

ecostore HPe
Frigo digitale 670 litri, 1 porta, con guide stampate, AISI 304, -2+10°C (Gas refrigerante R290), con luce interna a led, classe A

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



725669
(ERX71FRHP)

Frigo digitale 670 litri, 1 porta, con guide stampate, AISI 304, -2+10°C (Gas refrigerante R290), con luce interna a led, classe A

Descrizione

Articolo N° _____

Frigo con porta cieca, costruzione in acciaio inox AISI 304; con pannello posteriore esterno e fondo in materiale anti-corrosione. Pannello di controllo a LED con: visualizzazione e impostazione della temperatura cella; attivazione manuale del ciclo di sbrinamento. Controllo digitale della temperatura pienamente conforme HACCP: include allarmi visivi. Circolazione dell'aria verticale che consente una distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico. Spessore di isolamento pareti di 90 mm., con schiumatura in ciclopentano. Porta reversibile in utenza dotata di serratura, profilo riscaldato e interruttore che interrompe la ventola all'apertura della porta. Evaporatore nascosto: consente una maggior capacità di carico e minori rischi di corrosione. Unità refrigerante incorporata; ventilato; luce interna posteriore; ciclo di sbrinamento automatico con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante R290. In classe A. In dotazione: 3 griglie GN 2/1 in rilsan e 3 coppie di guide griglie in acciaio inox.

Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

- Con un'eccezionale efficienza energetica e prestazioni affidabili, la gamma HPe si distingue grazie al suo innovativo design con guide stampate e ricercata ergonomia.
- La temperatura di esercizio può essere regolata da -2° C a 10 ° C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione
- Il sistema Optiflow multidirezionale garantisce una distribuzione uniforme del raffreddamento all'interno dell'armadio refrigerato, anche a pieno carico; ciò è reso possibile dallo spazio verticale ottimizzato tra le guide, che facilita un'ottimale circolazione dell'aria (Brevetto in corso - EP25203398.0).
- Schiumatura con ciclopentano e spessore d'isolamento di 90 mm che permette di avere le migliori prestazioni isolanti, con protezione dell'ambiente del 100% (conduttività termica: 0,020 W/m²K).
- Evaporatore a scomparsa per garantire una maggiore capacità di stoccaggio e eliminare i problemi di corrosione
- Unità tropicalizzata.
- Sbrinamento automatico

Costruzione

- Le guide stampate, insieme agli angoli interni arrotondati, garantiscono una pulizia rapida e igienica ai massimi standard.
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- Porta auto chiudente e apribile completamente fino a 180°.
- Porta con serratura
- Montato su piedi regolabili in acciaio inox; disponibili ruote opzionali.

Sostenibilità



- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- La guarnizione della porta è magnetica e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia. E' rimovibile per un'accurata pulizia.

Interfaccia utente & gestione dati

- Porta RS485 integrata per facilitare il collegamento ad un computer remoto e sistemi HACCP integrati.
- Facilità di manutenzione grazie all'intuitivo pannello di controllo con accesso remoto tramite APP.
- Display digitale di grandi dimensioni con:
 - Visualizzazione e impostazione temperatura cella;

- Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento
- Ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.

- <p>Collega il prodotto (con accessorio) alla piattaforma OneConnected tramite Wi-Fi o connessione Ethernet per un'esperienza remota senza interruzioni. Il monitoraggio e l'analisi in tempo reale, la gestione degli allarmi, la gestione dei dati HACCP, le API e le funzionalità avanzate mantengono il frigorifero completamente sotto controllo.</p>

