ZANUSSI PROFESSIONAL

ARTICOLO N°

MODELLO N°

NOME

SIS #

AIA #

# NPT Active HP
# Tavolo refrigerato 6x1/3 cassetti, 290 lt, alzatina posteriore, -2+10°C

| | |
|---|---|
| **111034 (ZH2H3CC)** | Tavolo refrigerato 290 lt, 6 cassetti, -2+10°C, AISI 304, con alzatina |

## Descrizione

**Articolo N°**

Costruzione interamente in acciaio inox AISI 304. Piano di lavoro con spessore 50 mm, dotato di alzatina posteriore di 100 mm di altezza. Spessore isolamento di 90 mm. N. 6X1/3 cassetti Gruppo refrigerante incorporato.
Sistema ventilato. Evaporatore. Controllo elettronico a microprocessore con visualizzatore digitale esterno della temperatura. Sbrinamento automatico.
Funzionamento in ambiente fino alla temperatura di +43°C. Temperatura regolabile da -2 a +10°C. Privo di CFC e HCFC.
Gas refrigerante R290. Perfetto isolamento ottenuto tramite schiume poliuretaniche espanse ad alta densità con iniezione di ciclopentano.

## Caratteristiche e benefici

- Prestazioni ottimali di conservazione e uniformità di temperatura della cella interna sono garantite grazie alla classe climatica 5 anche in condizioni ambientali più critiche (40°C), secondo il protocollo EN16825:2016.
- Temperatura regolabile da -2°C a +10°C per lo stoccaggio di carne, pesce e latticini.
- L'alzatina posteriore consente l'installazione contro il muro per una migliore pulizia
- Display digitale di grandi dimensioni con selezione pulsante umidità (3 livelli di impostazione), visualizzazione e impostazione temperatura cella, attivazione manuale del ciclo di sbrinamento, ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- Dotato di sistema di circolazione dell'aria forzato, che consente un veloce raffreddamento e la distribuzione dell'aria all'interno della cella.
- Non è necessario lasciare spazi di aerazione sul retro o ai lati grazie al sistema di ventilazione frontale. È possibile installare le macchine una accanto all'altra, anche sul lato dell'unità refrigerante, o contro la parete per massimizzare l'utilizzo dello spazio in cucina.
- Sono possibili infinite configurazioni di porte e cassetti per soddisfare ogni esigenza. Su richiesta è disponibile l'unità di raffreddamento posizionata a destra.
- Unità refrigerante completamente rimovibile per facilitare le operazioni di manutenzione.
- Accesso frontale e facilitato a tutti i componenti dell'unità refrigerante.
- Guide antiribaltamento per contenitori GN 1/1.
- Porta in acciaio inox autochiudente (< 90°).
- Certificazione CE
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo.
- Unità tropicalizzata.

**Approvazione:**

# NPT Active HP
# Tavolo refrigerato 6x1/3 cassetti, 290 lt, alzatina posteriore, -2+10°C

## Costruzione

- Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304, con spessore di 50 mm.
- Possibilità di rimuovere il piano di lavoro per agevolare l'installazione.
- Piano di lavoro con profilo antigocciolamento in acciaio inox.
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Facilità di pulizia e alti livelli di igiene grazie agli angoli interni arrotondati, alle guide facilmente removibili, alle griglie e ai collettori d'aria.
- Struttura interna con 15 posizioni di carico (passo 3 cm) adatte a contenere griglie GN 1/1, garantendo un'ampia capicità di stoccaggio
- Porte, pannelli frontali e laterali e piano di lavoro removibile in acciaio inox AISI 304.
- Montato su piedini in acciaio inox (-5/+10 mm) per agevolare le operazioni di pulizia.
- Pannello esterno inferiore in acciaio inox.
- Pannello esterno posteriore in acciaio galvanizzato.
- Unità refrigerante incorporata.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Visualizzazione del codice di guasto.
- Dimensioni interne dei cassetti:
  - modelli con 2 1/2 cassetti: 1° cassetto (in alto) 203x302x521 / 2° cassetto 223x302x521 (HxLxP)
  - modelli con 3 1/3 cassetti: 1° cassetto (in alto) 98x302x521 / 2° e 3° cassetto 118x302x521 (HxLxP)
  - modelli con 1/3+2/3 cassetti: 1° cassetto (in alto) 98x302x521 / 2° cassetto 333x302x521 (HxLxP)

