

## NPT Active HP Mesa Refrigerada 290lt. AISI 304. 2 puertas, sin top

ARTÍCULO # \_\_\_\_\_

MODELO # \_\_\_\_\_

NOMBRE # \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



111020 (ZH2H7AA)

Mesa Refrigerada 290lt. AISI  
304. 2 puertas, -2+10° - SIN  
TOP, gas R290.  
Clase energética: A

### Descripción

#### Artículo No. \_\_\_\_\_

Externo e interno en acero inoxidable AISI 304, panel posterior galvanizado. Sin encimera. Espesor de aislamiento 90 mm. N. 2 puertas completas. Unidad de refrigeración incorporada. Modo de operación ventilado. Evaporador. Control electrónico por microprocesador con pantalla digital externa de temperatura. Descongelamiento automático. Temperatura de funcionamiento: -2 + 10 ° C. Libre de CFC y HCFC. Refrigerante R290.

Suministrado con 2 kit 2 guías + rejilla rilsan gris GN 1/1

### Características técnicas

- Los rendimientos de preservación y la uniformidad de la temperatura dentro de la celda se garantizan en condiciones de trabajo de 5 HEAVY DUTY (40°C) según el protocolo de prueba EN16825: 2016.
- Rango de temperatura ajustable de -2°C a + 10°C para adaptarse a los requisitos de almacenamiento de carne, pescado y productos lácteos.
- Equipado con un sistema de circulación de aire forzado para un rápido enfriamiento y distribución de la temperatura dentro de la celda.
- 0mm espacio libre para la instalación: la unidad de enfriamiento de configuración de torre garantiza el rendimiento solo con ventilación frontal; Esta solución única permite la instalación contra la pared o al lado de otros aparatos, incluso en el lado de
- Combinación de puertas y cajones para adaptarse a cualquier configuración necesaria, con la posibilidad de cambiar la configuración en el sitio. Unidad de refrigeración a la derecha disponible bajo pedido.
- Unidad de refrigeración totalmente desmontable para facilitar el mantenimiento.
- Acceso frontal y fácil a todos los componentes en la unidad de refrigeración.
- Las correderas antivuelco aceptan contenedores GN 1/1.
- Puertas de acero inoxidable con cierre automático (<90 °).
- CE certificados de seguridad.
- Previsto para adaptarse al puerto RS485 para facilitar la conexión a una computadora remota y sistemas HACCP integrados.
- Unidad tropicalizada.

Aprobación: \_\_\_\_\_

## Construcción

- 2 compartimentos con 2 puertas.
- Base interior con esquinas redondeadas, prensada desde una sola hoja.
- Facilidad de limpieza y altos estándares de higiene gracias a las esquinas internas redondeadas, las correderas, rejillas y transportadores de aire fácilmente desmontables.
- Estructura interna con 15 posiciones de carga (3 cm de paso) disponibles para albergar redes GN 1/1, lo que garantiza una mayor capacidad neta y un mayor espacio de almacenamiento.
- Sobre patas de acero inoxidable para proporcionar un espacio libre de 150 mm (-5 /+50 mm) para facilitar la limpieza del piso.
- Panel inferior externo en acero inoxidable.
- Panel posterior externo en acero galvanizado.
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Desarrolladas y producidas en fábricas con certificación ISO 9001 e ISO 14001. CHAR(10)CHAR(10)
- Visualización del código de falla.

## Sostenibilidad

- Eficiencia energética (clase A) y uniformidad de la temperatura garantizadas también en condiciones de trabajo extremas (clase 5: 40°C y 40% de humedad). Rendimiento invencible certificado por el protocolo EN16825:2016.
- Empaquetadura magnética de globo de triple cámara extraíble para mejorar el aislamiento y reducir el consumo de energía y facilitar la limpieza.
- Equipado con 90 mm de espesor de aislamiento de ciclopentano para un mejor rendimiento de aislamiento (conductividad térmica: 0,020 W / m\*K) y el menor impacto ambiental (GWP=3).
- Control No Frost: comienza de manera automática con el proceso de desescarche sólo cuando es necesario, y termina una vez retirado el hielo, aumentando la eficiencia energética.
- Gas caliente por evaporación automática del agua de deshielo.
- Gas refrigerante de hidrocarburo R290 para minimizar el impacto medioambiental (GWP=3) - sin CFC ni HCFC.
- Refrigerante altamente ecológico libre de CFC y HCFC: R290 (gas ecológico en espuma: ciclopentano). Hidrocarburo refrigerante gas R290 para el menor impacto ambiental (GWP = 3), para reducir los efectos de invernadero y el agotamiento de la capa de ozono.

## accesorios incluidos

- 2 de KIT REJILLA GRIS RILSAN 1/1 GN + 2 GUIAS LATERALES PNC 881109

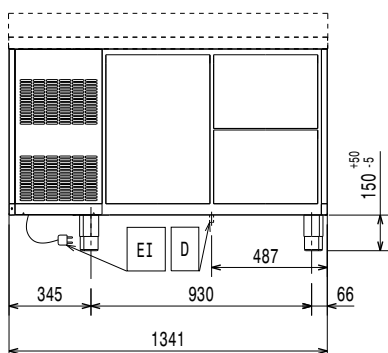
## accesorios opcionales

- Kit 2 cajones refrigerados 1/2 PNC 881079 ☐
- kit 3 cajones 1/3 para mesas refrigeradas PNC 881080 ☐
- Kit 1 cajón 1/3 +1 cajón 2/3 para mesas refrigeradas PNC 881081 ☐
- ENCIMERA PARA MESAS FRÍAS HP 2 PUERTAS PNC 881084 ☐
- ENCIMERA + ALZATINA PARA MESAS FRÍAS HP 2 PUERTAS PNC 881087 ☐
- Rejilla Rilsan Gris GN 1/1 para mesas refrigeradas PNC 881107 ☐
- 2 guías para GN1/1 (mesas refrigeradas) PNC 881108 ☐
- KIT REJILLA GRIS RILSAN 1/1 GN + 2 GUIAS LATERALES PNC 881109 ☐
- Cubeta de plástico GN 1/1, H=65 mm PNC 881110 ☐
- Cubeta de plástico GN 1/1, H=100 mm PNC 881111 ☐
- Cubeta de plástico GN 1/1, H=150 mm PNC 881112 ☐
- KIT DE 4 RUEDAS ALTURA 100 MM (2 CON FRENO) PNC 881191 ☐
- KIT DE 4 RUEDAS H=150MM (2 CON FRENO) PARA MESAS FRÍAS 2-3 COMPARTIMIENTOS PNC 881193 ☐
- CERRADURA 2 CAJONES PARA MESAS REFRIGERADAS (H70) PNC 881242 ☐

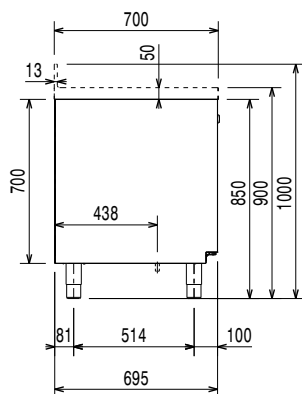
# NPT Active HP

## Mesa Refrigerada 290lt. AISI 304. 2 puertas, sin top

### Alzado

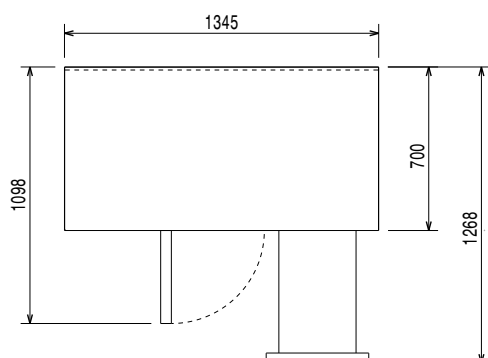


### Lateral



EI = Conexión eléctrica (energía)

### Planta



### Eléctrico

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Suministro de voltaje    | 220-240 V/1 ph/50 Hz |
| Potencia eléctrica max.: | 0.25 kW              |
| Potencia desescarche:    | 0.29 kW              |
| Tipo de enchufe:         | CE-SCHUKO            |

### Info

|                                |          |
|--------------------------------|----------|
| Capacidad neta:                | 198 lt   |
| Bisagras de la puerta          |          |
| Dimensiones externas, ancho    | 1341 mm  |
| Dimensiones externas, fondo    | 700 mm   |
| Dimensiones externas, alto     | 850 mm   |
| Dimensiones internas (ancho):  | 798 mm   |
| Dimensiones internas (fondo):  | 560 mm   |
| Dimensiones internas (alto):   | 550 mm   |
| Peso neto                      | 100 kg   |
| Volumen del paquete            | 1.09 m³  |
| Fondo con las puertas abiertas | 1110 mm  |
| Ajuste de alto                 | -5/50 mm |
| Capacidad bruta                | 290 lt   |

### Datos de Refrigeración

|                                                           |           |
|-----------------------------------------------------------|-----------|
| Tipo de control                                           | Digital   |
| Potencia de refrigeración a la temperatura de evaporación | -10 °C    |
| Humedad interna mín/máx                                   | 40/85     |
| Temperatura de operación mín.:                            | -2 °C     |
| Temperatura de operación máx.:                            | 10 °C     |
| Potencia del compresor                                    | 1/4 hp    |
| Modo de operación                                         | Ventilado |

### Sostenibilidad

|                                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Consumo actual:                      | 1.8 Amps                 |
| Tipo de refrigerante:                | R290                     |
| Índice GWP:                          | 3                        |
| Potencia de refrigeración            | 320 W                    |
| Peso del refrigerante                | 70 g                     |
| Clase Energética:                    | A                        |
| Consumo de energía por año y por día | 456kWh/año - 1.25kWh/24h |
| Condiciones de trabajo               | Uso rudo (5)             |
| Índice de Eficiencia energética EEI: | 19,86                    |

**Etiquetado energético de la UE a partir del 1 de julio de 2016**

El sistema europeo de etiquetado energético para frigoríficos y congeladores profesionales se basa en los requisitos que establecen las normas de rendimiento energético mínimo para los armarios de refrigeración comercial vendidos en la UE. Estos requisitos están diseñados para impulsar la eficiencia energética y el enfoque ecológico para los profesionales. El sistema europeo de etiquetado energético se aplicará a todos los fabricantes e importadores que vendan y comercialicen productos en la UE y es obligatorio en toda Europa. **Importante:** todos los productos que consuman energía por encima del nivel mínimo no podrán venderse en la UE a partir del 1 de julio de 2016.

SI 2020 N° 1528.

**Importante:** todos los productos que consuman energía por encima del nivel mínimo no podrán venderse en la UE a partir del 1 de julio de 2016.

