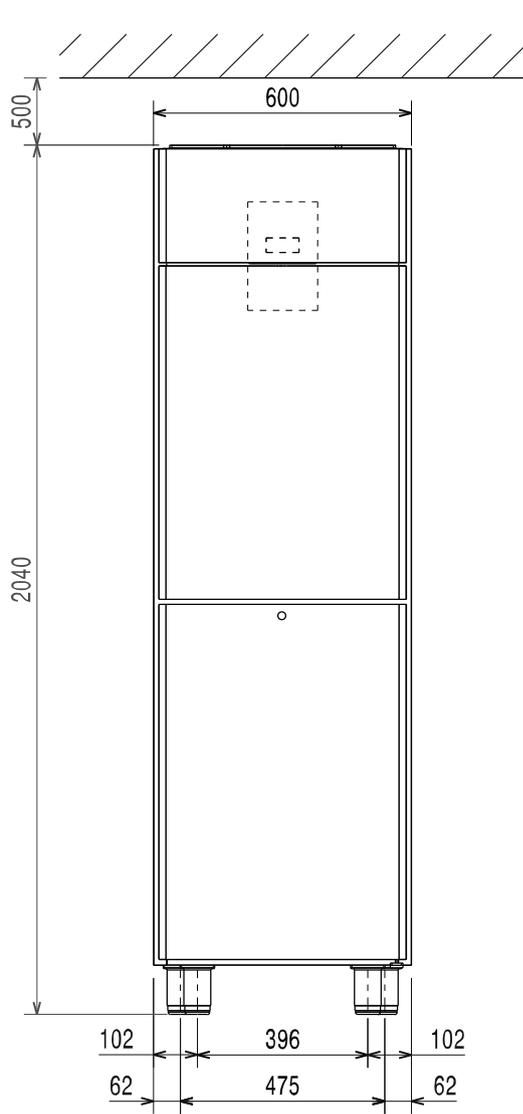
Prostore



IT Manuale di installazione

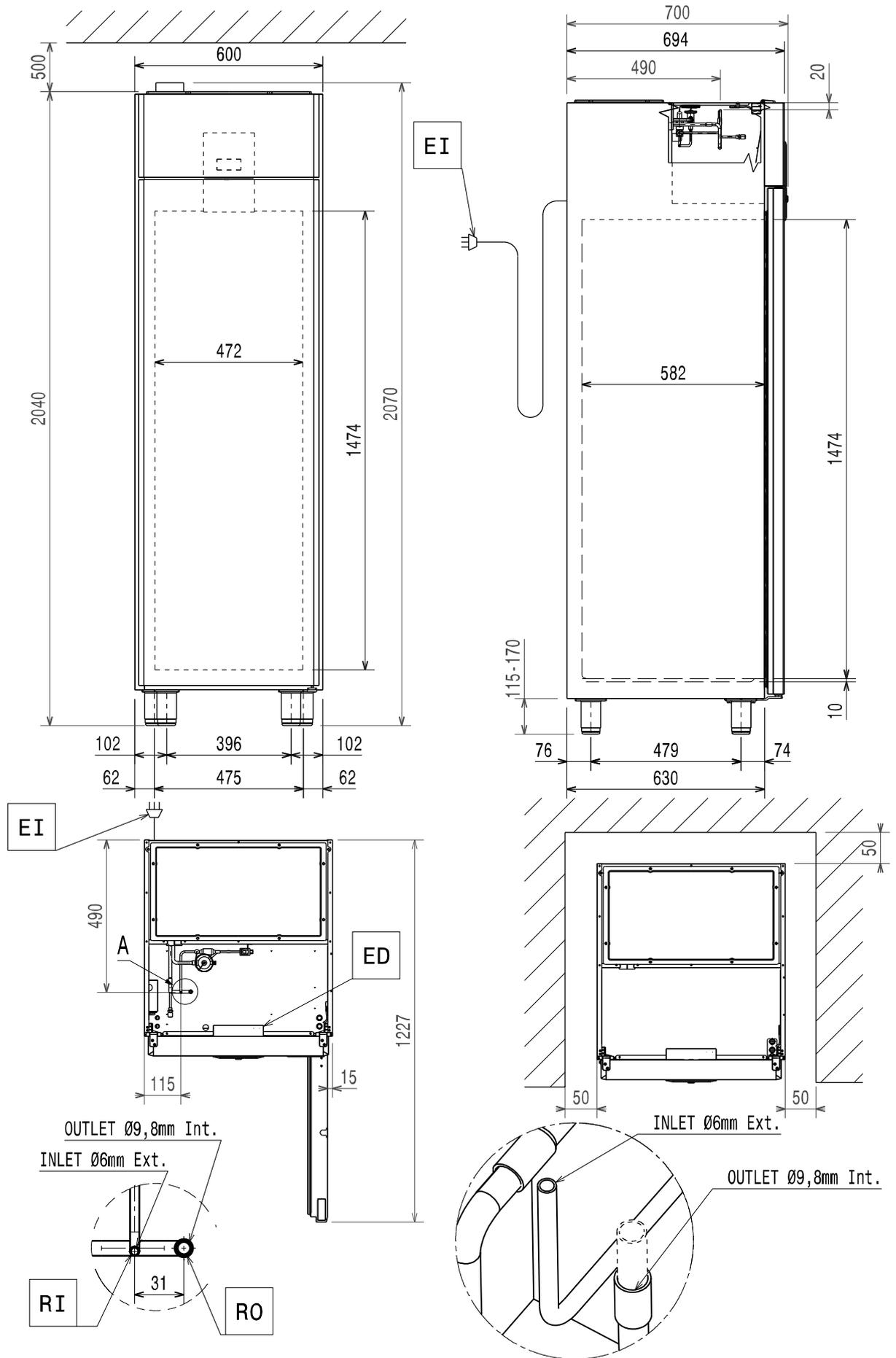


595R57600- 2022.05



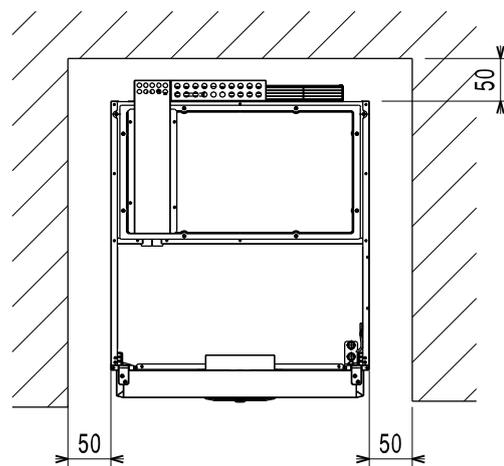
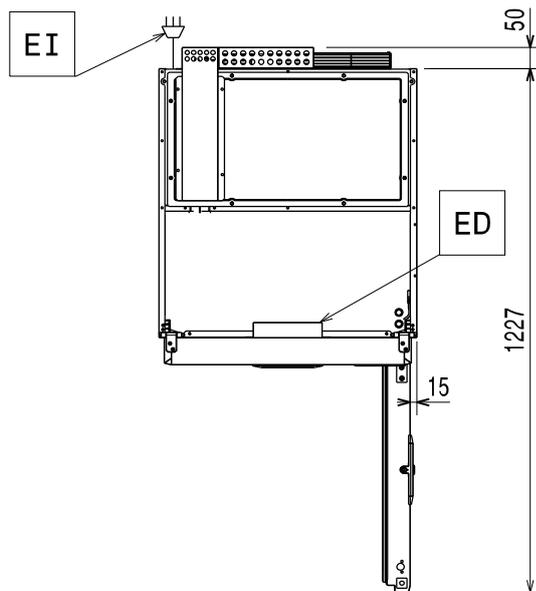
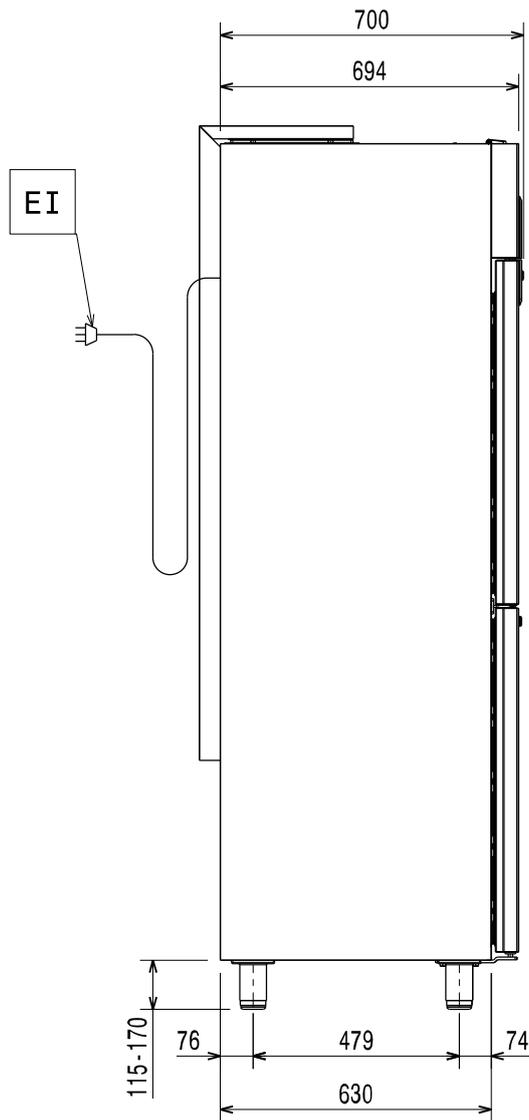
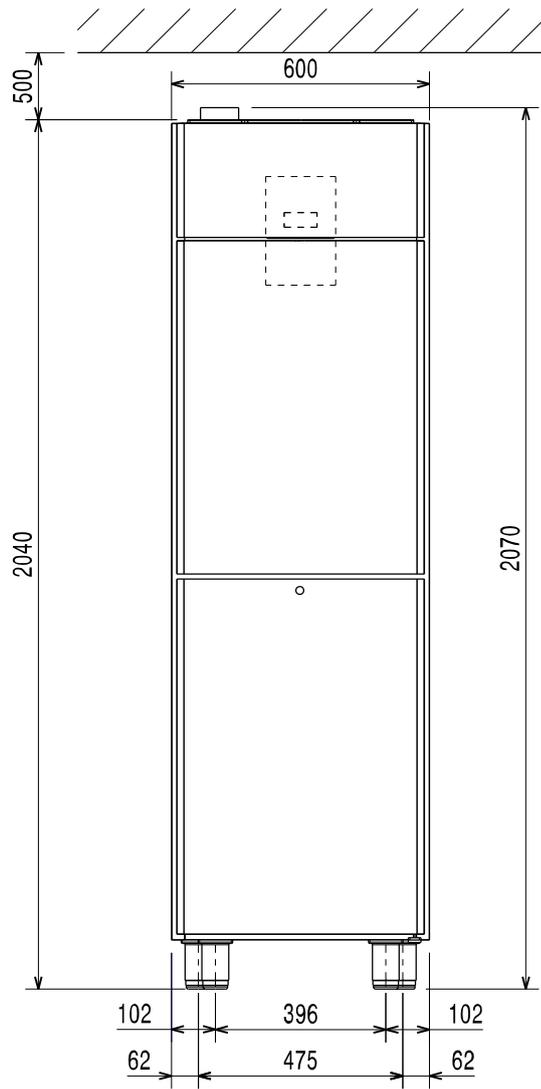
Schema di installazione