## Sostenibilità

- Migliori risultati garantiti da 90 mm di isolamento in ciclopentano (conduttività termica: 0,020 W/m*K).
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- ACTIVE DEFROST - il processo di sbrinamento inizia automaticamente solo quando necessario e termina quando il ghiaccio è completamente sciolto per migliorare i risultati di efficienza energetica.
- Gas refrigerante idrocarburo R290 per un minor impatto ambientale (GWP=3). Isolamento privo di CFC e HCFC.
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).

## Accessori opzionali

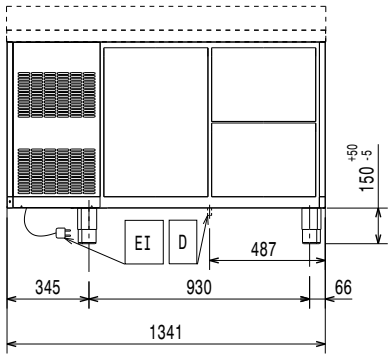
| | | |
|---|---|---|
| • Kit 2x½ cassetti per tavoli refrigerati - non per freezer | PNC 881079 | ❑ |
| • Kit 3x cassetti per tavoli refrigerati - non per freezer | PNC 881080 | ❑ |
| • Kit un cassetto da e un cassetto da (bottigliera) per tavoli refrigerati - non per freezer | PNC 881081 | ❑ |
| • Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 65 mm | PNC 881110 | ❑ |
| • Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 100 mm | PNC 881111 | ❑ |
| • Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 150 mm | PNC 881112 | ❑ |
| • Kit 4 ruote, altezza 100 mm (2 con freno) per tavoli refrigerati 2 e 3 vani | PNC 881191 | ❑ |
| • Kit 4 ruote, altezza 150 mm (2 con freno) per tavoli refrigerati 2 e 3 vani | PNC 881193 | ❑ |
| • Kit serratura con chiave per tavoli refrigerati 2 vani | PNC 881242 | ❑ |



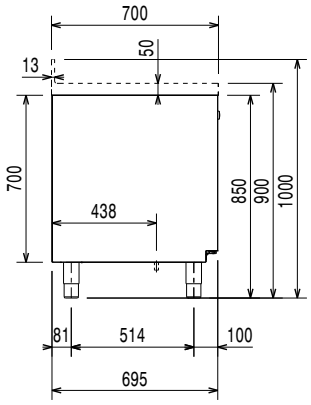
L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

# NPT Active HP
# Tavolo refrigerato 6x1/3 cassetti, 290 lt, alzatina posteriore, -2+10°C

**Fronte**

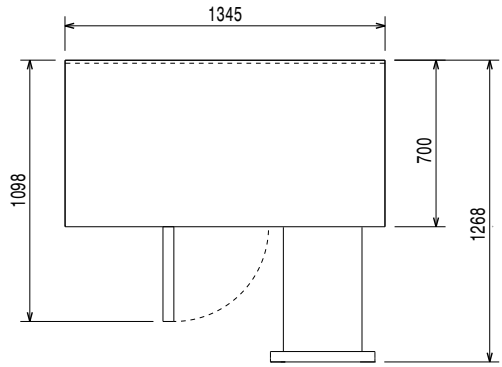



**Lato**




**EI** = Connessione elettrica

**Alto**




## Elettrico

| | |
|---|---|
| **Tensione di alimentazione:** | 220-240 V/1 ph/50 Hz |
| **Potenza installata max:** | 0.25 kW |
| **Potenza di Scongelamento:** | 0.29 kW |
| **Tipo di spina:** | CE-SCHUKO |

