

160 Line
Frigo sottotavolo 160 litri, preventriciato
bianco con porta cieca, +2+10°C, R600a

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____

**727790 (RUCR16W16)**Frigo sottotavolo 160 litri,
ventilato, preventriciato
bianco con porta
cieca, +2+10°C (Gas
refrigerante R600a)

Descrizione

Articolo N° _____

Porta reversibile colore bianco con serratura. Top in ABS bianco. Lati esterni verniciati colore bianco. Interno in polistirene bianco, resistente agli urti, con isolamento di 30 mm. Cella interna con angoli arrotondati. Porta rimovibile con cerniere facilmente estraibili. Gruppo refrigerante incorporato; funzionamento ventilato; sbrinamento automatico ed evaporazione acqua di sbrinamento, controllo elettro-meccanico, display digitale temperatura esterna, illuminazione interna. Gamma di temperatura da +2°/+10°C a 43 °C temperatura ambiente. Esente da CFC e HCFC. Gas refrigerante: R600a. Gas in schiuma: Ciclopentano. Protezione IP23. Fornito con 1 griglia per ogni vano (nessuna griglia in caso di vano con cassette).

Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

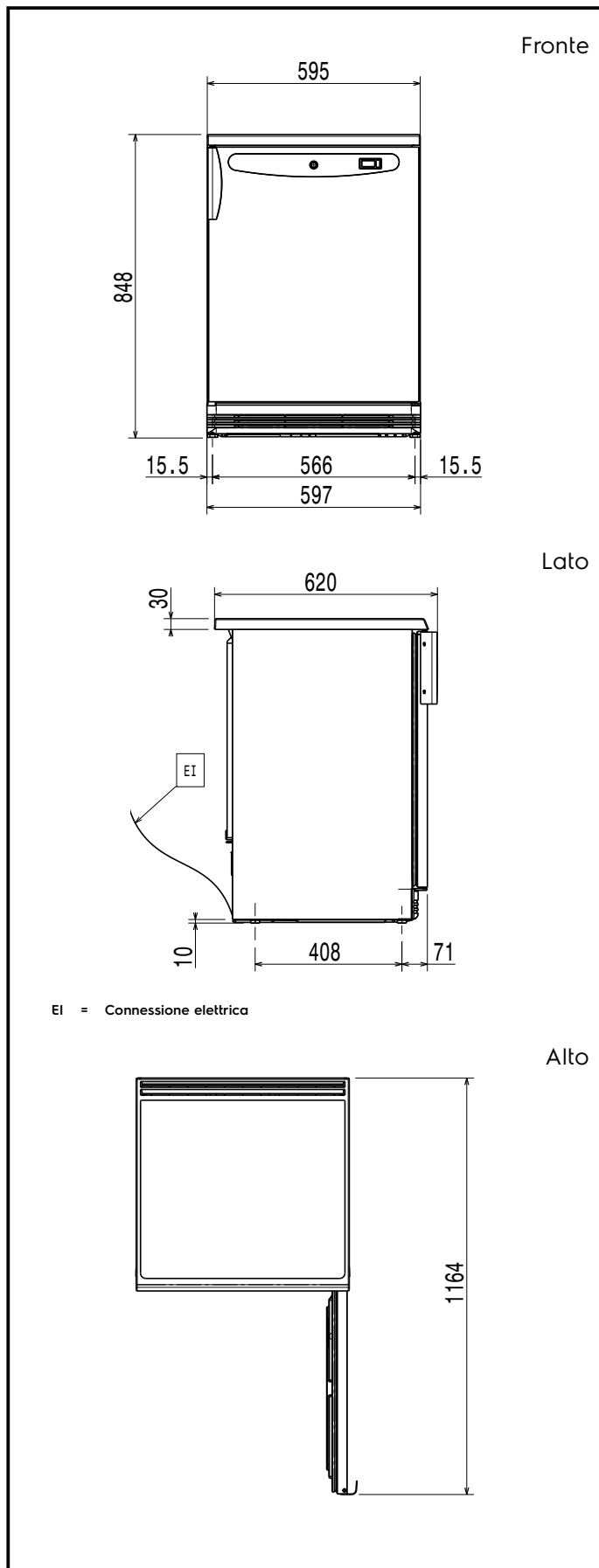
- Illuminazione interna e porta con serratura.
- Temperature di esercizio regolabili da +2 a +10°C per lo stoccaggio di carne e latticini.
- Estremamente silenzioso, livello di rumorosità inferiore a 45 dB(A)
- Sbrinamento automatico ed evaporazione acqua di sbrinamento
- Guide termoformate per una facile pulizia della cella
- Unità refrigerante compatta facilmente accessibile dal lato posteriore
- Alimentazione monofase da 230V fornita da una comune presa di corrente esistente
- Display temperatura

Costruzione

- Interno cella completamente in poliestere bianco senza spigoli vivi per eliminare depositi di sporco.
- Indice di protezione IP23
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Gli angoli arrotondati della cella, le griglie facilmente smontabili consentono elevati standard igienici grazie a una facile pulibilità.
- Isolamento di 30 mm di spessore con iniezione di ciclopentano per un risparmio energetico a lungo termine.
- Porta reversibile
- Unità refrigerante incorporata.
- Privo di CFC e HCFC (tipo di refrigerante ecologico: R600a).

Accessori opzionali

- Kit 2 ruote posteriori per frigo- freezer 160 litri PNC 880143
- Kit sovrapposizione frigoriferi sottotavolo 160 litri, bianco PNC 880148



Elettrico

Tensione di alimentazione:	727790 (RUCR16W16)	220-240 V/1 ph/50 Hz
Potenza installata max:		0.11 kW

Informazioni chiave

Capacità lorda:	165 lt
Capacità netta:	87 lt
Cardini porte:	Lato destro
Dimensioni esterne, larghezza:	600 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte:	
Dimensioni esterne, altezza:	850 mm
Numero e tipologia di porte:	1 Pieno
Livello di rumorosità:	49 dBA
Regolazione altezza:	0/10 mm
Numero e tipologia di griglie (incluse):	3 -
Pannellatura esterna laterale:	Preverniciato bianco
Pannellatura esterna superiore:	Plastica
Materiale esterno porta:	Preverniciato bianco
Materiale pannelli interni:	Polistirene bianco resistente agli urti
Built-in Compressor and Refrigeration Unit	

Dati refrigerazione

Tipo di controllo:	Meccanico
Potenza compressore:	1/3 hp
Tipo di refrigerante:	R600a
Indice GPW	3
Potenza refrigerante:	168 W
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:	-12 °C
Peso refrigerante:	28 g
Temperatura minima di funzionamento:	2 °C
Temperatura massima di funzionamento:	10 °C
Tipo di funzionamento:	Ventilato

Informazioni di prodotto (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094)

Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	B
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	506kWh/anno - 1kWh/24h
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	Normal Duty (cl.4)
Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	25,15
Modello:	tavoli refrigerati

Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell'UE.