Modello refrigerato e freezer 600 mm remoto



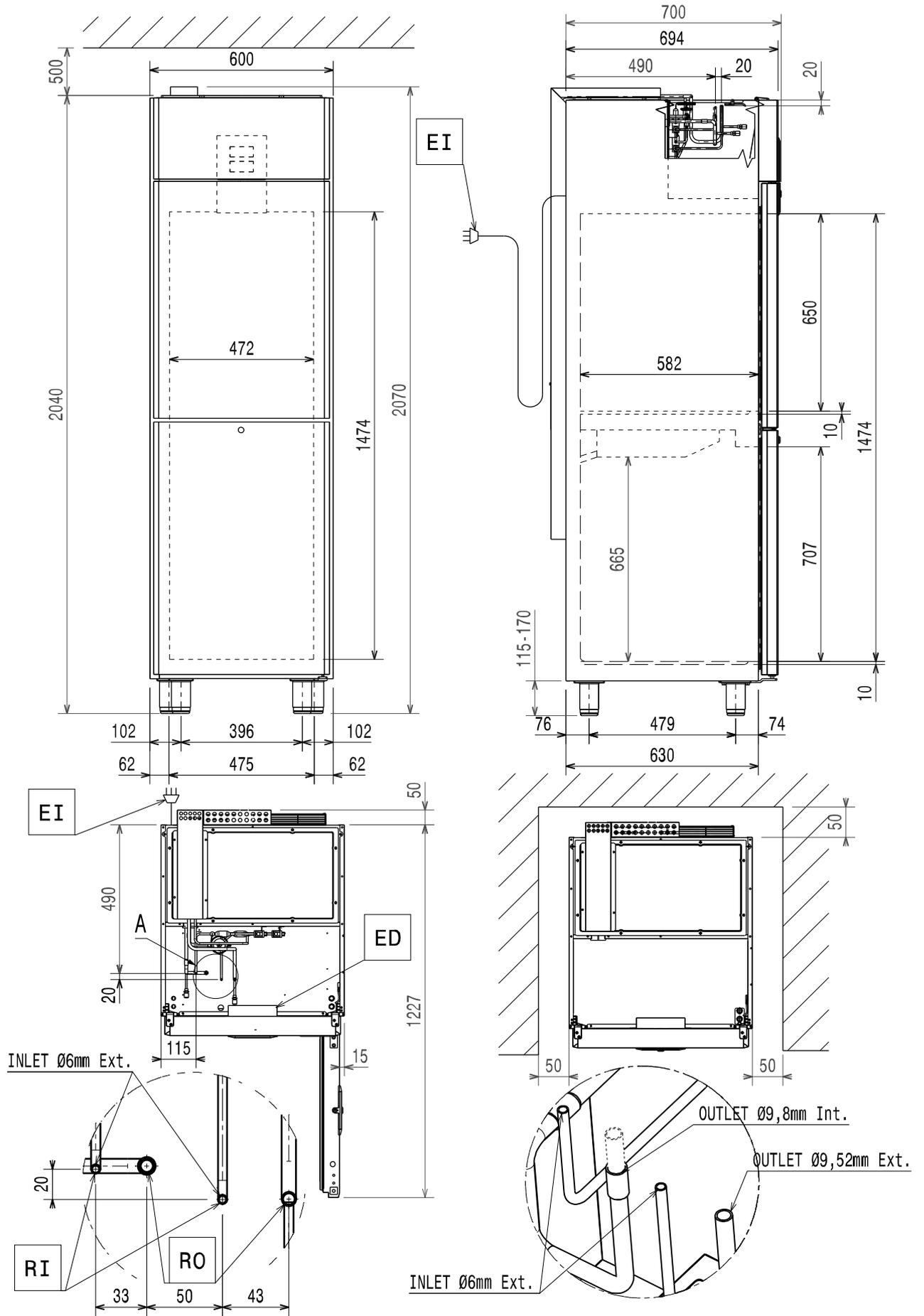
Schema di installazione

Modello "Dual temperature" 600 mm



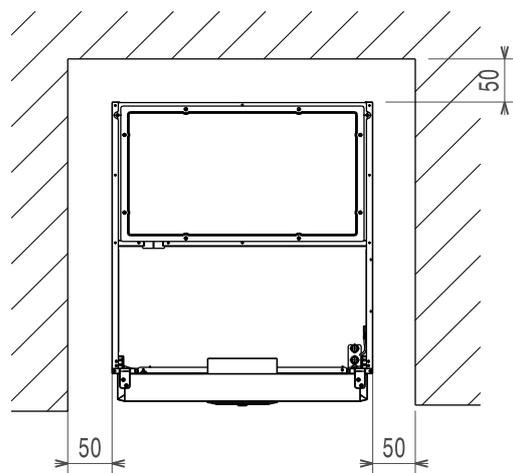
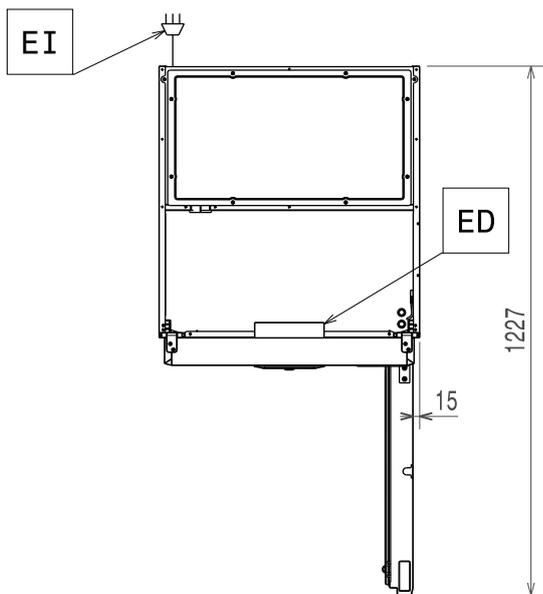
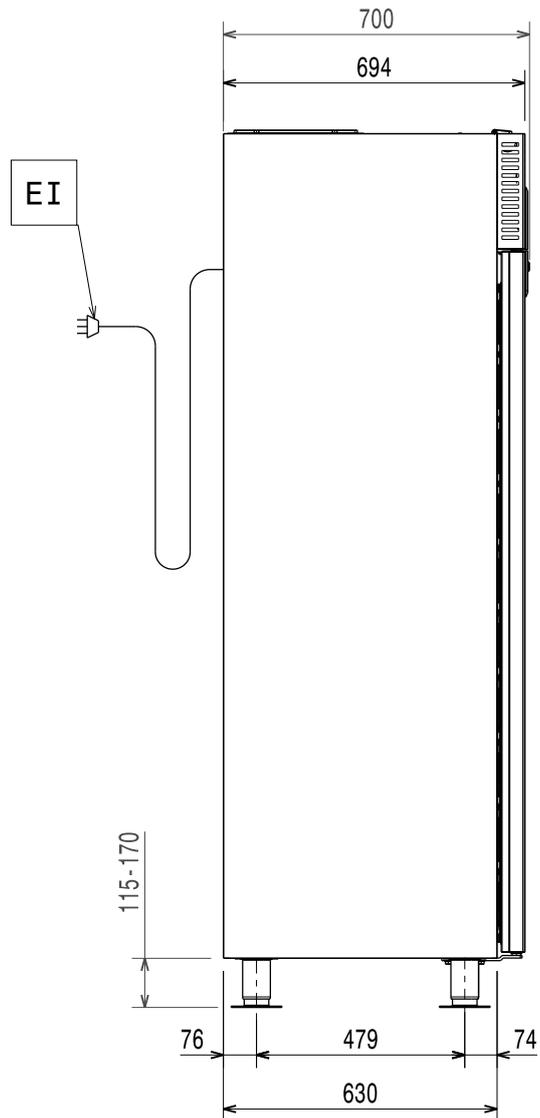
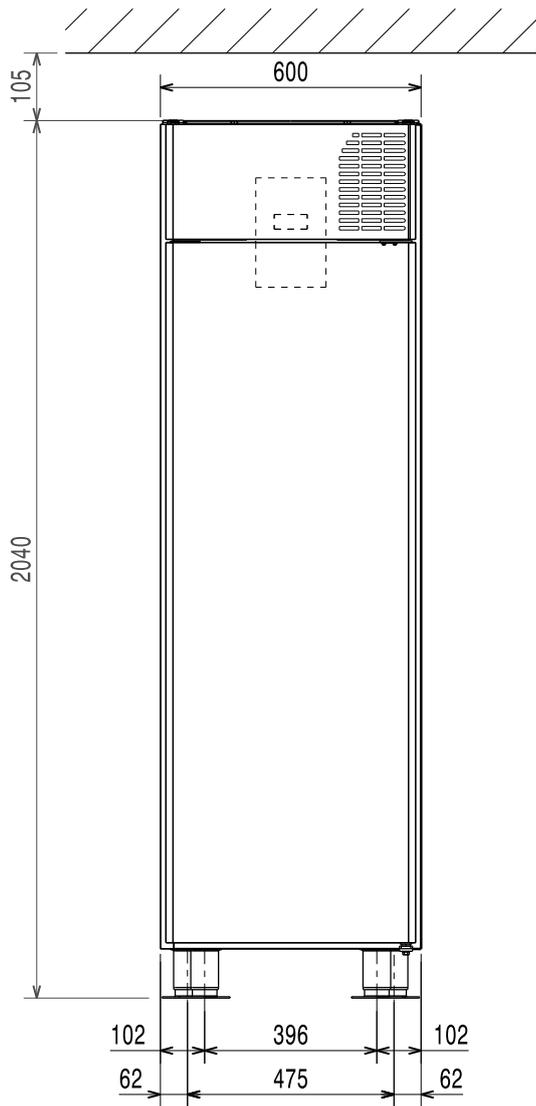
Schema di installazione

Modello "Dual temperature" 600 mm remoto



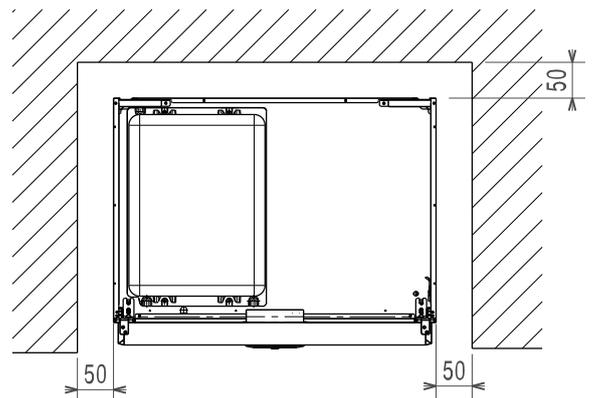
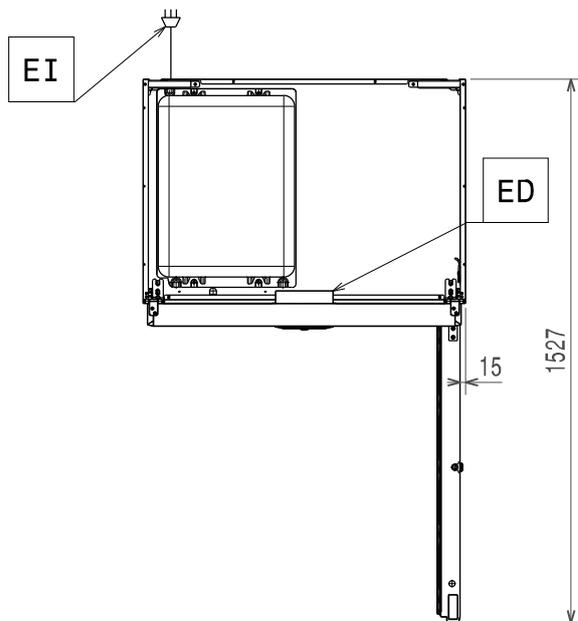
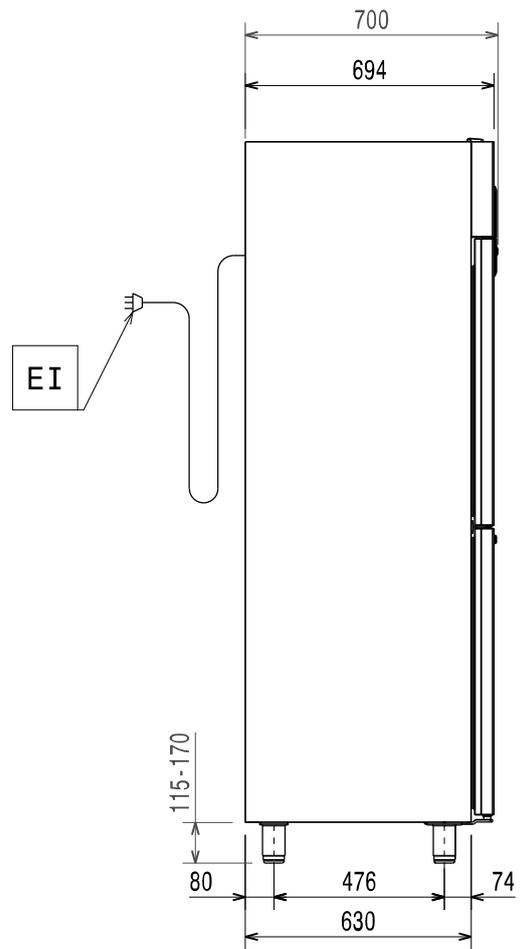
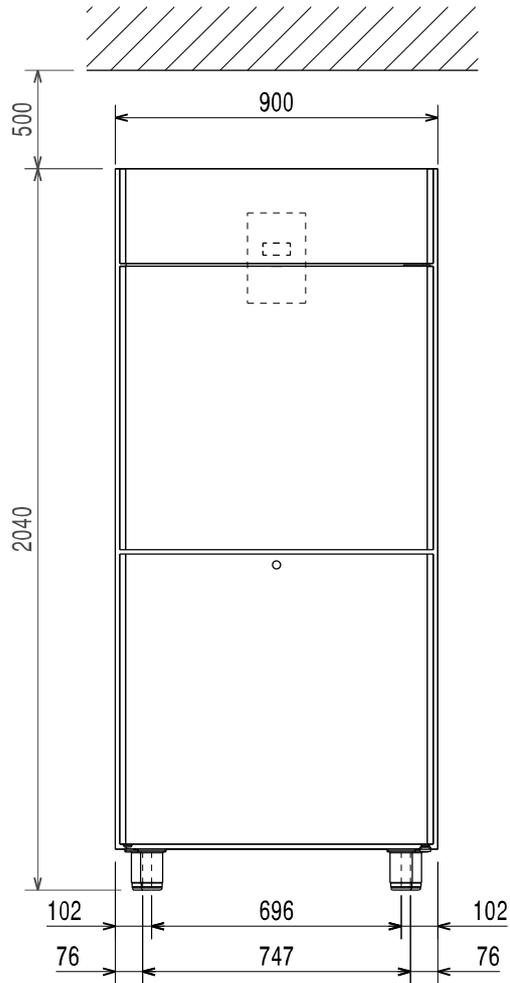
Schema di installazione

Modello "Marine" 600 mm



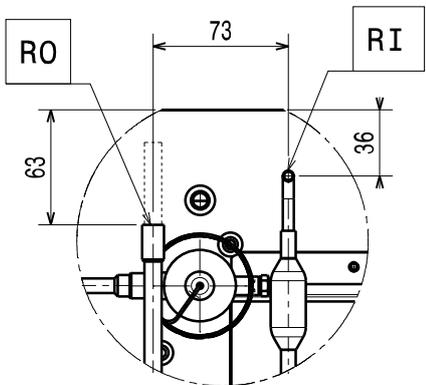
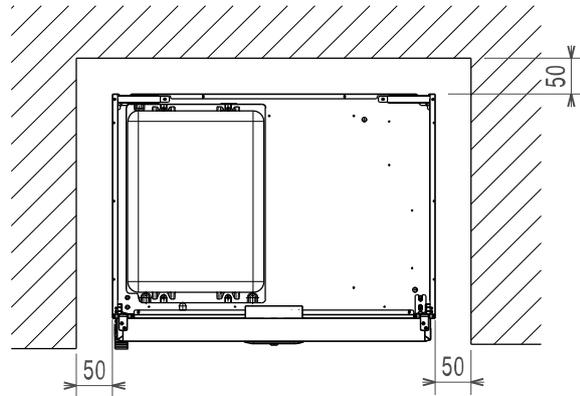
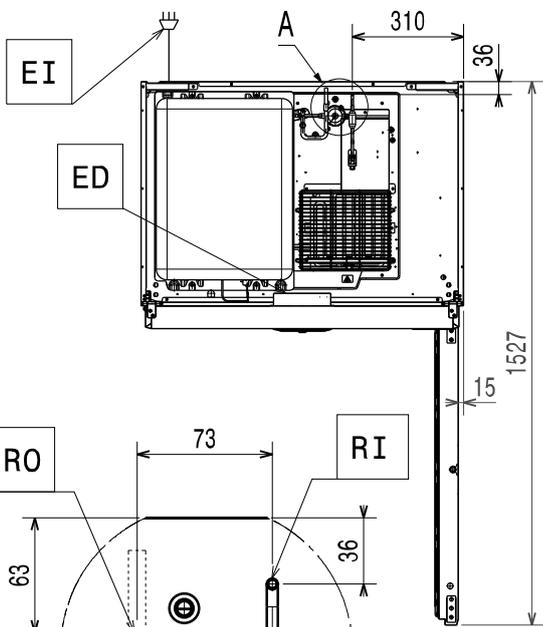
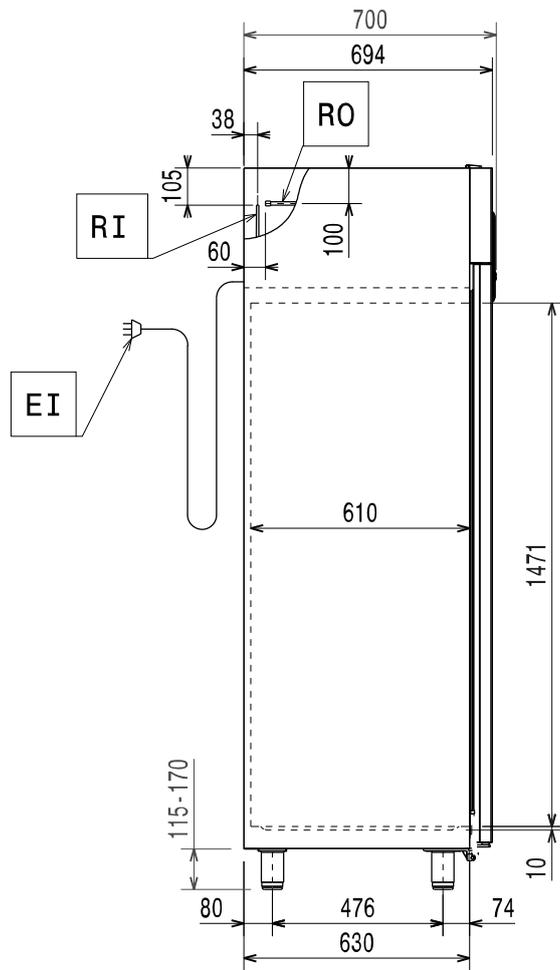
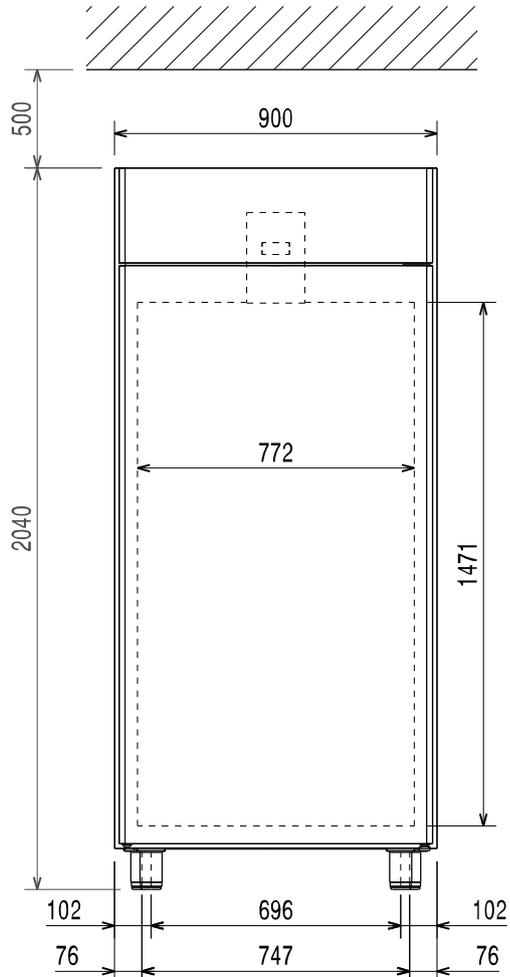
Schema di installazione

Modello refrigerato e freezer 900 mm

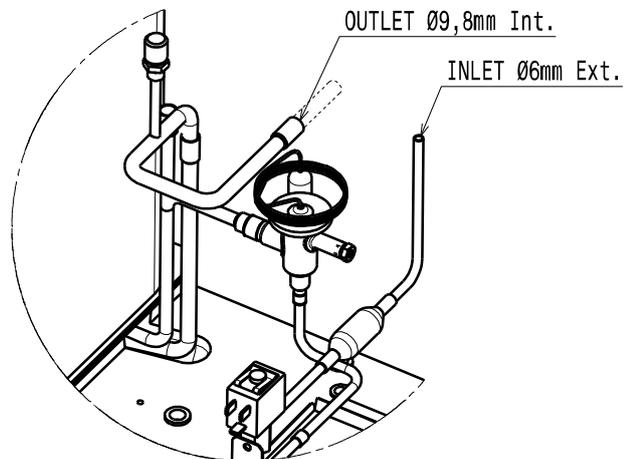


Schema di installazione

Modello refrigerato e freezer 900 mm remoto

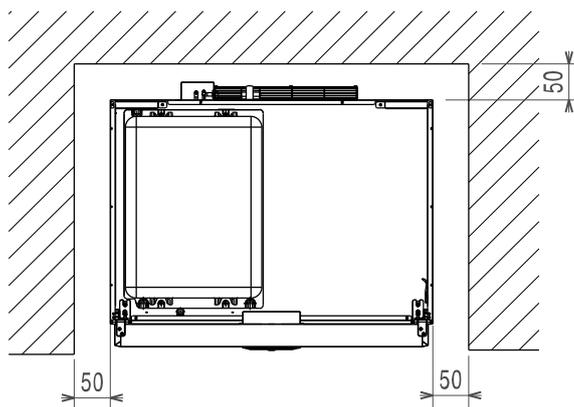
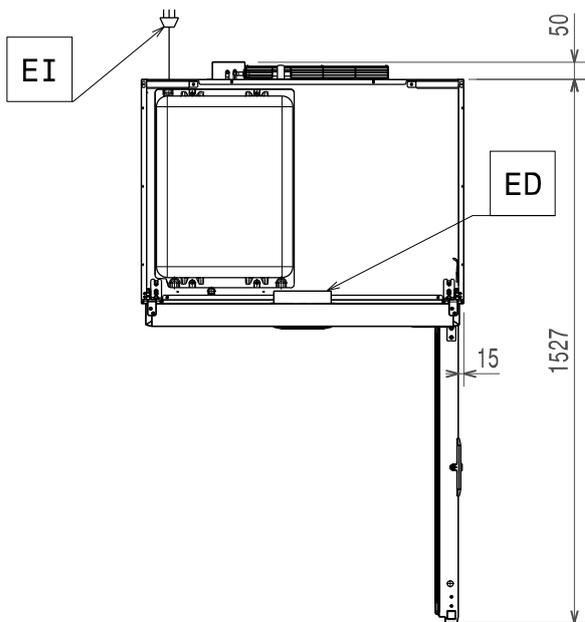
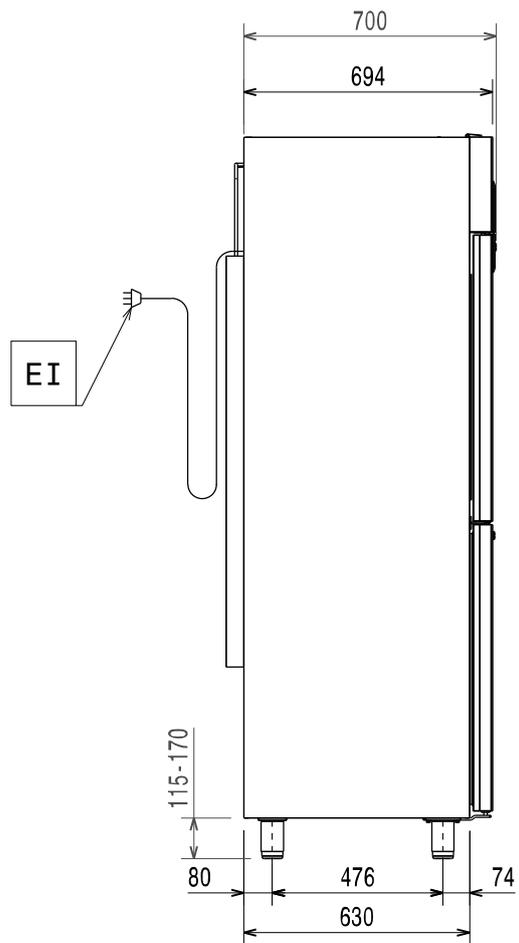
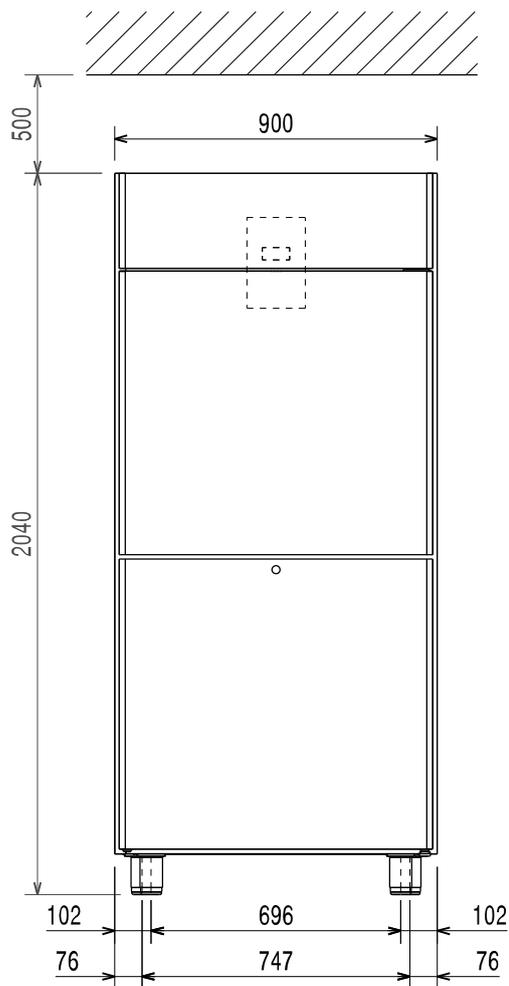


Detail A
Scala: 2:7



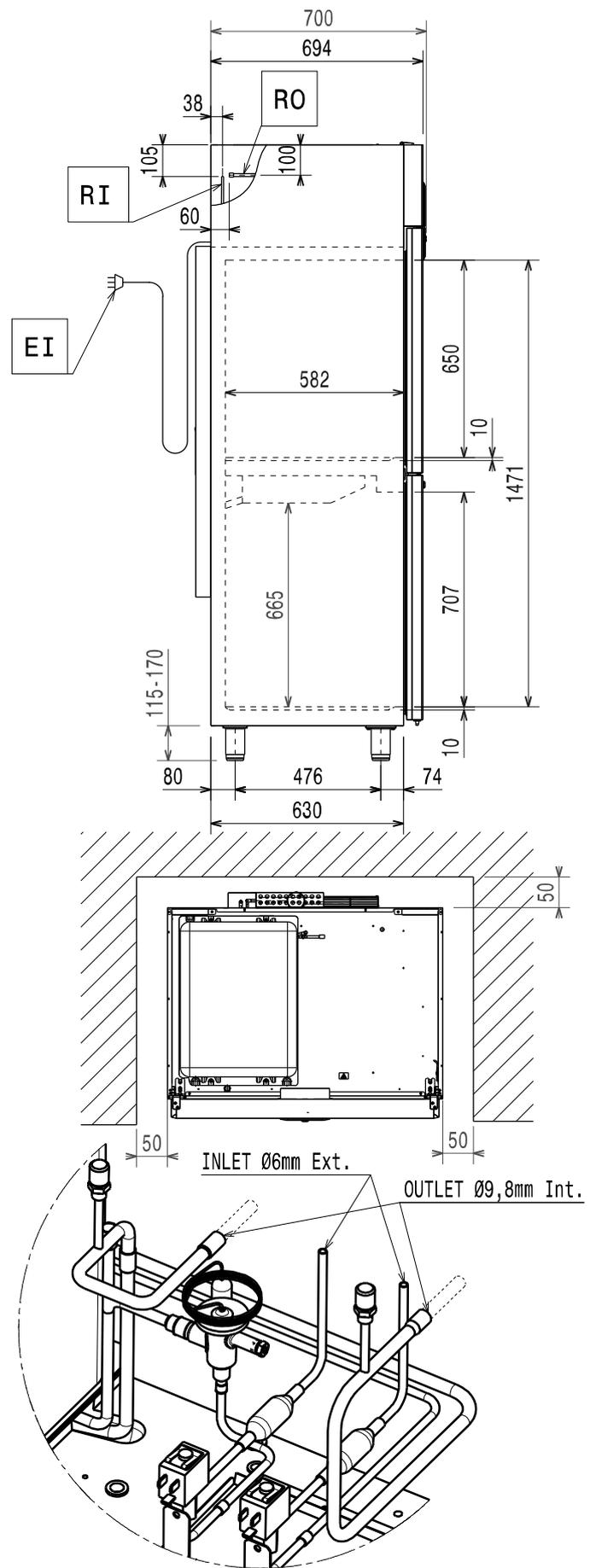
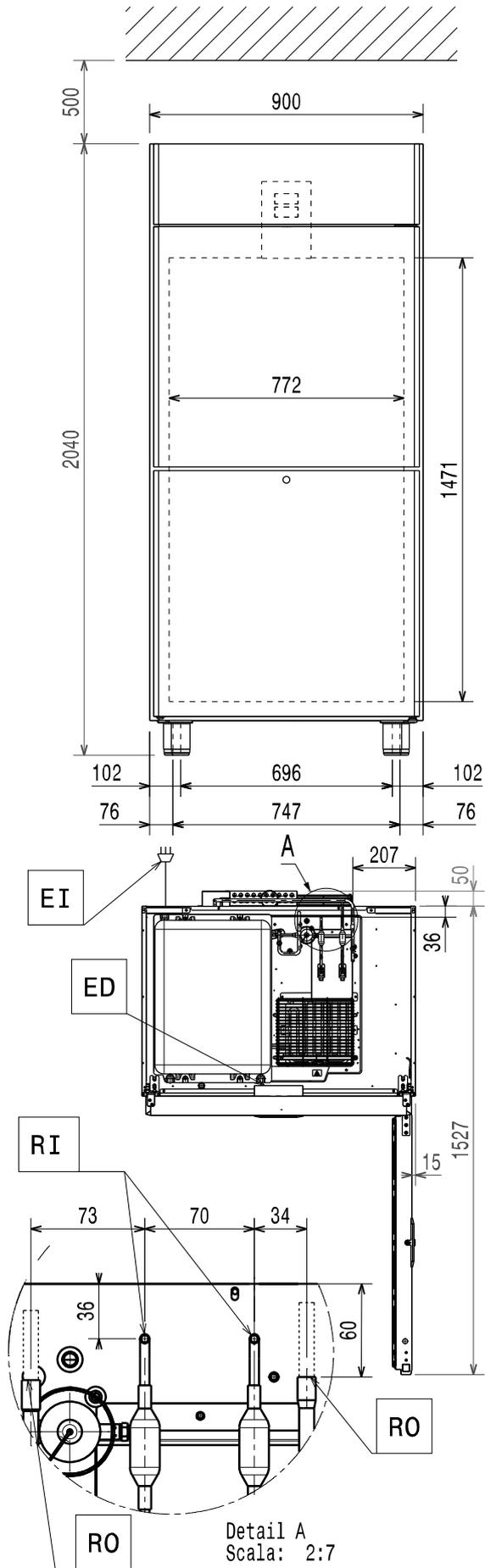
Schema di installazione