## Informazioni chiave

| | |
|---|---|
| **Capacità netta:** | 94 lt |
| **Dimensioni esterne, larghezza:** | 1345 mm |
| **Dimensioni esterne, profondità:** | 700 mm |
| **Dimensioni esterne, altezza:** | 1000 mm |
| **Dimensioni interne, lunghezza:** | 798 mm |
| **Dimensioni interne, profondità:** | 560 mm |
| **Dimensioni interne, altezza:** | 550 mm |
| **Peso netto:** | 116 kg |
| **Volume imballo:** | 1.24 m³ |
| **Profondità con porte aperte:** | 1110 mm |
| **Regolazione altezza:** | -5/50 mm |
| **Capacità lorda:** | 290 lt |

## Dati refrigerazione

| | |
|---|---|
| **Tipo di controllo:** | Digitale |
| **Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:** | -10 °C |
| **Umidità interna min/max** | 40/85 |
| **Temperatura minima di funzionamento:** | -2 °C |
| **Temperatura massima di funzionamento:** | 10 °C |
| **Potenza compressore:** | 1/4 hp |
| **Tipo di funzionamento:** | Ventilato |

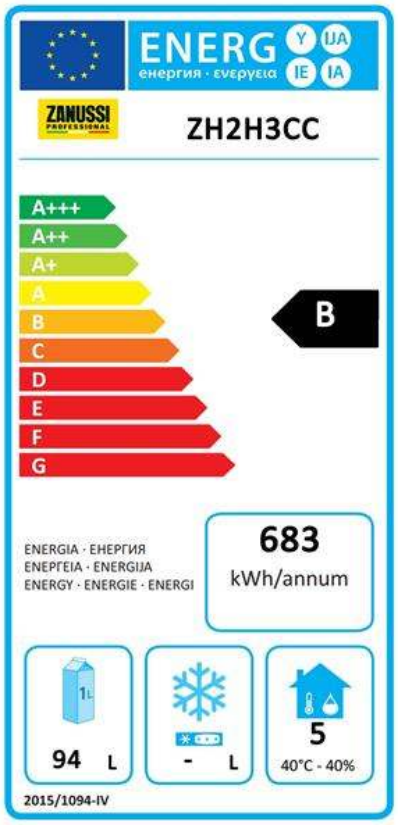
## Sostenibilità

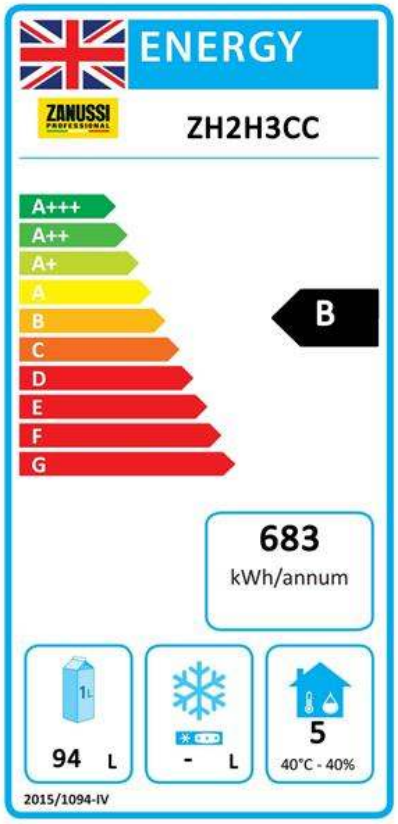
| | |
|---|---|
| **Consumo di corrente:** | 1.8 Amps |
| **Tipo di refrigerante:** | R290 |
| **Indice GPW** | 3 |
| **Potenza refrigerante:** | 320 W |
| **Peso refrigerante:** | 70 g |
| **Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):** | B |
| **Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolament** | 683kWh/anno - 2kWh/24h |
| **Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):** | Heavy Duty (cl.5) |
| **Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):** | 33,64 |



L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

2025.10.17




## Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

*L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.*

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.



L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso