

Roll-in Frigo Roll-in, 1600 litri, +2+10° C, 1 porta cieca, remoto

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



729165 (ARI16R1FR)

Frigo Roll-in (per carrello),
1600 litri, +2+10°C, 1 porta
cieca, remoto

Descrizione

Articolo N° _____

Esterno ed interno in acciaio inox AISI 304. Spessore isolamento pareti 75mm. Spessore isolamento porta 60mm. Porta cieca incernierata a destra (per reversibilità è necessario un accessorio) e dotata di serratura. Guarnizione inferiore porta regolabile. Predisposto per unità refrigerante remota (non inclusa). Paracolpi su tutti i lati. Funzionamento ventilato. Pannello di controllo digitale. Display temperatura. Controllo umidità. Evaporatore nascosto. Sbrinamento automatico e evaporazione automatica acqua sbrinamento. La sonda dell'evaporatore ottimizza il ciclo di sbrinamento. Temperatura di funzionamento +2/+10° C. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Gas refrigerante R134a. Isolamento con ciclopentano (gas naturale). Privo di CFC e HCFC.

Caratteristiche e benefici

- Una porta cieca.
- La temperatura di esercizio può essere impostata da +2 a +10°C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione degli alimenti.
- Pannello di controllo facilmente comprensibile: interruttore on/off, pulsante per la regolazione dell'umidità (alta/bassa) e display digitale della temperatura.
- Sbrinamento automatico ed evaporazione acqua di sbrinamento
- Raffreddamento ventilato per una distribuzione ottimale della temperatura.
- Paraurti su tutti i lati.
- Spina 220/240V monofase.
- Certificazione CE
- Temperatura regolabile da -2°C a +10°C per lo stoccaggio di carne, pesce e latticini.
- Display digitale di grandi dimensioni con selezione pulsante umidità (3 livelli di impostazione), visualizzazione e impostazione temperatura cella, attivazione manuale del ciclo di sbrinamento, ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- Dotato del sistema di circolazione dell'aria "Optiflow", che consente un veloce raffreddamento e la distribuzione dell'aria all'interno della cella.
- Unità tropicalizzata (temperatura ambiente 43°C).
- Migliori risultati garantiti da 90 mm di isolamento in ciclopentano (conduttività termica: 0,020 W/m*K).
- Non è necessario lasciare spazi di aerazione sul retro o ai lati grazie al sistema di ventilazione frontale. È possibile installare le macchine una accanto all'altra, anche sul lato dell'unità refrigerante, o contro la parete per massimizzare l'utilizzo dello spazio in cucina.
- Il processo di sbrinamento inizia automaticamente solo quando necessario e termina quando il ghiaccio è completamente sciolto per migliorare i risultati di efficienza energetica.
- Sono possibili infinite configurazioni di porte e cassetti per soddisfare ogni esigenza. Su richiesta è disponibile l'unità di raffreddamento posizionata a destra.
- Conformità alle norme HACCP con il controllo digitale della temperatura: quando la temperatura supera i limiti critici vengono attivati degli allarmi acustici e visivi. Nella memoria del sistema vengono memorizzati allarmi fino a due mesi prima.
- Guide antiribaltamento per contenitori GN 1/1.
- Porta in acciaio inox autochiudente (< 90°).
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.

Costruzione

- Cella interna e pannelli esterni interamente in acciaio

Approvazione: _____

inox AISI 304

- Fondo cella con angoli arrotondati per evitare depositi di sporco.
- Unità refrigerante remota.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Facilità di pulizia e alti livelli di igiene grazie agli angoli interni arrotondati, alle guide facilmente removibili, alle griglie e ai collettori d'aria.
- Struttura interna con 15 posizioni di carico (passo 3 cm) adatte a contenere griglie GN 1/1, garantendo un'ampia capacità di stoccaggio
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli, migliorando la capacità di carico e ottimizzando gli spazi.
- Porte, pannelli frontali e laterali e piano di lavoro removibile in acciaio inox AISI 304.
- Pannello esterno inferiore in acciaio inox.
- Pannello esterno posteriore in acciaio galvanizzato.
- Visualizzazione del codice di guasto.