Modello "Dual temperature" 900 mm



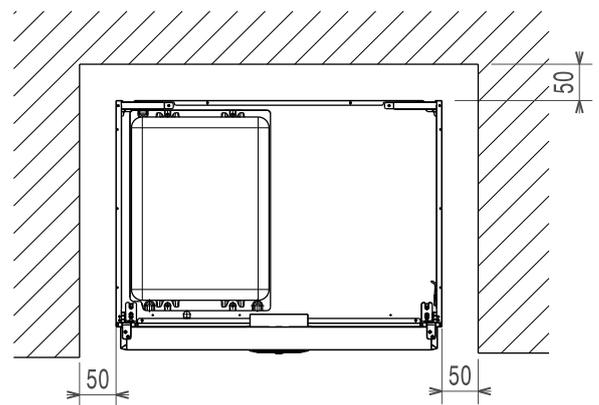
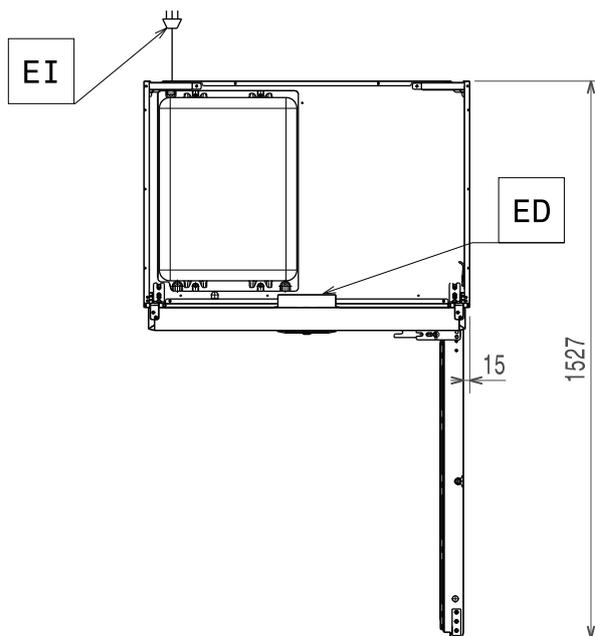
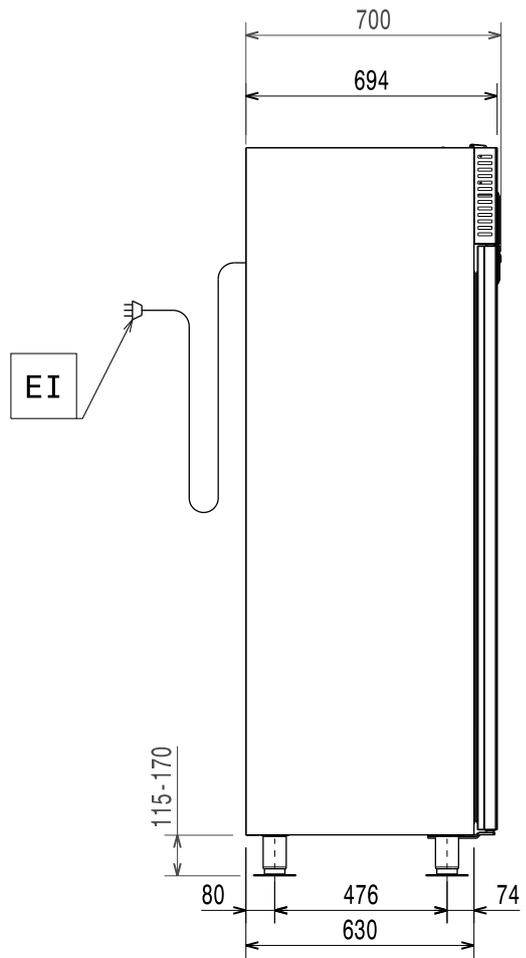
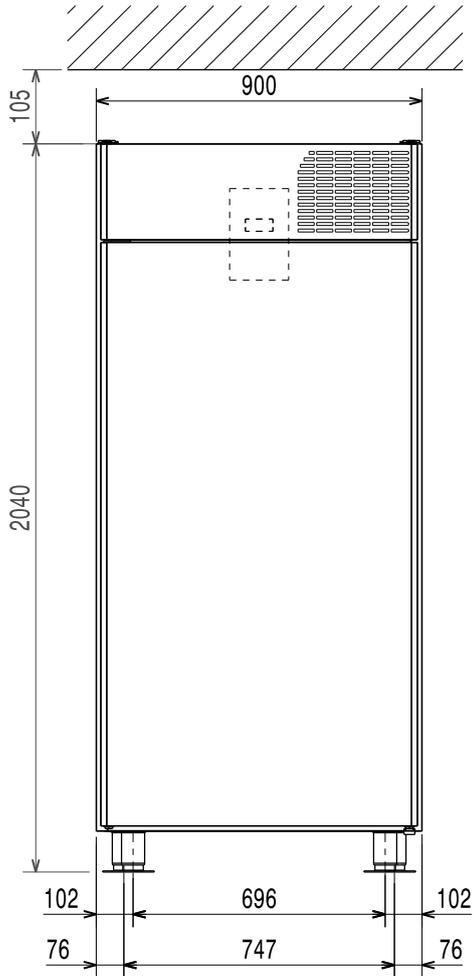
Schema di installazione

Modello "Dual temperature" 900 mm remoto



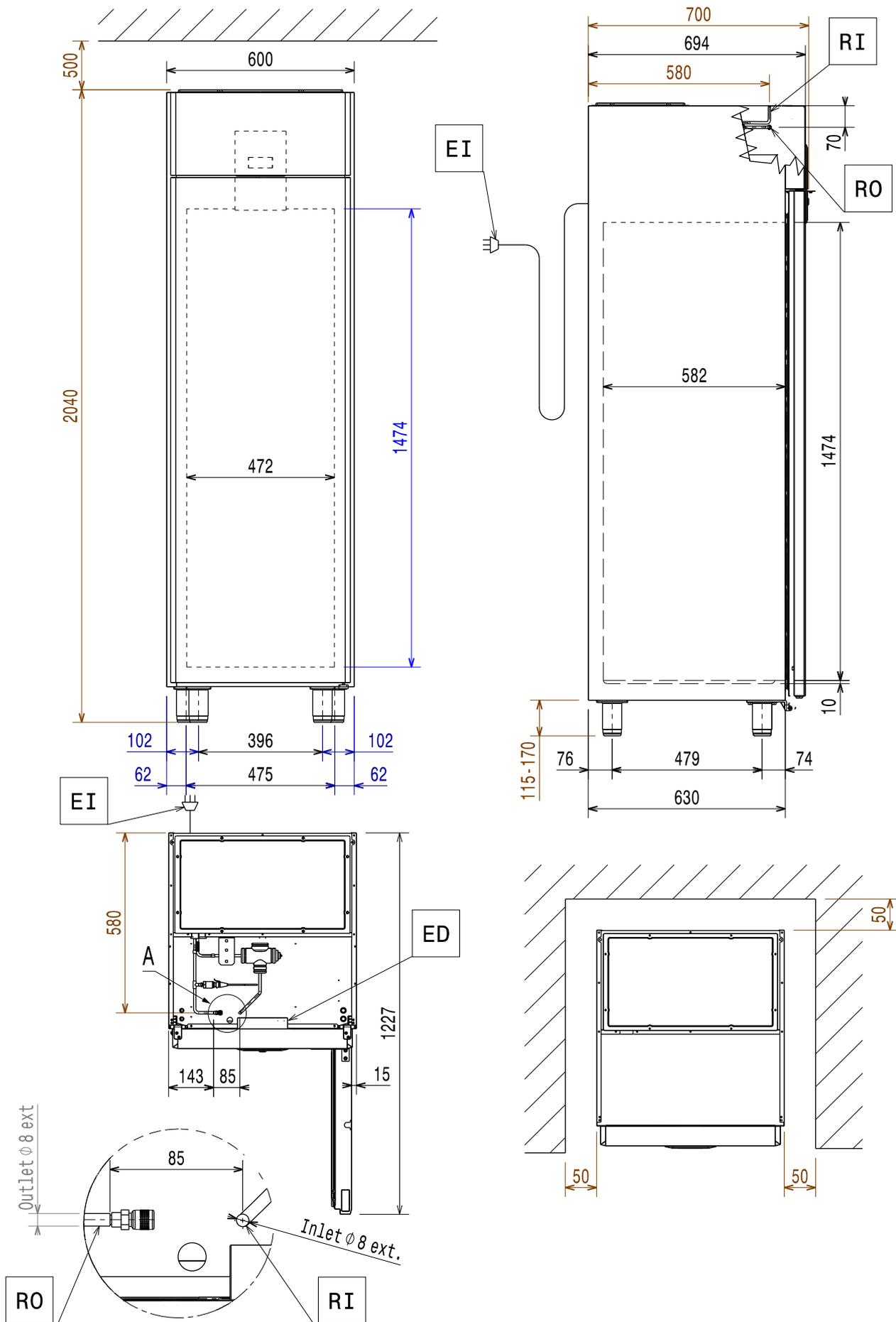
Schema di installazione

Modello "Marine" 900 mm



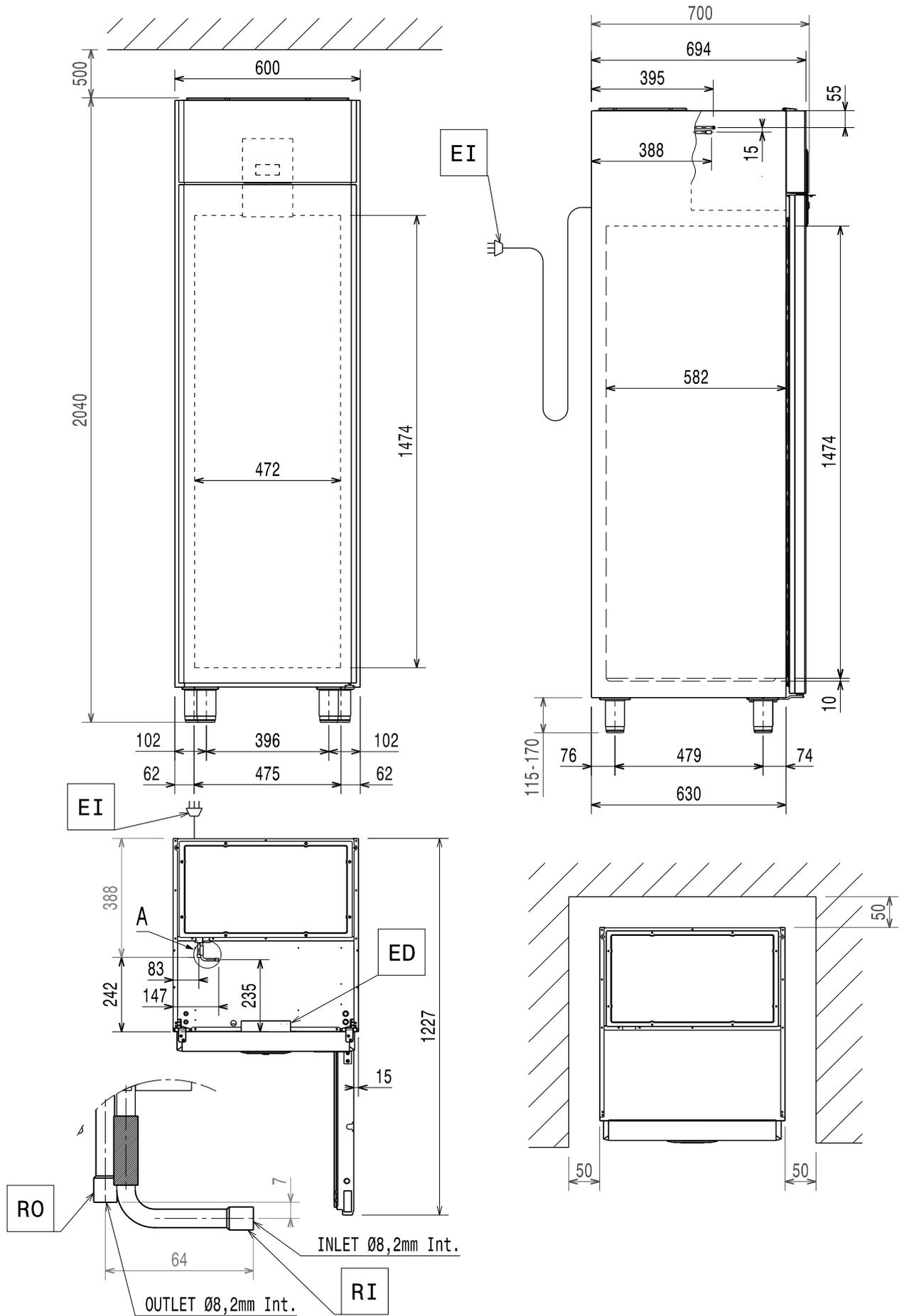
Schema di installazione

Modello refrigerato e freezer 600 mm remoto
CO2 con valvola



Schema di installazione

Modello refrigerato e freezer 600 mm remoto CO2 senza valvola



ED = Allacciamenti elettrici

EI = Cavo d'alimentazione lunghezza 3500 mm, presa tipo Schuko.

RI = Ingresso refrigerante (liquido)

RO = Uscita refrigerante (gas)

Premessa



Il manuale delle istruzioni per l'installazione, l'uso e la manutenzione (di seguito denominato "manuale") fornisce all'utente informazioni utili per utilizzare la macchina (o "apparecchiatura") correttamente e in sicurezza.

Quanto di seguito scritto non deve essere considerato come un lungo ed oneroso elenco di avvertenze, bensì come una serie di istruzioni atte a migliorare in tutti i sensi le prestazioni della macchina e ad evitare soprattutto il succedersi di danni alle persone, cose o animali derivanti da procedure d'uso e di conduzione scorrette.

È molto importante che ogni persona addetta al trasporto, all'installazione, alla messa in servizio, all'uso, alla manutenzione, alla riparazione e allo smantellamento della macchina, consulti e legga attentamente questo manuale prima di procedere alle varie operazioni, allo scopo di prevenire manovre errate ed inconvenienti che potrebbero pregiudicare l'integrità della macchina o risultare pericolosi per l'incolumità delle persone. Si raccomanda di informare periodicamente l'utente sulle normative in materia di sicurezza. È importante, inoltre, istruire ed aggiornare il personale autorizzato ad operare sulla macchina sull'uso e la manutenzione dell'apparecchiatura stessa.

È altresì importante che il Manuale venga sempre tenuto a disposizione dell'operatore e venga conservato con cura sul luogo d'esercizio della macchina affinché sia facilmente ed immediatamente accessibile per poter essere consultato in caso di dubbi e comunque, ogni qualvolta le circostanze lo richiedano.

Se, dopo aver letto il presente manuale, persistessero ancora dubbi o incertezze sull'uso dell'apparecchiatura, contattare senza esitazione il Costruttore o il Centro assistenza autorizzato, che sarà a disposizione per assicurare una pronta ed accurata assistenza per un miglior funzionamento e la massima efficienza della macchina. Si ricorda infine che, durante tutte le fasi di utilizzo della macchina dovranno sempre essere osservate le normative vigenti in materia di sicurezza, igiene sul lavoro e tutela dell'ambiente. È quindi compito dell'utente controllare che la macchina venga azionata ed utilizzata unicamente in condizioni ottimali di sicurezza sia per le persone sia per gli animali e le cose.



IMPORTANTE

- Il fabbricante declina ogni responsabilità per qualsiasi operazione effettuata sull'apparecchiatura trascurando le indicazioni riportate sul manuale.
- Il produttore si riserva il diritto di modificare le caratteristiche delle apparecchiature presentate in questa pubblicazione senza preavviso.
- È vietata la riproduzione anche parziale del presente manuale.
- Il presente manuale è disponibile in formato digitale seguendo una delle seguenti procedure:
 - contattare il fornitore oppure l'assistenza clienti di riferimento;
 - scaricare la versione più recente e più aggiornata del presente manuale dal sito web;
- Il manuale deve essere sempre conservato nei pressi della macchina, in un luogo facilmente accessibile. Gli operatori e gli addetti all'uso ed alla manutenzione della macchina devono poterlo reperire e consultare facilmente in qualsiasi momento.