Accessori inclusi

- 3 x Griglia in rilsan grigia GN 2/1 PNC 881004

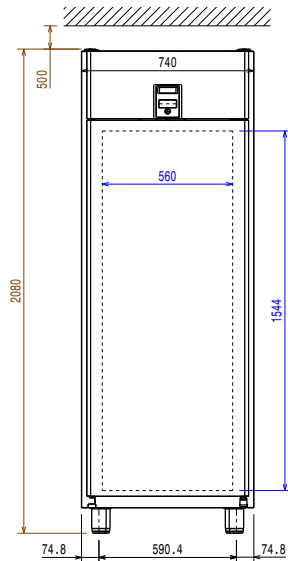
Accessori opzionali

- Apertura a pedale (dx-sx) per frigo e freezer 470/720 litri PNC 880324
- Kit allarme remoto PNC 880570
- Kit connettività Ethernet IJF per Refrigerazione PNC 880685
- Bacinella GN 1/1 con falso fondo PNC 880705
- Kit 4 ruote piroettanti (2 con freno) per armadi frigo, diam. 125 mm, (non per modelli con porta vetro e remoti) PNC 881002
- Griglia in rilsan grigia GN 2/1 PNC 881004
- Griglia GN 2/1 in AISI 304 PNC 881016
- Ganciera carne per frigo 670-1430 litri con 4 ganci PNC 881019
- Ripiano forato GN 2/1 in inox PNC 881042
- Cesto in filo rilsan grigio GN 1/1 PNC 881043
- DISTANZIALE PER ARMADI HPe 670L E 1430L PNC 881251
- Scheda Wild Lion per refrigerazione PNC 881298
- Switch POE PNC 922432

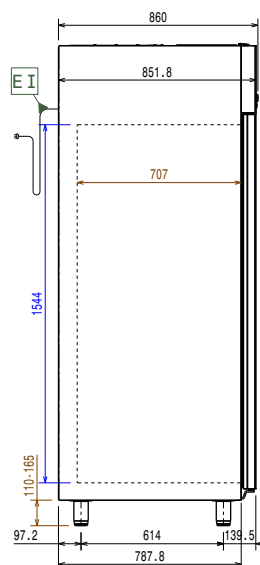
Accessori Chimici

- S01 Stainless Steel Surface Polisher ▶ PNC 0S2881
 Ideale per lucidare qualsiasi superficie in acciaio inox, garantendo una finitura impeccabile ▶ Efficace fino a una temperatura massima di 50°C ▶ Completo di spruzzino Confezione da 6 flaconi da 750 ml
- S05 Multipurpose Degreaser ▶ PNC 0S3257
 Sgrassatore multiuso sviluppato per la pulizia di tutte le superfici ▶ Ideale da utilizzare anche come pre-trattamento ▶ Efficace fino a una temperatura massima di 50°C ▶ Completo di spruzzino Confezione da 6 flaconi da 750 ml

Fronte

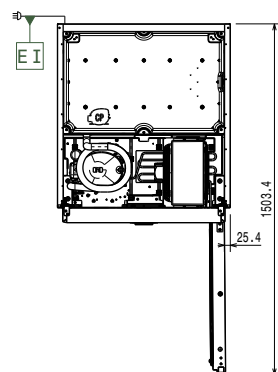


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione: 220-240 V/1 ph/50 Hz
 Potenza installata max: 0.19 kW

Capacità

Numero e tipologia di griglie (incluse): 3 - GN 2/1

Informazioni chiave

Capacità netta: 496 lt
 Cardini porte:
 Dimensioni esterne, larghezza: 740 mm
 Dimensioni esterne, profondità: 860 mm
 Dimensioni esterne, profondità con porte aperte: 1480 mm
 Dimensioni esterne, altezza: 2080 mm
 Numero e tipologia di porte: 1 Pieno
 Materiale esterno: AISI 304
 Materiale interno: AISI 304
 Materiale pannelli interni: AISI 304
 N° di posizioni: 24; 55 mm
 Capacità lorda: 670 lt
 Modello EU Regulation (2015/1094): armadi refrigerati

Dati refrigerazione

Tipo di controllo: Digitale
 Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -10 °C
 Temperatura minima di funzionamento: -2 °C
 Temperatura massima di funzionamento: 10 °C
 Potenza compressore: 1/5 hp
 Tipo di funzionamento: Ventilato

Certificati ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilità

Tipo di refrigerante: R290
 Indice GPW: 3
 Potenza refrigerante: 278 W
 Peso refrigerante: 110 g
 Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): A
 Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 340kWh/anno - 0.93kWh/24h
 Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5)
 Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 23.89

Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell'UE.