TIT_Sustainability

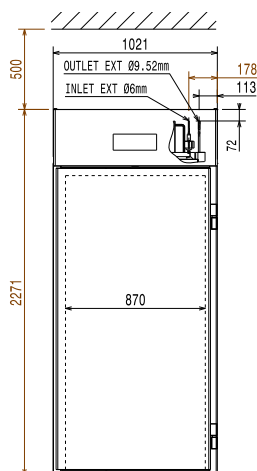
- Isolamento da 75 mm ottenuto con iniezioni di ciclopentano, per assicurare massima efficienza, durata nel tempo e per un risparmio energetico
- Tutti i modelli in gamma sono rifiniti con materiali di elevata qualità per una maggiore durata.
- La guarnizione della porta magnetica, removibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.

Accessori opzionali

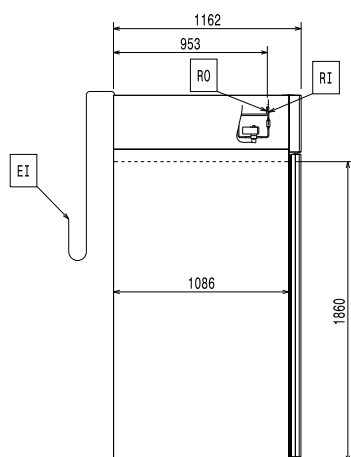
- Struttura scorrevole passo 60 mm per GN 2/1 PNC 881449
- Carrello per struttura scorrevole portateglie per abbattitori 20 GN 2/1 PNC 922134
- Base stazionamento struttura scorrevole portateglie forni ed abbattitori 20 GN 2/1 PNC 922142
- Struttura scorrevole portateglie (20 livelli passo 60mm) per abbattitori 20 GN 2/1 PNC 922204
- Struttura scorrevole portateglie (14 livelli passo 80mm) per abbattitori 20 GN 2/1 PNC 922206



Fronte

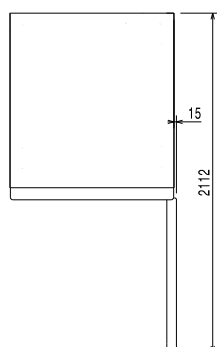


Lato



- EI = Connessione elettrica
- RI = Connessione refrigerazione remota
- RO = Unità di connessione remota

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:

729165 (ARI16R1FR) 230 V/1 ph/50 Hz

Potenza installata max:

0.2 kW

Informazioni chiave

Capacità lorda:	1630 lt
Numero porte:	1
Cardini porte:	Lato destro
Dimensioni esterne, larghezza:	1021 mm
Dimensioni esterne, profondità:	1163 mm
Dimensioni esterne, altezza:	2271 mm
Materiale esterno:	AISI 304
Materiale interno:	AISI 304
Pannellatura esterna laterale:	AISI 304
Pannellatura esterna superiore:	AISI 304
Materiale esterno porta:	AISI 304
Materiale pannelli interni:	AISI 304
Materiale pannelli laterali interni:	AISI 304

Dati refrigerazione

Tipo di controllo:	Digitale
Umidità interna min/max:	75/90
Temperatura minima di funzionamento:	2 °C
Temperatura massima di funzionamento:	10 °C
Tipo di refrigerante:	R134a;R513A;R426A
Tipo di funzionamento:	Ventilato
Gruppo frigorifero:	Remoto
Tipo di sbrinamento:	Elettrico
Potenza refrigerante consigliata*:	1380 W
Condizione a temperatura d'evaporazione:	0 °C
Condizione a temperatura di condensazione:	55 °C
Condizione a temperatura ambiente:	32 °C
Tubi connessione (remoto) - uscita:	9.5 mm
Tubi connessione (remoto) - entrata:	6 mm

[NOT TRANSLATED]

Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):

Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento

Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):

Indice EEL (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):