Indice

A	AVVERTENZE E INFORMAZIONI DI SICUREZZA.....	19
A.1	Informazioni generali.....	19
A.2	Dispositivi di protezione individuale.....	20
A.3	Sicurezza generale.....	21
A.4	Specifiche tecniche.....	21
A.5	Trasporto, movimentazione ed immagazzinamento.....	22
A.6	Installazione e montaggio.....	22
A.7	Smaltimento della macchina.....	25
B	DATI D'IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA E DEL FABBRICANTE.....	25
C	INFORMAZIONI GENERALI.....	25
C.1	Introduzione.....	25
C.2	Indicazioni aggiuntive.....	26
C.3	Nuova concezione dell'apparecchiatura.....	26
C.4	Facilità di pulizia.....	26
C.5	Riciclabilità ed impatto ambientale.....	26
C.6	Destinazione d'uso e restrizioni.....	26
C.7	Collaudo.....	26
C.8	Diritti d'autore.....	26
C.9	Conservazione del manuale.....	26
C.10	Destinatari del manuale.....	26
C.11	Definizioni.....	26
C.12	Responsabilità.....	27
D	TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE ED IMMAGAZZINAMENTO.....	27
D.1	Modo d'uso.....	27
D.1.1	Procedure per le operazioni di movimentazione.....	27
D.1.2	Posa del carico.....	27
D.2	Rimozione imballo.....	27
D.2.1	Smaltimento dell'imballo.....	27
D.3	Stoccaggio.....	28
E	SPECIFICHE TECNICHE.....	28
E.1	Materiali e fluidi impiegati.....	28
E.2	Caratteristiche tecniche generali.....	28
F	INSTALLAZIONE E MONTAGGIO.....	28
F.1	Introduzione.....	28
F.2	Responsabilità del Cliente.....	28
F.3	Posizionamento.....	29
F.4	Montaggio cavetti anti-ribaltamento su apparecchiatura.....	29
F.5	Inversione apertura delle porte cieche.....	30
F.6	Inversione apertura delle mezze porte.....	31
G	SMALTIMENTO DELLA MACCHINA.....	33
G.1	Stoccaggio dei rifiuti.....	33
G.2	Procedura riguardante le macro-operazioni di smantellamento dell'apparecchiatura.....	33

A AVVERTENZE E INFORMAZIONI DI SICUREZZA

A.1 Informazioni generali

Per consentire un sicuro utilizzo della macchina ed una corretta comprensione del manuale è necessario avere una buona conoscenza dei termini e delle convenzioni tipografiche utilizzate nella documentazione. Per contrassegnare e permettere di riconoscere i vari tipi di pericolo, nel manuale vengono utilizzati i seguenti simboli:



AVVERTENZA

Pericolo per la salute e la sicurezza delle persone addette.



AVVERTENZA

Pericolo di elettrocuzione - tensione pericolosa.



ATTENZIONE

Pericolo di danni alla macchina o al prodotto in lavorazione.



ATTENZIONE

Pericolo d'incendio / Materiali infiammabili



Pressione



IMPORTANTE

Istruzioni o informazioni importanti sul prodotto



Leggere le istruzioni prima di usare l'apparecchiatura.



Chiarimenti e spiegazioni

Type Ref.: P.M...	
P =	gamma Prostore
90 - 60 =	Modello (900 mm - 600 mm)
M =	Modulo
TN - BT =	Intervallo temperature TN = Refrigerato BT = Freezer TN-TN = Refrigerato 2 temperature TN-BT = Refrigerato-Freezer 2 temperature
HC	Fluido refrigerante R290
— — — (nessuno)	Fluido refrigerante R134a – R404a Versione remota
M =	Versione "Marine"

- Solo ed esclusivamente personale specializzato è autorizzato ad operare sulla macchina.
- Questa apparecchiatura non deve essere utilizzata da persone (bambini inclusi) che abbiano capacità fisiche, sensoriali o mentali ridotte, o che non abbiano esperienza o conoscenze sufficienti, a meno che non siano sotto la supervisione o seguano le istruzioni delle persone responsabili della loro sicurezza.
 - Non permettere ai bambini di giocare con l'apparecchiatura.
 - Tenere gli imballaggi e i detergenti lontani dalla portata dei bambini.
 - Le operazioni di pulizia e di manutenzione non devono essere effettuate dai bambini senza sorveglianza.
- Non conservare sostanze esplosive, come contenitori sotto pressione con propellente infiammabile, in questa apparecchiatura.
- Non rimuovere, manomettere o rendere illeggibile la marcatura della macchina.
- All'atto della demolizione della macchina la marcatura dovrà essere distrutta.
- Conservare con cura le presenti istruzioni per un'ulteriore consultazione da parte dei vari operatori.

A.2 Dispositivi di protezione individuale

Tabella riassuntiva dei dispositivi di protezione individuale (DPI) da utilizzare durante le varie fasi di vita della macchina.

Fase	Indumenti di protezione 	Calzature di sicurezza 	Guanti 	Occhiali 	Casco o elmetto 
Trasporto	—	●	○	—	○
Movimentazione	—	●	○	—	—
Rimozione imballo	—	●	○	—	—
Installazione	—	●	● ¹	—	—
Uso ordinario	●	●	● ²	—	—
Regolazioni	○	●	—	—	—
Pulizia ordinaria	○	●	● ¹⁻³	○	—
Pulizia straordinaria	○	●	● ¹⁻³	○	—
Manutenzione	○	●	○	—	—
Smontaggio	○	●	○	○	—
Demolizione	○	●	○	○	—
Legenda:					
●	DPI PREVISTO				

Fase	Indumenti di protezione	Calzature di sicurezza	Guanti	Occhiali	Casco o elmetto
○					
○	DPI A DISPOSIZIONE O DA UTILIZZARE SE NECESSARIO				
—	DPI NON PREVISTO				

1. Durante queste operazioni è necessario indossare guanti antitaglio. Si ricorda che il mancato utilizzo dei dispositivi di protezione individuale da parte degli operatori, del personale specializzato o degli altri addetti all'utilizzo dell'apparecchiatura può comportare l'esposizione a danni alla salute (in base al modello).
2. Durante queste operazioni, i guanti proteggono le mani dalla teglia fredda nel momento in cui viene estratta dall'apparecchiatura. Si ricorda che il mancato utilizzo dei dispositivi di protezione individuale da parte degli operatori, del personale specializzato o degli altri addetti all'utilizzo dell'apparecchiatura può comportare l'esposizione a rischi chimici e causare eventuali danni alla salute (in base al modello).
3. Durante questi interventi, i guanti devono essere idonei al contatto con le sostanze chimiche utilizzate (fare riferimento alla scheda di sicurezza delle sostanze utilizzate per informazioni riguardo ai DPI previsti). Si ricorda che il mancato utilizzo dei dispositivi di protezione individuale da parte degli operatori, del personale specializzato o degli altri addetti all'utilizzo dell'apparecchiatura può comportare l'esposizione a rischi chimici e causare eventuali danni alla salute (in base al modello).

A.3 Sicurezza generale

- Le macchine sono provviste di dispositivi di sicurezza elettrici e/o meccanici, atti alla protezione dei lavoratori e della macchina stessa.
- È sempre vietato rimuovere e/o far funzionare la macchina togliendo, modificando o manomettendo i ripari, le protezioni e i dispositivi di sicurezza.
- Non apportare modifiche alle parti fornite con l'apparecchiatura.
- Alcune illustrazioni del manuale rappresentano la macchina, o parti di essa, senza protezioni o con protezioni rimosse. Ciò è fatto unicamente per esigenze di spiegazione. È sempre vietato utilizzare la macchina senza le protezioni o con protezioni disattivate.
- E' vietato rimuovere, manomettere o rendere illeggibili le etichette e i segnali di sicurezza, di pericolo e di obbligo riportati sulla macchina.

A.4 Specifiche tecniche

Materiali e fluidi impiegati

- Il gas R290 è un tipo di gas potenzialmente infiammabile ed esplosivo! E' assolutamente necessario adottare ogni precauzione possibile atta al fine di evitare qualunque pericolo collegato alla natura di tale gas durante qualsiasi operazione ordinaria e/o straordinaria effettuata sull'apparecchiatura stessa.
- Nelle apparecchiature che utilizzano l'R744 come refrigerante, la pressione progettata è 14 MPa (140 bar).
- Nelle apparecchiature che impiegano R744, il sistema di refrigerazione è in pressione. Non manometterlo.

Prestazioni

Livello di pressione acustica equivalente Leq dB(A) ¹	<70
---	-----

1. I valori di emissione sonora sono stati ottenuti secondo la EN ISO 11204. Il valore potrebbe aumentare a seconda del posto di lavoro in cui viene misurato.

Classe climatica

La classe climatica descritta sulla targhetta caratteristiche fa riferimento ai seguenti valori:

- **Modelli porta cieca, “conservatori gelato“ e “Marine“**

Classe climatica 5

– 43°C (IEC/EN 60335-2-89)

– 40 °C ambiente con il 40% di umidità relativa (EN 16825/EN ISO 22041).

- **Modelli porta a vetro**

Classe climatica 5

– 43°C (IEC/EN 60335-2-89)

– 30°C ambiente con il 55% di umidità relativa (EN 16825/EN ISO 22041).

A.5 Trasporto, movimentazione ed immagazzinamento

- Il trasporto (ossia il trasferimento della macchina da una località all'altra) e la movimentazione (ovvero il trasferimento all'interno dei luoghi di lavoro) deve avvenire mediante l'utilizzo di appositi mezzi di portata adeguata.
- Viste le dimensioni dell'apparecchiatura, durante la fase di trasporto, movimentazione e immagazzinamento non è possibile impilare una macchina sopra l'altra; si escludono, quindi, eventuali rischi di ribaltamento di carichi per impilamento.
- Durante le fasi di carico o di scarico, è vietato stazionare sotto i carichi sospesi. È vietato accedere alla zona di lavoro al personale non autorizzato.
- Il solo peso dell'apparecchiatura non è una condizione sufficiente per mantenerla ferma.
- Per il sollevamento della macchina è vietato l'ancoraggio a parti mobili o deboli quali: carter, canaline elettriche, parti pneumatiche, ecc.
- Durante gli spostamenti non spingere o trascinare la macchina per evitare che si rovesci. Utilizzare uno strumento idoneo per sollevare la macchina.
- Per le operazioni di scarico ed immagazzinamento della macchina predisporre un'area adeguata, con pavimentazione a fondo piano.
- Per gli addetti al trasporto, movimentazione e immagazzinamento della macchina sono obbligatori un'adeguata formazione ed addestramento per l'uso sicuro dei sistemi di sollevamento e l'adozione dei dispositivi di protezione individuale idonei al tipo di operazione eseguita.

A.6 Installazione e montaggio

Introduzione

- L'installatore deve valutare il volume minimo dell'ambiente di installazione necessario per ridurre i rischi legati a situazioni di pericolo causate dall'inflammabilità e dalla tossicità del refrigerante prevedibilmente presente nell'apparecchiatura.
- Le operazioni di installazione e montaggio della macchina devono essere eseguite solamente dai Tecnici specializzati dotati di tutti i dispositivi di protezione individuale (scarpe di sicurezza, guanti, occhiali, tuta da lavoro, ecc.), attrezzature, utensili e mezzi ausiliari idonei, con adeguata recinzione della zona del montaggio per evitare l'accesso a terze persone.
- Le operazioni devono essere eseguite in conformità alle norme di sicurezza vigenti, sia per quanto concerne l'attrezzatura usata sia le modalità operative.
- Prima di eseguire qualsiasi procedura di installazione, scollegare l'apparecchiatura dall'alimentazione elettrica.

Allacciamento elettrico

- I lavori sugli impianti elettrici devono essere eseguiti esclusivamente da personale specializzato.

- Il collegamento alla rete elettrica deve essere effettuato in base alle normative e alle prescrizioni vigenti nel paese di utilizzo.
- Le informazioni relative alla tensione di alimentazione dell'apparecchiatura sono indicate sulla targhetta caratteristiche.
- L'alimentazione elettrica dell'impianto sia predisposta e in grado di sostenere l'assorbimento effettivo di corrente, oltre ad essere eseguita a regola d'arte e rispettando le norme in vigore nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura;
- tra il cavo d'alimentazione e la linea elettrica sia interposto un interruttore differenziale magnetotermico opportunamente dimensionato in funzione dell'assorbimento indicato nella targhetta caratteristiche, con una distanza di apertura dei contatti che consenta la disconnessione completa nelle condizioni della categoria di sovratensione III, realizzato in accordo alle normative vigenti. Per il dimensionamento corretto dell'interruttore o della spina fare riferimento alla corrente assorbita indicata nella targhetta caratteristiche dell'apparecchiatura.
- Una volta eseguito l'allacciamento, controllare che la tensione di alimentazione, a macchina funzionante, non si discosti dal valore della tensione nominale di $\pm 10\%$.
- Se danneggiato, il cavo di alimentazione deve essere sostituito dall'assistenza tecnica o comunque da personale specializzato in modo da prevenire ogni rischio.
- Il fabbricante non accetta responsabilità per eventuali danni o infortuni derivanti dalla violazione delle regole sopra esposte o delle norme di sicurezza elettrica vigenti nel paese di utilizzo della macchina.

Collegamento elettrico per apparecchiature con spina

- Per l'allacciamento è sufficiente inserire la spina del cavo di alimentazione nella corrispondente presa dell'impianto elettrico, accertandosi prima che:
- la presa sia munita di un efficace contatto terra e che la tensione e la frequenza di rete corrispondano a quella riportata sulla targhetta caratteristiche. In caso di dubbio sull'efficacia del collegamento a terra richiedere un controllo dell'impianto da parte di personale specializzato;
- l'alimentazione elettrica dell'impianto sia predisposta e in grado di sostenere l'assorbimento effettivo di corrente, oltre ad essere eseguita a regola d'arte e rispettando le norme in vigore nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura;
- La spina deve essere accessibile anche dopo aver posizionato l'apparecchiatura nel punto d'installazione;
- La spina deve essere in una posizione sempre visibile dall'operatore che sta effettuando l'intervento durante le operazioni di manutenzione;

Collegamento elettrico per apparecchiature con cavo senza spina

- Il punto di collegamento sia munito di un efficace contatto terra e che la tensione e la frequenza di rete corrispondano a quella riportata sulla targhetta caratteristiche. In caso di dubbio sull'efficacia del cavetto di terra richiedere un controllo dell'impianto da parte di personale specializzato;
- l'apparecchiatura deve essere collegata in maniera permanente alla rete di alimentazione rispettando le polarità come indicato di seguito:
 - marrone: fase
 - giallo/verde: terra
 - blu: neutro;
- Il cavo di alimentazione utilizzato per l'allacciamento permanente alla rete di alimentazione è di tipo H05VV-F (designazione 60227 IEC 53); in caso di sostituzione dovrà essere utilizzato un tipo avente almeno queste caratteristiche. In caso di

sostituzione del cavo alimentazione il conduttore di terra deve essere tenuto più lungo dei conduttori attivi e di quelli neutri.

- L'interruttore differenziale magnetotermico deve poter essere bloccato in posizione di aperto in caso di manutenzione.
- Se viene utilizzata una spina, questa dovrà essere conforme alle regole d'installazione nazionali. La spina stessa inoltre dovrà essere:
 - accessibile dopo che l'apparecchiatura è stata posizionata
 - nel luogo di installazione;
 - in una posizione sempre visibile dall'operatore che sta effettuando l'intervento durante le operazioni di manutenzione;

Limiti di spazio della macchina

- Si raccomanda di posizionare l'apparecchiatura ad una distanza di almeno 500 mm dalla parte superiore, a 50 mm dalla parte posteriore rispetto a eventuali altre macchine presenti nel locale (una stretta vicinanza, infatti, può causare problemi di formazione di condensa sulle pareti delle apparecchiature stesse) e tenere in considerazione lo spazio necessario all'apertura della porta.
Per i modelli "Marine", si raccomanda di posizionare l'apparecchiatura ad una distanza di almeno 105 mm dalla parte superiore.

Posizionamento

- Installare l'apparecchiatura avendo cura di adottare tutte le misure di sicurezza previste per questo tipo di operazioni, comprese le indicazioni relative alle misure antincendio.
- Per la scelta dell'unità remota di condensazione fare riferimento all'unità consigliata dal Costruttore e indicata nella scheda tecnica dell'apparecchiatura.
- In caso di dimensionamento straordinario dell'unità di condensazione remota fare riferimento alla scheda tecnica per i dati di potenza refrigerante oppure consultare il sito del Costruttore o Agenzia/Centro Assistenza di zona autorizzati dal Costruttore.
- L'installazione dell'apparecchiatura e dell'unità di condensazione del liquido refrigerante deve essere effettuata solamente dal personale di servizio del costruttore oppure da personale specializzato.



AVVERTENZA

- Mantenere libere da ostruzioni le aperture di ventilazione nell'involucro dell'apparecchio.
- Nelle apparecchiature che utilizzano R744 come refrigerante, un dispositivo di sovrappressione sarà installato sul lato ad alta pressione del sistema di refrigerazione tra il motore-compressore e il raffreddatore di gas. Saranno presenti dispositivi di spegnimento o altri componenti tranne tubazioni tra il motore-compressore e il dispositivo di sovrappressione che può indurre una caduta di pressione.
- Il dispositivo di sovrappressione sarà montato in modo che qualsiasi refrigerante rilasciato dal sistema durante il funzionamento non possa causare danni all'utente del dispositivo. L'apertura sarà localizzata in modo che non possa essere facilmente ostruita durante l'uso normale.
- Il dispositivo di sovrappressione installato non conterrà preimpostazioni per l'utente finale.
- L'impostazione di pressione del dispositivo di sovrappressione non sarà superiore alla pressione programmata per il lato ad alta pressione.

Montaggio cavetti anti-ribaltamento sulle apparecchiature

- In fase di installazione dei modelli:
 - 600 mm porta a vetro con sistema refrigerante incorporato;

- 600 mm porta a vetro senza sistema refrigerante incorporato;
 - 900 mm senza sistema refrigerante incorporato;
- con piedini rialzati, avere cura di fissare sulla stessa i cavetti anti-ribaltamento.
- Per il montaggio operare come mostrato nel paragrafo F.4 *Montaggio cavetti anti-ribaltamento su apparecchiatura*

Inversione apertura delle porte cieche e delle mezze porte

- Prima di iniziare la procedura di inversione dell'apertura porte, accertarsi di aver sconnesso l'apparecchiatura dalla rete di alimentazione elettrica.

A.7 Smaltimento della macchina

- Le operazioni di smontaggio devono essere eseguite da personale specializzato.
- Gli interventi sulle apparecchiature elettriche vanno eseguiti in assenza di tensione ed esclusivamente da personale specializzato.
- Le operazioni di smontaggio delle apparecchiature che utilizzano gas infiammabili nella schiuma di isolamento devono essere eseguite da personale specializzato.
- Le operazioni di smontaggio delle apparecchiature che utilizzano R744 (con un sistema di refrigerazione in pressione) devono essere eseguite da personale specializzato.
- Per lo smaltimento, rendere inutilizzabile l'apparecchiatura rimuovendo il cavo di alimentazione e qualsiasi dispositivo di chiusura dei vani per evitare che qualcuno possa rimanere chiuso al loro interno.

B DATI D'IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA E DEL FABBRICANTE

Si riporta la riproduzione della marcatura o targhetta caratteristiche presente sulla macchina:

F.Mod. xxxxxxx	Comm.Mod.PS06R1F	Type Ref. P90TN	2017
PNC 9VTX xxxxxx xx	Ser. No. xxxxxxx	Cyclopentane	
W Tot. xxxx kW	Volt xxxV xxHz	Total current x A	
Potenza Sbrinamento / Defrost Power	x kW	Classe / Class	GWP xxxx CO2-eq xxx t
Resistenza Evaporazione / Evaporation Heater Elx kW	Refrigerante / Refrigerant xxxxx		xxx Kg
Illuminazione / Lighting	xx W	Cap. xxx	
NF nominal Charge			
Rated Pressure	Mpa		
IPX1			
Electrolux Professional SpA - Viale Treviso, 15 - 33170 Pordenone (Italy)			

La targhetta caratteristiche contiene i dati identificativi e tecnici del prodotto.

Si elenca qui di seguito il significato delle varie informazioni in essa contenute:

F.Mod.	descrizione di fabbrica del prodotto
Comm.Model	descrizione commerciale
P90MTN(*)	gruppo certificativo (Type)
PNC	codice di produzione
Ser.Nr.	numero di serie
V	tensione di alimentazione
Hz	frequenza di alimentazione
kW	potenza massima assorbita

Cyclopentane	gas espandente usato in isolamento
Total Current	corrente assorbita
corrente assorbita	potenza in sbrinamento
Evaporation Heater El.	potenza resistenza
Lighting	luce interna
Class	climatica
GWP	potenziale di riscaldamento globale
CO2 eq	quantità di gas serra
Refrigerant	tipo di gas refrigerante
Cap.	capacità nominale
IPX1	grado di protezione alla polvere e all'acqua
CE	marcatura CE
Electrolux Professional SpA, Viale Treviso 15, 33170 Pordenone, Italy	Costruttore



NOTA!

Fare riferimento ai dati indicati nella targhetta caratteristiche della macchina per i rapporti con il Costruttore (ad esempio per la richiesta di pezzi di ricambio, ecc.).

C INFORMAZIONI GENERALI



AVVERTENZA

Fare riferimento a "Avvertenze e informazioni di sicurezza".

C.1 Introduzione

Di seguito vengono fornite alcune informazioni relative alla destinazione d'uso di questa apparecchiatura, al suo collaudo e vengono descritti i simboli utilizzati (che contrassegnano e permettono di riconoscere il tipo di avvertenza), le definizioni dei termini utilizzati nel manuale ed una serie di informazioni utili all'utente dell'apparecchiatura.

C.2 Indicazioni aggiuntive

Si segnala che i disegni e gli schemi riportati nel manuale non sono in scala. Essi servono ad integrare le informazioni scritte e fungono da compendio a queste, ma non sono mirate alla rappresentazione dettagliata della macchina fornita.

Negli schemi d'installazione dell'apparecchiatura i valori numerici riportati si riferiscono a misure espresse in millimetri e/o pollici.

C.3 Nuova concezione dell'apparecchiatura

La linea degli armadi è stata creata secondo un nuovo sistema che permette di ottimizzare le prestazioni e di ridurre i consumi energetici, tenendo conto anche delle necessità di spazio e di impatto ambientale. Di seguito le principali caratteristiche di questo nuovo sistema:

- il telaio della porta permette di riempire completamente le pareti laterali di schiuma isolante, mentre la parte interna è stata creata in modo tale da aumentare l'isolamento.
- la guarnizione della porta, a forma di palloncino a tre camere, ha una doppia area di isolamento che riduce la condensa e la perdita di consumi.
- tutti i componenti interni (es. supporti posteriori) sono removibili.
- l'apparecchiatura è dotata di un convogliatore che distribuisce il flusso d'aria interno in modo uniforme, permettendo così di mantenere una temperatura uniforme anche quando c'è un caricamento eccessivo del prodotto.
- il compressore è posizionato in modo tale da facilitare la carica del gas.
- il gas refrigerante può essere di vari tipi:
 - R134a
 - R404a
 - R290

C.4 Facilità di pulizia

La linea di armadi è di facile pulizia grazie alla presenza in cella di angoli raggiati e la possibilità di rimuovere tutti i componenti interni.

C.5 Riciclabilità ed impatto ambientale

Le apparecchiature sono state progettate tenendo conto anche dell'impatto ambientale, quindi sono stati utilizzati:

- ciclopentano per la schiumatura che permette di avere un migliore isolamento ed è al 100% "rispettoso dell'ambiente" (buon impatto ambientale);
- nei gruppi refrigeranti viene impiegato fluido refrigerante consentito dalle attuali legislazioni, del tipo HFC (R134a/R404a) o HC (R290).
- l'unità refrigerante è rimovibile in un unico pezzo;
- i componenti dell'apparecchiatura sono realizzati con materiale riciclabile.

C.6 Destinazione d'uso e restrizioni

Le nostre apparecchiature sono studiate e ottimizzate al fine di ottenere prestazioni e rendimenti elevati. Questa apparecchiatura è stata progettata per la refrigerazione e la conservazione delle vivande.

Ogni altro uso è da ritenersi improprio.



ATTENZIONE

Non utilizzare l'apparecchiatura per lo stoccaggio di bottiglie: le griglie interne non sono adatte a questo tipo di utilizzo.



ATTENZIONE

la macchina non è idonea per installazioni all'aperto e/o ambienti sottoposti alle azioni degli agenti atmosferici (pioggia, sole battente, ecc.).



NOTA!

Il fabbricante declina ogni responsabilità da usi non previsti del prodotto.

C.7 Collaudo

Le nostre apparecchiature sono state progettate e ottimizzate con prove di laboratorio per fornire prestazioni e un'efficienza elevate.

L'apparecchiatura è spedita pronta all'uso.

Il superamento dei test (collaudo visivo - collaudo elettrico - collaudo funzionale), è garantito e certificato tramite gli specifici allegati.

C.8 Diritti d'autore

Il presente manuale è destinato esclusivamente alla consultazione da parte dell'operatore e può essere consegnato a terzi unicamente con l'autorizzazione dell'azienda Electrolux Professional.

C.9 Conservazione del manuale

Il manuale deve essere mantenuto integro per l'intera vita della macchina, fino all'atto della demolizione della stessa. In caso di cessione, vendita, noleggio, concessione in uso o in locazione finanziaria della macchina, il presente manuale dovrà accompagnare la stessa.

C.10 Destinatari del manuale

Questo manuale si rivolge:

- al trasportatore ed agli addetti alla movimentazione;
- al personale addetto alle installazioni e alla messa in servizio;
- al datore di lavoro degli utilizzatori della macchina e al responsabile del luogo di lavoro;
- agli operatori addetti all'uso ordinario della macchina;
- al personale specializzato - Assistenza Clienti (vedere manuale di servizio).

C.11 Definizioni

Vengono elencate di seguito le definizioni dei principali termini utilizzati nel manuale. Se ne consiglia un'accurata lettura prima della fruizione dello stesso.

Operatore	addetto all'installazione, alla regolazione, all'uso, alla manutenzione, alla pulizia, alla riparazione e al trasporto della macchina.
Costruttore	Electrolux Professional SpA o qualsiasi altro Centro assistenza autorizzato da Electrolux Professional SpA.
Addetto all'uso ordinario della macchina	operatore che è stato informato, formato ed addestrato in merito ai compiti da svolgere ed ai rischi connessi all'uso ordinario della macchina.
Assistenza Clienti o personale specializzato	un operatore addestrato/formato dal Costruttore che, sulla base della sua formazione professionale, esperienza, addestramento specifico, conoscenza delle normative antinfortunistiche, è in grado di valutare gli interventi da effettuare sulla macchina e riconoscere ed evitare i rischi. La sua professionalità copre i campi della meccanica, elettrotecnica, elettronica ecc.
Pericolo	fonte di possibili lesioni o danni alla salute.
Situazione pericolosa	qualsiasi operazione in cui un Operatore è esposto ad uno o più Pericoli.
Rischio	combinazione di probabilità e di gravità con possibili lesioni o danni alla salute in una Situazione pericolosa.
Protezioni	misure di sicurezza che consistono nell'impiego di mezzi tecnici specifici (Ripari e Dispositivi di sicurezza) per proteggere gli Operatori dai Pericoli.

Riparo	elemento di una macchina utilizzato in modo specifico per fornire protezione mediante una barriera fisica.
Dispositivo di sicurezza	dispositivo (diverso da un Riparo) che elimina o riduce il Rischio; esso può essere impiegato da solo o essere associato ad un Riparo.
Cliente	colui che ha acquistato la macchina e/o che la gestisce e la utilizza (es.: ditta, imprenditore, impresa).
Elettrocuzione	scarica accidentale di corrente elettrica sul corpo umano.

C.12 Responsabilità

Si declina ogni responsabilità per danni ed anomalie di funzionamento causati da:

- inosservanza delle indicazioni fornite nel presente manuale;
- riparazioni eseguite non a regola d'arte e sostituzione di ricambi diversi da quelli specificati nel catalogo parti di ricambio (il montaggio e l'impiego di parti di ricambio ed accessori non originali può influire negativamente sul funzionamento della macchina e fa decadere la garanzia del produttore originale);
- operazioni eseguite da personale non specializzato;

- modifiche o interventi non autorizzati;
- manutenzione assente o inadeguata;
- uso improprio della macchina;
- eventi eccezionali non prevedibili;
- utilizzo della macchina da parte di personale non informato e/o non formato;
- non applicazione delle disposizioni vigenti nel paese di utilizzo in materia di sicurezza, igiene e salute sul luogo di lavoro.

Si declina ogni responsabilità per danni causati da trasformazioni e modifica arbitrarie da parte dell'utente o dal Cliente.

La responsabilità dell'identificazione e della scelta di adeguati ed idonei dispositivi di protezione individuale, da far indossare agli operatori, è a carico del datore di lavoro o del responsabile del luogo di lavoro o del tecnico destinato all'assistenza tecnica, in base alle norme vigenti nel paese di utilizzazione.

Il produttore declina ogni responsabilità per inesattezze contenute nel manuale, se imputabili ad errori di stampa o di traduzione.

Eventuali integrazioni al manuale delle istruzioni per l'installazione, l'uso e la manutenzione che il Costruttore riterrà opportuno inviare al Cliente dovranno essere conservate assieme al manuale, di cui faranno parte integrante.

D TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE ED IMMAGAZZINAMENTO



AVVERTENZA

Fare riferimento a "Avvertenze e informazioni di sicurezza".

D.1 Modo d'uso



ATTENZIONE

Le apparecchiature devono essere movimentate in posizione verticale. Nel caso in cui l'apparecchiatura venga movimentata in posizione orizzontale, renderla operativa solo dopo aver atteso qualche ora.

D.1.1 Procedure per le operazioni di movimentazione

Prima di procedere al sollevamento:

- far raggiungere a tutti gli addetti la posizione di sicurezza ed impedire l'accesso di persone nella zona di movimentazione;
- accertarsi della stabilità del carico;
- controllare che non vi sia materiale che potrebbe cadere durante il sollevamento. Manovrare verticalmente in modo da evitare gli urti;
- movimentare la macchina mantenendola alla minima altezza da terra.

D.1.2 Posa del carico

Togliere l'apparecchiatura dal pallet in legno, scaricarla da un lato e successivamente farla scivolare a terra.

D.2 Rimozione imballo



IMPORTANTE

Controllare subito eventuali danni causati nel trasporto. Ispezionare gli imballaggio prima e dopo lo scarico.

Rimuovere il materiale di imballaggio. Durante la rimozione dell'imballaggio e la movimentazione, prestare attenzione a non urtare l'apparecchiatura.



NOTA!

- Lo spedizioniere è responsabile della sicurezza della merce durante il trasporto e la consegna.
- Presentare reclamo allo spedizioniere in caso di danni apparenti o occulti.
- Segnalare alla consegna sulla bolla di trasporto eventuali danni o mancanze.
- L'autista deve firmare la bolla di trasporto: lo spedizioniere può respingere il reclamo se la bolla di trasporto non è firmata (lo spedizioniere può fornire il formulario necessario).

Disimballare la macchina eseguendo le operazioni di seguito riportate:

- tagliare le reggette e togliere la pellicola protettiva avendo cura di non graffiare la lamiera con forbici o lame eventualmente utilizzate;
- rimuovere il cappello (in cartone), gli angolari in polistirolo e le protezioni verticali;
- nelle apparecchiature con mobile in acciaio inox, rimuovere molto lentamente la pellicola protettiva, senza strapparla, per evitare che sulla superficie rimangano residui di colla;
- qualora ciò accadesse, rimuovere i residui di colla usando un solvente non corrosivo, quindi sciacquare ed asciugare accuratamente;
- si consiglia di passare su tutte le superfici d'acciaio inox un panno imbevuto d'olio di vaselina in modo da creare un velo protettivo.

D.2.1 Smaltimento dell'imballo

Lo smaltimento degli imballi deve essere fatto in conformità alle norme vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. Tutti i materiali utilizzati per l'imballo sono compatibili con l'ambiente.

Essi possono essere conservati senza pericolo, possono essere riciclati o essere bruciati in un apposito impianto di combustione rifiuti. Le parti in materiale plastico soggette ad eventuale smaltimento con riciclaggio sono contrassegnate nei seguenti modi:

**Polietilene**

- Involucro esterno
- Busta istruzioni

**Polipropilene**

- Reggette

**Polistirolo espanso**

- Protezioni angolari

I componenti in legno e cartone possono essere smaltiti rispettando le norme vigenti nel paese di utilizzo della macchina.

D.3 Stoccaggio

L'apparecchiatura e/o le sue parti devono essere immagazzinate e protette dall'umidità, in ambiente non aggressivo, privo di vibrazioni e con temperature ambientali comprese tra -10°C [14°F] e 50°C [122°F].

Il luogo in cui verrà immagazzinata l'apparecchiatura dovrà avere un piano d'appoggio orizzontale in modo da evitare di deformare l'apparecchiatura o danneggiare i piedini di supporto.

**ATTENZIONE**

È fondamentale che l'apparecchiatura sia livellata; se così non fosse il suo funzionamento potrebbe risultare compromesso.

E SPECIFICHE TECNICHE**AVVERTENZA**

Fare riferimento a "Avvertenze e informazioni di sicurezza".

E.1 Materiali e fluidi impiegati

Le zone a contatto con il prodotto sono realizzate in acciaio o rivestite in materiale plastico atossico. I gas fluorurati sono

contenuti in un dispositivo ermeticamente sigillato. Nei gruppi refrigeranti viene impiegato fluido refrigerante consentito dalle attuali legislazioni, del tipo HFC (R134a (GWP:1430)/R404a (GWP:3922)/R407a (GWP:2107)) o HC nel caso dei modelli con refrigerante R290. Il tipo di gas utilizzato è indicato sulla targhetta caratteristiche. L'equivalente in CO₂ del gas può essere calcolato moltiplicando il valore GWP per la quantità di gas.

E.2 Caratteristiche tecniche generali

Dimensioni griglie mm	520 x 442 (modelli 600 mm) 700 x 530 (modelli 900 mm)
Capacità lorda lt	470 (modelli 600 mm) 720 (modelli 900 mm)
Tensione di alimentazione (V)	230 V/50 Hz ¹ 220 V/60 Hz ¹ 220 V/50-60 Hz ¹

1. In base al modello

Campo temperatura in cella

Modelli refrigerati porta cieca e porta a vetro	0/+10
Modelli freezer porta cieca	-15/-22
Modelli refrigerati con celle separate	0/+10 0/+10
Modelli refrigerati/freezer con celle separate	0/+10 -15/-22
Modelli "conservatori gelato"	-12/-28
Modelli refrigerati "Marine"	0/+10
Modelli freezer "Marine"	-15/-22

**NOTA!**

L'etichettatura energetica si riferisce alla configurazione di fabbrica originale.

F INSTALLAZIONE E MONTAGGIO**AVVERTENZA**

Fare riferimento a "Avvertenze e informazioni di sicurezza"

**ATTENZIONE**

Prima di movimentare l'apparecchiatura accertarsi che la capacità di sollevamento del mezzo usato sia adeguata al peso dell'apparecchiatura.

F.1 Introduzione

Per assicurare un corretto funzionamento dell'apparecchiatura ed il mantenimento delle condizioni di sicurezza durante l'utilizzo, seguire scrupolosamente le istruzioni riportate di seguito in questo paragrafo.

F.2 Responsabilità del Cliente

I compiti, le richieste e le opere a carico del Cliente sono le seguenti:

- predisporre una presa di corrente con terra con capacità adeguata all'assorbimento indicato nella targhetta caratteristiche;
- predisporre un interruttore magnetotermico differenziale a ripristino manuale ad alta sensibilità;
- per le informazioni relative al collegamento elettrico fare riferimento a *Allacciamento elettrico*;
- verificare la planarità del pavimento su cui è posta la macchina.

F.3 Posizionamento

Collocare l'apparecchiatura in un luogo ventilato, lontano da fonti di calore quali radiatori o impianti di condizionamento, per permettere il corretto raffreddamento degli elementi del gruppo refrigerante.

Nel caso in cui s'installi la macchina in ambiente in cui vi è la presenza di sostanze corrosive (cloro ecc.), si consiglia di passare su tutte le superfici d'acciaio inox un panno imbevuto d'olio di vaselina, in modo da creare un velo protettivo.

Non coprire mai il condensatore, neanche temporaneamente, per evitare di compromettere il buon funzionamento del condensatore stesso e quindi dell'apparecchiatura.

La macchina deve essere portata nel luogo d'installazione e staccata dalla base dell'imballaggio soltanto quando sta per essere installata.

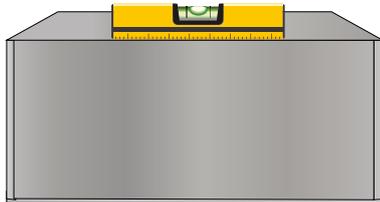
Sistemazione della macchina:

- posizionare la macchina nel luogo prescelto;
- regolare l'altezza e la messa in piano agendo sui piedini livellatori controllando nello stesso tempo la chiusura della porta



ATTENZIONE

È fondamentale che l'apparecchiatura sia livellata; se così non fosse il suo funzionamento potrebbe risultare compromesso.



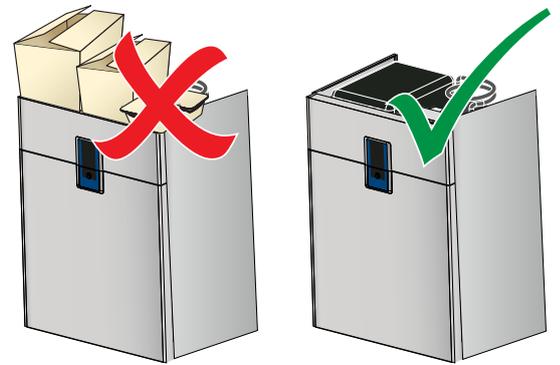
Qualora la macchina debba essere installata in ambienti con soffitto basso (2100 mm), è necessario sostituire i piedini con altri più bassi, disponibili su ordinazione (codice kit 880326-n°4 piedini H67-80).



ATTENZIONE

Attendere almeno 2 ore prima di mettere in funzione l'apparecchiatura, così da permettere all'olio di refluire nel compressore.

Sopra l'apparecchiatura, in corrispondenza del gruppo refrigerante, deve esservi libera circolazione d'aria. Non ci devono essere ostruzioni causate da vassoi, scatole in cartone, vasi o altri materiali

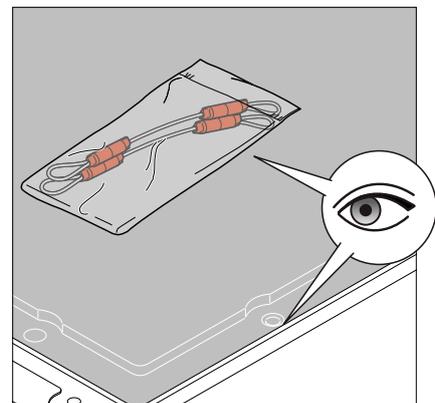
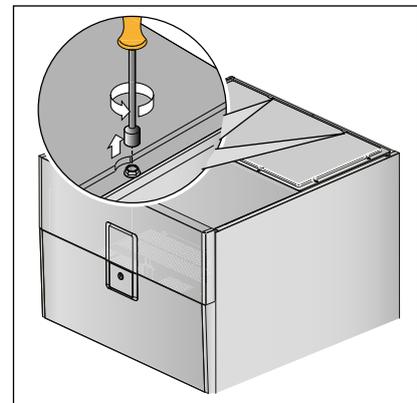


F.4 Montaggio cavetti anti-ribaltamento su apparecchiatura

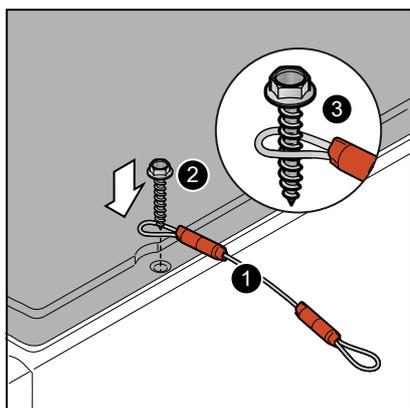
In fase di installazione dell'apparecchiatura, avere cura di fissare sulla stessa i cavetti anti-ribaltamento. Per il montaggio operare come segue:

modelli 600 mm

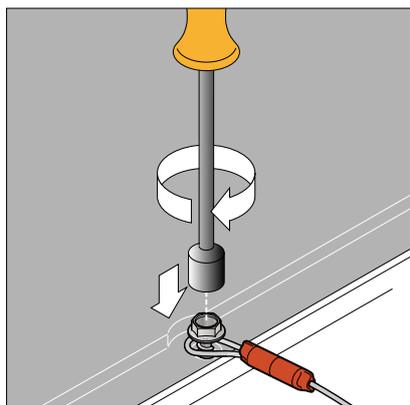
1. svitare le due viti esagonali posizionate sul cielo della macchina, come mostrato in figura, ed estrarre i cavetti dal loro imballo:



2. unire un'asola del cavetto alla vite esagonale, come mostrato in figura:



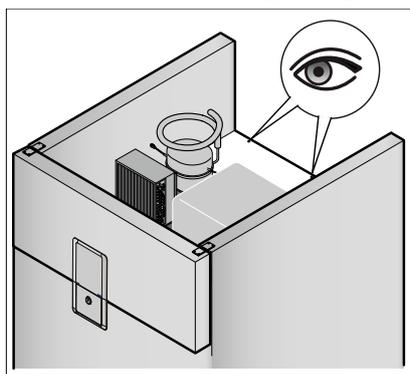
3. fissare nuovamente la vite completa del cavetto sul cielo dell'apparecchiatura.



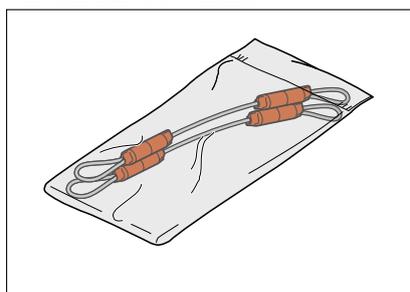
4. il cavetto, infine, va fissato al muro mediante un tassello così da assicurare definitivamente l'apparecchiatura.
5. Ripetere la stessa operazione anche con l'altro cavetto.

modelli 900 mm

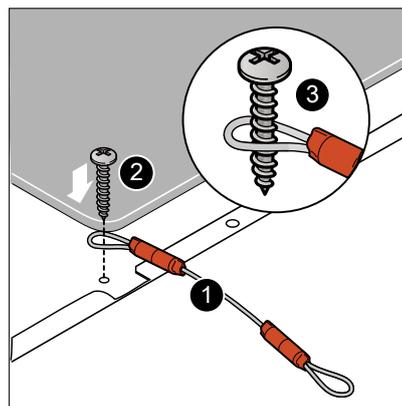
1. sul cielo della macchina sono presenti 2 fori, in corrispondenza delle zone indicate nella figura seguente:



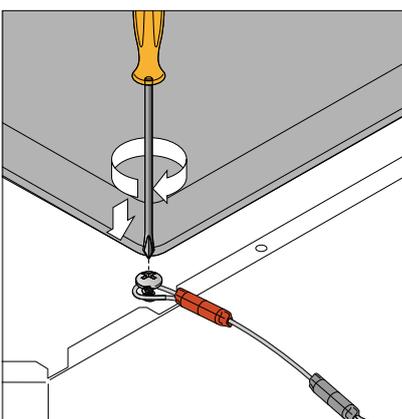
2. estrarre i cavetti dal loro imballo:



3. unire un'asola del cavetto ad una delle due viti fornite in dotazione alla macchina, come mostrato di seguito:



4. fissare nuovamente la vite completa di cavo sul cielo dell'apparecchiatura:



5. il cavetto, infine, va fissato al muro mediante un tassello così da assicurare definitivamente l'apparecchiatura.

F.5 Inversione apertura delle porte cieche



ATTENZIONE

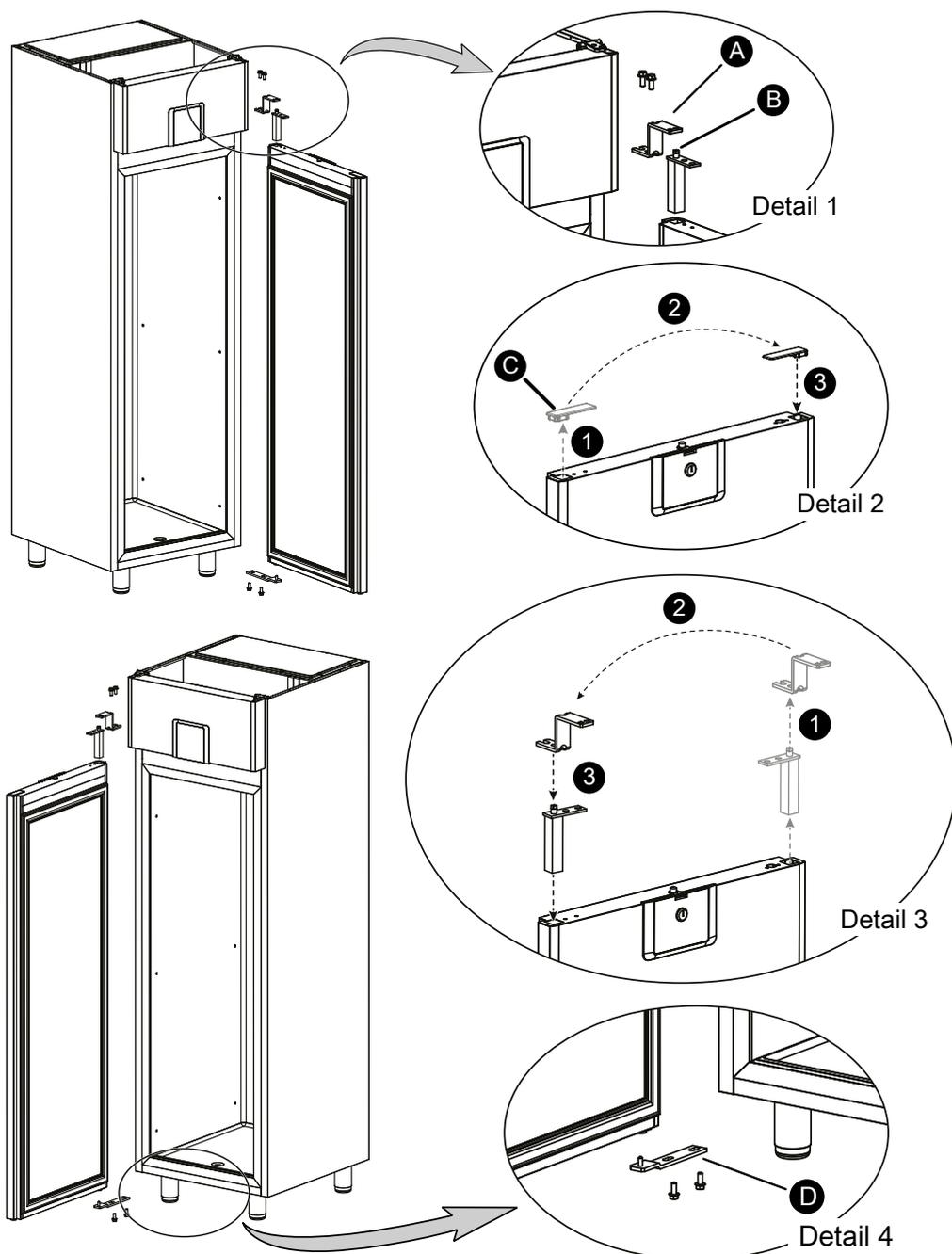
L'utente non può invertire l'apertura della porta in tutti i modelli con porta a vetro. I modelli con porta a vetro sono forniti con apertura da sinistra verso destra. Per invertire l'apertura, chiamare l'Assistenza clienti.

Gli armadi frigoriferi vengono normalmente forniti con apertura destra.

Nella trasformazione con apertura sinistra, si dovrà operare come segue:

- aprire il cruscotto allentando le 2 viti poste tra cruscotto e porta;
- rimuovere il tappo posizionato sul lato sinistro e rimontarlo sul lato destro del cruscotto;
- svitare le 2 viti della staffa superiore "A", la vite ferma cerniera "B" e le 2 viti di fissaggio (Dett.1);
- rimuovere il tappo "C" dal lato sinistro e posizionarlo sul lato destro (Dett.2);
- rimuovere la porta, estrarre la cerniera dalla sua sede, spostarla da destra a sinistra ed inserirla nel foro predisposto come mostrato in figura (Dett.3);
- posizionare la staffa superiore "A" fra la porta e il cielo dell'apparecchiatura, avvitando le viti di fissaggio (Dett.3);
- rimuovere la staffa inferiore "D" dalla sua sede e rimontarla sul lato opposto nella sede predisposta (Dett.4);
- posizionare la porta sopra la staffa inferiore "D";
- prima di serrare le viti, allineare la porta rispetto al cruscotto del mobile agendo sulle staffe inferiori e superiori, verificando la corretta tenuta della guarnizione su tutti i lati del mobile;
- procedere, quindi, con il serraggio delle viti che fissano le staffe;

- chiudere nuovamente il cruscotto fissando le 2 viti tra cruscotto e porta (allentate in precedenza).



F.6 Inversione apertura delle mezze porte

Gli armadi frigoriferi vengono normalmente forniti con apertura destra.

Nella trasformazione con apertura sinistra, si dovrà operare come segue:

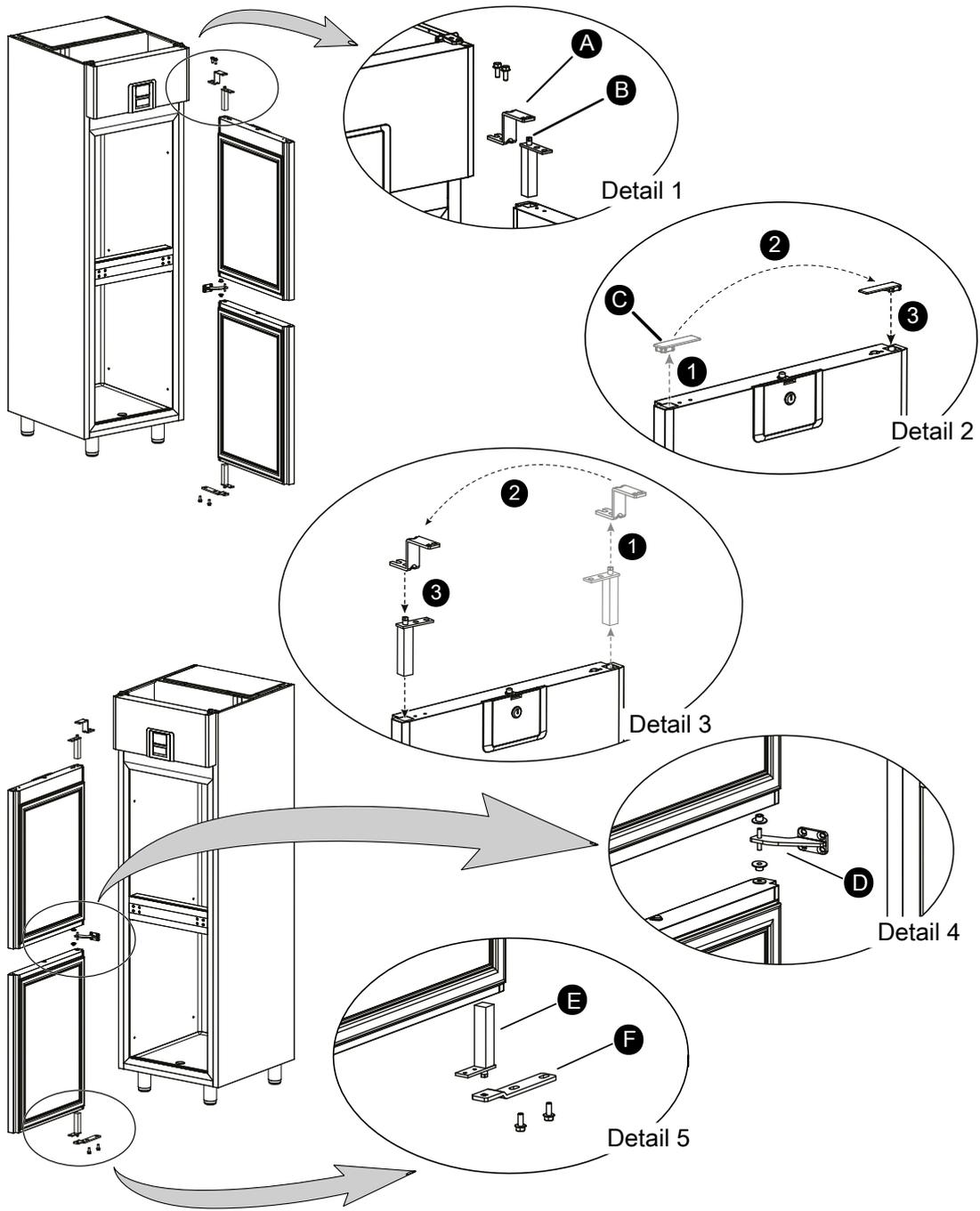
- aprire il cruscotto allentando le 2 viti poste tra cruscotto e porta;
- rimuovere il tappo posizionato sul lato sinistro e rimontarlo sul lato destro del cruscotto;
- svitare le 2 viti della staffa superiore "A", la vite ferma cerniera "B" e le 2 viti di fissaggio (Dett.1);
- rimuovere il tappo "C" dal lato sinistro e posizionarlo sul lato destro (Dett.2);
- smontare la staffa centrale "D" e fissarla sul lato opposto del mobile (Dett.4);
- rimuovere la cerniera inferiore "E" e la staffa inferiore "F" dalle loro sedi e rimontarle sul lato opposto nelle sedi predisposte (Dett.5);

- posizionare la porta inferiore sopra la cerniera inferiore "E";
- fissare la staffa centrale "D";
- posizionare la porta superiore sopra la staffa centrale "D";
- posizionare la staffa superiore "A" fra la porta e il cielo dell'apparecchiatura, avvitando le viti di fissaggio;
- prima di serrare le viti, allineare la porta rispetto al cruscotto del mobile agendo sulle staffe inferiori e superiori, verificando la corretta tenuta della guarnizione su tutti i lati del mobile;
- procedere, quindi, con il serraggio delle viti che fissano le staffe;
- chiudere nuovamente il cruscotto fissando le 2 viti tra cruscotto e porta (allentate in precedenza).



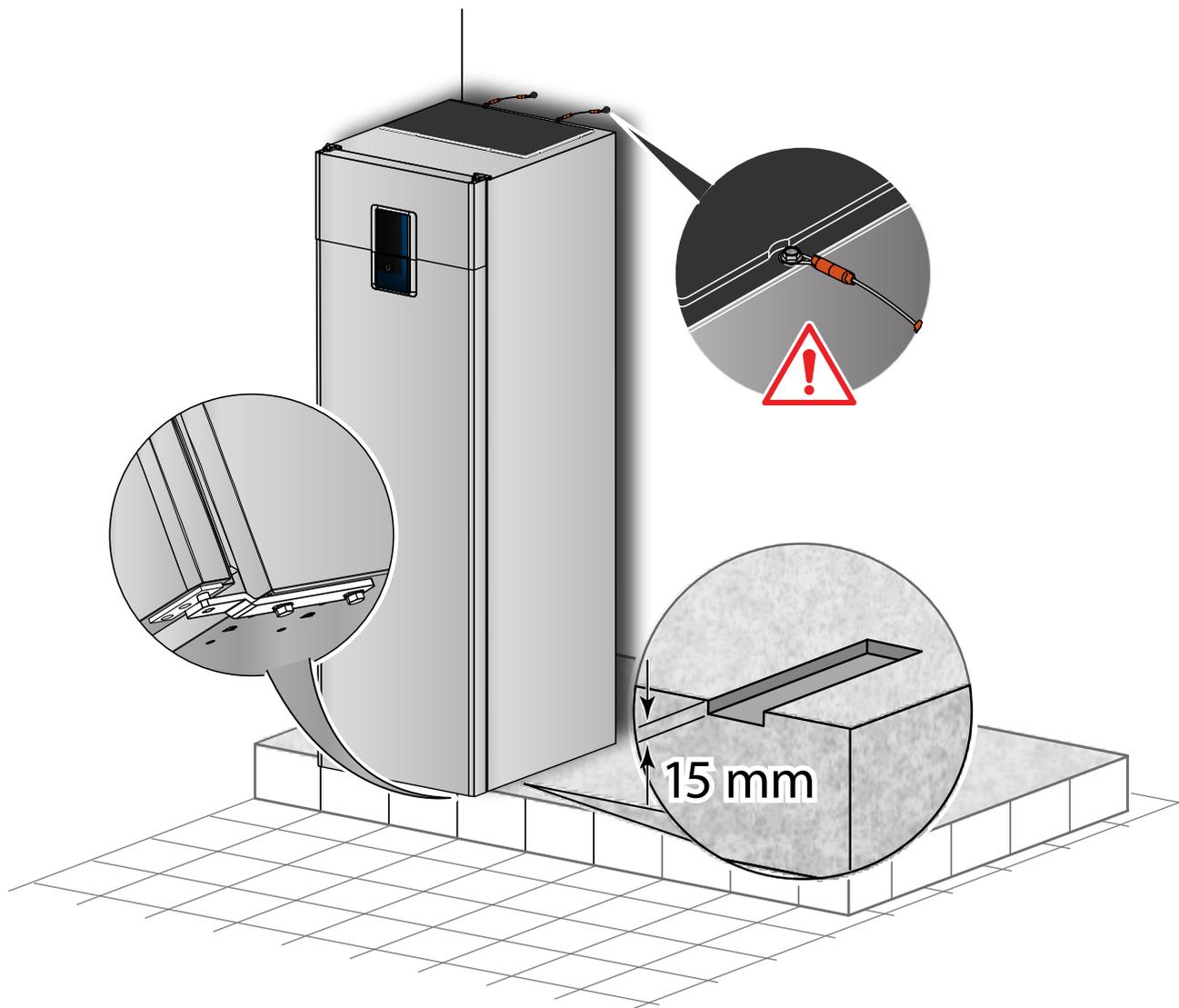
NOTA!

dopo l'esecuzione delle operazioni sottostanti, i fori presenti sulla apparecchiatura devono essere chiusi con gli specifici tappi di plastica.



**NOTA!**

nel caso di installazione su zoccolo in cemento, eseguire 2 fresate in prossimità della staffa inferiore della porta, profonda quanto lo spessore della staffa e la testa delle viti (considerare almeno 15 mm), come indicato nell'immagine seguente:



G SMALTIMENTO DELLA MACCHINA



AVVERTENZA

Fare riferimento a “Avvertenze e informazioni di sicurezza”

G.1 Stoccaggio dei rifiuti

Alla fine del ciclo di vita del prodotto, evitare che l'apparecchiatura sia dispersa nell'ambiente.

A seconda del modello, le porte dovranno essere smontate prima dello smaltimento dell'apparecchiatura.

È ammesso uno stoccaggio provvisorio di rifiuti SPECIALI in vista di uno smaltimento mediante trattamento e/o stoccaggio definitivo. Vanno comunque osservate le leggi vigenti nel paese dell'utente in materia di tutela dell'ambiente.

G.2 Procedura riguardante le macrooperazioni di smantellamento dell'apparecchiatura

Prima di effettuare la rottamazione della macchina, si raccomanda di verificare attentamente lo stato fisico della stessa, valutando che non ci siano parti della struttura eventualmente soggette a possibili cedimenti strutturali o rotture in fase di demolizione.

Si dovrà provvedere allo smaltimento delle parti costituenti la macchina in modo differenziato, tenendo conto della diversa natura delle stesse (ad esempio: metalli, oli, grassi, plastica gomma, ecc.).

Nei vari Paesi sono in vigore legislazioni differenti, pertanto si devono osservare le prescrizioni imposte dalle leggi e dagli enti preposti dai Paesi dove avviene la demolizione.

In generale, conferire l'apparecchiatura ai centri specializzati per la raccolta/demolizione.

Smontare l'apparecchiatura raggruppando i componenti secondo la loro natura chimica, ricordando che nel compressore vi è olio lubrificante e fluido refrigerante, che possono essere recuperati e riutilizzati e che i componenti del frigorifero sono rifiuti speciali assimilabili agli urbani.



Il simbolo riportato sul prodotto indica che esso non deve essere considerato rifiuto domestico, ma deve essere smaltito correttamente, al fine di prevenire qualsiasi conseguenza negativa sull'ambiente e la salute dell'uomo. Per ulteriori informazioni relative al riciclaggio di questo prodotto, contattare l'agente o il rivenditore locale del prodotto, il servizio assistenza clienti o il servizio clienti oppure l'organismo locale competente per lo smaltimento dei rifiuti.



NOTA!

All'atto della demolizione della macchina, ogni marcatura, il presente manuale e altri documenti inerenti l'apparecchiatura dovranno essere distrutti.

CE